

ПРИМЕР ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

- 1. НАИМЕНОВАНИЕ КВАЛИФИКАЦИИ И УРОВЕНЬ КВАЛИФИКАЦИИ:** Слесарь технологических установок нефтегазовой отрасли (5 уровень квалификации)
- 2. НОМЕР КВАЛИФИКАЦИИ:** 19.00100.06
- 3. ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ:** 19.001 «Слесарь технологических установок нефтегазовой отрасли» (регистрационный № 252, приказ Министерства труда и социальной защиты РФ № 201н от 31.03.2021)
- 4. ВИД ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ:** Обслуживание и ремонт технологических установок нефтегазовой отрасли

ЗАДАНИЯ ДЛЯ ТЕОРЕТИЧЕСКОГО ЭТАПА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ЭКЗАМЕНА

Задания с выбором одного правильного ответа

Задание 1. Укажите, в каких единицах измеряется параметр шероховатости, например, Ra 3,2 (согласно ГОСТ 2.309-73):

1. Миллиметры (мм)
2. Микromетры (мкм)
3. Нанометры (нм)
4. Условные единицы

Правильный ответ: 2

Задание 2. Продолжите фразу: марка масла, применяемого для подшипников качения насосных агрегатов (согласно УО 38.12.018-94):

1. Определяется заводом-изготовителем насоса
2. И-20а, Т-22
3. Масло И-40а, И-50а
4. Индустриальное

Правильный ответ: 1

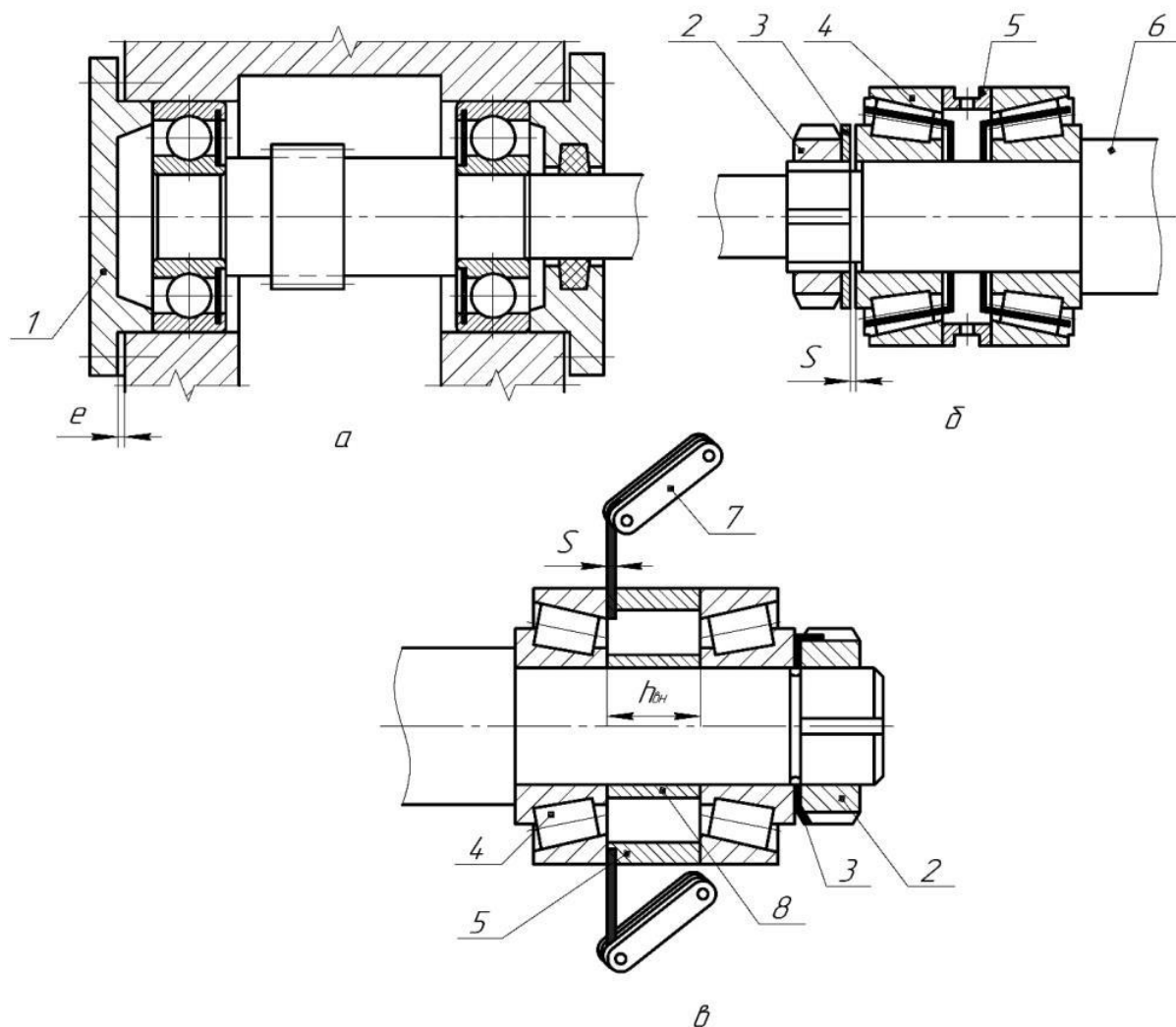
Задание 3. Каким механическим способом производят правку валов диаметром до 50 мм:

1. Без нагрева
2. С нагревом до 200 °С
3. С нагревом до 550 °С
4. С нагревом свыше 550 °С

Правильный ответ: 1

Задание на установление соответствия

Задание 4. Установите соответствие между рисунком и способом регулировки осевого зазора подшипника:



Ответ:

Способ регулировки	№ рисунка
При помощи гаек	
С помощью прокладок по корпусу	
При помощи дистанционных колец	

Правильный ответ:

Способ регулировки	№ рисунка
При помощи гаек	б
С помощью прокладок по корпусу	в
При помощи дистанционных колец	а

Задание на установление последовательности

Задание 5. Установите последовательность сборки соединений с применением призматической

шпонки:

1. Установка шпонки на место легкими ударами медного молотка или давлением пресса
2. Контроль величины радиального зазора между шпонкой и дном шпоночного паза ступицы
3. Пригонка шпонки по шпоночному пазу на валу
4. Напрессовка шкива или зубчатого колеса

Ответ:

«__», «__», «__», «__»

Правильный ответ:

«3», «1», «2», «4»

ЗАДАНИЯ ДЛЯ ПРАКТИЧЕСКОГО ЭТАПА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ЭКЗАМЕНА

Задание на выполнение трудовых функций, трудовых действий в реальных или модельных условиях

Обобщенная трудовая функция:

Техническое обслуживание и ремонт уникального, комбинированного, крупногабаритного и экспериментального оборудования технологических установок нефтегазовой отрасли

Трудовая функция:

С/01.5 – Техническое обслуживание уникального, комбинированного, крупногабаритного и экспериментального оборудования технологических установок нефтегазовой отрасли

Трудовые действия:

Проверка комплектности и целостности инструмента, технических устройств, применяемых для проведения ТО уникального, комбинированного, крупногабаритного и экспериментального оборудования. Наружный осмотр уникального, комбинированного, крупногабаритного и экспериментального оборудования для проверки целостности и исправности. Проверка, замена уплотнительных прокладок технологических соединений ТПА, НКО. Проверка целостности кожухов, крепежных и стопорных деталей уникального, комбинированного, крупногабаритного и экспериментального оборудования. Регулировка предохранительной арматуры, установленной на уникальном, комбинированном, крупногабаритном и экспериментальном оборудовании

Трудовая функция:

С/02.5 – Демонтаж, монтаж уникального, комбинированного, крупногабаритного и экспериментального оборудования технологических установок нефтегазовой отрасли

Трудовые действия:

Проверка комплектности и исправности оборудования, инструмента, технических устройств, применяемых для проведения монтажа, демонтажа уникального, комбинированного, крупногабаритного и экспериментального оборудования. Разъединение уникального, комбинированного, крупногабаритного и экспериментального оборудования на детали, узлы и механизмы с маркировкой деталей. Соединение деталей, узлов и механизмов уникального, комбинированного, крупногабаритного и экспериментального оборудования. Визуальный осмотр узлов и механизмов, агрегатов, аппаратов уникального, комбинированного, крупногабаритного и экспериментального оборудования для проверки правильности монтажа в соответствии с нормативно-технической документацией

Задание: произвести дефектовку специального пружинного предохранительного клапана, при этом необходимо:

1. Выбрать соответствующие характеру выполняемых работ инструменты, приспособления и расходный материал.
2. Произвести демонтаж клапана.
3. Произвести разборку клапана с дефектовкой, согласно технологической карте по дефектовке.
4. Произвести заполнение технологической карты по дефектовке.
5. Произвести сборку клапана.
6. Работы производить с соблюдением требований инструкций по охране труда, правил и норм промышленной безопасности, установленные для промышленных нефтегазовых объектов.
7. В случае выявления дефекта в узле (детали, материале) сообщить об этом.
8. После проведения работы навести порядок на месте выполнения задания.

Условия выполнения задания: получение допуска по результатам теоретического этапа профессионального экзамена, прохождение инструктажа по порядку проведения профессионального экзамена; ознакомление с документацией, необходимой для выполнения задания (чертеж разреза предохранительного пружинного клапана, технологическая карта по дефектовке).

Место выполнения задания: выделенная площадка / полигон / мастерская.

Продолжительность выполнения задания: 90 мин.

Критерии оценки:

№ п/п	Критерии оценки	Да / Нет
1	Произведена подготовка к выполняемой работе, в том числе соискатель:	
1.1	произвел правильный выбор инструментов, приспособлений и расходных материалов в соответствии с характером выполняемых работ	
1.2	произвел подготовку места для укладки инструментов, приспособлений, расходных материалов и деталей, демонтируемых в процессе работ	
2	Произведен демонтаж клапана	
3	Произведена разборка клапана и проверка деталей	
4	Произведена дефектовка клапана	
5	Произведено заполнение технологической карты по дефектовке	
6	Произведена сборка клапана в обратной последовательности	
7	Выполнена очистка наружной поверхности клапана от загрязнений, устранены подтеки	
8	При выполнении задания соблюдены требования инструкций по охране труда, правил и норм промышленной безопасности, установленные для промышленных нефтегазовых объектов, в том числе соискатель:	
8.1	выполнял работы в спецодежде, спецобуви, каске защитной, перчатках, защитных очках	
8.2	не допустил применения инструмента не по назначению	
8.3	произвел уборку рабочего места	
9	Выполнил задание за время не более 90 минут	
Заключение		

ПРАВИЛА ОБРАБОТКИ РЕЗУЛЬТАТОВ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ЭКЗАМЕНА И ПРИНЯТИЯ РЕШЕНИЯ О СООТВЕТСТВИИ КВАЛИФИКАЦИИ СОИСКАТЕЛЯ ТРЕБОВАНИЯМ К КВАЛИФИКАЦИИ:

Положительное решение о соответствии квалификации соискателя требованиям к квалификации «Слесарь технологических установок нефтегазовой отрасли (5 уровень квалификации)» принимается при прохождении теоретического этапа профессионального экзамена и выполнении всех критериев оценки практического этапа профессионального экзамена.