

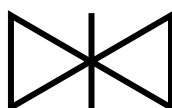
ПРИМЕР ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

- 1. НАИМЕНОВАНИЕ КВАЛИФИКАЦИИ И УРОВЕНЬ КВАЛИФИКАЦИИ:** Слесарь технологических установок нефтегазовой отрасли (3 уровень квалификации)
- 2. НОМЕР КВАЛИФИКАЦИИ:** 19.00100.04
- 3. ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ:** 19.001 «Слесарь технологических установок нефтегазовой отрасли» (регистрационный № 252, приказ Министерства труда и социальной защиты РФ № 201н от 31.03.2021)
- 4. ВИД ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ:** Обслуживание и ремонт технологических установок нефтегазовой отрасли

ЗАДАНИЯ ДЛЯ ТЕОРЕТИЧЕСКОГО ЭТАПА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ЭКЗАМЕНА

Задания с выбором одного правильного ответа

Задание 1. Определите, что обозначают данным обозначением на схемах (согласно ГОСТ 2.785-70):



1. Клапан
2. Кран
3. Затвор поворотный
4. Задвижка

Правильный ответ: 4

Задание 2. Укажите, допускаются ли утечки через верхнее уплотнение шпинделя задвижки:

1. Допускаются
2. 10 капель в минуту
3. 60 капель в минуту
4. Не допускаются

Правильный ответ: 4

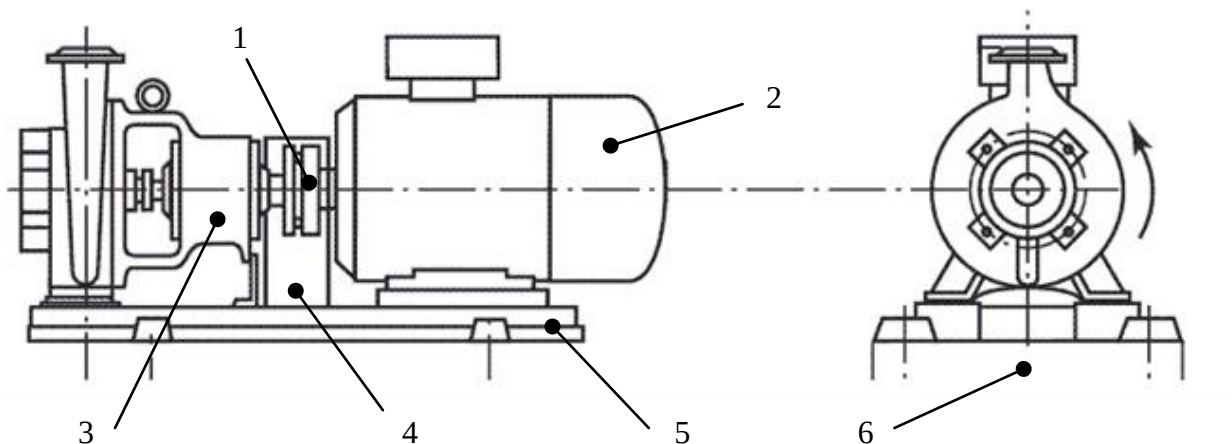
Задание 3. Продолжите фразу: радиальный зазор подшипника качения проверяют (согласно УО 38.12.018-94):

1. Индикатором
2. Штангенциркулем
3. Щупом
4. Радиальный зазор не проверяется

Правильный ответ: 1

Задание на установление соответствия

Задание 4. Установите соответствие между номером детали насоса и его наименованием:



Ответ:

Наименование детали	№ детали
Кожух	
Муфта	
Насос	
Плита	
Рама	
Электродвигатель	

Правильный ответ:

Наименование детали	№ детали
Кожух	4
Муфта	1
Насос	3
Плита	6
Рама	5
Электродвигатель	2

Задание на установление последовательности

Задание 5. Установите правильную последовательность по техническому обслуживанию шарового крана:

1. Проверить герметичность соединений пенообразующим раствором или приборным методом
2. Расходить кран
3. Очистить кран от грязи и ржавчины, протереть ветошью
4. Отцентровать плавность хода подтяжкой натяжной гайки

Ответ:

«__», «__», «__», «__»

Правильный ответ:

«3», «2», «4», «1»

ЗАДАНИЯ ДЛЯ ПРАКТИЧЕСКОГО ЭТАПА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ЭКЗАМЕНА

Задание на выполнение трудовых функций, трудовых действий в реальных или модельных условиях

<u>Обобщенная трудовая функция:</u> Техническое обслуживание и ремонт простых и средней сложности элементов оборудования технологических установок нефтегазовой отрасли
<u>Трудовая функция:</u> А/02.3 – Подготовка к ремонту узлов и механизмов машин и аппаратов, агрегатов оборудования технологических установок нефтегазовой отрасли
<u>Трудовые действия:</u> Проверка комплектности и исправности оборудования, инструмента, технических устройств, применяемых для проведения ремонта простых и средней сложности элементов оборудования. Изготовление простых и средней сложности приспособлений для разборки, сборки узлов и механизмов оборудования
<u>Трудовая функция:</u> А/01.3 – Техническое обслуживание простых и средней сложности элементов оборудования технологических установок нефтегазовой отрасли
<u>Трудовые действия:</u> Выполнение регламентных работ при ТО простых и средней сложности элементов оборудования

Задание: изготовить приспособление согласно чертежу, при этом необходимо:

1. Произвести подбор и проверку средств измерений.
2. Изготовить детали приспособления согласно чертежу.
3. Произвести сборку приспособления.
4. Работы производить с соблюдением требований инструкций по охране труда, правил и норм промышленной безопасности, установленные для промышленных нефтегазовых объектов.

Условия выполнения задания: получение допуска по результатам теоретического этапа профессионального экзамена, прохождение инструктажа по порядку проведения профессионального экзамена; ознакомление с документацией, необходимой для выполнения задания (чертеж приспособления).

Место выполнения задания: выделенная площадка / полигон / мастерская.

Продолжительность выполнения задания: 60 мин.

Критерии оценки:

№ п/п	Критерии оценки	Да / Нет
1	Произведена подготовка к выполняемой работе, в том числе соискатель:	
1.1	произвел правильный выбор средств измерения для каждого размера	
1.2	проверил исправность средств измерения и установил систематическую погрешность путем контроля нуля	
1.3	произвел правильный выбор слесарного инструмента для изготовления приспособления	

№ п/п	Критерии оценки	Да / Нет
1.4	произвел подготовку материалов необходимых для изготовления приспособления	
2	Изготовлены детали приспособления согласно размерам и формам указанных на чертеже	
3	Произведена сборка приспособления согласно чертежу	
4	При выполнении задания соблюдены требования инструкций по охране труда, правил и норм промышленной безопасности, установленные для промышленных нефтегазовых объектов, в том числе соискатель:	
3.1	выполнял работы в спецодежде, спецобуви, каске защитной, перчатках, защитных очках	
3.2	не допустил применения станка (при наличии), инструментов и средств измерения не по назначению	
4	Выполнил задание за время не более 60 минут	
Заключение		

ПРАВИЛА ОБРАБОТКИ РЕЗУЛЬТАТОВ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ЭКЗАМЕНА И ПРИНЯТИЯ РЕШЕНИЯ О СООТВЕТСТВИИ КВАЛИФИКАЦИИ СОИСКАТЕЛЯ ТРЕБОВАНИЯМ К КВАЛИФИКАЦИИ:

Положительное решение о соответствии квалификации соискателя требованиям к квалификации «Слесарь технологических установок нефтегазовой отрасли (3 уровень квалификации)» принимается при прохождении теоретического этапа профессионального экзамена и выполнении всех критериев оценки практического этапа профессионального экзамена.