ПРИМЕР ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

- **1. НАИМЕНОВАНИЕ КВАЛИФИКАЦИИ И УРОВЕНЬ КВАЛИФИКАЦИИ:** Специалист по организации эксплуатации газораспределительных станций (7 уровень квалификации).
- 2. НОМЕР КВАЛИФИКАЦИИ: 19.02900.04.
- **3. ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ:** 19.029 «Специалист по эксплуатации газораспределительных станций» (регистрационный № 702, утвержден приказом Министерства труда и социальной защиты РФ № 1053н от 21.12.2015).
- **4. ВИД ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ:** Эксплуатация газораспределительных станций.

ЗАДАНИЯ ДЛЯ ТЕОРЕТИЧЕСКОЙ ЧАСТИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ЭКЗАМЕНА:

Задания с выбором вариантов ответа

Задание 1. На основании каких исходных данных производят расчет и подбор регуляторов давления газа в узле редуцирования? (выберите один верный вариант ответа)

- 1. Диапазона входного давления (минимального и максимального), выходного давления по каждому выходу.
- 2. Минимальной и максимальной производительности по каждому выходу.
- 3. Диапазона входного давления (минимального и максимального), выходного давления по каждому выходу, а также минимальной и максимальной производительности по каждому выходу.
- 4. Диапазона минимального входного давления, выходного давления по каждому выходу, а также максимальной производительности по каждому выходу.

Задание 2. Какие вещества применяются для нейтрализации проливов одоранта? (выберите один верный вариант ответа)

- 1. Водный раствор марганцевокислого кальция.
- 2. Водный раствор хлорной извести.
- 3. Водный раствор дветретиосновной соли гипохлорита кальция.
- 4. Мыльный раствор.

Задание 3. С какой целью проводится анализ результатов оперативной диагностики и комплексного обследования газораспределительной станции (ГРС)? (выберите один верный вариант ответа)

- 1. С целью оценки работоспособности состояния трубопроводной обвязки ГРС.
- 2. С целью оценки фактического технического состояния трубопроводной обвязки ГРС.
- 3. С целью оценки исправности технического состояния трубопроводной обвязки ГРС.
- 4. С целью оценки неработоспособности состояния трубопроводной обвязки ГРС.

Задание 4. Каковы пределы срабатывания предупредительной сигнализации при повышении (понижении) давления от установленного рабочего давления на выходе газораспределительной станции? (выберите один верный вариант ответа)

- 1. 8%.
- $2. \pm 10\%$.

- 3. $\pm 12 \%$.
- 4. $\pm 15 \%$.

Задание 5. Для каких целей устанавливаются технические манометры на газопроводе? (выберите один верный вариант ответа)

- 1. Для измерения перепада давления.
- 2. Для измерения абсолютного давления.
- 3. Для измерения избыточного давления.
- 4. Для измерения абсолютного и избыточного давления.

Правильные ответы:

- 1. 3
- 2. 2
- 3. 2
- 4. 1
- 5. 3

ЗАДАНИЕ ДЛЯ ПРАКТИЧЕСКОГО ЭТАПА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ЭКЗАМЕНА:

<u>Задание на выполнение трудовых функций, трудовых действий в модельных условиях № 1</u>

Трудовая функция: D/01.7 Организация производственного процесса эксплуатации ГРС.

<u>Трудовые действия:</u> Организация и контроль работы ГРС. Разработка и контроль выполнения годовых и текущих планов работ подразделения по эксплуатации ГРС. Анализ данных по эксплуатации и отказам оборудования ГРС. Контроль ведения технической документации подразделения.

Задание: У Вас в эксплуатации имеется газораспределительная станция (ГРС) с системой автоматического управления. Необходимо, согласно графику, провести плановое техническое обслуживание и ремонт (ТОиР) оборудования ГРС с определением объема работ. При этом в ходе выполнения задания необходимо:

- указать периодичность проведения ревизии сбросного пружинного предохранительного клапана (СППК) типа «ПРОК», установленного на ГРС, требования к проведению плановых ТОиР на ГРС;
- указать основную задачу исполнителей работ ТОиР на ГРС;
- определить количество работников для проведения технического обслуживания и ремонта регулятора давления газа типа «РДМ», установленного на ГРС;
- указать документ, в котором указывается время вывода узлов и систем, технических устройств и технологического оборудования, зданий или сооружений ГРС на ТОиР;
- указать тип документа, в который необходимо заносить сведения о проведенном ремонте регулятора давления газа типа «РДМ», установленного на ГРС;
- выполнить действия перед началом TOuP регулирующей трубопроводной арматуры на ГРС.

<u>Условия выполнения задания</u>: Получение допуска по результатам теоретического этапа профессионального экзамена, прохождение вводного инструктажа.

<u>Место выполнения задания:</u> Производственная площадка с выведенным из эксплуатации оборудованием / учебный полигон; специализированный оборудованный компьютерный класс.

Максимальное время выполнения задания: 90 мин.

<u>Используемое оборудование, нормативные и справочные материалы, другие источники информации:</u>

– учебный полигон с действующей моделью (тренажером) ГРС (рисунок 1);

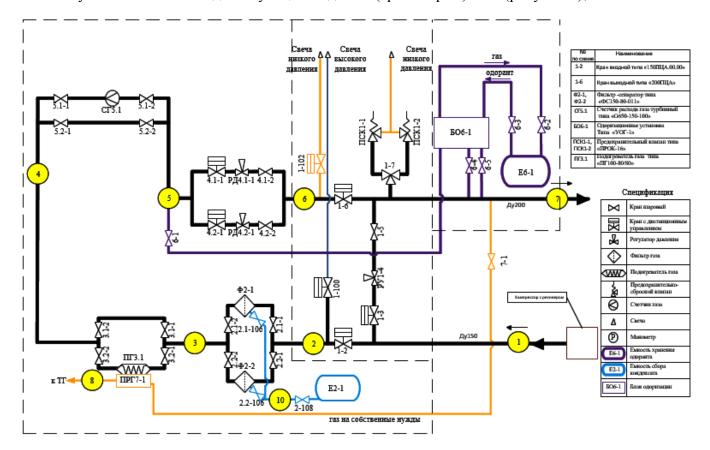


Рисунок .1 Технологическая схема действующего тренажера ГРС.

- список лиц с должностями и их квалификацией (приложение 1);
- журнал выполненных работ по графику периодического ТОиР узлов и систем, зданий и сооружений ГРС и ДО (приложение 2);
- технический паспорт ГРС (приложение 3);
- паспорт ГРС завода-изготовителя (приложение 4);
- паспорт шарового крана (приложение 5);
- паспорт предохранительного клапана (приложение 6);
- паспорт регулятора давления (приложение 7);
- эксплуатационный формуляр на трубопроводную арматуру (приложение 8);
- технологическая схема отсека переключений ГРС (приложение 9);
- технологическая схема отсека технологического ГРС (приложение 10);
- перечень огневых работ (приложение 11);
- перечень газоопасных работ (приложение 12);
- сертификат ГРС завода-изготовителя (приложение 13).

Критерии оценки:

Критерий считается выполненным, если ответ или действия соискателя по выполнению задания соответствуют правильному решению. В случае если соискатель допустил неточность в ответах или действиях либо не выполнил задание, критерий считается невыполненным.

| Критерий оценки | Правильное решение |
|--|---|
| Верно указана периодичность проведения ревизии СППК типа «ПРОК», установленного на ГРС, требования к проведению плановых ТОиР на ГРС | В соответствии с паспортными данными на СППК типа «ПРОК», установленного на ГРС, ревизия должна проходить не реже одного раза в год (в период проведения планово-предупредительного ремонта). Плановые ТОиР на ГРС проводятся в соответствии с требованиями по периодичности и видам обслуживания, указанным в формулярах и паспортах на узлы и системы, технические устройства и технологическое оборудование, здания и сооружения ГРС |
| Верно указана основная задача исполнителей работ ТОиР на ГРС | Основной задачей исполнителей работ ТОиР на ГРС является обеспечение высокого качества и безопасного проведения ТОиР узлов, систем, зданий и сооружений ГРС |
| Верно определено количество работников для проведения работ по ТОиР регулятора давления газа типа «РДМ», установленного на ГРС | Количество работников – не менее двух человек |
| Верно указан документ, в котором указывается время вывода узлов и систем, технических устройств и технологического оборудования, зданий или сооружений ГРС на ТОиР | Акт сдачи-приемки оборудования и вывода его из эксплуатации для проведения ТОиР |
| Верно указан тип документа, в который необходимо заносить сведения о проведенном ремонте регулятора давления газа типа «РДМ», установленного на ГРС | Паспорт (формуляр) оборудования с приложением документов, подтверждающих качество установленных при ремонте элементов, информации об использованных материалах и документации на выполненные сварные соединения |
| Верно выполнены действия перед началом ТОиР регулирующей трубопроводной арматуры на ГРС | Выполнены следующие действия перед началом ТОиР регулирующей трубопроводной арматуры: – отключены устройства защитной автоматики; – отключены задающие устройства; – сброшено давление газа через свечу из полости задатчика регулятора; – алгоритмы аварийных защит САУ ГРС |

В соответствии с количеством выполненных критериев по заданию соискатель получает за задание определенное количество баллов в соответствии с приведенной ниже таблицей.

Расчет баллов за практическое задание

| Количество критериев | Условия расчета баллов по заданию | | | |
|----------------------|-----------------------------------|------------------|--|--|
| по заданию | выполнено критериев | присвоено баллов | | |
| | 6–5 | 20 | | |
| 6 | 4–3 | 10 | | |
| | 2–0 | 0 | | |

Правила обработки результатов практического этапа профессионального экзамена:

Практический этап профессионального экзамена состоит из 3 заданий. Задания выбираются случайным образом из разных трудовых функций. Практический этап профессионального экзамена считается пройденным при условии, что соискатель выполнил 83 % практических заданий, набрав 50 баллов и более в соответствии с системой подсчета баллов.

Правила обработки результатов профессионального экзамена и принятия решения о соответствии квалификации соискателя требованиям к квалификации:

Положительное решение о соответствии квалификации соискателя требованиям к квалификации «Специалист по организации работ по эксплуатации газораспределительных станций» (7 уровень квалификации) принимается при прохождении теоретического и практического этапов профессионального экзамена.

Список лиц и их квалификация

| № п/п | Таб.№ | ФИО | Должность | Разряд |
|----------|-------|------------------------------------|---|--------|
| 1 | 24925 | Абсултанов Зайнутдин Масарович | слесарь-ремонтник | 6 |
| 2 | 31329 | Александров Сергей Валериевич | монтажник технологических трубопроволов | 6 |
| 3 | 37102 | Алибеков Мыктыбек Канибекович | трубопроводчик линейный | 4 |
| 4 | 38709 | Алихов Абдурашид Абдурахманович | обходчик линейный | 4 |
| 5 | 11909 | Баженов Павел Аркадьевич | монтажник технологических трубопроводов | 6 |
| 6 | 29727 | Безсмертный Геннадий Николаевич | электрогазосварщик | 6 |
| 7 | 12376 | Белов Леонид Владимирович | монтажник технологических трубопроводов | 6 |
| 8 | 35907 | Белявская Светлана Владимировна | обходчик линейный | 3 |
| 9 | 35866 | Белявский Владислав Борисович | обходчик линейный | 4 |
| 10 | 12389 | Бердников Денис Александрович | оператор ГРС | 6 |
| 11 | 26942 | Биканаев Азат Венерович | трубопроводчик линейный | 4 |
| 12 | 11851 | Блинов Сергей Владимирович | электрогазосварщик | 6 |
| 13 | 23829 | Болдырев Владислав Владимирович | слесарь-инструментальщик | 5 |
| 14 | | Боязов Домир Рахметович | монтажник технологических | 6 |
| 15 | 29724 | Гарифуллин Рамиль Римович | трубопроволов электрогазосварщик | 6 |
| 16 | 1111 | Гончарова Елена Алексеевна | диспетчер ATX | |
| 17 | 33795 | Григорьев Леонид Юрьевич | электрогазосварщик | 6 |
| 18 | 36868 | Губайдуллин Рушан Ильгизович | трубопроводчик линейный | 4 |
| 19 | 30609 | Дзуцев Давид Тариэльевич | трубопроводчик линейный | 5 |
| 20 | 37324 | Драгун Владимир Владимирович | трубопроводчик линейный | 3 |
| 21 | 11993 | Дубровин Сергей Геннадьевич | трубопроводчик линейный | 5 |
| 22 | 12297 | Еловиков Сергей Викторович | слесарь-ремонтник | 6 |
| 23 | 32903 | Заболотний Денис Юрьевич | оператор ГРС | 4 |
| 24 | 12397 | Иванов Максим Иванович | электрогазосварщик | 6 |
| 25 | 29721 | Игнатьев Алексей Борисович | электрогазосварщик | 5 |
| 26 | 35854 | Исайко Юлия Константиновна | диспетчер ATX | |
| 27 | 98652 | Кебал Александр Александрович | трубопроводчик линейный | 3 |
| 28 | 27051 | Кехтер Алексей Сергеевич | электрогазосварщик | 6 |
| 29 | 34306 | Клюев Максим Юрьевич | трубопроводчик линейный | 4 |
| 30 | 38340 | Козлов Андрей Алексеевич | мастер ЛЭС | |
| 31 | 35629 | Козырев Виктор Алексеевич | трубопроводчик линейный | 4 |
| 32 | 34225 | Королев Евгений Викторович | трубопроводчик линейный | 3 |
| 33 | 19391 | Криулин Сергей Иванович | мастер ЛЭС | 8 |
| 34 | 31915 | Кубрак Антон Владимирович | обходчик линейный | 4 |
| 35 | 31914 | Кубрак Гульнара Ринатовна | обходчик линейный | 3 |
| 36 | 35832 | Кузнецов Денис Евгеньевич | оператор ГРС | 5 |
| 37 | 37210 | Кульмухаметов Рустам Гайфитдинович | тракторист | 4 |
| 38 | 11878 | Куприянов Александр Сергеевич | тракторист | 6 |

| № п/п | Таб.№ | ФИО | Должность | Разряд |
|----------|-------|----------------------------------|-------------------------|--------|
| 39 | 32000 | Курганский Андрей Сергеевич | инженер ЛЭС | 6 |
| 40 | 36865 | Миниахметова Алия Ратмировна | техник ЛЭС | 6 |
| 41 | 26889 | Митин Алексей Владимирович | начальник ЛЭС | 13 |
| 42 | 33670 | Мухаметов Адонис Барисович | трубопроводчик линейный | 4 |
| 43 | 12437 | Мыцык Александр Александрович | электрогазосварщик | 6 |
| 44 | 12340 | Никитюк Анатолий Степанович | трубопроводчик линейный | 5 |
| 45 | 29991 | Николенко Вадим Юрьевич | инженер РЭП | |
| 46 | 38603 | Павленко Григорий Николаевич | трубопроводчик линейный | 4 |
| 47 | 32807 | Палюлин Иван Николаевич | электрогазосварщик | 4 |
| 48 | 12414 | Пермяков Эдуард Сергеевич | оператор ГРС | 4 |
| 49 | 12483 | Пермякова Елена Петровна | оператор ГРС | 4 |
| 50 | 12282 | Подольский Алексей Владимирович | электрогазосварщик | 6 |
| 51 | 29791 | Попов Александр Павлович | тракторист | 6 |
| 52 | 34064 | Попов Владимир Александрович | обходчик линейный | 4 |
| 53 | 35180 | Попова Оксана Владимировна | обходчик линейный | 3 |
| 54 | 35812 | Прокопенко Сергей Дмитриевич | инженер ГРС | 6 |
| 55 | 35899 | Прокопов Игорь Васильевич | трубопроводчик линейный | 4 |
| 56 | 32886 | Пронин Сергей Анатольевич | трубопроводчик линейный | 4 |
| 57 | 35892 | Рандымов Яков Иванович | тракторист | 6 |
| 58 | 12494 | Савастеев Андрей Владимирович | электрогазосварщик | 6 |
| 59 | 30677 | Савич Вадим Петрович | тракторист | 6 |
| 60 | 35618 | Светлейший Андрей Валерьевич | трубопроводчик линейный | 4 |
| 61 | 33694 | Селихов Дмитрий Михайлович | трубопроводчик линейный | 3 |
| 62 | 30123 | Сиринов Иван Валерьевич | трубопроводчик линейный | 5 |
| 63 | 37225 | Соколовский Сергей Александрович | трубопроводчик линейный | 3 |
| 64 | 38406 | Соловьев Виталий Валерьевич | трубопроводчик линейный | 4 |
| 65 | 23741 | Ступченко Евгений Владимирович | тракторист | 6 |
| 66 | 12041 | Тарасов Андрей Вениаминович | трубопроводчик линейный | 5 |
| 67 | | Топал Михаил Михайлович | механик | 9 |
| 68 | | Трофимова Марина Вячеславовна | Уборщик ПиСП | 2 |
| 69 | | Турсуков Виталий Владимирович | инженер ЭОГО | 4 |
| 70 | | Фаизов Данил Габитович | тракторист | 6 |
| 71 | | Федоров Алексей Иванович | обходчик линейный | 4 |
| 72 | | Федоров Сергей Сергеевич | трубопроводчик линейный | 3 |
| 73 | | Федорова Марина Алексеевна | обходчик линейный | 4 |
| 74 | | Филипов Владимир Васильевич | тракторист | 6 |
| 75 | | Якимчук Виталий Владимирович | мастер ЛЭС | 8 |
| 76 | 23690 | Яковлев Евгений Владимирович | машинист бульдозера | 6 |

Журнал выполненных работ по графику периодического ТОиР узлов и систем, зданий и сооружений ГРС и ДО

| | - | здании и сооружении г г с и до | | | |
|---------------------------|-------------|--------------------------------|----------------------------------|--|--|
| Дата, время выполнения | проведения) | Содержание работы | Особые условия выполнения работы | Исполнитель (подпись, Ф.И.О., должность) | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | |
| | <u> </u> | - | - | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

Примечания в направности должны быть зафиксированы в журнале дефектов и неисправностей.

ПАО «Газпром» ООО «Газпром трансгаз ...»

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ на СТАНЦИЮ ГАЗОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНУЮ АВТОМАТИЧЕСКУЮ БЛОЧНУЮ АГРС

Технический паспорт газораспределительной станции

| Эк | сплуатирующая организация | ООО «Газпром трансгаз» | | |
|------|--|---|--|--|
| Фили | иал Эксплуатирующей организации | ЛПУМГ | | |
| Наим | иенование ГРС | ГРС | | |
| | 1 Основные да | анные ГРС | | |
| 1.1 | Инвентарный номер ГРС | | | |
| 1.2 | Проектная организация | «Уромгаз» г. Екатеринбург | | |
| 1.3 | Расстояние от ГРС до Филиала ЭО по автомобильной дороге, км | 0,7 (находится за территорией Казымского ЛПУМГ) | | |
| 1.4 | Дата ввода в эксплуатацию | 12.09.2016 года | | |
| 1.5 | Форма обслуживания | Периодическая (обслуживается оператором ГРС, согласно графика (ежедневно, кроме выходных и праздничных дней)) | | |
| 1.6 | Количество операторов | 1 | | |
| 1.7 | Диаметр входного газопровода, Dy, мм | 150 | | |

| 1.8 | Проектное давление газа на входе ГРС Р $_{\rm вx.\ проектное,}$ МПа | 7,5 |
|------|--|--|
| 1.9 | Перечень формуляров разрешенного рабочего давление газа на входе ГРС, $P_{\text{вх.разр.рабочее}}$, МПа | Ф-6-ГРС |
| 1.10 | Максимальное достигнутое давление газа на входе ГРС в течение года, $P_{\text{вх. макс. факт./год}}$, МПа | 52,4 |
| 1.11 | Проектное давление газа на выходе ГРС, $P_{\text{вых. проектное}}$, МПа | 2,6 (топливный газ) / 1,5 (пусковой газ) |
| 1.12 | Рабочее давление газа на выходе ГРС, Р _{вых. рабочее} , МПа | 2,6 / 1,5 |
| 1.13 | Максимальное достигнутое давление газа на выходе ГРС в течение года, $P_{\text{вых. макс. факт./год}}$, МПа | 2,6 / 1,5 |
| 1.14 | Проектная производительность ГРС, $Q_{проект.}$, (тыс.м ³ /ч) | 4 00020 000 (по выходу 1) 4 00020 000 (по выходу 2) |
| 1.15 | Технически возможная производительность ГРС, $Q_{\text{тех. возмож.}}$, (тыс. $\text{м}^3/\text{ч}$) | 40 000 (суммарная) |
| 1.16 | Максимальная фактическая производительность ГРС $Q_{\text{макс. факт.}}(\text{тыс. } \text{м}^3/\text{ч})$ | 40 000 |
| 1.17 | Перечень выходных газопроводов с указанием диаметра | 1.Газопровод топливнрго газа, Ду150 мм; Ру2,6 МПа; ПЭС «Казым» ГТЭС |
| 1.17 | D_{y} (мм), давления P_{y} (МПа) и Потребителей | 2.Газопровод пускового газа, Ду150 мм; Ру1,5 МПа; ПЭС «Казым» ГТЭС |

2. Узлы и технологическое оборудование 2.1 Узел очистки газа

| Регистрационный | Тип (марка) | Объем | Пропускная | Диаметр | Количество, | Год | Производитель, |
|-----------------|------------------|----------|----------------------------|------------|-------------|----------------|----------------|
| номер | | | способность | | шт. | изготовления и | серийный номер |
| | | V, M^3 | Q __ | $D_{y,MM}$ | | ввода в | |
| | | | (тыс. м ³ /час) | | | эксплуатацию | |
| | | | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 10 |
| | Фильтр сепаратор | | | | | | ООО «УРОМГАЗ- |
| 2578-НЯ | ФС150-80 | 0,176 | - | 325 | 1 | 2016 | ИРБИТ», |
| | M5 000-01 | | | | | | зав. №311 |
| | Фильтр сепаратор | | | | | | ООО «УРОМГАЗ- |
| 2577-НЯ | ФС150-80 | 0,176 | - | 325 | 1 | 2016 | ИРБИТ», |
| | M5 000-01 | | | | | | зав. №312 |
| | | | | | | | ООО «УРОМГАЗ- |
| 2579-НЯ | Фильтр газовый | 0,009692 | - | 219 | 1 | 2016 | ИРБИТ», |
| | - | | | | | | зав. №066 |

2.2 Подогреватели газа

| Тип (марка) | Способ нагрева газа | Год ввода в | Количество | Производитель, серийный |
|---------------------------|--------------------------|--------------|------------|--|
| | | эксплуатацию | ШТ | номер |
| | | (год) | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| ПГ 150-80/80 M2 000 | Теплообменник | 2016 | 1 | ООО «УРОМГАЗ-ИРБИТ», зав. №231 |
| Подогреватель ПГ12-85 000 | С промежуточным контуром | 2016 | 1 | ООО «Уромгаз-Ирбит» г. Екатеринбург № 229И, 230И |

2.3 Устройства ввода метанола

| Тип (марка) | Год ввода в эксплуатацию (год) | Количество. шт | Производитель, серийный номер | |
|-------------|--------------------------------------|-------------------|-------------------------------|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | |
| нет | нет | нет | нет | |

2.4 Регулирующие устройства

| Наименование линии | Количество линий | | регулирующего авления/расхода | _ | Диаметр, D _{v,} мм | Давление, Р _{у,} МПа | Производитель и серийный |
|---|----------------------|-----------------------|----------------------------------|--------------------------|--------------------------------|----------------------------------|--|
| редуцирования газа | редуцирования, шт | рабочий | контрольный | регулятор- отсекатель | | | номер |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| Основная линия | 2шт | РДМ 80/200-К04.000-04 | нет | нет | 80 | 2,4 1,5 | УКВЗ им. С.М.Кирова- филиал ФГУП «ГКНПЦ им. М.В.Хруничева» 01,02 |
| Резервная линия | 2шт | РДМ 80/200-К04.000-04 | нет | нет | 80 | 2,4 1,5 | УКВЗ им. С.М.Кирова- филиал ФГУП «ГКНПЦ им. М.В.Хруничева» 01,02 |
| Линия малого расхода газа | нет | нет | нет | нет | нет | нет | |
| Линия расхода газа на собственные нужды | 2 | РДУ-32/С2-6-Г2 | нет | нет | 25 | 0,0025 | ООО Завод «Газпроммаш» 0037, 0036 |
| Линия постоянного расхода газа | нет | нет | нет | нет | нет | нет | |

| Линия ограничения расхода газа | нет | нет | нет | нет | нет | нет | |
|--------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|------------|--|
| Обводная линия | нет | нет | нет | нет | нет | нет | |
| Выходные газопроводы | 2шт | нет | нет | нет | 150 | 2,4 1,5 | |

2.5 Узлы измерения расхода и учета газа

| Тип (марка) | Количество | Производитель, серийный номер |
|---|------------|--|
| | ШТ | |
| 1 | 2 | 3 |
| ГиперФлоу-3Пм-Г-1104-А-0,01-А-120-2-0-0-1 | 1шт | Вымпел, г.Саратов, № 160301582 |
| СГ-ЭК-Вз-Р-0,75-25/1,6 | 1 | OOO «Эльстер Газэлектроника» № 1516020368 |
| T3 G650-150-100 | 1 | ООО «Промучет» № 036010001 |
| СВГ.М-5000 | 1 | АО «ИПФ«Сибнефтавтоматика» б/н |

2.6 Системы автоматики, САУ ГРС и телемеханики

| Тип (марка) | Количество | Производитель, серийный номер |
|---|------------|--|
| | ШТ | |
| 1 | 2 | 3 |
| УДКС 4604-1 | 1 | НПП «Газприбор», №041.1386.0216 |
| 3ВП-220 | 2 | ООО «Сигнал-Плюс», б/н |
| СУ-60-04 | 2 | ООО «НПК«НТЛ» № 16046, 16047 |
| СОУ-1 | 1 | ФГУП СПО «Аналитприбор» № 7028 |
| ГиперФлоу-3Пм-Г-1104-А-0,01-А-120-2-0-0-1 | 1 | ООО «НПФ«Вымпел» № 160301582 |
| СГОЭС-Метан | 3 | AO «Электростандарт-прибор» № 62248, 60803, 63701 |
| ЭЛТА-САУ | 1 | ООО «Элком+» № 1615230001 |
| Комплекс телемеханики УНК ТМ | 1 | НИИК, г. Нижний Новгород б/н |

2.7 Одоризационные установки

| Тип (марка) | Способ одоризации | | Количество | Производитель, серийный номер |
|-------------|-------------------|----------------|------------------------------|-------------------------------|
| | ручной | автоматический | одоризационных установок, шт | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| нет | нет | нет | нет | нет |

2.8 Трубопроводная арматура

| Наименование | Условное | № по | Dy, мм | Ру, МПа | Количество, | Производитель, серийный номер |
|-----------------------|-------------|-----------------|--------|---------|-------------|---|
| | обозначение | технологической | | | ШТ | |
| | | схеме | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| Клапан запорно- | - | - | 80 | 10 | 2 | ООО «Энергоресурс» |
| регулирующий | | | 00 | 10 | _ | 7380, 7381 |
| Клапан | | | | | | |
| предохранительный | - | - | 25 | 2,6 | 4 | ООО НПП «Технопроект» |
| ПРОК | | | | 2,0 | | OOO IIIII «Texhonpoeki" |
| 25/40/26/01/3/40 | | | | | | |
| Клапан | | | | | | |
| предохранительный | - | - | 25 | 1,5 | 2 | ООО НПП «Технопроект» |
| ПРОК | | | | 1,5 | | COO IIIII WI CAHOHPOCKI'' |
| 25/40/15/01/3/40 | | | | | | |
| Клапан | | | | | | |
| предохранительный | - | - | 50 | 1,5 | 2 | ООО НПП «Технопроект» |
| ПРОК | | | 30 | 1,5 | 2 | COO IIIII «Texhonpoeki" |
| 50/16/15/01/3/40 | | | | | | |
| Затвор дисковый | | 5.3-2, 4.3-2, | | | | ЗАО «Саратовский арматурный завод» |
| запорный DN150 PN | - | 5.3-1, 4.4-2, | 150 | 16 | 12 | 002542, 002543, 002544, 002546, 002547, |
| 16 3Д2 150.16.06.3231 | | 5.4-1, 5.4-2, | 130 | 10 | 12 | 002548, 002967, 002968, 002969, 002970, |
| 10 ЭД2 130.10.00.3231 | | 4.1-2, 5.2-1, | | | | 002971, 002972 |

| | | 4.2-2, 5.1-1, 5.2-2, 5.1-2 | | | | |
|--|---|-------------------------------|----|-----|----|---|
| Кран шаровой DN32 PN1,6 КШ 32.16.0130 | - | - | 32 | 1,6 | 4 | ЗАО «Саратовский арматурный завод» 601Б-3228, 601Б-3225, 601Б-3218, 601Б-3219 |
| DN15 PN8.0 ЯГТ 15Ш.080.00.01 ХЛ (КШ) | - | - | 15 | 8,0 | 34 | ООО «Яргазарматура» |
| DN25 PN8.0 ЯГТ 25111.080.00.01 ХЛ (КШ) | - | - | 25 | 8,0 | 9 | ООО «Яргазарматура» |
| DN20 PN8,0 ЯГТ 20Ш.080.00.01 ХЛ | - | - | 20 | 8,0 | 2 | ООО «Яргазарматура» |
| DN20 PN16,0 ЯГТ 20Ш. 160.00.01 ХЛ(КШ) | - | - | 20 | 1,6 | 2 | ООО «Яргазарматура» |
| DN20 PN10,0 ЯГТ 20Ш. 100.00.01 ХЛ (КШ) | - | - | 20 | 10 | 1 | ООО «Яргазарматура» |
| DN40 PN8,0 ЯГТ 40Ш.080.00.01 .ХЛ (КШ) | - | - | 40 | 8,0 | 2 | ООО «Яргазарматура» |
| Кран шаровой ручной приварной DN 50 PN 8,0 (10ЛС50ФТ) ЯГТ 50 ПЦА.080.00.00.XЛ (КШ) | - | - | 50 | 8,0 | 1 | ООО «Яргазарматура» |
| Кран шаровой под приварку с пневмоприводом и узлом управления | - | - | 20 | 8,0 | 3 | ООО «Яргазарматура» 2114,2115,2116 |

| ЭПУУ-7-7 | | | | | | |
|---|---|---|-----|-----|---|---|
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| Кран шаровой под приварку с пневмоприводом и узлом управления ЭПУУ-7-7 | - | 4.3-1, 4.4-1, 4.2-1, 4.1-1 | 100 | 8,0 | 4 | ООО «Яргазарматура» 2105, 2106, 2107, 2108 |
| Кран шаровой под приварку с редукто- ром РЗА-С-ЗОО. 1- 30-3M.33D DN 100 PN 8,0 (10ЛС350ФТ) ЯГТМ 100ПЦА.080.00.00.ХЛ | - | 1-7, 1-8 | 100 | 8,0 | 2 | ООО «Яргазарматура» 3572, 3573 |
| Кран шаровой под приварку с редукто- ром P3A-C-2000.1-46- 03.52 DN 150 PN 8,0 (10ЛС350ПУ) ЯГТМ 150ПЦА.080.00.00.ХЛ | - | 3-3, 3-1, 2.2-1, 2.2-2, 2.1-2, 2.1-1, 3-2 | 150 | 8,0 | 7 | ООО «Яргазарматура» 1494, 1495, 1496, 1497, 1498, 1499, 1500 |
| Кран шаровой с пневмо-гидроприводом, узлом управления ЭПУУ-6-2 и фильтром-осушителем газа DN 150 PN 8,0 (10ЛС6(7)50ПУ) ЯГТ М 150ПЦ.080.00.00.XЛ | - | 1-3, 1-2, 1-5 | 150 | 8,0 | 3 | ООО «Яргазарматура» 2117,2118, 2119 |

| II | | | |
|----|--|--|--|
| | | | |

2.9 Конденсатосборники

| Объём, м ³ | Количество, шт |
|-----------------------|----------------|
| 1 | 2 |
| 1 | 1 |
| 0,00124 | 1 |

2.10 Перечень основных трубопроводов

| Наименование | Dy _{вход.} , мм | Dy _{выход.} , мм | Протяженность L, м |
|--|--------------------------|---------------------------|--------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| Основная линия | 150 | 150 | 10 |
| Резервная линия | 150 | 150 | 10 |
| Линия малого расхода газа | нет | нет | нет |
| Линия расхода газа на собственные нужды | 50 | 20 | 5 |
| Линия постоянного расхода газа | нет | нет | нет |
| Линия ограничения расхода газа | нет | нет | нет |
| Обводная линия | нет | нет | нет |

2.11 Контрольно-измерительные приборы

| № | Наименование средства измерения | Тип | Заводской |
|-----|---------------------------------|---------------|-----------|
| п/п | | | номер |
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1 | Манометр | МП4-УУ2 | б/н |
| 2 | Манометр | МП4-УУ2 | б/н |
| 3 | Манометр | МП4-УУ2 | б/н |
| 4 | Манометр | МП4-УУ2 | б/н |
| 5 | Манометр | МП4-УУ2 | б/н |
| 6 | Манометр | МП4-УУ2 | б/н |
| 7 | Манометр | МП4-УУ2 | б/н |
| 8 | Манометр | МП4-УУ2 | б/н |
| 9 | Манометр | МП4-УУ2 | б/н |
| 10 | Манометр | МП4-УУ2 | б/н |
| 11 | Манометр | МП4-УУ2 | б/н |
| 12 | Манометр | МП4-УУ2 | б/н |
| 13 | Манометр | МП4-УУ2 | б/н |
| 14 | Манометр | МП4-УУ2 | б/н |
| 15 | Манометр | МП4-УУ2 | б/н |
| 16 | Манометр | МП4-УУ2 | б/н |
| 17 | Манометр | МП4-УУ2 | б/н |
| 18 | Манометр | МП4-УУ2 | б/н |
| 19 | Напоромер | НМП-52-М2-У3 | 1603759 |
| 20 | Напоромер | НМП-52-М2-У3 | 1603718 |
| 21 | Напоромер | НМП-52-М2-У3 | 1607330 |
| 22 | Напоромер | НМП-52-М2-У3 | 1607338 |
| 23 | Напоромер | НМП-52-М2-У3 | 1607478 |
| 24 | Напоромер | НМП-52-М2-У3 | 1607328 |
| 25 | ЭКМ | ДМ2005Сг1ЕхУ3 | 16720 |
| 26 | ЭКМ | ДМ2005Сг1ЕхУ3 | 161344 |
| 27 | ЭКМ | ДМ2005Сг1ЕхУ3 | 16475 |

| 28 | ЭКМ | ДМ2005Сг1ЕхУ3 | 16309 |
|----|------------------------------------|---|---------|
| 29 | ЭКМ | ДМ2010СгУ2 | б/н |
| 30 | ЭКМ | ДМ2010СгУ2 | б/н |
| 31 | ЭКМ | ДМ2010СгУ2 | б/н |
| 32 | Термометр манометрический | TM2030 Cr-1 | б/н |
| | показывающий сигнализирующий | | |
| 33 | Термометр манометрический | TM2030 Cr-1 | б/н |
| | показывающий сигнализирующий | | |
| 34 | Манометр | МП4-УУ2 | б/н |
| 35 | Манометр | МП4-УУ2 | б/н |
| 36 | Манометр | МП4-УУ2 | б/н |
| 37 | Термопреобразователь сопротивления | ТСМУ014.51-Exd-4/20-(-50/100)-0,5-2-120-10-H-M20x1,5-1-К-П | 1529 |
| 38 | Термопреобразователь сопротивления | ТСМУ014.51-Exd-4/20-(-50/100)-0,5-2-120-10-H-M20x1,5-1-К-П | 1531 |
| 39 | Термопреобразователь сопротивления | ТСМУ014.51-Exd-4/20-(-50/100)-0,5-2-120-10-H-M20x1,5-1-К-П | 291 |
| 40 | Термопреобразователь сопротивления | ТСМУ014.10-Оп-4/20-(-50/50)-0,25-2-80-8-H-M20x1,5-1-0-K(8-11)-П | 1573 |
| 41 | Термопреобразователь сопротивления | TCMY014-03.51 | 1117 |
| 42 | Манометр | МП4-УУ2 | б/н |
| 43 | Манометр | МП4-УУ2 | б/н |
| 44 | СГОЭС-Метан | - | 62248 |
| 45 | СГОЭС-Метан | - | 60803 |
| 46 | СГОЭС-Метан | - | 63701 |
| 47 | Метран | Метран-150TG 4 2G 2 1 A EM B1 K03 | 1469176 |
| 48 | Метран | Метран-150TG 4 2G 2 1 A EM B1 K03 | 1469175 |
| 49 | Метран | Метран-150TG3 2G 2 1 A EM B1 K03 | 1468359 |
| 50 | Метран | Метран-150TG3 2G 2 1 A EM B1 K03 | 1468360 |
| 51 | Метран | Метран-150CD 32211L3AM5EMB1K03 | 1467400 |
| 52 | Метран | Метран-150CD 32211L3AM5EMB1K03 | 1467399 |
| 53 | Сигнализа-тор оксида углерода | СОУ1 ИБЯЛ.413534.011 | 7028 |

3 Системы, узлы и устройства

| 3.1 | Система технологической связи с домом операторов, Филиал ЭО, ЭО и потребителем газа | ДС Казымсмкого ЛПУ т.37-2-55; ОТЕ 90-2-55; Инженер ГРС / операторы ГРС т. 37-2-62; ОТЕ 90-2-62; ПЭС «Казым» ГТЭС т.35-0-55 | |
|------|---|--|--|
| 3.2 | Система электрооборудования | Взрывозащищённое исполнение 220В | |
| 3.3 | Автономные источники питания | Аккумулятор | |
| 3.4 | Установленная мощность электрооборудования/разрешенная мощность электропотребления, кВт | 16,1 кВт | |
| 3.5 | Система отопления | Собственная (автономная), котлы отопления типа КВГ-0,2 – 4 шт. | |
| 3.6 | Система вентиляции | Аварийно-вытяжная, естественная | |
| 3.7 | Система контроля загазованности | Стационарный сигнализатор горючих газов и паров СГОЭС-ТГ | |
| 3.8 | Система сбора конденсата | Закрытая автоматизированная (сброс с фильтров-сепараторов в ЕСК) | |
| 3.9 | Система азотирования | нет | |
| 3.10 | Средства пожарной и аварийной сигнализации | ППК « Сигнал-20» | |
| 3.11 | Комплекс инженерно-технических средств охраны и средства антитеррористической защиты | ППК «Сигнал-20» ; ИО «Вектор СПЕК» | |
| 3.12 | Средства молниезащиты | Молниеотводы – 2 шт. | |

| 3.13 | Заземляющие устройства | Контур заземления с с вертикальными заземлителями на площадке |
|------|------------------------|---|
| 3.14 | Водоснабжение | нет |
| 3.15 | Канализация | нет |
| 3.16 | Аварийное освещение | да |
| 3.17 | Тип ограждения ГРС | Махаон |

Начальник ЛЭС

Инженер группы по эксплуатации ГРС

Начальник службы АиМО

Начальник службы

Начальник службы связи

Начальник службы ЗК

Начальник службы РиНС





Декларация соответствия ТС № RU Д-RU.MM04.B.07398 от 26.03.2015 г.

СТАНЦИЯ ГАЗОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНАЯ АВТОМАТИЧЕСКАЯ БЛОЧНАЯ Капитальный ремонт ГРС ГТЭС

Капитальный ремонт ГРС ГТЭС КС "Казымская", инв. № 131563 ГРС 40/4.75/15.222 ПС

ПАСПОРТ

Предприятие-изготовитель — ЗАО «УРОМГАЗ». г. Екатеринбург. Сибирский тракт, 16 км, стр. 3. тел./факс.: (343) 345-24-91

1 Основные сведения, технические данные и характеристика ГРС

- 1.1 Основные сведения и технические данные
- 1.1.1 Станция газораспределительная блочная (далее по тексту ГРС) предназначена для: очистки, подогрева, учета расхода газа, снижения и поддержания в заданных пределах давления природного газа. Газ должен соответствовать СТО Газпром 089-2010.
- 1.1.2 ГРС допускает эксплуатацию на открытом воздухе в условиях нормированных для исполнения УХЛ размещения 1 по ГОСТ 15150-69 и сейсмичности района размещения до 6 баллов по шкале Рихтера.
- 1.1.3 ГРС поставляется в состоянии повышенной готовности, настроенная на параметры, согласно требованиям заказчика.
- 1.1.4 Основные технические данные ГРС приведены в таблице 1. Таблица 1 - основные технические данные

| Параметр, единица измерения | Величина | | |
|--|-----------------|--|--|
| Давление газа на входе (DN150), МПа: | | | |
| - условное; | 7,5 | | |
| - рабочее | 3,07,5 | | |
| Давление газа на выходах, МПа: | 3,07,3 | | |
| - выход 1 (DN150); | 2,6 | | |
| - выход 2 (DN150) | 1,5 | | |
| Производительность, м ³ /ч: | 1,5 | | |
| - по выходу 1; | 400020000 | | |
| - по выходу 2 | 400020000 | | |
| Точность замера расхода газа, %: | 400020000 | | |
| - по выходу 1; | 1 1 1 | | |
| - по выходу 2 | ± 1,1 | | |
| Точность поддержания давления газа на выходах ГРС, % | ± 1,2 | | |
| Гемпература газа на входе ГРС, °С | ±5 | | |
| Температура окружающего воздуха, °С | 08 | | |
| Резервирование, %: | минус 50плюс 40 | | |
| - по узлу очистки газа; | 100 | | |

| | 11040/4.73/13.22 |
|--|-----------------------------|
| - по узлу подогрева газа; | нет |
| - по узлам редуцирования; | 100 |
| - по узлам замера расхода газа; | нет |
| - по узлу подготовки импульсного газа | 100 |
| Одоризация | Отсутствует |
| Аварийная сигнализация | Дистанционная |
| Электропитание, В: | |
| - вводы 1, 2 от промышленной сети | ~380/220 |
| Установленная эл. мощность не более, кВт: | 300/220 |
| - вводы 1, 2; | 13,503 |
| Расчетная эл. мощность не более, кВт: | 15,505 |
| - вводы 1, 2; | 8,88 |
| Объём системы теплоснабжения, м ³ | Proposition Control |
| Установленная тепловая мощность отопительных котлов, | $1,35$ $4 \times 200 = 800$ |
| кВт | $4 \times 200 - 800$ |
| Транспортные габаритные размеры (L x B x H),мм, не | |
| более: | |
| - блок-бокс № 1 (блок управления и подготовки тепло- | 9600-2400-2060 |
| носителя) | 8600x3400x3060 |
| - блок-бокс № 2 (блок очистки и подогрева газа) | 0100-2400-2000 |
| - блок-бокс № 3 (блок редуцирования и учета газа); | 9100x3400x3060 |
| - блок-бокс № 4 (блок переключений) | 8600x3400x3060 |
| Масса не более, т: | 9200x3550x3060 |
| - блок-боксов № 1 ÷ № 4 (каждого); | 2.4 |
| - общая блок-здания | 24 |
| SERVICE TO PRODUCE OF PATALONA | 96 |

1.2 Характеристика ГРС

- 1.2.1 Все оборудование ГРС размещено в четырех блок-боксах для обеспечения возможности перевозки железнодорожным или автомобильным транспортом. При монтаже на месте блок-боксы устанавливаются на единый фундамент и стыкуются между собой, образуя единое блок-здание ГРС, разделённое на четыре отсека (помещения): отсек переключений, технологический отсек, отсек подготовки теплоносителя (котельная ГРС), отсек управления. Все отсеки отделены друг от друга глухими перегородками, имеют отдельные входы и защищены от доступа посторонних лиц.
- 1.2.2 Блок-бокс изготовлен из панелей типа "Сэндвич" послойной сборки. Огнестойкость блок-боксов не ниже IV.

- 1.2.3 Категория взрывопожарной опасности:
- технологического отсека А;
- отсека переключений А;
- отсека подготовки теплоносителя Γ ;
- отсека управления В3.
- 1.2.4 Класс зон по ПУЭ:
- -- технологического отсека B-1a;
- отсека переключений В-1а;
- отсека подготовки теплоносителя взрывобезопасная;
- отсека управления П-IIа.
- 1.2.5 Транспортирование блок-боксов может быть выполнено автомобильным, железнодорожным и водным транспортом без ограничения расстояния.

При транспортировании автомобильным транспортом скорость движения не должна превышать:

- по дорогам с асфальтовым и бетонным покрытием 50

50 км/ч;

- по дорогам с гравийным покрытием

30 км/ч;

- по грунтовым дорогам

15 км/ч.

1.2.6 При проведении погрузочно-разгрузочных работ строповку блокбоксов производить только за грузоподъёмные цапфы.

Погрузочно-разгрузочные и транспортно-монтажные работы производить в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.002-75, ГОСТ 12.3.009-76, СНиП 12-04-2002, СНиП 12-03-2001, РД 102-005-88 и нормативно-технической документации, утверждённой в установленном порядке.

2 Комплектность

- 2.1 Блок-боксы:
- блок-бокс № 1;
- блок-бокс № 2;
- блок-бокс № 3;
- блок-бокс № 4.
- 2.2 Комплект ЗИП ГРС (согласно ведомости).
- 2.3 Комплект оборудования для монтажа ГРС (согласно ведомости).
- 2.4 Комплект съемных элементов (согласно ведомостей упаковки).
- 2.5 Эксплуатационная документация ГРС, в т.ч.:
- а) паспорт ГРС 40/4.75/15.222 ПС;
- б) руководство по эксплуатации ГРС 40/4.75/15.222 РЭ;
- в) ведомость ЗИП ГРС 40/4.75/15.222 ЗИ;
- г) инструкция по монтажу ГРС 40/4.75/15.222 ИМ;
- д) эксплуатационная документация на комплектующее оборудование (согласно реестру эксплуатационной документации).
 - 2.6 Документация для испытания ГРС, в т.ч.:
 - а) специальная инструкция по испытанию ГРС 40/4.75/15.222 ИС.
 - 2.7 Документация по измерительным трубопроводам, в т.ч.:
 - а) паспорт ГРС 40/4.75/15.222 ИТ1 ПС;
 - б) паспорт ГРС 40/4.75/15.222 ИТ2 ПС.

3 Свидетельство о приёмке

| Радиографический и ультразвуковой контро | ль сварных швов произведён. | | | |
|---|--|--|--|--|
| Нач. лаборатории НМК | BB, Stoff MII | | | |
| | 900 «Промстрой» | | | |
| ГРС, заводской №, соответствует | г. Екатеринбург ИНН 667221579 "Техническом казадын инфина | | | |
| питальный ремонт блоков АГРС по объекту: Ка | питальный ремонт ГРС ГТЭС | | | |
| КС "Казымская", инв. № 131563", техническим | условиям завода-изготовителя | | | |
| ТУ 3696-014-59955467-2006 и конструкторской документации "ГРС | | | | |
| 40/4.75/15.222. Капитальный ремонт ГРС ГТЭС | | | | |
| 131563", испытана в объёме вышеуказанных Т | | | | |
| ры, согласно технического заданию, и признана | | | | |
| | TEXHUYECKAS ACKNOWNEHTALLING | | | |
| Дата выпуска маст грубг | WE NOW YOU | | | |
| Зам. генерального директора | STAN SON * | | | |
| по производству В. А. І | Один 2008 И | | | |
| Начальник ОТК | ENRICH MITT | | | |
| | | | | |

4 Гарантийные обязательства

4.1 Изготовитель гарантирует соответствие ГРС требованиям Технического задания и технических условий на изделие в течение 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, при соблюдении условий монтажа, эксплуатации, транспортирования и хранения согласно эксплуатационной документации ГРС, но не более 18 месяцев с момента получения ГРС покупателем (грузополучателем). Моментом ввода ГРС в эксплуатацию считается оформление "Акта приемочной комиссии о вводе ГРС в эксплуатацию.

Действие гарантийных обязательств изготовителя ГРС прекращается в любом из следующих случаев:

- истечение гарантийного срока с момента поставки ГРС заказчику;
- истечение гарантийного срока с момента ввода ГРС в эксплуатацию;
- нарушение эксплуатирующей организацией требований эксплуатационной документации на ГРС.
- 4.2 В случае выявления дефектов по вине предприятия-изготовителя в течение указанного срока, оно обязуется устранять дефекты безвозмездно в кратчайший, технически возможный срок.
- 4.3 В случае монтажа и пуско-наладочных работ заказчиком, а также внесения изменений в конструкцию ГРС без согласования с предприятиемизготовителем, предприятие-изготовитель гарантийных обязательств не несёт.
- 4.4 Назначенный срок службы ГРС 30 лет, с учетом замены комплектующих изделий, имеющих меньший срок службы. Срок службы исчисляется с момента подачи газа потребителю. Окончание срока службы не ведет к прекращению эксплуатации ГРС. Дальнейшее продление срока службы ГРС должно выполняться специализированными организациями в установленном порядке.

4.5 Сведения о рекламациях

Рекламации предъявляются в течение гарантийного срока при условии соблюдения потребителем требований руководства по эксплуатации. По факту обнаружения дефектов создаётся комиссия, с участием заинтересованных сторон, которая составляет рекламационный акт, содержащий:

ГРС 40/4.75/15.222 ПС

- наименование организации-заказчика капремонта;
- почтовый адрес организации-заказчика капремонта;
- место монтажа;
- дату обнаружения дефекта, характер дефекта, обстоятельства получения дефекта;
 - заключение комиссии.

5 Сведения о консервации

ГРС, заводской номер, подвергнута консервации согласно требованиям ТУ и инструкции по консервации.

Дата консервации смай говег

Срок консервации три года.

Консервацию произвёл

Изделие после консервации

принял

ГРС 40/4.75/15.222 ПС

Особые отметки

ГРС 40/4.75/15.222 ПС

Особые отметки





ЯГТ М 150ПЦА.00.00.ПС

ПАСПОРТ

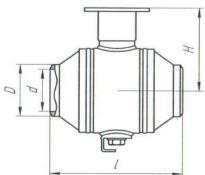
кран шаровой под приварку

ТУ 37 4220-001-12673402-98

Сертификат соответствия № ТС RU C-RU.MX12.B.00001

1. Назначение.

Краны шаровые предназначены для установки в качестве запорных устройств на трубопроводах.



| Обозначение | Условный проход | d, мм. | D, | L, mm. | Н, |
|-----------------------------|-----------------|-----------|-----|-----------|-----|
| ЯГТ М 150ПЦА.080.00.00.ХЛ П | 150 | 147 | 162 | 490 | 460 |

2. Комплект поставки.

| -кран шаровой | 1 | Ш |
|---|---|-----|
| -паспорт | 1 | Ш |
| -тара | 1 | ш |
| - пневмогидропривод ЯГТ 150ПГП.3000.00.ХЛ | 1 | ш |
| -руководство по эксплуатации | 1 | III |

3. Основные технические данные и характеристики.

| пневмогидропривод КОНТРОЛЬ | | |
|--|--|--|
| ЯГТ 150ПГТI.3000,00, ХЛ 1 () 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 | | |
| TY 3791-005-53500487-2008 | | |
| 1063 | | |
| 04.2016r. | | |
| ЧФ ООО «Яргазарматура» г. Чайковский | | |
| ТС № RU Д-RU.MX12.B.00016; до 27.01.2019г | | |
| | | |

3. 2 Кран

Рабочая среда

Коэффициент сопротивления ξ Климатическое исполнение Герметичность затвора Направление подачи среды Температура рабочей среды Размер частиц механических

примесей

Рабочее положение пробки Присоединительные размеры по

ΓΟCT 12815:

Материал, хим. состав, мех. свойства и температура эксплуатации:

шпинделя

- пробки

- уплотнений

- корпусных деталей и приварных фланцев.

09F2C t°C от -70 до +475 P Cr Ni N As Cu C Si Mn S 0,08 0,57 1,40 0,029 0,015 0,08 0,05 0,008 0,017 0,03

XЛ 1 по ГОСТ 15150 (-60°C +45°C)

полностью "ОТКРЫТО" или "ЗАКРЫТО"

класс А по ГОСТ Р 54808-2011

не более 0,1

от -60°C до+150°

любое

до 1 мм

Исполнение

Уд. вязкость при t° -60°C КСU(Дж/см²): 113

Углеродный эквивалент Сэ=0,414 14X17H2 t°С от -196

C Si Mn S P Cr Ni W Ti V Mo Cu 0,11 0,41 0,39 0,013 0,030 17,20 1,63 0,05 0,01 0,03 0,09 0,10 Уд. вязкость при t° +20° С КСU(Дж/см²): 152

природный газ, жидкие и газообразные нефтепродукты, вода, кислоты и

Сталь 09Г2С t°C от -70 до +475 C Si Mn S P As Al Ti N 0,09 0,38 1,37 0,020 0,009 0,007 0,019 0,004 0,009

Уд. вязкость при t° -60С КСU(Дж/см²): 108 Полиуретан СКУ ПФЛ-100-М t°C от -70°C

4. Свидетельство о приемке.

Краны шаровые DN 150 PN 8,0 МПа

ЯГТ М 150ПЦА.080.00.00.ХЛ П

10ЛС6(7)50ПУ

до +150°C

Гидроиспытания: среда-вода, Пробное давление в корпус Рт 12,0 МПа Пневмоиспытания: среда-воздух, Перепад давления на пробке Р 8.0 МПа

Давление в корпусе и на сварочные швы Р 8,0 МПа

Неразрушающий контроль сварочных швов: годен. Проверии: Краны соответствуют техническим требованиям ТУ37 4220-001-12673402-98 и признаны годными к эксплуатации.

AПР ZUID Отв. за приемку: Дата выпуска:

5. Гарантии изготовителя.

Изготовитель гарантирует исправность работы кранов при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения, предусмотренных техническими условиями в течение 24 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 36 месяцев с момента отгрузки с завода.

- -срок службы до списания не менее 40 лет;
- -ресурс до списания не менее 4000 циклов;
- -коэффициент оперативной готовности в течение назначенного ресурса не менее 0,999
- -назначенный срок службы 30 лет;
- -назначенный ресурс 3000 циклов;
- -срок консервации 3 года;
- -вероятность безотказной работы не менее 0,95 за назначенный ресурс.

6. Утилизация.

Для утилизации кранов могут быть использованы любые технология в побые безопасные условия работы персонала, занимающиеся утилизацией, и исключающие вредное воздействие на окружающую среду

7. Особые отметки.

Почтовый адрес предприятия: 617766, РОССИЯ, Пермский край, г. Чайковский-6, ЧФ ООО "ЯРГАЗАРМАТУРА" Тел/Факс (34241) 2-87-63, 2-09-62, 2-87-49

ГАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ



GEPTHONKAT GOOTBETGTBMA

Nº TC

RU C-RU MX12 B 00001

Серия RU № 0037191

Орган по сертификации продукции ООО "Сертификационный ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ центр "МосЦКБА", Место нахождения и фактический адрес: 115093; г. Москва, ул. Шипок, д. 18, стр. 1, телефон: +74955172292, факс: +74992356790, адрес электронной почты: loganovaln@mail:ru, аттестат аккредитации № RA.RU 11MX12 выдан 02,03.2015 Федеральной службой по аккредитации.

Общество с ограниченной ответственностью, "Яргазарматура". Место нахождения ЗАЯВИТЕЛЬ и фактический адрес: 617766: РОССИЯ: Пермский край, город Чайковский, улица Декабристов, дом 29. ОГРН: 1027600621817, телефон: +73424128763, факс: +73424146824, адрес электронной почты: yarqaz@bk.ru

Общество с ограниченной ответственностью, "Яргазарматура". Место нахождения и фактический адрес: 617766 РОССИЯ Пермский край, город Чайковский, улица Декабристов, дем 29, ОГРН: 1027600621817, телефон: +73424128763, факс: +73424146824, адрес электронной почты: yargaz@bk.ru

продукция Краны шаровые DN6+40 PN16-250; DN50+300 PN16-160 ТУ 374220-001-12673402-98; Серийный выпуск

8481808199 КОД ТН ВЭД ТС

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

СЕРТИФИКАТ ВЫААН НА ОСНОВАНИИ ЛРОТОКОЛОВ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИОЛЬГТАНИЙ № ГБ06-4824 4825 от 06.05.2015г. испытательной даборатории НП "СЦ НАСТХОЛ", аттестат аккредитации № РОСС RU 0001-21ГБ06 от 11.04.2014 по 04.05.2016; акта о результатах анализа состояния производства от 06.05.2015г.; обоснования безопасности ЯГТ 01.00.01 ОБ; паспортов оборудования конструкторской документации, прочностных расчетов, документов, подтверждающих аттестацию технологии сварки, сварочных материалов и специалистов сварочного производства; документов, подтверждающих квалификацию специалистов неразрушающего контроля; документов, подтверждающих соответствие материалов и комплектующих изделий, сертификата соответствия системы! менеджмента качества ГОСТ ISO 9001-2011 № POGC RU:ФК42:КОСО51; дата регистрации 14.01.2014, срок действия до 14.01.2017, выдан ООО "Региональный центр" сертификации и мониторинга "РЕГИОН-СТАНДАРТ" № РОСС RU.0001.13.0K42.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Условия хранения в соответствии с ГОСТ 15150-69. Срок

хранения 3 года. Срок службы 40 лет Схема сертификации 1с.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 18.05.2015

по 17.05.2020

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное ищо) органа по сертификации

Ropust coombenismbyen opinina

Логанова Л.Н.

сертификатов

Логанов Ю. Д

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))



НАУЧНО-

ОКП 374250

Утвержден ТП5124-0029 ПС-ЛУ

КЛАПАН ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ

ПРОК 25/40/_/5_/01/3/40

ПАСПОРТ

ТП5124-0029 ПС

Количество листов: 10

Россия, 440060, г. Пенза, пр-т Победы, 75 тел.: (8412) 202-303, тел./факс.; (8412) 95-75-06, 95-04015Р0ЛЬ www solenoid.ru. marketing@solenoid.ru 110316

Содержание

| | CI |
|---|----|
| 1 Основные сведения об изделии и технические данные | .3 |
| 1.1 Назначение изделия | .3 |
| 1.2 Технические характеристики | .3 |
| 1.3 Общий вид клапана | .4 |
| 1.4 Условное графическое изображение клапана | .4 |
| 1.5 Сведения о материалах основных деталей | .5 |
| 2 Комплектность | .6 |
| 3 Ресурсы, сроки службы и хранения, гарантии изготовителя | .6 |
| 3.1 Ресурсы, сроки службы и хранения | .6 |
| 3.2 Гарантии изготовителя | |
| 4 Консервация | .6 |
| 5 Свидетельство об упаковывании | .7 |
| 6 Свидетельство о приемке | .7 |
| 7 Результаты приемо-сдаточных испытаний | .8 |
| 8 Транспортирование и хранение | .8 |
| 9 Учет технического обслуживания | .9 |
| 10 Особые отметки | 0 |

1 Основные сведения об изделии и технические данные

1.1 Назначение изделия

Клапан предохранительный ПРОК 25/40/ 15/01/3/40 (далее клапан), изготовленный по ТУ 3742-012-53711114-2013, предназначен для автоматического сброса давления рабочей среды при повышении давления сверх установленного и применяется для предохранения пневматических систем от перегрузки.

Клапан предназначен для работы на трубопроводах, емкостях и другом оборудовании промысловых и газосборных пунктов, газоперерабатывающих заводов, подземных хранилищ газа, линейной части магистральных газопроводов технологических обвязок компрессорных, дожимных, газораспределительных и газоизмерительных станций ОАО «Газпром».

1.2 Технические характеристики

| Наименование | е параметра | Значение | | |
|---|-------------------------------------|---|--|--|
| Номинальный диаметр DNвx/D1 | 25/40 | | | |
| Давление номинальное PN, МПа | 04,0 (040) | | | |
| Давление настройки Рн, МПа (кг | 1,5 (15,0) | | | |
| Давление полного открытия Рпо | =1,15Рн, МПа (кгс/см ²) | 1,43 (14,3) | | |
| Давление закрытия Рз, не менее | 0,8Рн | 1,2 (12,0) | | |
| Диаметр седла Dc, мм | | 16 | | |
| Коэффициент расхода, α1, не мен | нее | 0,8 | | |
| Рабочая среда * | | Неагрессивный природный газ, содержащий жидкие углеводороды, этиленгликоль, турбинные масла, углекислый газ, метанол (СН ₃ ОН), воду и механические примеси в следующих количествах: - влага и конденсат - до 1500 мг/м³; - механические примеси - до 10 мг/м³, - размер отдельных частиц в примеси до 1мм; - сероводород (H ₂ S) - не более 1 мг/м³; - натрий и калий (в сумме) - не более 1 мг/м³ | | |
| Температура рабочей среды Тр, ^с | PC C | -10+80 | | |
| Климатическое исполнение | | УХЛ1 | | |
| Сейсмостойкость | | C0 | | |
| Герметичность затвора при давле по ГОСТ Р 54808-2011 | ении настройки | Класс А** | | |
| Присоединение к трубопроводу | Входной фланец | 3-25-40 | | |
| по ГОСТ 12815-80 | Выходной фланец | 1-40-16 | | |
| Габаритные размеры, мм | | Рисунок 1 | | |
| Масса, кг | | 14±1 | | |
| Вид взрывозащиты клапана | | II Gb d IIB T3 X | | |
| Степень защиты от пыли и влаги | по ГОСТ 14254-96, не ниже | IP66 | | |

^{*}При нахождении в рабочей среде воды минимальная температура окружающей и рабочей среды плюс 1 °C

^{**}Герметичность проверяется воздухом при давлении настройки Рн.

1.3 Общий вид клапана

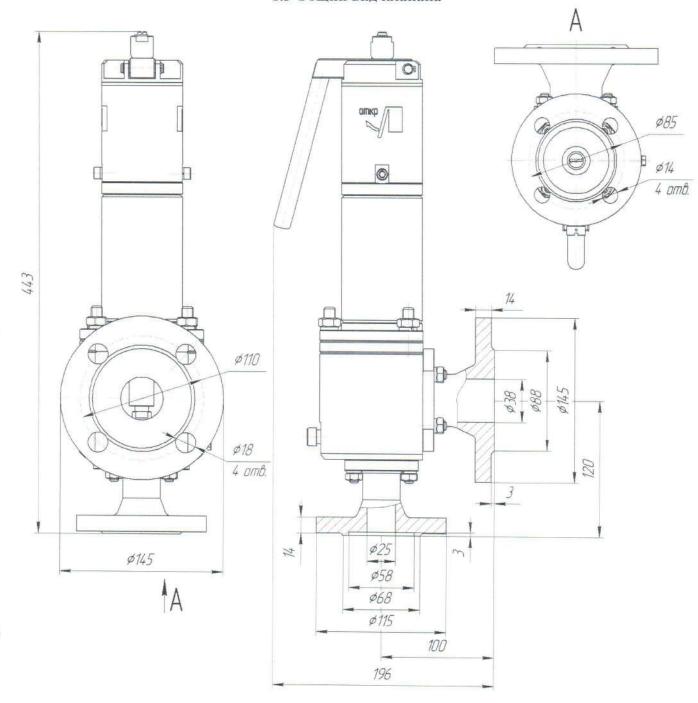


Рисунок 1- Общий вид клапана

1.4 Условное графическое изображение клапана



Рисунок 2 - Условное графическое изображение клапана

1.5 Сведения о материалах основных деталей

| Наименование детали | Марка материала и НД на металл | Химический состав, % | Предел текучести $\sigma_{0,2}$, МПа |
|---|--------------------------------------|--|---|
| Корпус | Сталь 12X18H10T ГОСТ 5632-2014 | С – до 0,12; Si – до 0,8; Mn – до 2; Ni – 911; S – до 0,02; P – до 0,035; Cr – 1719; Cu – до 0,3, остальное Fe | 196 |
| Фланец | Сталь 12X18H10T ГОСТ 5632-2014 | С – до 0,12; Si – до 0,8; Mn – до 2; Ni – 911; S – до 0,02; P – до 0,035; Cr – 1719; Cu – до 0,3, остальное Fe | 196 |
| Фланец | Сталь 12X18H10T ГОСТ 5632-2014 | С – до 0,12; Si – до 0,8; Mn – до 2; Ni – 911; S – до 0,02; P – до 0,035; Cr – 1719; Cu – до 0,3, остальное Fe | 196 |
| Корпус поршня Сталь 14X17Н ГОСТ 5632-20 | | С – до 0,17; Si – до 0,8; Мп – до 0,8; Ni – 1,52,5; S – до 0,025; Р – до 0,030; Cr – 1618, остальное Fe | 568 |
| Винт ГОСТ 5632-2014 Mn – до 0,8; S – до 0,0 | | С – до 0,360,45 ; Si – до 0,8; Мп – до 0,8; S – до 0,025; Р – до 0,030; Cr – 12-14 , остальное Fe | 910 |
| III | Сталь 12X18H10T ГОСТ 5632-2014 | С – до 0,12; Si – до 0,8; Mn – до 2; Ni – 911; S – до 0,02; P – до 0,035; Cr – 1719; Cu – до 0,3, остальное Fe | 196 |
| Шпильки | Сталь* 08X18H10 ГОСТ 5632-2014 | С – до 0,08; Si – до 0,8; Mn – до 2; Ni – 911; S – до 0,02; P – до 0,035; Cr – 1719, остальное Fe | 196 |
| Сталь* | | С – до 0,08; Si – до 0,8; Mn – до 2; Ni – 911; S – до 0,02; P – до 0,035; Cr – 1719, остальное Fe | 196 |
| Сталь* 08X18H10 ГОСТ 5632-2014 | | С – до 0,08; Si – до 0,8; Mn – до 2; Ni – 911; S – до 0,02; P – до 0,035; Cr – 1719, остальное Fe | 196 |

^{* -} допускается замена на сталь 12X18H10T ГОСТ 5632-2014 и A2 AISI 304 / AISI 304L

2 Комплектность

| Обозначение | Наименование | Количе- ство | Заводской номер | Примечание |
|-------------------------|---|-----------------|-----------------|------------|
| ПРОК 25/40/ 15 /01/3/40 | Клапан предохранительный | 1 шт. | | |
| | Документаг | ия | | |
| ТП5124-0029 ПС | Паспорт | 1 шт. | 21 | |
| ТП5124-0029 РЭ | Руководство по монтажу, наладке, эксплуатации и техническому обслуживанию | 1 шт. | - | |
| | Сертификаты соответствия изделия | 2 шт. | | |
| | Упаковочный лист | 1 шт. | | |

3 Ресурсы, сроки службы и хранения, гарантии изготовителя

3.1 Ресурсы, сроки службы и хранения

Срок службы до списания - не менее 30 лет

Ресурс до списания - не менее 1500 циклов (240000 часов)

Назначенный срок службы - 20 лет

Назначенный ресурс - 1000 циклов

Вероятность безотказной работы за назначенный ресурс – 0,95.

Указанные ресурсы, сроки службы действительны при соблюдении требований действующей эксплуатационной документации.

3.2 Гарантии изготовителя

Изготовитель (поставщик) гарантирует работоспособность изделия при условии соблюдения потребителем условий эксплуатации, транспортирования, хранения и технического обслуживания

Гарантийный срок эксплуатации клапана - 24 месяца с момента ввода в эксплуатацию, но не более 36 месяцев с момента отгрузки потребителю.

Разборка арматуры, находящейся на гарантии, без согласования с заводом-изготовителем не допускается!

ВНИМАНИЕ!

Предприятие-изготовитель не несет ответственности:

- за дефекты, возникшие по причине неквалифицированных пуско-наладочных работ;
- за дефекты, возникшие в результате недоброкачественной транспортировки, погрузочно-разгрузочных работ и несоблюдения условий хранения на складах.

4 Консервация

Клапан предохранительный не подвергается консервации, так как все его конструктивные элементы выполнены из материалов, устойчивых к коррозии.

Вариант защиты ВЗ-0 по ГОСТ 9.014-78.

5 Свидетельство об упаковывании

| Клап | | 276022 | |
|------------|--|---------------------------------|---------------------------------|
| | Заводской не | arta solda e colina | |
| | | т» согласно требованиям, пред | дусмотренным в действующей тех |
| | документации. зант внутренней упаковк | и ВУ-4 без УМ-1 по ГОСТ 9. | 014-78 |
| Барп | ant bily tpermen ynakobk | M D 7 4 0C3 7 WI-1 HO 1 OC 1 7. | 014-76 |
| | | | |
| | llspa | Щуркова Н.Н. | 3 MAP 2016 |
| | личная подпись | расшифровка подписи | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | 6 Cpygoto z ozna a" | |
| | | 6 Свидетельство о приёмке | |
| | 15000 | 2000 | |
| Клапа | пн15082 | | |
| | Заводской ном | | |
| изготовлен | и принят в соответстви | ии с обязательными требовани | иями государственных стандартов |
| деиствуюц | цеи технической докуме | нтацией и признан годным для | я эксплуатации |
| | | | |
| | | ** | |
| | | Контролер ОТК | |
| | AR. | | |
| | | Степанова О.Н. | |
| | личная подпись | | 3 MAP 2016 |
| | ли шал подпись | расшифровка подписи | год, месяц, число |

OTK №06

7 Результаты приемо-сдаточных испытаний

| Виды испытаний | | Испыта- тельная среда | Давление испытаний, МПа | Подтверждение по- ложительного ре- зультата испытаний | | |
|--|-----------------|-----------------------------|-------------------------------|---|--|--|
| Испытание на прочность и плотность материала корпусных деталей | | DO TO | Рпр вх=6,0 | corresponde | | |
| | | вода | Рпр вых=2,4 | CENT MY UO | | |
| Испытание на герметичность разъемных соединений относительно внеш- | | вода | Рвых=1,6 | OTHE MONTHS | | |
| ней среды | осительно внеш- | воздух | Рвых-1,0 | 20014300 | | |
| Испытания на герметичность запорного органа | | воздух | PH= 1,5 | GTR Nº 06 | | |
| Испытания на | открытие | | не более Рпо= 1, 73 | 1, 71 | | |
| работоспособность | закрытие | воздух | не менее Р3= 1 2 | 1,29TK Nº 06 | | |

8 Транспортирование и хранение

Клапан предохранительный в заводской упаковке допускается транспортировать всеми видами транспорта в соответствии с действующими на данном виде транспорта правилами.

Условия транспортирования соответствовать группе C по ГОСТ 23216-78, а в части воздействия климатических факторов группе 4 (Ж2) по ГОСТ 15150-69.

Условия хранения клапана должны соответствовать группе условий хранения 6 (ОЖ2) по ГОСТ 15150-69.

9 Учет технического обслуживания

| Вид | | 2015 | Вид | | Основание (наименова- | Должності | Должность, фамилия и подпись | | |
|---------------------|--------------------------------|-------------------------------|------------------------------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------|------------------------------|--|--|
| Дата технического с | с послед- него ре- монта | с начала эксплуа- тации | ние, номер и дата документа) | выполнив- шего работу | проверив- шего работу | Примеча- ние | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | - | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

10 Особые отметки

| _ | |
|---|--|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

EAC

Сертификат № TC RU C-RU.AT15.B.00068

Сертификат № TC RU C-RU.AT15.B.00526

FMF

GEPTHOUKAT COUTBETCTBUN

№ TC RU C-RU.AT15.B.00068

Серия RU

№ 0029569

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации продукции Общество с ограниченной ответственностью «РПН СФЕРА». Место нахождения и фактический адрес: 115114, г. Москва, 1-ый Кожевнический пер., д. 6, стр. 1, пом. 28; телефон: 84992717984; факс: 84992717984, адрес электронной почты: info@rpn-cert.ru, аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.11AT15, выдан 20.11.2013 Федеральной службой по аккредитации.

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью Научно-производственное предприятие «Технопроект». ОГРН: 1025801209334. Место нахождения и фактический адрес: Россия, 440060, г. Пенза, проспект Победы, 75; телефон: +78412950415; факс: +78412957506; адрес электронной почты: marketing@solenoid.ru.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью Научно-производственное предприятие «Технопроект». Место нахожления и фактический адрес: Россия, 440060, г. Пенза, проспект Победы, 75.

ПРОДУКЦИЯ Арматура промышленная трубопроводная: клапаны предохранительные типа ПРОК. Маркировки взрывозащиты:

II Ga e IIB T3 X

II Gb d IIB T3 X

Продукция изготовлена в соответствии с техническими условиями ТУ 3742-012-53711114-2013 «Клапаны предохранительные ПРОК». Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ТС 8481 40 100 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011 «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах».

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола № 091ME-2014 от 29.04.2014 оценки конструкции и сертификационных испытаний ИЛ МОС «Сертиум», аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21ГБ05 от 03.02.2010 до 03.02.2015; акта анализа состояния производства № 314/АП от 17.04.2014, ОС ООО «РПН СФЕРА», аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.11AT15.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Условия хранения в соответствии с ГОСТ 15150-69. По согласованию с потребителем допускаются другие условия хранения. Срок хранения 3 года. Срок службы 20 лет. Описание конструкции и средств обеспечения взрывозащиты, специальные условия безопасного применения, а также иная информация, идентифицирующая продукцию, указана в Приложении на 3-х листах (бланки №№ 0036841, 0036842, 0036843).

СРОК ДЕЙСТВИЯ С

06.05.2014

TO 05.05.20 N

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

м.п.

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы)) (подписы)

ИОЛЬКИ ВЕРНА (ИНИМЕНТАВ)

(расшифровка)

В.В. Ткаченко

Горланов А. А.

ПРИЛОЖЕНИЕ

Лист 1, Листов 3

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ №ТС

RU C-RU.AT15.B.00068

Серия RU № 0036841

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Клапаны предохранительные ПРОК (далее по тексту - КП), изготовленные по ТУ 3742-012-53711114-2013, предназначены для автоматической защиты оборудования и трубопроводов от превышения давления свыше заранее установленной величины посредством сброса избытка рабочей среды и обеспечивающие прекращение сброса при достижении давления закрытия, и восстановления рабочего давления как в автоматическом, так и в ручном режимах.

КП применяются на опасных производственных объектах взрывопожароопасных производств, кроме подземных выработок. Клапаны устанавливаются в системах буферного газа, блоках топливного газа, газоперекачивающих агрегатах, в узлах редуцирования АГРС, энергетических установках. Возможна установка клапанов в других системах.

КП относятся к неэлектрическому оборудованию и предназначены для применения в потенциально взрывоопасных средах. Рабочей средой является неагрессивный природный газ, содержащий жидкие углеводороды, этиленгликоль, диэтиленгликоль, триэтиленгликоль, турбинные масла, углекислый газ, метанол, сероводород, кислород, воду и механические примеси в следующих количествах: влага и конденсат — до 1500 мг/м3; механические примеси — до 10 мг/м3; размер отдельных частиц в примеси — до 1 мм; сероводород — не более 1 мг/м3; кислород — до 1 %; натрий и калий (в сумме) не более 1 мг/м3;

Область применения - взрывоопасные зоны помещений и наружных установок согласно маркировке взрывозащиты, нормативных документов, регламентирующих применение оборудования во взрывоопасных зонах.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

КП имеет номинальный диаметр, соответствующий ряду по ГОСТ 28338-89: DN 15; DN 25; DN 32; DN 50; DN 80: DN 100.

Номинальное давление КП соответствует ряду по ГОСТ 26349-84: PN 0,1; PN 0,16; PN 0,25; PN 0,4; PN 0,63; PN 1,0; PN 1,6; PN 2,5; PN 4,0; PN 6,3; PN 8,0; PN 10; PN 12,5; PN 16 МПа.

Давление настройки КП при направлении сброса в систему без противодавления равно расчетному давлению. Герметичность затвора КП соответствует классу А по ГОСТ Р 54808-2011. Температура рабочей среды.....от -10°C до +160°C Температура окружающей среды......от -60°С до +70°С

II Gb d IIB T3 X

3. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ И СРЕДСТВ ЕГО ВЗРЫВОЗАЩИТЫ

3.1 Описание конструкции КП

Клапан предохранительный состоит из корпуса, в котором расположен поршень с уплотнением. Поршень через шток поджат к седлу входного фланца пружиной, расположенной в цилиндре, защищающем пружину от внешних воздействий. Тем самым затвор клапана закрыт. При повышении номинального давления до 1,15 давления настройки рабочая среда толкает поршень, сжимая пружину. Затвор клапана открывается и происходит сброс давления через выходной фланец. После того как давление в системе снизится не менее чем 0,8 давления настройки, пружина, преодолевая усилие рабочей среды, поджимает поршень к седлу входного фланца, тем самым перекрывая затвор клапана.

Для регулировки давления полного открытия (Рпо) служит регулировочный винт с контрящей гайкой. Регулировка осуществляется путем закручивания (для увеличения Рпо) или выкручивания (для уменьшения Рпо) регулировочного винта. Для регулировки давления закрытия (Рз) служит гайка, фиксирующаяся винтом.

Для принудительного открытия клапана используется ручной дублер, установленный на крышке. Открытие осуществляется пудем нажатия ручки ручного дублера в сторону выходного фланца.

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

П.Виоприя ВЕРНА

В.В. Ткаченио

Горпанов А. А. (расшифровка)

ПРИЛОЖЕНИЕ

Лист 2, Листов 3

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ №ТС

RU C-RU.AT15.B.00068

Серия RU № 0036842

3.2 Описание средств обеспечения взрывозащиты

3.2.1 Клапаны предохранительные ПРОК с взрвывозащитой вида «защитой конструкционной безопасностью «с»» относятся к неэлектрическому оборудованию, предназначенному для применения в потенциально взрывоопасных средах.

Взрывозащита КП обеспечивается следующим:

- Прочность конструкции, характеристики используемых при изготовлении материалов соответствуют требованиям ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001), ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003).
- Пружина изготовлена из низкоуглеродистой легированой стали, при её разрушении не возникает искр, что соответствует требованиям ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003).
- Максимальная температура нагрева поверхностей равна температуре регулируемой среды и ограничена +160
 °C, что соответствует температурному классу Т3 по ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001).

- Степень защиты оболочкой от внешних воздействий не ниже IP66.

- При работе КП отсутствуют потенциальные активные источники воспламенения и источники, которые могут стать активными при нормальной эксплуатации.

- Соблюдением специальных условий применения.

3.2.2 Клапаны предохранительные ПРОК с взрывозащитой вида «защита взрывонепроницаемой оболочкой «d»» относятся к неэлектрическому оборудованию, предназначенному для применения в потенциально взрывоопасных средах.

Взрывозащита КП обеспечивается следующим:

- Прочность конструкции, характеристики используемых при изготовлении материалов соответствуют требованиям ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001), ГОСТ 31441.3-2011 (EN 13463-3:2003).
- Максимальная температура нагрева поверхностей равна температуре регулируемой среды и ограничена +160
 °C, что соответствует температурному классу Т3 по ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001).

- Степень защиты оболочкой от внешних воздействий не ниже IP66.

- При работе КП отсутствуют потенциальные активные источники воспламенения и источники, которые могут стать активными при нормальной эксплуатации. Пружина, изготовленная из углеродистой стали, в процессе разрушения которой возможно образование искр, помещена во взрывонепроницаемую оболочку.
- Взрывонепроницаемая оболочка, в которой размещена пружина, имеет высокую степень механической прочности по ГОСТ 31441.3-2011 (ЕМ 13463-3:2003), выдерживает давление взрыва внутри нее и исключает передачу взрыва в окружающую взрывоопасную среду;
 - Взрывонепроницаемость оболочки КП обеспечивается применением щелевой взрывозащиты во взрывонепроницаемых соединениях по ГОСТ 31441.3-2011 (EN 13463-3:2003).

4. СПЕЦИАЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ «Х».

Знак «Х» в маркировке взрывозащиты Клапана предохранительного ПРОК указывает на его безопасное применение, заключающееся в следующем:

- КП не должны испытывать нагрузки от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрации, несоосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снижающие нагрузку на трубопроводы;
- КП необходимо оберегать от загрязнений и пыли, а также систематически очищать. Накопление пыли слоем более 1 мм на поверхности запрещается.

пф МАТ. На отператор

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы)) (подпись)

КОПИЯ ВЕРНА П.В. Пайкиректор

р В Тириалия

В.В. Тименко горланов А.

ъ) (расшифровка

TAMOREHHUA CORS

ПРИЛОЖЕНИЕ

Лист 3, Листов 3

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ №ТС

RU C-RU.AT15.B.00068

Серия RU № 0036843

5. МАРКИРОВКА

Маркировка, наносимая на изделие, включает следующие данные:

- наименование изготовителя и его зарегистрированный товарный знак;
- обозначение типа оборудования;
- заводской номер
- маркировку взрывозащиты;
- наименование страны завода-изготовителя;
- обозначение технических условий, по которым изготавливается Клапан предохранительный;
- дату изготовления;
- диаметр номинальный;
- давление номинальное;
- материал корпуса;
- стрелку, указывающую направление рабочей среды;
- степень защиты, обеспечиваемая оболочкой (ІР);
- диапазон температур окружающей среды в виде надписи: 60 °C \leq Ta \leq + 70 °C;
- климатическое исполнение и категория размещения;
- масса, кг;
- клеймо ОТК:
- температура рабочей среды;
- наименование испытательной организации и номер сертификата;
- специальный знак взрывобезопасности «Ех», согласно Приложения 2 Технического регламента Таможенного союза 012/2011 «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах»;
- единый знак обращения продукции на рынке государств-членов Таможенного союза, утвержденный Решением Комиссии Таможенного союза от 15.07.2011 №711, при условии соответствия Клапанов предохранительных требованиям всех Технических регламентов Таможенного союза и Технических регламентов ЕврАзЭС, действие коротых распростнаняется на заявленные Клапаны;
 - другие данные, которые должен отразить изготовитель, если это требуется технической документацией.

AJIS CEPTINORKATOR M.II.

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы)) (подгись)

КОПИЯ ВЕРНА П.В. Дикинктор

В.В. Тумченко

Горланов А. А. (расимов А. А.

Код ТН ВЭД 8481805910 ОКП 374250 ЗАО «УРОМГАЗ»

Регулятор давления газовый РДМ 80/200-К04

Паспорт РДМ 80/200-К04 ПС



вколной контроль 2)0516





РДМ 80/200-К04 ПС

| Содержание | Стр. |
|--|------|
| 1. Основные сведения об изделии | 3 |
| 2. Основные технические данные | 8 |
| 3. Комплектность | 9 |
| 4. Свидетельство о приёмке | 10 |
| 5. Гарантии изготовителя | 10 |
| 6. Сведения о рекламациях | 11 |
| 7. Сведения о консервации и упаковке | 12 |
| 8. Приложение А (справочное). Сведения о цветных | |
| металлах и сплавах | 13 |

1 Основные сведения об изделии

- 1.1 Изготовитель: «УКВЗ им. С.М.Кирова»- филиал ФГУП «ГКНПЦ им. М. В. Хруничева», 456043, г. Усть-Катав, Челябинской обл., ул. Заводская 1. Телефон (8.35167) 2-65-41, Телефакс (8.35167) 7-11-00.
- 1.2 Изделие сертифицировано в соответствии с требованиями ТР ТС*010/2011 «О безопасности машин и оборудования».

Сертификат соответствия № TC RU C- RU. MH10.B.00575, срок действия с 07.09.2015 г. по 06.09.2020 г.

1.3 Варианты исполнения регуляторов и их условные обозначения (коды) приведены в таблице 1.

Таблица 1

| Обозначение | Условное обозначение(код) |
|-----------------------|---------------------------|
| РДМ 80/200-К04 000 | РДМ 80/200-К04 |
| РДМ 80/200-К04 000-01 | РДМ 80/200-К04-01 |
| РДМ 80/200-К04 000-02 | . РДМ-С-3-80/200-80/0,51 |
| РДМ 80/200-К04 000-03 | РДМ-С-3-80/200-80/13 |
| РДМ 80/200-К04 000-04 | РДМ-С-3-80/200-80/36 |
| РДМ 80/200-К04 000-05 | РДМ-С-3-80/200-80/612 |
| РДМ 80/200-К04 000-06 | РДМ-С-3-80/200-80/1220 |
| РДМ 80/200-К04 000-07 | РДМ-С-3-80/200-80/2040 |

РДМ 80/200-К04 ПС

1.4 Перечень материалов основных деталей приведен в таблице 2.
 Таблица 2

| | Материал | | | | | |
|---|---------------------|-----------------------------|--|---------------------------|--|--|
| The second second | | | | Номер и | | |
| Наименование и обозначение детали | Марка и стандарт | стандарт (ТУ) | Номер плавки | дата сертифи- | | |
| детали | (ТУ)* | допуска- емой замены* | (партии)* | ката (протоко- ла)* | | |
| Корпус | Сталь | Сталь | Land and and | male its | | |
| РДМ 80/200 041 | 20-2FTI | 20Γ-2 | | | | |
| | ГОСТ | ГОСТ | | | | |
| | 1050-88 | 4543-71 | 1 1 1 1 1 1 1 1 | September 1 | | |
| Корпус | Сталь | Сталь | | and the same of the | | |
| 3Y 80M-04 012-01 | 20ЛК20 | 25ЛК20 | | | | |
| | FOCT | ГОСТ | | | | |
| | 977-88 | 977-88 | | Long | | |
| Крышка | Сталь | Сталь | | | | |
| РДМ 80/200 061 | 20-2FH | 20Γ-2 | Charles Sales | | | |
| | ГОСТ | ГОСТ | | TOUR | | |
| | 1050-88 | 4543-71 | | | | |
| Фланец | Сталь | Сталь | L POUR LINE | | | |
| РДМ 80/200 034 | 20-2ГП | 20Г-2 | To be not the | | | |
| | ГОСТ | ГОСТ | | | | |
| | 1050-88 | 4543-71 | | | | |
| Фланец 2-80-100 | Сталь 20 | Сталь 25 | K22 8915 | 208/25 | | |
| ст20 ГОСТ 12821-80- | | ГОСТ | N22 2.3 | 20/25 | | |
| | 1050-88 | 1050-88 | The state of the s | A COLUMN | | |

^{*} Данные заносятся из сопроводительной документации на детали. Марку материала, не применяемой при изготовлении, зачеркнуть.

/Начальник цеха

подинсь

расшифровка подписи

Начальник БТК

подпись

Минатыся у

 1.5 Данные по химическому составу материалов основных деталей приведены в таблице 3.

Таблица 3

| Наименование и обозначение | Марка матери- ала* | и- или протоколу заводских | | | | | | | |
|---------------------------------------|--------------------------|----------------------------|------|------|------|-------|------|-------|-------|
| детали | ana | C | Mn | Si | Cr | Cu | V | S | P |
| Корпус РДМ 80/200 041 | | | | | | | | | |
| Корпус 3У 80М-04 012-01 | - | | | | | | | | |
| Крышка РДМ 80/200 061 | - | | | | | B-14 | | | |
| Фланец РДМ 80/200 034 | _ | | | | | | | | |
| Фланец 2-80-100 ст20 ГОСТ 12821-80 | | 0,19 | 0,49 | 0,24 | 9,04 | 0,03. | opou | 0014. | 0,000 |

*Данные заносятся из сопроводительной документации на детали

Начальник цеха

полимсь

расшифровка подписи

Начальник БТК

подпись

расшифровка подписи

1.6 Данные по механическим свойствам материалов основных деталей приведены в таблице 4.

Таблица 4

| | Да сер | нные мех тификату | аническа или про испыта | их испыта токолу за ний | ний по водских |
|---------------------------------------|---------------------------------------|--|----------------------------------|--|---|
| Наименование и обозначение детали | Предел текучести бъ. МПа (кгс/см²) | Временное сопротивление $\sigma_{\rm s}$, MIIa (кгс/см ²) | Относительное удлинение д., % | Относительное сужение, <i>ψ</i> , % | Ударная вязкость КСИ*, КДЖ/м², КДж/м²×10 ⁴ (кгс/см²), |
| Корпус РДМ 80/200 041 | | | | ness | |
| Корпус ЗУ 80М-04 012-01 | - | | | | The Land |
| Крышка РДМ 80/200 061 | - | 44.45 | | | |
| Фланец РДМ 80/200 034 | 1-1 | | | | |
| Фланец 2-80-100 ст20 ГОСТ 12821-80 | 295,0. | , | 32,5 | 69,0 | |

*Фактическую единицу измерения подчеркнуть

Начальник цеха жопо

подпись

расшифровка подписи

Начальник БТК

подпись

Я. П. <u>Шистъеве</u> расшифровка подпи 1.7. Данные по режимам термообработки приведены в таблице 5. Таблица 5

| Наименование | | Режи | имы |
|---------------------------------------|------------------|------------------------|---------------------------|
| и обозначение детали | Вид обработки | Температура нагрева,°С | Время выдержки, мин |
| Корпус РДМ 80/200 041 | 6) 1 | 900±10 | 180+20 |
| Корпус 3У 80М-04 012-01 | Нормализация | 900±20 | 60±10 |
| Крышка РДМ 80/200 061 | | 900±10 | 180±10 |
| Фланец РДМ 80/200 034 | | 900±10 | 120+10 |
| Фланец 2-80-100 ст20 ГОСТ 12821-80 | | 900±10 | 70±5 |

1.8 Данные по неразрушающим методам контроля приведены в таблице 6

Таблица 6

| Наименование и обозначение детали | Метод контроля | Результаты испытаний |
|--------------------------------------|--|-------------------------|
| Корпус РДМ 80/200 041 | | coomsemens yem |
| Крышка РДМ 80/200 061 | Ультразвуковой контроль | coomsemensyem |
| Р ланец РДМ 80/200 034 | The second with the second win the second with the second with the second with the second with | coomsemensyem |

Начальник цеха

подпись

расшифровка подпис

Начальник БТК

подпись 25

расшифровка подписи

2 Основные технические данные

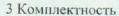
2.1 Основные технические данные приведены в таблице 7.

Таблица 7

| Наименование показателя (характеристики) единица измерения | Значение |
|--|--|
| Рабочая среда Класс опасности среды Входное давление Р ₁ МПа (кгс/см ²), не более | Природный газ по ГОСТ 5542-87 класс 4 по ГОСТ 12.1.007-76 8 (80) |
| Выходное давление $P_{вых}$, МПа (кгс/см ²) Точность поддержания выходного давления при изменении входного давления не более, чем на 10 %, %: | 0,05 4 (0,5 40)* |
| при расходе от 3 до 100%; в момент полного закрытия | ±2,5 не более ±8 |
| Пропускная способность Q_{max} , при входном давлении 4,5 МПа (45 кгс/см ²), $\mu M^3/\Psi$ | 60000 |
| Рабочая температура, °C Относительная влажность при температуре 25°C,% | от минус 40 до+60 90 |
| Масса (с ответными фланцами), кг Полный срок службы | 121 не менее 12 лет |

^{*} Конкретные значения выходного давления для вариантов исполнения указаны в руководстве по эксплуатации РДМ 80/200-К04 РЭ

2.2 Остальные технические данные приведены в руководстве по эксплуатации РДМ 80/200-К04РЭ.



3.1 Комплект поставки должен соответствовать таблице 8.
 Таблица 8

| Обозначение | Наименование | Кол. |
|--|------------------------|------|
| РДМ 80/200-К04 -000-04 | Регулятор давле- | 1 |
| A STATE OF THE STA | ния газовый | |
| РДМ 80/200-К04 РЭ | Руководство по | 1 |
| | эксплуатации | |
| РДМ 80/200-К04 ПС | Паспорт | 1 |
| Прокладка Б-80-100 ПОН | 建筑社员 99 年11 | 1 |
| ГОСТ 15180-86 | | |
| Фланец 2-80-100 Ст.20 | Carrie and and and | 1 |
| ГОСТ 12821-80 | ANTE-DISTRE | |
| Гайка М16-6Н.8.С.019 | | 32 |
| ГОСТ 5915-70 | The state of the same | 2060 |
| Гайка М24-6Н.8.С.019 | | 16 |
| ГОСТ 5915-70 | | |
| Шпилька М16-6e×240.66.019 | | 16 |
| ГОСТ 22042-76 | | |
| Шпилька M24-6e×130.66.019 | AND SERVICE AND PARTY. | 8 |
| ГОСТ 22042-76 | A LOOP LAND | Bell |
| .Кольцо 3-8 ГОСТ 23354-78 | - SCHOOL VANDER AND | 1 |
| Гайка накидная 2-8 | | 1 |
| ГОСТ 23353-78 | | |
| РДМ 80/200-070 | Комплект запас- | 1 |
| Total Control | ных частей | |

4 Свидетельство о приёмке

Корпусные детали регулятора опрессованы давлением

12 МПа (120 кгс/см²)

Корпусные детали защитного устройства опрессованы

наражиет 12 МП- (120 / 2)

давлением 12 МПа (120 кгс/см²)

На данном регуляторе установлен клапа управления

KY-C-80-000-04

заводской № 146 0

Регулятор РДМ 80/200-К04 000-04 заводско No

изготовлен и испытан в соответствии с требованиями ТУ 3742-017-12317765-97 и признан годным к эксплуатации.

Дата приемки "19

2016 I

Начальник цеха попо

расшифровка подпис

Начальник БТК

4

М. П. (Сиссотовой полице

5 Гарантии изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие регулятора требованиям ТУ 3742-017-12317765-97 при соблюдении потребителем условий и правил хранения, транспортирования, монтажа и эксплуатации. Гарантийный срок эксплуатации - 18 месяцев со дня ввода изделия в эксплуатацию, в пределах гарантийного срока хранения. Гарантийный срок хранения два года с момента отгрузки с предприятия-изготовителя.

Начальник цеха

расшифровка подписи

Начальник БТК

подпись

у. П. <u>Шематьево</u> расшифровка полниси

Дата ввода в эксплуатацию

Подпись исполнителя

М.П.

6 Сведения о рекламациях

6.1 Акт о вскрытых дефектах регулятора РДМ 80/200-К04*осо-су*составляется в течение 5 дней после их обнаружения.

Регистрация рекламации должна быть по форме:

| | Дата | Краткое содержание рекламации | Меры, принятые по рекламации |
|-------------|-------|--|--|
| | | place are processed as much | CAPPER INC. |
| | Time | COLOR AND VISION OF THE SHEET AND | Definition of |
| | | A CHARLES AND A SHARLES AND ASSESSMENT | ment mental server |
| | | the state of the s | ag around the a |
| | IDI A | a personal out to sell use with | MINISTER PROPERTY. |
| | FOR | revisions in a little of Lincoln by | HE TO SEE THE PERSON NAMED IN COLUMN TWO IS NOT THE PERSON NAMED IN COLUMN TO THE PERSON NAMED I |
| | | | DISCUSIONA ADMIL |
| | | The second second | No. of Contract of |
| 10 | | A STATE OF THE STA | THE PERSON NAMED IN |
| The same of | | the State of the S | AND THE PARTY OF T |

Уважаемые потребители!

Ваши отзывы и предложения о работе регулятора направляйте по адресу: 620049 г. Екатеринбург, ул. Первомайская, 122 тел./факс (343)-359-76-59

Ваши предложения будут внимательно рассмотрены и учтены при дальнейших разработках.

7 Сведения о консервации и упаковке

7.1 Все обработанные, неокрашенные и не покрытые наружные детали регулятора и присоединительные элементы должны быть законсервированы смазкой ЦИАТИМ-221 ГОСТ 9433-80 или другими смазками для изделий группы I I-1 по варианту ВЗ-1 ГОСТ 9.014-78.

7.2 Регулятор должен быть обёрнут в парафинированную бумагу, уложен в плотный деревянный ящик и надёжно закреплён в ящике поперечными планками.

7.3 Паспорт должен быть уложен в пакет из полиэтиленовой плёнки или обёрнут в водонепроницаемую бумагу по ГОСТ 8828-89.

7.4 Детали, входящие в комплект запасных частей, должны быть обёрнуты в водонепроницаемую бумагу или упакованы в полиэтиленовые пакеты и уложены в ящик с регулятором.

7.5 Свидетельство о консервации

Регулятор давления газа РДМ 80/200-К04 ососу, заводской

| No_ | 7 подвергнут консервации согласно требования п. 7 |
|-----|---|
| | Дата консервации « 19 » 6 05 20/6 г. |
| | Консервацию произвёл |
| | M.N. for moperate |
| | 7.6 Свидетельство об упаковывании |

Регулятор давления газа РДМ 80/200-К04 ососк, заводской

№ 01 упакован согласно требованиям п.п.7.2, 7.3, 7.4.

Дата упаковки « 19 » 05 20 16 г.

Упаковку произвёл Гого руб

МЛІ. ури- исориемов

Приложение А (справочное)

Сведения о цветных металлах и сплавах

1 Масса (расчётная) цветных металлов и сплавов указана в таблице A1

Таблица А1

| Наименование и марка металла, сплава | Наименование и обозначение сборочной единицы | Масса в сборочной единице, кг | Суммар- ная (расчёт- ная) масса, кг |
|--------------------------------------|--|-------------------------------|---|
| Сплав алюминиевый АМг6 | Клапан РДМ 80/200-01 000 или РДМ 80/200-02 000 | 1,116 | 1,281 |
| | Клапан управления КУМ 80/12-04 000 или | 0,051 | |
| | КУ-С-80-000 Мембранное устройство | 0,051 | |
| | МУ 16-02 000 · | 0,036 | |
| | Датчик Д-03 000 Устройство защитное ЗУ 80-04 000 | 0,027 | |
| Сплав алюминиевый АК9ч (АЛ4) | Датчик Д-03 000 | 0,36 | 0,36 |
| Сплав алюминиевый Д16Т | Кран КЦ6-100.00.000 | 0,04 | 0,4 |
| Бронза БрАЖ9-4 | Клапан управления КУМ 80/12-04 000 или КУ-С-80-000 | 0,04 | 0,04 |

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЙ ФОРМУЛЯР НА ТРУБОПРОВОДНУЮ АРМАТУРУ

Наименование ЛПУ МГ / Наименование КС: ЛПУ МГ / КС ТПА Привод Технологи Наименование Классификация PN, Исполнение Год Дата ввода в Дата ввода в № цеха ческий Фирма, завод-Фирма, завод-Гидравлическая местонахождения газопровода Тип Зав. № DN, мм кгс/см (надземное, изготовэксплуа-Тип Зав. № эксплуаномер ТПА изготовитель изготовитель жидкость 2 подземное) тацию ления тацию Сигма Дольни Сигма Дольни Пневмо-1 Уренгой-Новопсков Линейный кран 617,1-7 Кран шаровой 4275 1400 75 подземное 1983 22.04.1983 4275 ПМС-20 Югра 22.04.1983 Бенешов, Чехия гидравлический Бенешов, Чехия Обслуживающая Фамилия Дата Вид ТОиР служба, ремонтная Содержание работ Заключение, выявленные замечания Подпись ответственного организация Проверка наличия всех надписей и табличек. Проверка комплектности, герметичности резьбовых, сварных и фланцевых соединений основных узлов и деталей. Проверка 13.01.2015 TO-1 ЛЭС целостности и правильности положения рукояток распределителей ручных насосов, Замечаний нет Курганский А.С. вентилей отбора газа, переключателей режима работ и дросселей-регуляторов расхода демпферной жидкост, оборудования КИПиА. Проверка наличия всех надписей и табличек. Проверка комплектности, герметичности резьбовых, сварных и фланцевых соединений основных узлов и деталей. Проверка 02.02.2015 TO-1 ЛЭС целостности и правильности положения рукояток распределителей ручных насосов, Замечаний нет Курганский А.С. вентилей отбора газа, переключателей режима работ и дросселей-регуляторов расхода демпферной жидкост, оборудования КИПиА. Проверка наличия всех надписей и табличек. Проверка комплектности, герметичности резьбовых, сварных и фланиевых соединений основных узлов и деталей. Проверка 02.03.2015 TO-1 ЛЭС целостности и правильности положения рукояток распределителей ручных насосов, Замечаний нет Курганский А.С. вентилей отбора газа, переключателей режима работ и дросселей-регуляторов расхода демпферной жидкост, оборудования КИПиА и работоспособности крана. Проверка наличия всех надписей и табличек. Проверка комплектности, герметичности резьбовых, сварных и фланиевых соединений основных узлов и деталей. Проверка 06.04.2015 TO-1 ЛЭС целостности и правильности положения рукояток распределителей ручных насосов, Замечаний нет Курганский А.С. вентилей отбора газа, переключателей режима работ и дросселей-регуляторов расхода демпферной жидкост, оборудования КИПиА и работоспособности крана. Перестановка крана на закрытие и открытие. Набивка уплотнительной пастой 131-Внеплановая 21.04.2015 ЛЭС Замечаний нет Курганский А.С. перестановка 435 Tun 1 Перестановка крана на закрытие и открытие. Набивка уплотнительной пастой 131-Внеплановая 28.04.2015 ЛЭС Замечаний нет Курганский А.С. перестановка Проверка наличия всех надписей и табличек. Проверка комплектности, герметичности резьбовых, сварных и фланиевых соединений основных узлов и деталей. Проверка Замечаний нет Криулин С.И. 25.05.2015 TO-1 ЛЭС целостности и правильности положения рукояток распределителей ручных насосов, вентилей отбора газа, переключателей режима работ и дросселей-регуляторов расхода демпферной жидкост, оборудования КИПиА и работоспособности крана. Перестановка крана на закрытие и открытие. Набивка уплотнительной пастой 131-Внеплановая Курганский А.С. 26.05.2015 ЛЭС Замечаний нет 435 Tun 1 перестановка Внеплановая Перестановка крана на закрытие и открытие. Набивка уплотнительной пастой 131-04.06.2015 ЛЭС Замечаний нет Курганский А.С.

435 Tun 1

перестановка

| | | Наиме | нование Л | ПУ МГ / Наи | менование Ко | C: _ | | | | ЛПУ МІ | Г / КС | | | | | | |
|------------|-----------------------------|---|---|--|--|--|--|--|---|---------------------------|-----------------------------------|---------------------------|--------------------------------|--------------|----------------------------|------------------------------|--|
| | | | Технологи- | | | | T | ПА | _ | | | | Привод | | | | |
| № цеха | Наименование газопровода | Классификация местонахождения | ческий номер ТПА | Тип | Фирма, завод- изготовитель | 1391 | в. № DN, м | PN, кгс/с 2 | Исполнени м (надземно подземно | е, изготов | Дата ввода в эксплуа- тацию | Тип | Фирма, завод- изготовитель | Зав. № | Гидравлическая жидкость | Дата ввода эксплуа- тацию | |
| 1 | Уренгой-Новопсков | Линейный кран | 617,1-7 | Кран шаровой | Сигма Дольни Бенешов, Чехия | 42 | 275 1400 | 75 | подземное | 1983 | 22.04.1983 | Пневмо- гидравлический | Сигма Дольни Бенешов, Чехия | 4275 | ПМС-20 Югра | 22.04.1983 | |
| Дата | Вид ТОиР | Обслуживающая служба, ремонтная организация | | Содержание работ | | | | | | | Заключение, | выявленные за | ОТЕ | Подпись | | | |
| 12.06.2015 | TP | лэс | навесно последующ седла затво гидроцелино режима ра | го оборудования. ей его регенераці ора и шпинделя. Оров, влаги и шла бот, винторыча ного механизма | их соединений кор. Чистка фильтро ней. Набивка очист Ривизия гидросист ма из трубок и ба. женых деталей рее привода, системы репускных клапан | ов-осу тито темы иллон едукт и пода | ушителей и з ельной и герл ы привода пун пов, ручного н пор, поворот ачи импульсь | вамена а метизир пем удал асоса и н но-шату вого газа | осорбента с оющей смазки в ения воздуха из ереключателе иного, реечного с настройкой | ĭ | 34 | імечаний нет | S | Ікимчук В.В. | | | |
| 06.07.2015 | TO-1 | лэс | резьбовы целостност | х, сварных и фла пи и правильносі ібора газа, перек | сей и табличек. П нцевых соединени пи положения рук пючателей режим рной жидкост, об | ий осн коят ма ра | - новных узлов ок распредел юбот и дроссе | и детал ителей _[лей-регу | ей. Проверка учных насосов | | 30 | імечаний нет | K | | | | |
| 04.08.2015 | TO-1 | лэс | резьбовы целостносн | х, сварных и фла пи и правильносі ібора газа, перек | сей и табличек. П нцевых соединени пи положения рук пючателей режим рной жидкост, об | ий осн коят ма ра | - новных узлов ок распредел юбот и дроссе | и детал ителей _[лей-регу | гй. Проверка учных насосов | | Замечаний нет | | | | Якимчук В.В. | | |
| 09.09.2015 | TO-1 | лэс | резьбовы целостноск | х, сварных и фла пи и правильносі ібора газа, перек | сей и табличек. П нцевых соединени пи положения рук пючателей режим рной жидкост, об | ий осі коят ма ра | - новных узлов ок распредел юбот и дроссе | и детал ителей _[лей-регу | ей. Проверка учных насосов | | Замечаний нет | | | | Криулин С.И. | | |
| 05.10.2015 | TO-1 | лэс | резьбовы целостноск вентилей оп | х, сварных и фла пи и правильносі ібора газа, перек | сей и табличек. П нцевых соединени пи положения рук пючателей режим , оборудования КИ | ий осі коят ма ра | - новных узлов ок распредел обот и дроссе | и детал ителей _[лей-регу | ей. Проверка учных насосов ияторов расхоб | | 30 | імечаний нет | | S | Ікимчук В.В. | | |
| 09.11.2015 | ТО-2 | лэс | привода, на. механизма и цилиндров п положе демпе | пичие смазки в п привода. Проверк невмогидравлич сние, работоспос ферной жидкост | сости (со сливом о одишпниках, трук са герметичности еского привода, пр собности и регули и для перестанов, х, перепускных и о | щихс и упло равил гровкі вки за | ся поверхнось отнений пор вьности уста и дросселей-р атвора, рабою | пях дето шней и і новки за егулято поспосою | лей и кулисног итоков силовы твора в крайне ров расхода иости и | о : e Замечаний нет | | | | Якимчук В.В. | | | |
| 2.12.2015 | TP | лэс | удлинит соединений демпферной адсо герметизир путем удале насоса и поворотно | а, грунтовка и о. еля и привода, ко. корпуса, колонь й жийкости гидр рбента с послед чующей смазки в ния воздуха из ги и переключатель газа с настройк газа с настройк | ррозии. Проп да и навесног тка фильтр ей. Набивка о деля. Ривизия шлама из тр торычажны. иеханизма пр | імечаний нет | | Я | Ікимчук В.В. | | | | | | | | |

| | | Напис | иование П | ПV МГ / Наг | менование КО | ٦. | | | П | ПУ МГ | · / KC | | | | | |
|------------|-----------------------------|---|---|--|---|---|---|--|--|--------------------------|-----------------------------------|---------------------------|--------------------------------|--------------|----------------------------|-----------------------------------|
| | | Паимс | лованис Л | 113 IVII / IIGN | писнование КС | J | ТП | Δ | | 1117 1711 | , NC | T | | Привод | | |
| № цеха | Наименование газопровода | Классификация местонахождения | Технологи- ческий номер ТПА | Тип | Фирма, завод- изготовитель | Зав. № 1 | | PN, | Исполнение (надземное, подземное) | Год изготов- ления | Дата ввода в эксплуа- тацию | Тип | Фирма, завод- изготовитель | Зав. № | Гидравлическая жидкость | Дата ввода в эксплуа- тацию |
| 1 | Уренгой-Новопсков | Линейный кран | 617,1-7 | Кран шаровой | Сигма Дольни Бенешов, Чехия | 4275 | 1400 | 75 | подземное | 1983 | 22.04.1983 | Пневмо- гидравлический | Сигма Дольни Бенешов, Чехия | 4275 | ПМС-20 Югра | 22.04.1983 |
| Дата | Вид ТОиР | Обслуживающая служба, ремонтная организация | | Содержание работ | | | | | | | Заключение, выявленные замечания | | | | Фамилия ответственного | |
| 14.01.2016 | TO-1 | лэс | резьбовь целостнось вентилей оп | ıx, сварных и фла ти и правильноск пбора газа, перек | сей и табличек. П нцевых соединени пи положения рук почателей режим , оборудования КИ | й основных ояток расі а работ и | х узлов и предели дроссел | деталей пелей руч гй-регуля | . Проверка ных насосов, торов расхода | Замечаний нет | | | | ر | Якимчук В.В. | |
| 01.02.2016 | TO-1 | лэс | резьбовь целостност вентилей оп | ıx, сварных и фла ти и правильноск пбора газа, перек | сей и табличек. П нцевых соединени пи положения рук почателей режим , оборудования КИ | й основных ояток расі а работ и | х узлов и предели дроссел | деталей пелей руч гй-регуля | . Проверка ных насосов, торов расхода | Замечаний нет | | | | , | Якимчук В.В. | |
| 25.03.2016 | TO-1 | лэс | резьбовь целостнось вентилей оп | роверка наличия всех надписей и табличек. Проверка комплектности, герметичности резьбовых, сварных и фланцевых соединений основных узлов и деталей. Проверка целостности и правильности положения рукояток распределителей ручных насосов, нтилей отбора газа, переключателей режима работ и дросселей-регуляторов расхода демпферной жидкост, оборудования КИПиА и работоспособности крана. | | | | | | | Замечаний нет | | | Якимчук В.В. | | |
| 08.04.2016 | TO-1 | лэс | резьбовь целостност вентилей оп | ıx, сварных и фла ти и правильноск пбора газа, перек | сей и табличек. П нцевых соединени пи положения рук иочателей режим , оборудования КИ | й основных ояток расі а работ и | х узлов и предели дроссел | деталей пелей руч гй-регуля | . Проверка ных насосов, торов расхода | | 3a | мечаний нет | | Якимчук В.В. | | |
| 18.04.2016 | Плановая перестановка | лэс | Перестано | вка крана на закр | ытие и открыти 435 Tun | | уплотн | ительно | й пастой 131- | Замечаний нет | | | | Якимчук В.В. | | |
| 12.05.2016 | ТО-2 | лэс | привода, на механизма цилиндров н полож демп | личие смазки в по привода. Проверк пневмогидравличе ение, работоспос ферной жидкост | ости (со сливом о одишпниках, труи а герметичности ского привода, при обности и регулир и для перестанови х, перепускных и о | цихся повеј уплотнен авильност оовки дросс ки затвора | рхностя ий пории и устан селей-рег , работ | х детале ней и шт овки зато гуляторо оспособно | й и кулисного поков силовых пора в крайнее в расхода ости и | | 3a | мечаний нет | | Якимчук В.В. | | |
| 17.06.2016 | TP | лэс | удлинит соединении демпферно адсс герметизир путем удале насоса поворотн | иеля и привода, ко й корпуса, колонн й жиокости гиор орбента с последу оующей смазки в гения воздуха из ги и переключателе о-шатунного, рее | храска лакокрасоч торые подверглис ы- удлинителя, пр осистем привода. угощей его регенеро седла затвора и ш дроцелиндров, вла й режима работ, чного или кулисно ой сбросных и пере | ь коррози ривода и на Чистка фі цией. Наб пинделя. Р ги и шлам винторыч го механиз | . Протя ивесного ильтров ивка очи ивизия г и из тру ажных с кма прив | жка всех оборудов -осушит истители идросисп бок и бал деталей р ода, сисп | резьбовых ания. Замена глей и замена ьной и пемы привода понов, ручного редуктор, пемы подачи | | | імечаний нет | | د | Акимчук В.В. | |

| | | Наиме | енование Л | ПУ МГ / Наи | именование Ко | C: | | | Л | ПУ МГ | 7 / КС | | | | | |
|------------|------------------------------------|---|---------------------------------------|--|--|---------------------------------------|-------------------------------------|-----------------------------------|---|----------------------------------|-----------------------------------|---------------------------|--------------------------------|--------|----------------------------|-----------------------------------|
| | | | Технологи- | ТПА | | | | | | | | | | Привод | | |
| № цеха | № цеха Наименование газопровода | Классификация местонахождения | ческий номер ТПА | Тип | Фирма, завод- изготовитель | Зав. № | DN, mm | PN, кгс/см 2 | Исполнение (надземное, подземное) | Год изготов- ления | Дата ввода в эксплуа- тацию | Тип | Фирма, завод- изготовитель | Зав. № | Гидравлическая жидкость | Дата ввода в эксплуа- тацию |
| 1 | Уренгой-Новопсков | Линейный кран | 617,1-7 | Кран шаровой | Сигма Дольни Бенешов, Чехия | 4275 | 1400 | 75 | подземное | 1983 | 22.04.1983 | Пневмо- гидравлический | Сигма Дольни Бенешов, Чехия | 4275 | ПМС-20 Югра | 22.04.1983 |
| Дата | Вид ТОиР | Обслуживающая служба, ремонтная организация | | | Содержани | е работ | | | | Заключение, выявленные замечания | | | | | Фамилия ветственного | Подпись |
| 25.07.2016 | TO-1 | лэс | резьбовы целостност вентилей от | х, сварных и фла пи и правильноск пбора газа, перек | сей и табличек. П нцевых соединени пи положения рук пючателей режим ,, оборудования КИ | й основнь сояток рач на работ н | іх узлов и спредели і дроссел | деталей телей руч ей-регуля | . Проверка ных насосов, торов расхода | Замечаний нет | | | | 5. | Ікимчук В.В. | |
| 03.08.2016 | TO-1 | лэс | резьбовы целостност вентилей от | іх, сварных и фла пи и правильноск пбора газа, перек | сей и табличек. П нцевых соединени пи положения рук пючателей режим ,, оборудования КИ | й основнь сояток рач на работ н | іх узлов и спредели і дроссел | деталей телей руч ей-регуля | . Проверка ных насосов, торов расхода | | За. | мечаний нет | | , | Ікимчук В.В. | |

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЙ ФОРМУЛЯР НА ТРУБОПРОВОДНУЮ АРМАТУРУ

Наименование ЛПУ МГ / Наименование КС: ЛПУ МГ / КС ТПА Привод Технологи Наименование Классификация PN, Исполнение Год Дата ввода в Дата ввода в № цеха ческий Фирма, завод-Фирма, завод-Гидравлическая газопровода местонахождения Тип Зав. № DN, мм кгс/см (надземное, изготовэксплуа-Тип Зав. № эксплуаномер ТПА изготовитель изготовитель жидкость 2 подземное) ления тацию тацию Пневмо-Уренгой-Новопсков Северный байпасный кран 617,1-7.1 Кран шаровой Грове,Италиа 23916 300 75 подземное 1983 22.04.1983 Грове,Италиа 23916 ПМС-20 Югра 22.04.1983 гидравлический Обслуживающая Фамилия Дата Вид ТОиР служба, ремонтная Содержание работ Заключение, выявленные замечания Подпись ответственного организация Проверка наличия всех надписей и табличек. Проверка комплектности, герметичности резьбовых, сварных и фланцевых соединений основных узлов и деталей. Проверка 13.01.2015 TO-1 ЛЭС целостности и правильности положения рукояток распределителей ручных насосов, Замечаний нет Курганский А.С. вентилей отбора газа, переключателей режима работ и дросселей-регуляторов расхода демпферной жидкост, оборудования КИПиА. Проверка наличия всех надписей и табличек. Проверка комплектности, герметичности резьбовых, сварных и фланцевых соединений основных узлов и деталей. Проверка 02.02.2015 TO-1 ЛЭС целостности и правильности положения рукояток распределителей ручных насосов, Замечаний нет Курганский А.С. вентилей отбора газа, переключателей режима работ и дросселей-регуляторов расхода демпферной жидкост, оборудования КИПиА. Проверка наличия всех надписей и табличек. Проверка комплектности, герметичности резьбовых, сварных и фланиевых соединений основных узлов и деталей. Проверка 02.03.2015 TO-1 ЛЭС целостности и правильности положения рукояток распределителей ручных насосов, Замечаний нет Курганский А.С. вентилей отбора газа, переключателей режима работ и дросселей-регуляторов расхода демпферной жидкост, оборудования КИПиА и работоспособности крана. Проверка наличия всех надписей и табличек. Проверка комплектности, герметичности резьбовых, сварных и фланиевых соединений основных узлов и деталей. Проверка 06.04.2015 TO-1 ЛЭС целостности и правильности положения рукояток распределителей ручных насосов, Замечаний нет Курганский А.С. вентилей отбора газа, переключателей режима работ и дросселей-регуляторов расхода демпферной жидкост, оборудования КИПиА и работоспособности крана. Перестановка крана на закрытие и открытие. Набивка уплотнительной пастой 131-Внеплановая 28.04.2015 ЛЭС Замечаний нет Курганский А.С. 435 Tun 1 перестановка Проверка наличия всех надписей и табличек. Проверка комплектности, герметичности резьбовых, сварных и фланцевых соединений основных узлов и деталей. Проверка целостности и правильности положения рукояток распределителей ручных насосов, 25.05.2015 TO-1 ЛЭС Замечаний нет Криулин С.И. вентилей отбора газа, переключателей режима работ и дросселей-регуляторов расхода демпферной жидкост, оборудования КИПиА и работоспособности крана. Перестановка крана на закрытие и открытие. Набивка уплотнительной пастой 131-Внеплановая 04.06.2015 ЛЭС Замечаний нет Курганский А.С. 435 Tun 1 перестановка 12.06.2016 TP ЛЭС Произведена замена верхней полуоси с пробной перестановкой крана. Замечаний нет Якимчук В.В. Проверка наличия всех надписей и табличек. Проверка комплектности, герметичности резьбовых, сварных и фланцевых соединений основных узлов и деталей. Проверка 06.07.2015 TO-1 ЛЭС целостности и правильности положения рукояток распределителей ручных насосов, Замечаний нет Криулин С.И. вентилей отбора газа, переключателей режима работ и дросселей-регуляторов расхода демпферной жидкост, оборудования КИПиА.

| | | Наи | менование | я ЛПУ МГ / Н | Іаименование | КС: _ | | | ЛІ | ПУ МГ / | ′ КС | | | | | |
|------------|-----------------------------|---|---|--|---|--|---|---|--|--------------------------|-----------------------------------|---------------------------|-------------------------------|--------------|----------------------------|-----------------------------------|
| | | | Тоунологи | | | | ТП | A | | | | | | Привод | | |
| № цеха | Наименование газопровода | Классификация местонахождения | Технологи- ческий номер ТПА | Тип | Фирма, завод- изготовитель | Зав. № | DN, mm | PN, кгс/см 2 | Исполнение (надземное, подземное) | Год изготов- ления | Дата ввода в эксплуа- тацию | Тип | Фирма, завод- изготовитель | Зав. № | Гидравлическая жидкость | Дата ввода в эксплуа- тацию |
| 1 | Уренгой-Новопсков | Северный байпасный кран | 617,1-7.1 | Кран шаровой | Грове,Италиа | 23916 | 300 | 75 | подземное | 1983 | 22.04.1983 | Пневмо- гидравлический | Грове,Италиа | 23916 | ПМС-20 Югра | 22.04.1983 |
| Дата | Вид ТОиР | Обслуживающая служба, ремонтная организация | | | Содержани | е работ | | | | 5 | Заключение, і | выявленные зам | Фамилия ответственного | | Подпись | |
| 04.08.2015 | TO-1 | лэс | резьбовы целостносн | х, сварных и фла пи и правильност пбора газа, перекл | сей и табличек. П нцевых соединения пи положения рук иючателей режим рной жидкост, об | й основнь ояток ра а работ і | іх узлов и спределин и дроссель | деталей пелей руч гй-регуля | . Проверка иных насосов, | | Замечаний нет | | | و | І кимчук В.В. | |
| 09.09.2015 | TO-1 | лэс | резьбовы целостносн | х, сварных и фла пи и правильност пбора газа, перекл | сей и табличек. П нцевых соединени пи положения рук иочателей режим рной жидкост, об | й основнь ояток ра а работ і | іх узлов и спределиі и дроссело | деталей пелей руч гй-регуля | . Проверка иных насосов, | Замечаний нет | | | | Криулин С.И. | | |
| 05.10.2015 | TO-1 | лэс | резьбовы целостноск вентилей оп | х, сварных и фла пи и правильност пбора газа, перекл | сей и табличек. П, нцевых соединени пи положения рук иочателей режим , оборудования КИ | й основнь ояток ра ча работ і | іх узлов и спределиі и дроссели | деталей пелей руч гй-регуля | . Проверка иных насосов, торов расхода | | Замечаний нет | | | Якимчук В.В. | | |
| 09.11.2015 | ТО-2 | лэс | привода, на. механизма и цилиндров п положе | Проверка уровней гидрожидкости (со сливом отстоя) в болонах пневмогидравлического привода, наличие смазки в подшипниках, трущихся поверхностях деталей и кулисного механизма привода. Проверка герметичности уплотнений поршней и штоков силовых цилиндров пневмогидравлического привода, правильности установки затвора в крайнее положение, работоспособности и регулировки дросселей-регуляторов расхода демпферной жидкости для перестановки затвора, работоспособности и | | | | | | | Замечаний нет | | | Якимчук В.В. | | |
| 12.12.2015 | TP | лэс | удлинит соединений демпферног адсо герметизир путем удале насоса и поворотно | еля и привода, ко й корпуса, колонн й жидкости гидр рбента с последу ующей смазки в о ния воздуха из ги и переключателе о-шатунного, рее | граска лакокрасоч, торые подверглис ы- удлинителя, пр осистем привода, пощей его регенера седла затвора и издрожений режима работ, чного или кулисной сбросных и пере | ь коррози ривода и н Чистка д цией. На пинделя. ги и шлам винторы го механи | и. Протя навесного бильтров бивка очи Ривизия г на из тру чажных с изма прив | жка всех оборудов -осушит истител идросиск бок и бал деталей р ода, сисп | : резьбовых ания. Замена елей и замена ьной и пемы привода лонов, ручного редуктор, пемы подачи | | Замечаний нет | | | Якимчук В.В. | | |
| 14.01.2016 | TO-1 | лэс | резьбовы целостност вентилей от | х, сварных и фла пи и правильност 1бора газа, перекл | сей и табличек. П _ј нцевых соединени пи положения рук ночателей режим , оборудования КИ | й основнь ояток ра а работ і | іх узлов и спределиі и дроссело | деталей пелей руч гй-регуля | . Проверка иных насосов, торов расхода | Замечаний нет | | | | Якимчук В.В. | | |
| 01.02.2016 | TO-1 | лэс | резьбовы целостност вентилей оп | х, сварных и фла пи и правильност пбора газа, перекл | сей и табличек. П _ј нцевых соединения пи положения рук иючателей режим , оборудования КИ | й основнь ояток ра а работ і | іх узлов и спределиі и дросселі | деталей пелей руч гй-регуля | . Проверка иных насосов, торов расхода | Замечаний нет | | | Якимчук В.В. | | | |

| | | 11 | | HEN ME / I | т | ICC | | | | TS/ N/IC / | / ICC | | | | | |
|------------|-----------------------------|---|---|--|--|--|--|--|---|--------------------------|-------------------------------|---------------------------|-------------------------------|--------|----------------------------|-----------------------------------|
| | | Наи | менование | JIIIY MII / F | Наименование | KC: _ | TI | ΓΛ | JII | ІУ МГ / | ' NC | <u> </u> | | Привод | | |
| № цеха | Наименование газопровода | Классификация местонахождения | Технологи- ческий номер ТПА | Тип | Фирма, завод- изготовитель | Зав. № | DN, mm | PN, | Исполнение (надземное, подземное) | Год изготов- ления | Дата ввода в - эксплуа- тацию | Тип | Фирма, завод- изготовитель | Зав. № | Гидравлическая жидкость | Дата ввода в эксплуа- тацию |
| 1 | Уренгой-Новопсков | Северный байпасный кран | 617,1-7.1 | Кран шаровой | Грове,Италиа | 23916 | 300 | 75 | подземное | 1983 | 22.04.1983 | Пневмо- гидравлический | Грове,Италиа | 23916 | ПМС-20 Югра | 22.04.1983 |
| Дата | Вид ТОиР | Обслуживающая служба, ремонтная организация | | Содержание работ Заключение, выявленные замечания | | | | | | | | | | ОТ | Подпись | |
| 25.03.2016 | TO-1 | лэс | резьбовы целостност вентилей оп | х, сварных и фла пи и правильност 1бора газа, перек. | сей и табличек. П нцевых соединени пи положения рук пючателей режим , оборудования КИ | й основнь сояток рас на работ і | іх узлов и спредели і дроссел | деталей телей руч ей-регуля | і. Проверка чных насосов, торов расхода | | 34 | мечаний нет | | ر | | |
| 08.04.2016 | TO-1 | лэс | резьбовы целостноск вентилей оп | х, сварных и фла пи и правильносн пбора газа, перек. | сей и табличек. П нцевых соединени пи положения рук пючателей режим , оборудования КИ | й основнь сояток рас на работ і | іх узлов и спредели і дроссел | деталей телей руч ей-регуля | а. Проверка чных насосов, торов расхода | | 3a | мечаний нет | ر | | | |
| 18.04.2016 | Плановая перестановка | лэс | Перестанов | Перестановка крана на закрытие и открытие. Набивка уплотнительной пастой 131- 435 Tun 1 | | | | | | | | мечаний нет | | , | | |
| 12.05.2016 | ТО-2 | лэс | привода, на. механизма и цилиндров п положе демпе | Проверка уровней гидрожидкости (со сливом отстоя) в болонах пневмогидравлического привода, наличие смазки в подшипниках, трущихся поверхностях деталей и кулисного механизма привода. Проверка герметичности уплотнений пориней и штоков силовых гилиндров пневмогидравлического привода, правильности установки затвора в крайнее положение, работоспособности и регулировки дросселей-регуляторов расхода демпферной жидкости для перестановки затвора, работоспособности и герметичности реверсивных, перепускных и обратных клапанов системы управления. | | | | | | | | мечаний нет | | , | | |
| 17.06.2016 | TP | лэс | удлинит соединений демпферног адсо герметизир путем удале насоса и поворотно | еля и привода, ко й корпуса, колонн й жидкости гидр рбента с послед ующей смазки в ния воздуха из ги и переключателе о-шатунного, рее | краска лакокрасоч торые подверглис ы- удлинителя, пр юсистем привода. ующей его регенер седла затвора и и дроцелиндров, вла й режима работ, чного или кулисно ой сбросных и пер | ь коррози ривода и н Чистка ф ацией. На пинделя. г ги и шлам винторыч го механи | и. Протя авесного бильтров бивка очи Ривизия г на из тру нажных в изма прив | эжка всех оборудов -осушит истители идросист бок и бал деталей р вода, сист | х резьбовых ания. Замена елей и замена ьной и пемы привода глонов, ручного редуктор, пемы подачи | | 34 | мечаний нет | | ı | | |
| 25.07.2016 | TO-1 | лэс | резьбовы целостноск вентилей оп | ка наличия всех надписей и табличек. Проверка комплектности, герметичности выбовых, сварных и фланцевых соединений основных узлов и деталей. Проверка тности и правильности положения рукояток распределителей ручных насосов, замечаний нет дей отбора газа, переключателей режима работ и дросселей-регуляторов расхода демпферной жидкост, оборудования КИПиА и работоспособности крана. | | | | | | | | | Якимчук В.В. | | | |
| 03.08.2016 | TO-1 | лэс | резьбовы целостност вентилей от | Проверка наличия всех надписей и табличек. Проверка комплектности, герметичности резьбовых, сварных и фланцевых соединений основных узлов и деталей. Проверка | | | | | | | | | Якимчук В.В. | | | |

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЙ ФОРМУЛЯР НА ТРУБОПРОВОДНУЮ АРМАТУРУ

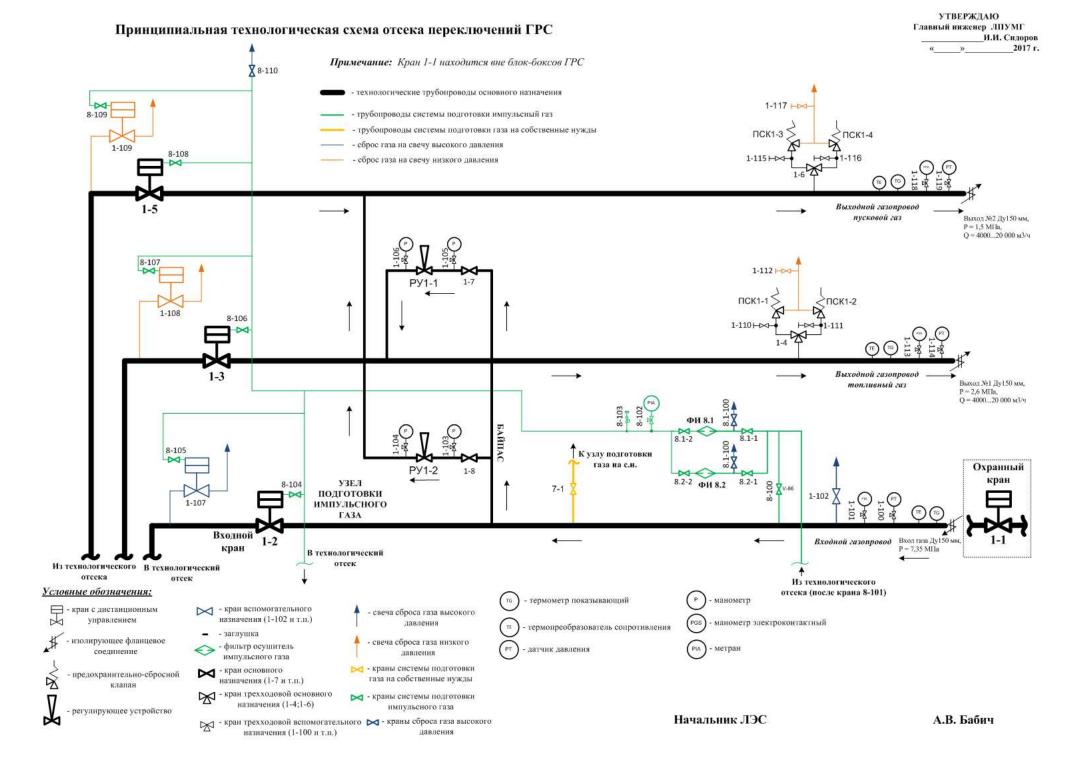
| | | ЭК | СПЛУА | ТАЦИОІ | ныи Ф | OPM. | уЛЯ | P HA | ТРУБО | пров | воднук |) APMATS | РУ | | | | |
|------------|-----------------------------|---|--|--|---|--------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|--|--------------------------|-----------------------------------|---------------------------|-------------------------------|--------------|----------------------------|-----------------------------------|--|
| | | | Наимено | вание ЛПУ М | 1 Г / Наименов | вание К | | | Л | ІУ МГ / | КС | | | | | | |
| | ** | | Технологи- | | | 1 | TI | | I | 1 | 1 | | I | Привод | | | |
| № цеха | Наименование газопровода | Классификация местонахождения | ческий номер ТПА | Тип | Фирма, завод- изготовитель | Зав. № | DN, mm | PN, кгс/см 2 | Исполнение (надземное, подземное) | Год изготов- ления | Дата ввода в эксплуа- тацию | Тип | Фирма, завод- изготовитель | Зав. № | Гидравлическая жидкость | Дата ввода в эксплуа- тацию | |
| 1 | Уренгой-Новопсков | Южный байпасный кран | 617,1-7.2 | Кран шаровой | Грове,Италиа | 36709 | 1400 | 75 | подземное | 1983 | 22.04.1983 | Пневмо- гидравлический | Грове,Италиа | 36709 | ПМС-20 Югра | 22.04.1983 | |
| Дата | Вид ТОиР | Обслуживающая служба, ремонтная организация | | Содержание работ | | | | | | | | выявленные зам | мечания | оті | Подпись | | |
| 13.01.2015 | TO-1 | лэс | резьбовы целостносн | х, сварных и фла пи и правильност пбора газа, перекл | сей и табличек. П нцевых соединени пи положения рук иючателей режим рной жидкост, об | й основнь сояток ра на работ н | іх узлов і спредели і дроссел | і деталей телей руч ей-регуля | . Проверка ных насосов, | | 36 | мечаний нет | | K) | | | |
| 02.02.2015 | TO-1 | лэс | резьбовы целостноск | х, сварных и фла пи и правильност 1бора газа, перекл | сей и табличек. П нцевых соединени пи положения рук иючателей режим рной жидкост, об | й основнь сояток ра на работ н | іх узлов і спредели і дроссел | і деталей телей руч ей-регуля | . Проверка ных насосов, | | 34 | мечаний нет | | K) | | | |
| 02.03.2015 | TO-1 | лэс | резьбовы целостност | х, сварных и фла пи и правильност пбора газа, перекл | сей и табличек. П нцевых соединени пи положения рук иючателей режим рной жидкост, об | й основнь сояток ра на работ н | іх узлов і спредели і дроссел | і деталей телей руч ей-регуля | . Проверка ных насосов, | Замечаний нет | | | | | Курганский А.С. | | |
| 06.04.2015 | TO-1 | лэс | резьбовы целостноск вентилей оп | х, сварных и фла пи и правильност пбора газа, перекл | сей и табличек. П нцевых соединени пи положения рук иючателей режим , оборудования КИ | й основнь сояток ра на работ н | іх узлов і спредели і дроссел | і деталей телей руч ей-регуля | . Проверка ных насосов, торов расхода | Замечаний нет | | | | | рганский А.С. | | |
| 21.04.2015 | Внеплановая перестановка | лэс | Перестанов | вка крана на закр | ытие и открыти 435 Тип | | а уплотн | ительно | й пастой 131- | Замечаний нет | | | | | Курганский А.С. | | |
| 28.04.2015 | Внеплановая перестановка | лэс | Перестанов | вка крана на закр | ытие и открыти 435 Тип | | а уплотн | ительно | й пастой 131- | | 34 | мечаний нет | | Ку | рганский А.С. | | |
| 25.05.2015 | TO-1 | лэс | резьбовы целостноск вентилей оп | х, сварных и фла пи и правильност пбора газа, перекл | сей и табличек. П нцевых соединени пи положения рук иючателей режим , оборудования КИ | й основнь сояток ра на работ н | іх узлов і спредели і дроссел | і деталей телей руч ей-регуля | . Проверка иных насосов, торов расхода | | 34 | мечаний нет | | J | бриулин С.И. | | |
| 26.05.2015 | Внеплановая перестановка | лэс | _ | | ытие и открыти 435 Тип | ı 1 | | | | | 30 | мечаний нет | | Ку | рганский А.С. | | |
| 04.06.2015 | Внеплановая перестановка | лэс | Перестановка крана на закрытие и открытие. Набивка уплотнительной пастой 131- 435 Tun 1 Замечаний нет | | | | | | | | рганский А.С. | | | | | | |
| 12.06.2016 | TP | лэс | навесно последующ седла затво гидроцелино режима ра | Протяжка всех резьбовых соединений корпуса, колонны- удлинителя, привода и навесного оборудования. Чистка фильтров-осушителей и замена адсорбента с последующей его регенерацией. Набивка очистительной и герметизирующей смазки в седла затвора и шпинделя. Ривизия гидросистемы привода путем удаления воздуха из замечаний нет замечаний нет режима работ, внаторычажных деталей редуктор, поворотно-шатунного, реечного или кулисного механизма привода, системы подачи импульсного газа с настройкой сбросных и перепускных клапанов, оборудования КИПиА. | | | | | | | | | , | Якимчук В.В. | | | |

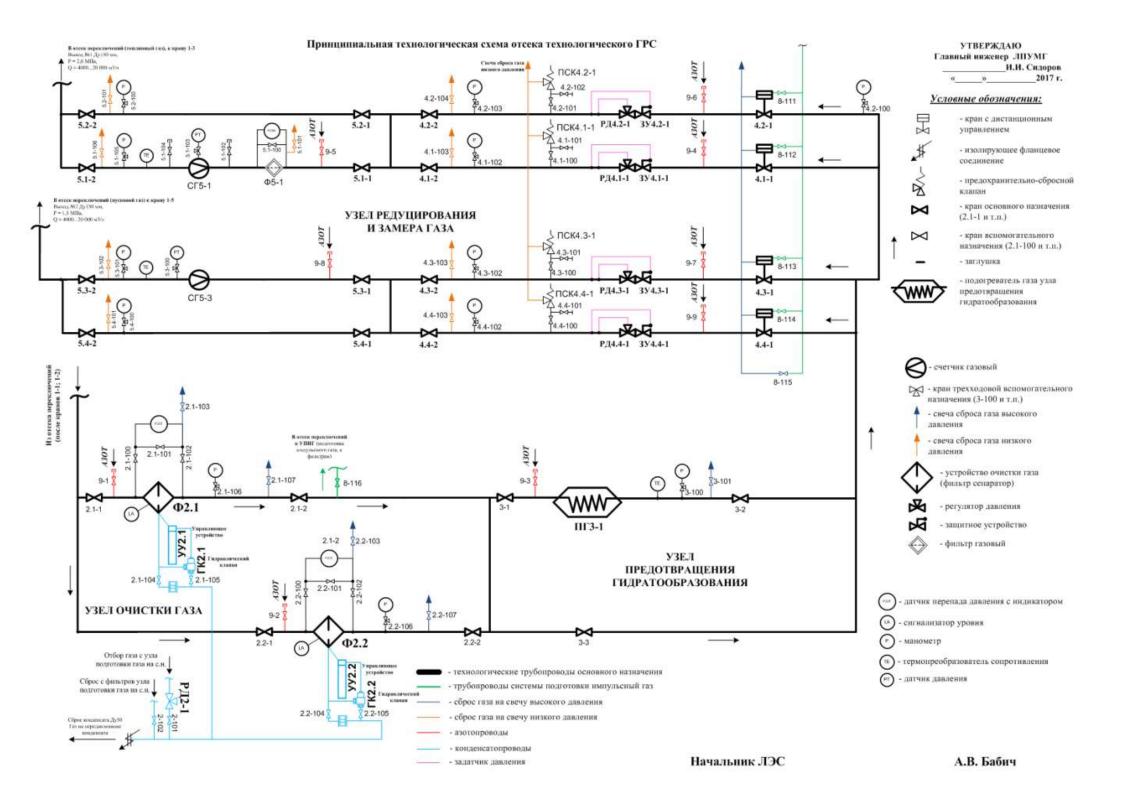
| | | | Наимено | вание ЛПУ М | 1Г / Наименов | вание К | | | ЛГ | ІУ МГ / | КС | | | | | |
|------------|-----------------------------|---|---|--|---|---|---|--|---|--------------------------|-----------------------------------|---------------------------|-------------------------------|---------|-------------------------|---------------------------------|
| | | | Технологи- | | | | TI | IA | | | | | | Привод | | |
| № цеха | Наименование газопровода | Классификация местонахождения | ческий номер ТПА | Тип | Фирма, завод- изготовитель | Зав. № | DN, mm | PN, кгс/см 2 | Исполнение (надземное, подземное) | Год изготов- ления | Дата ввода в эксплуа- тацию | Тип | Фирма, завод- изготовитель | Зав. № | Гидравлическая жидкость | Дата ввода эксплуа- тацию |
| 1 | Уренгой-Новопсков | Южный байпасный кран | 617,1-7.2 | Кран шаровой | Грове,Италиа | 36709 | 1400 | 75 | подземное | 1983 | 22.04.1983 | Пневмо- гидравлический | Грове,Италиа | 36709 | ПМС-20 Югра | 22.04.1983 |
| Дата | Вид ТОиР | Обслуживающая служба, ремонтная организация | | Содержание работ Заключение, выявленные замечания | | | | | | | | | оті | Подпись | | |
| 06.07.2015 | TO-1 | лэс | резьбовы целостност | оверка наличия всех надписей и табличек. Проверка комплектности, герметичности резьбовых, сварных и фланцевых соединений основных узлов и деталей. Проверка егостности и правильности положения рукояток распределителей ручных насосов, ипилей отбора газа, переключателей режима работ и дросселей-регуляторов расхода демпферной жидкост, оборудования КИПиА. | | | | | | | | | | , | | |
| 04.08.2015 | TO-1 | лэс | резьбовы целостност | Гроверка наличия всех надписей и табличек. Проверка комплектности, герметичности резьбовых, сварных и фланцевых соединений основных узлов и деталей. Проверка целостности и правильности положения рукояток распределителей ручных насосов, Замечаний нет ентилей отбора газа, переключателей режима работ и дросселей-регуляторов расхода демпферной жидкост, оборудования КИПиА. | | | | | | | | | | , | | |
| 09.09.2015 | TO-1 | лэс | резьбовы целостност | х, сварных и фла пи и правильност 1бора газа, перекл | сей и табличек. Г нцевых соединени пи положения рук иючателей режил рной жидкост, об | ий основны кояток ра ма работ і | ых узлов і спредели и дроссел | і деталей телей руч ей-регуля | Проверка ных насосов, | | 3a | мечаний нет | | ı | | |
| 05.10.2015 | TO-1 | лэс | резьбовы целостносн вентилей оп | х, сварных и фла пи и правильност 1бора газа, перекл | сей и табличек. Г нцевых соединени пи положения рук иочателей режил , оборудования КІ | ий основны кояток ра ма работ 1 | ых узлов і спредели и дроссел | і деталей телей руч ей-регуля | . Проверка ных насосов, торов расхода | | 3a | мечаний нет | | , | Якимчук В.В. | |
| 09.11.2015 | ТО-2 | лэс | привода, на механизма цилиндров п положо демп | пичие смазки в по привода. Проверк невмогидравличе гние, работоспос ферной жидкост | ости (со сливом о одиипниках, труг а герметичности ского привода, пр обности и регули и для перестанов к, перепускных и о | щихся пов и уплотне павильност ровки дро кки затвор | верхност. ний пори пи устан сселей-ре ра, работ | ах детале иней и шт овки зато гуляторо оспособно | й и кулисного поков силовых пора в крайнее в расхода ости и | | 3a | мечаний нет | | , | Акимчук В.В. | |
| 12.12.2015 | TP | лэс | удлинит соединениі демпферною адсо герметизир путем удале насоса поворотно | герметичности реверсивных, перепускных и обратных клапанов системы управления. Зачистка, грунтовка и окраска лакокрасочных поверхностей корпуса, колонны - удлинителя и привода, которые подверглись коррозии. Протяжка всех резьбовых соединений корпуса, колонны- удлинителя, привода и навесного оборудования. Замена демпферной жидкости гидросистем привода. Чистка фильтров-осушителей и замена адсорбента с последующей его регенерацией. Набивка очистительной и герметизирующей смазки в седла затвора и шпинделя. Ривизия гидросистемы привода путем удаления воздуха из гидроцелиндров, влаги и шлама из трубок и баллонов, ручного насоса и переключателей режима работ, винторычажных деталей редуктор, поворотно-шатунного, реечного или кулисного механизма привода, системы подачи импульсного газа с настройкой сбросных и перепускных клапанов, оборудования КИПиА. | | | | | | | | | | , | | |
| 14.01.2016 | TO-1 | лэс | Проверка наличия всех надписей и табличек. Проверка комплектности, герметичности резьбовых, сварных и фланцевых соединений основных узлов и деталей. Проверка целостности и правильности положения рукояток распределителей ручных насосов, вентилей отбора газа, переключателей режима работ и дросселей-регуляторов расхода демпферной жидкост, оборудования КИПиА и работоспособности крана. | | | | | | | | | ر | | | | |

| | | | Наимено | вание ППУ Л | ΛΓ / Наименов | вание К | C. | | П | ІУ МГ / | KC | | | | | | |
|------------|-----------------------------|---|---|---|--|---|---|--|---|--------------------------|-----------------------------------|---------------------------|-------------------------------|--------------|----------------------------|-----------------------------------|--|
| | | | Transferro | | 10 1111 / | <u> </u> | | | Привод | | | | | | | | |
| № цеха | Наименование газопровода | Классификация местонахождения | Технологи- ческий номер ТПА | Тип | Фирма, завод- изготовитель | Зав. № | DN, mm | PN, | Исполнение (надземное, подземное) | Год изготов- ления | Дата ввода в эксплуа- тацию | Тип | Фирма, завод- изготовитель | Зав. № | Гидравлическая жидкость | Дата ввода в эксплуа- тацию | |
| 1 | Уренгой-Новопсков | Южный байпасный кран | 617,1-7.2 | Кран шаровой | Грове,Италиа | 36709 | 1400 | 75 | подземное | 1983 | 22.04.1983 | Пневмо- гидравлический | Грове,Италиа | 36709 | ПМС-20 Югра | 22.04.1983 | |
| Дата | Вид ТОиР | Обслуживающая служба, ремонтная организация | | | Содержани | е работ | | | | 5 | Заключение, і | выявленные зам | мечания | оті | Подпись | | |
| 01.02.2016 | TO-1 | лэс | резьбовы целостносн вентилей оп | іх, сварных и фла ти и правильносі пбора газа, перек | сей и табличек. П инцевых соединени ти положения рук лючателей режим 1, оборудования КИ | й основн ояток ра на работ | ых узлов і іспредели и дроссел | деталей телей руч ей-регуля | . Проверка иных насосов, торов расхода | | За | мечаний нет | | 5. | | | |
| 25.03.2016 | TO-1 | лэс | резьбовы целостносн вентилей оп | личия всех надпи их, сварных и фла ти и правильносі пбора газа, перек ферной жидкост | ых узлов і іспредели и дроссел | мечаний нет | | 5. | | | | | | | | | |
| 08.04.2016 | TO-1 | лэс | резьбовы целостносн вентилей оп | іх, сварных и фла ти и правильносі пбора газа, перек | исей и табличек. П инцевых соединени ти положения рук лючателей режим 1, оборудования КИ | й основн ояток ра на работ | ых узлов і іспредели и дроссел | деталей телей руч ей-регуля | . Проверка иных насосов, торов расхода | | 3a | мечаний нет | | 5. | | | |
| 18.04.2016 | Плановая перестановка | лэс | Перестанов | вка крана на закр | рытие и открыти 435 Тип | | ка уплотн | ительної | ї пастой 131- | Замечаний нет | | | | | Якимчук В.В. | | |
| 12.05.2016 | ТО-2 | лэс | привода, на механизма цилиндров п положо демп | личие смазки в по привода. Проверк иневмогидравличе ение, работоспос ферной жидкост | кости (со сливом о одишпниках, трук са герметичности еского привода, пр собности и регулир и для перестанов х, перепускных и о | цихся пос уплотне авильнос ровки дро ки затво | верхност. гний пори ти устан осселей-ре ра, работ | іх детале іней и шт овки зато гуляторо оспособно | й и кулисного поков силовых вора в крайнее в расхода ости и | | 3a | мечаний нет | | 5. | | | |
| 17.06.2016 | TP | лэс | удлинит соединениі демпферноі адсо герметизир путем удале насоса поворотно | ерметичности реверсивных, перепускных и обратных клапанов системы управления. Зачистка, грунтовка и окраска лакокрасочных поверхностей корпуса, колонны - удлинителя и привода, которые подверглись коррозии. Протяжка всех резьбовых соединений корпуса, колонны- удлинителя, привода и навесного оборудования. Замена емтферной жидкости гидросистем привода. Чистка фильтров-осушителей и замена адсорбента с последующей его регенерацией. Набивка очистительной и ерметизирующей смазки в седла затвора и шпинделя. Ривизия гидросистемы привода утем удаления воздуха из гидроцелиндров, влаги и шлама из трубок и баллонов, ручного насоса и переключателей режима работ, винторычажных деталей редуктор, поворотно-шатунного, реечного или кулисного механизма привода, системы подачи ипульсного агая с настройкой сбросных и перепускных клапанов, оборудования КИПиА. | | | | | | | | | | Ікимчук В.В. | | | |
| 25.07.2016 | TO-1 | лэс | резьбовы целостносн вентилей от | Проверка наличия всех надписей и табличек. Проверка комплектности, герметичности резьбовых, сварных и фланцевых соединений основных узлов и деталей. Проверка целостности и правильности положения рукояток распределителей ручных насосов, Замечаний нет Якимчук В.В. вентилей отбора газа, переключателей режима работ и дросселей-регуляторов расхода демпферной жидкост, оборудования КИПиА и работоспособности крана. | | | | | | | | | | Ікимчук В.В. | | | |

| | | | Наименог | вание ЛПУ М | ІУ МГ/ | КС | | | | | | | | | | | |
|------------|-----------------------------|---|---------------------------------------|--|-------------------------------|--------|--------|--------------------|---|--|-----------------------------------|---------------------------|-------------------------------|---------|----------------------------|-----------------------------------|--|
| | | | Технологи- | ТПА | | | | | | | | | Привод | | | | |
| № цеха | газопровола местонахожления | | | Тип | Фирма, завод- изготовитель | Зав. № | DN, mm | PN, кгс/см 2 | Исполнение (надземное, подземное) | | Дата ввода в эксплуа- тацию | Тип | Фирма, завод- изготовитель | Зав. № | Гидравлическая жидкость | Дата ввода в эксплуа- тацию | |
| 1 | Уренгой-Новопсков | Южный байпасный кран | 617,1-7.2 | 617,1-7.2 Кран шаровой Грове,Италиа 36709 1400 75 подземное | | | | | | | | Пневмо- гидравлический | Грове,Италиа | 36709 | ПМС-20 Югра | 22.04.1983 | |
| Дата | Вид ТОиР | Обслуживающая служба, ремонтная организация | | Содержание работ | | | | | | | | выявленные зам | ОТЕ | Подпись | | | |
| 03.08.2016 | TO-1 | лэс | резьбовы целостност вентилей от | Проверка наличия всех надписей и табличек. Проверка комплектности, герметичности резьбовых, сварных и фланцевых соединений основных узлов и деталей. Проверка целостности и правильности положения рукояток распределителей ручных насосов, ентилей отбора газа, переключателей режима работ и дросселей-регуляторов расхода демпферной жидкост, оборудования КИПиА и работоспособности крана. | | | | | | | | мечаний нет | | Si | | | |

| | | ЭКО | СПЛУА | ТАЦИОН | ный Ф(|)PM3 | ЛЯН | P HA | ТРУБО | пров | одную | APMAT | УРУ | | | | | |
|--------|---------------------|---|--|--|---|---|--|--|--|--------------------------|-----------------------------------|--------------------|-------------------------------|--------|----------------------------|-----------------------------------|--|--|
| | | Н | аименован | ие ЛПУ МГ | / Наименован | ие КС: | | | | лпу мі | Г / КС | | | | | | | |
| | | | | | | | ТΠ | Α | | | | | | Привод | | | | |
| № цеха | Наименование ГРС | Классификация местонахождения | Технологи- ческий номер ТПА | Тип | Фирма, завод- изготовитель | Зав. № | DN, mm | PN, кгс/см2 | Исполнение (надземное, подземное) | Год изготов- ления | Дата ввода в эксплуа- тацию | Тип | Фирма, завод- изготовитель | Зав. № | Гидравлическая жидкость | Дата ввода в эксплуа- тацию | | |
| 1 | ГРС ГТЭС | Входной кран | 1-2 | Кран шаровой | ЯГТ М 150ПЦА.080.00.00.ХЛ П. Яргазарматура | 2118 | 150 | 80 | надземное | 2016 | 12.09.2016 | Пневматически й | Яргазарматура | 1063 | - | 12.09.2016 | | |
| Дата | Вид ТОиР | Обслуживающая служба, ремонтная организация | | Содержание работ Заключение, выявленные замечания | | | | | | | | | | | Фамилия ветственного | Подпись | | |
| | TO-1 | лэс | положе Герметично Оборудо | Наличие заводской маркировки, надписи технологического номера и указателя положения затвора; комплектность и целостность основных узлой и деталей. ерметичность резьбовых, сварных и фланцевых соединений основных узлов и деталей. Оборудование КИПиА: надежность крепления и целостность кабельных вводов. Целостность и правильность положений вентилей/кранов отборов газа, переключателей режима работ. | | | | | | | | | | | оскопенко С.Д. | | | |
| | ТО-2 | лэс | деталей и ку силовых і | лисного механиз. цилиндров пневм эжении. Работос | подшипниках, тр ма привода. Гермею отического привод пособность перек истройка конечных | тичность да. Правил лючателе | уплотне выность у гй режим | ений пори сстановкі | иней и штоков и затвора в | | | | | Пр | оскопенко С.Д. | | | |
| | TO-1 | лэс | положен Герметично Оборудо | | | | | | | | | | | Пр | оскопенко С.Д. | | | |
| | ТО-2 | лэс | деталей и ку силовых и крайнем поло и настройк цин | лисного механиз. цилиндров пневм эжении. Работос а конечных выкл кла перестановки | подшипниках, тр ма привода. Гермею отического привой пособность перек ючателей. Работо и затвора арматур ны управления и си | тичность да. Правил лючателе оспособною ры дистан | уплотне пьность у гй режим сть крана ционным | ений пори естановкі а работ. а проведен и управлен | 1 затвора в Срабатывание нием полного 1ием. | | | | | Пр | окопенко С.Д. | | | |
| | TO-1 | лэс | положен Герметично Оборудо | Наличие заводской маркировки, надписи технологического номера и указателя положения затвора; комплектность и целостность основных узлой и деталей. Герметичность резьбовых, сварных и фланцевых соединений основных узлов и деталей. Оборудование КИПиА: надежность крепления и целостность кабельных вводов. Целостность и правильность положений вентилей/кранов отборов газа, переключателей режима работ. | | | | | | | | | | Пр | окопенко С.Д. | | | |
| | TO-1 | лэс | положен Герметично Оборудо | ния затвора; ком ость резьбовых, с вание КИПиА: но остность и праві | ировки, надписи т плектность и цел гварных и фланцев идежность крепле ильность положен переключателей ре | остност ых соедин ния и цело ий венти | ь основнь ений осно остност лей/крано | іх узлой и овных узл ь кабельн | деталей. ов и деталей. ых вводов. | | | | | Пр | | | | |





| | ЛАСОВАНО (седатель про |) офсоюзного комитета |
|------|---------------------------|--------------------------|
| " | " | 2018г. |
| Зам. | главного ин: | женера по ОТ и ПБ |
| " | " | 2018г. |
| Нача | льник ВПО | |
| " | " | |

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер

ПЕРЕЧЕНЬ ОГНЕВЫХ РАБОТ по Линейно-Эксплуатационной Службе

Огневые работы делятся по видам на плановые **и аварийные**. Плановые огневые работы делятся по типу на **простые, сложные и комплексные. Простые огневые работы** — работы, не затрагивающие непосредственно газопроводы, газовое оборудование (за исключением трубопроводов импульсного газа, устройств управления запорной арматурой и сбора рабочих параметров), трубопроводы и технологическое оборудование, транспортирующее ГСМ - выполняются по наряду-допуску.

Сложные огневые работы – работы на газопроводах, газовом оборудовании, трубопроводах и оборудовании ГСМ – выполняются по Плану организации и проведения огневых работ и наряду-допуску.

Комплексные огневые работы — это работы, проводимые поэтапно на нескольких технологически связанных объектах или в нескольких рассредоточенных местах на одном объекте, либо требующие согласованных действий по подготовке объекта к выполнению огневой работы двух и более организаций — выполняются по приказу, Планом организации и проведения огневых работ, Графиком производства комплекса работ и нарядами-допусками на каждый объект.

Аварийные огневые работы выполняются по наряду-допуску и «Плану ликвидации аварий».

Перечень огневых работ следует пересматривать не реже одного раза в три года, а также в связи с реконструкцией объектов, изменением технологии или обновлением оборудования.

При возникновении необходимости в выполнении работ, не вошедших в перечень, их следует оформить дополнением к перечню заблаговременно или в трехдневный срок после устранения аварийной ситуации. Внесенное дополнение оформляется в форме перечня.

Перечень мероприятий по подготовке объекта к проведению огневой работы и мер безопасности при выполнении огневой работы, указанных в наряде допуске, не может быть менее, предусмотренного перечнем огневых работ и может быть дополнен мероприятиями, касающимися особенностей данного объекта.

Наряд-допуск является документом прямого действия и не должен содержать ссылок на другие документы.

К огневым работам допускаются лица, прошедшие обучение и проверку знаний по СТО Газпром 14-2005 и Дополнений к нему. При проведении огневых работ исполнители (работники Казымского ЛПУ) получают целевой инструктаж с росписью в наряде-допуске и инструктаж от сменного инженера под роспись в «Журнале допуска к производству работ». Работники сторонних организаций один раз на каждый вид работ дополнительно получают от руководителя (заместителя) цеха, службы инструктаж на рабочем месте под роспись.

| | ПЛАНОВЫЕ | | | | | |
|-----|--|---|--|------------------------------------|--------------------------------|--|
| | | Простые работы, вь | полняемые по наряду – допуску. | | | |
| № | Место и характер | | чению безопасного проведения работ | Ответс | твенные | |
| п/п | огневой работы. | при подготовке к работе | при проведении работы | за подготовку к огневым работам | за проведение огневых работ | |
| 1 | Огневая работа с применением газоэлектросварки, искрообразующего инструмента, газопламенной аппаратуры на импульсных линиях управления кранов и систем КИПиА ЛЧМГ. | Обозначить границы опасной зоны плакатами «Огневые работы», установить ограждающие элементы. К месту огневых работ обеспечить свободные подходы, удалить посторонние предметы, взрывоопасные и пожароопасные вещества, обеспечить достаточное освещение. Отключить импульсный трубопровод закрытием кранов № На краны разместить плакаты «Не открывать». Открыть кран № Стравить газ, На кран разместить плакаты «Не закрывать». Провентилировать подлежащий ремонту участок импульсного трубопровода. На трубопроводе ИГ со стороны возможной подачи газа установить заглушки. Обозначить место проведения работ знаками безопасности. Проверить место проведения работ на наличие возможных утечек газа из оборудования, арматуры, трубопроводов, продолжающих работать. Произвести анализ воздуха рабочей зоны на содержание СН₄ переносным газоанализатором с записью результатов в наряде-допуске. Проинформировать исполнителей о (производственной) ситуации на месте проведении работы, о режиме работы оборудования, расположенного в границе опасной зоны, о безопасных маршрутах движения в период ведения работ и в случаях возникновения аварийной | Приступать к производству работ только после выполнения в полном объеме подготовительных мероприятий. Работу выполнять в присутствии ответственного за проведение огневых работ. Применять специальную одежду из огнестойких тканей. Вести постоянный контроль за взрывопожарным состоянием зоны огневой работы в процессе ее выполнения, включая возможные утечки газа из оборудования, арматуры, трубопроводов, продолжающих работать. Запретить продувки оборудования. Работу выполнять в присутствии ответственного за проведение огневых работ. Контроль воздуха рабочей зоны выполнять переносным газоанализатором перед началом работ, далее не реже чем через 30 минут. Обеспечить место проведения работ средствами пожаротушения: ОУ-10 - 2 шт., асбополотно – 1 шт., ведро с водой. Убедиться в готовности их применения. Сварочный аппарат и баллоны с ацетиленом, кислородом и сжиженными углеводородными газами следует располагать на расстоянии не менее 10 м. от места проведения работ и не менее 5 м. между баллонами с кислородом и горючими газами. Вести постоянный контроль за состоянием взрывоопасной зоны в процессе выполнения огневых работ, включая возможные утечки газа, газоконденсата | огневым раоотам | огневых расот | |

| лэс, |
|-------------|
| PC, |
| ЭП, |
| 90ГО, |
| ЮГО, ІЭС |
| OC |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |

| | | наличие СН4 перед началом работ. | производства работ посторонних лиц. | | |
|----|------------------------|--|--|-------------------------------|------------------------------|
| | | | Прекращать работы при резком | | |
| | | | изменении организационных, | | |
| | | | технических, технологических и | | |
| | | | погодных условий выполнения огневых | | |
| | | | работ. По завершению огневых работ: | | |
| | | | произвести уборку места производства | | |
| | | | работ, обеспечить 3-х часовой контроль | | |
| 2 | Magrapayaya Kasaya | Owneyoway neferring sorry marryyy | за местом производства работ. | Илиманая ГВС | Помож мум ПОС |
| 2. | Мастерские базы ЛЭС | Определить рабочую зону, границу | Проинструктировать исполнителей о | Инженер ГРС, | Начальник ЛЭС, |
| | | которой обозначить | характере и безопасных методах работы с | Инженер РЭП, Инженер ЭОГО, | Инженер ГРС, |
| | Демонтаж, монтаж | предупредительными знаками и | росписью в наряде-допуске. Огневые работы начинать после выполнения в | Инженер ЭОГО, Инженер ЛЭС, | Инженер РЭП, |
| | металлоконструкций | надписями. Подготовить рабочую зону | - | Мастер ЛЭС, | Инженер ЭОГО, Инженер ЛЭС |
| | | для безопасного и удобного их выполнения. Организовать свободные | полном объеме подготовительных работ. Работы выполнять в сертифицированной | Старший | Мастер ЛЭС |
| | | подходы и подъезды. Обеспечить | спецодежде и спец.обуви (костюмов из | механик. | Старший |
| | | достаточное освещение, включая | огнестойкой и антистатической ткани, | мсханик. | механик. |
| | | искусственное. Подготовить | защитной каски, обуви не дающей искр, | | MCAUTITIK. |
| | | противопожарные средства | рукавицах). Принять меры по | | |
| | | пожаротушения (огнетушитель ОУ-10, | недопущению разлета искр и грата. | | |
| | | кошма, лопаты). Место работ | Организовать контроль загазованности | | |
| | | оградить, вывесить плакаты | воздуха через каждые 30 минут. | | |
| | | «ОГНЕВЫЕ РАБОТЫ». Удалить | Сварочные агрегаты с ДВС, баллоны с | | |
| | | посторонних с места проведения | ацетиленом, кислородом и сжиженными | | |
| | | работ. Проверить удостоверения по | газами располагать не ближе 10 метров | | |
| | | ОТ у исполнителей и ответственного | от места огневых работ и 5 метров друг | | |
| | | за проведение работ. Провести замер | от друга. Не допускать к месту | | |
| | | загазованности на наличие СН4 перед | производства работ посторонних лиц. | | |
| | | началом работ. | Прекращать работы при резком | | |
| | | • | изменении организационных, | | |
| | | | технических, технологических и | | |
| | | | погодных условий выполнения огневых | | |
| | | | работ. По завершению огневых работ: | | |
| | | | произвести уборку места производства | | |
| | | | работ, обеспечить 3-х часовой контроль | | |
| | | | за местом производства работ. | | |
| 3. | Гараж ЛЭС | Определить рабочую зону, границу | Проинструктировать исполнителей о | Инженер ГРС, | Начальник ЛЭС, |
| | Демонтаж, монтаж | которой обозначить | характере и безопасных методах работы с | Инженер РЭП, | Инженер ГРС, |

| | металлоконструкций Ремонт ворот. | предупредительными знаками и надписями. Подготовить рабочую зону для безопасного и удобного их выполнения. Организовать свободные подходы и подъезды. Обеспечить достаточное освещение, включая искусственное. Подготовить противопожарные средства пожаротушения (огнетушитель ОУ-10, кошма, лопаты). Место работ оградить вывесить плакаты «ОГНЕВЫЕ РАБОТЫ». Удалить посторонних с места проведения работ. Проверить удостоверения по ОТ у исполнителей и ответственного за проведение работ. Провести замер загазованности на наличие СН4 перед началом работ. | росписью в наряде-допуске. Огневые работы начинать после выполнения в полном объеме подготовительных работ. Работы выполнять в сертифицированной спецодежде и спец.обуви (костюмов из огнестойкой и антистатической ткани, защитной каски, обуви не дающей искр, рукавицах). Принять меры по недопущению разлета искр и грата. Организовать контроль загазованности воздуха через каждые 30 минут. Сварочные агрегаты с ДВС, баллоны с ацетиленом, кислородом и сжиженными газами располагать не ближе 10 метров от места огневых работ и 5 метров друг от друга. Не допускать к месту производства работ посторонних лиц. Прекращать работы при резком изменении организационных, технических, технологических и погодных условий выполнения огневых работ. По завершению огневых работ: произвести уборку места производства работ, обеспечить 3-х часовой контроль за местом производства работ. | Инженер ЭОГО, Инженер ЛЭС, Мастер ЛЭС. Старший механик. | Инженер РЭП, Инженер ЭОГО, Инженер ЛЭС Мастер ЛЭС Старший механик. |
|----|--|---|---|---|---|
| 4. | ДЛО, общежитие. Демонтаж, монтаж металлоконструкций Ремонт ограждения. | Определить рабочую зону, границу которой обозначить предупредительными знаками и надписями. Подготовить рабочую зону для безопасного и удобного их выполнения. Организовать свободные подходы и подъезды. Обеспечить достаточное освещение, включая искусственное. Подготовить противопожарные средства пожаротушения (огнетушитель ОУ-10, кошма, лопаты). Место работ оградить вывесить плакаты «ОГНЕВЫЕ | Проинструктировать исполнителей о характере и безопасных методах работы с росписью в наряде-допуске. Огневые работы начинать после выполнения в полном объеме подготовительных работ. Работы выполнять в сертифицированной спецодежде и спец.обуви (костюмов из огнестойкой и антистатической ткани, защитной каски, обуви не дающей искр, рукавицах). Принять меры по недопущению разлета искр и грата. Организовать контроль загазованности воздуха через каждые 30 минут. | Инженер ГРС, Инженер РЭП, Инженер ЭОГО, Инженер ЛЭС, Мастер ЛЭС. Старший механик. | Начальник ЛЭС, Инженер ГРС, Инженер РЭП, Инженер ЭОГО, Инженер ЛЭС Мастер ЛЭС Старший механик. |

| | | РАБОТЫ». Удалить посторонних с | Сварочные агрегаты с ДВС, баллоны с | | |
|----|-----------------|---------------------------------------|---|---------------|----------------|
| | | 1 | 1 , , , | | |
| | | места проведения работ. Проверить | ацетиленом, кислородом и сжиженными | | |
| | | удостоверения по ОТ у исполнителей | газами располагать не ближе 10 метров | | |
| | | и ответственного за проведение работ. | от места огневых работ и 5 метров друг | | |
| | | Провести замер загазованности на | от друга. Не допускать к месту | | |
| | | наличие СН4 перед началом работ. | производства работ посторонних лиц. | | |
| | | | Прекращать работы при резком | | |
| | | | изменении организационных, | | |
| | | | технических, технологических и | | |
| | | | погодных условий выполнения огневых | | |
| | | | работ. По завершению огневых работ: | | |
| | | | произвести уборку места производства | | |
| | | | работ, обеспечить 3-х часовой контроль | | |
| | | | за местом производства работ. | | |
| 5. | Территория базы | Определить рабочую зону, границу | Проинструктировать исполнителей о | Инженер ГРС, | Начальник ЛЭС, |
| | ЛЭС, мастерские | которой обозначить | характере и безопасных методах работы с | Инженер РЭП, | Инженер ГРС, |
| | базы ЛЭС, гараж | предупредительными знаками и | росписью в наряде-допуске. Огневые | Инженер ЭОГО, | Инженер РЭП, |
| | ЛЭС, ДЛО, | надписями. Подготовить рабочую зону | работы начинать после выполнения в | Инженер ЛЭС, | Инженер ЭОГО, |
| | общежитие. | для безопасного и удобного их | полном объеме подготовительных работ. | Мастер ЛЭС. | Инженер ЛЭС |
| | Ремонт системы | выполнения. Организовать свободные | Работы выполнять в сертифицированной | Старший | Мастер ЛЭС |
| | TBC | подходы и подъезды. Обеспечить | спецодежде и спец.обуви (костюмов из | механик. | Старший |
| | | достаточное освещение, включая | огнестойкой и антистатической ткани, | | механик. |
| | | искусственное. Подготовить | защитной каски, обуви не дающей искр, | | |
| | | противопожарные средства | рукавицах). Принять меры по | | |
| | | пожаротушения (огнетушитель ОУ-10, | недопущению разлета искр и грата. | | |
| | | кошма, лопаты). Место работ оградить | Организовать контроль загазованности | | |
| | | вывесить плакаты «ОГНЕВЫЕ | воздуха через каждые 30 минут. | | |
| | | РАБОТЫ». Удалить посторонних с | Сварочные агрегаты с ДВС, баллоны с | | |
| | | места проведения работ. Перекрыть | ацетиленом, кислородом и сжиженными | | |
| | | запорную арматуру, слить воду из | газами располагать не ближе 10 метров | | |
| | | системы ТВС и дать остыть | от места огневых работ и 5 метров друг | | |
| | | поверхности до температуры, не | от друга. Не допускать к месту | | |
| | | превышающей 30^{0} С. Проверить | производства работ посторонних лиц. | | |
| | | удостоверения по ОТ у исполнителей | Прекращать работы при резком | | |
| | | и ответственного за проведение работ. | изменении организационных, | | |
| | | Провести замер загазованности на | технических, технологических и | | |
| | | наличие СН4 перед началом работ. | погодных условий выполнения огневых | | |
| | | | работ. По завершению огневых работ: | | |

| | | | произвести уборку места производства работ, обеспечить 3-х часовой контроль за местом производства работ. | | |
|----|--|---|---|---|---|
| 6. | Территория ГРС Демонтаж, монтаж металлоконструкций Ремонт ограждения. | Определить рабочую зону, границу которой обозначить предупредительными знаками и надписями. Подготовить рабочую зону для безопасного и удобного их выполнения. Организовать свободные подходы и подъезды. Проверить отсутствие утечек газа из арматуры, линий и узлов, находящихся во взрывоопасной зоне. Обеспечить достаточное освещение, включая искусственное. Подготовить противопожарные средства (огнетушитель ОУ-10, кошма, лопаты). Место работ оградить вывесить плакаты «ОГНЕВЫЕ РАБОТЫ». Удалить посторонних с места проведения работ. Проверить удостоверения по ОТ у исполнителей и ответственного за проведение работ. Провести замер загазованности на наличие СН4 перед началом работ. | Проинструктировать исполнителей о характере и безопасных методах работы с росписью в наряде-допуске. Огневые работы начинать после выполнения в полном объеме подготовительных работ. Работы выполнять в сертифицированной спецодежде и спец.обуви (костюмов из огнестойкой и антистатической ткани, защитной каски, обуви не дающей искр, рукавицах). Принять меры по недопущению разлета искр и грата. Организовать контроль загазованности воздуха через каждые 30 минут. Сварочные агрегаты с ДВС, баллоны с ацетиленом, кислородом и сжиженными газами располагать не ближе 10 метров от места огневых работ и 5 метров друг от друга. Не допускать к месту производства работ посторонних лиц. Прекращать работы при резком изменении организационных, технических, технологических и погодных условий выполнения огневых работ. По завершению огневых работ: произвести уборку места производства работ, обеспечить 3-х часовой контроль за местом производства работ. | Инженер ГРС, Инженер РЭП, Инженер ЭОГО, Инженер ЛЭС, Мастер ЛЭС. Старший механик. | Начальник ЛЭС, Инженер ГРС, Инженер РЭП, Инженер ЭОГО, Инженер ЛЭС Мастер ЛЭС Старший механик. |
| 7. | Линейные крановые узлы, Узлы запуска и приема ВТУ Демонтаж, монтаж | Определить рабочую зону, границу которой обозначить предупредительными знаками и надписями. Подготовить рабочую зону для безопасного и удобного их | Проинструктировать исполнителей о характере и безопасных методах работы с росписью в наряде-допуске. Огневые работы начинать после выполнения в полном объеме подготовительных работ. | Инженер ГРС, Инженер РЭП, Инженер ЭОГО, Инженер ЛЭС, Мастер ЛЭС. | Начальник ЛЭС, Инженер ГРС, Инженер РЭП, Инженер ЭОГО, Инженер ЛЭС |
| | ремонт ограждений, | выполнения. Организовать свободные | Работы выполнять в сертифицированной | Старший | Мастер ЛЭС |

| | лестничных | подходы и подъезды. Проверить | спецодежде и спец.обуви (костюмов из | MAYOTHIK | Старший |
|----|----------------------|---------------------------------------|--|---------------|----------------|
| | | | , | механик. | |
| | подставок для | отсутствие утечек газа из арматуры, | огнестойкой и антистатической ткани, | | механик. |
| | обслуживания | линий и узлов, находящихся во | защитной каски, обуви не дающей искр, | | |
| | запорной арматуры, | взрывоопасной зоне. Обеспечить | рукавицах). Принять меры по | | |
| | эстакад под блок | достаточное освещение, включая | недопущению разлета искр и грата. | | |
| | боксы, свайных | искусственное. Подготовить | Организовать контроль загазованности | | |
| | оснований под | противопожарные средства | воздуха через каждые 30 минут. | | |
| | надземные | (огнетушитель ОУ-10, кошма, лопаты). | Сварочные агрегаты с ДВС, баллоны с | | |
| | проложенные | Место работ оградить вывесить | ацетиленом, кислородом и сжиженными | | |
| | трубопроводы | плакаты «ОГНЕВЫЕ РАБОТЫ». | газами располагать не ближе 10 метров | | |
| | (включая работы | Удалить посторонних с места | от места огневых работ и 5 метров друг | | |
| | шлифмашинкой, | проведения работ. Проверить | от друга. Не допускать к месту | | |
| | газовой резкой, | удостоверения по ОТ у исполнителей | производства работ посторонних лиц. | | |
| | сваркой). | и ответственного за проведение работ. | Прекращать работы при резком | | |
| | | Провести замер загазованности на | изменении организационных, | | |
| | | наличие СН4 перед началом работ. | технических, технологических и | | |
| | | | погодных условий выполнения огневых | | |
| | | | работ. По завершению огневых работ: | | |
| | | | произвести уборку места производства | | |
| | | | работ, обеспечить 3-х часовой контроль | | |
| | | | за местом производства работ. | | |
| 8. | Линейные | Определить рабочую зону, границу | Проинструктировать исполнителей о | Инженер ГРС, | Начальник ЛЭС, |
| | крановые узлы, | которой обозначить | характере и безопасных методах работы с | Инженер РЭП, | Инженер ГРС, |
| | Узлы запуска и | предупредительными знаками и | росписью в наряде-допуске. Огневые | Инженер ЭОГО, | Инженер РЭП, |
| | приема ВТУ | надписями. Подготовить рабочую зону | работы начинать после выполнения в | Инженер ЛЭС, | Инженер ЭОГО, |
| | Изготовление, | для безопасного и удобного их | полном объеме подготовительных работ. | Мастер ЛЭС. | Инженер ЛЭС |
| | ремонт и монтаж | выполнения. Организовать свободные | Работы выполнять в сертифицированной | Старший | Мастер ЛЭС |
| | импульсных линий | подходы и подъезды. Проверить | спецодежде и спец.обуви (костюмов из | механик. | Старший |
| | технологической | отсутствие утечек газа из арматуры, | огнестойкой и антистатической ткани, | | механик. |
| | обвязки запорной | линий и узлов, находящихся во | защитной каски, обуви не дающей искр, | | |
| | арматуры 331км, | взрывоопасной зоне. Обеспечить | рукавицах). Принять меры по | | |
| | 358км, 379км, 380км, | достаточное освещение, включая | недопущению разлета искр и грата. | | |
| | 617км, 389км, 392км, | искусственное. Подготовить | Организовать контроль загазованности | | |
| | 600км, 425км, 395км. | противопожарные средства | воздуха через каждые 30 минут. | | |
| | КП и КЗ 379 км. | (огнетушитель ОУ-10, кошма, лопаты). | Сварочные агрегаты с ДВС, баллоны с | | |
| | 383км.596км.600км. | Место работ оградить вывесить | ацетиленом, кислородом и сжиженными | | |
| | | плакаты «ОГНЕВЫЕ РАБОТЫ». | газами располагать не ближе 10 метров | | |
| | | Удалить посторонних с места | от места огневых работ и 5 метров друг | | |
| | | - Amilia notroponimin e meete | or metro official pasor in a merpos Apyr | | |

| | проведения работ. Проверить удостоверения по ОТ у исполнителей и ответственного за проведение работ. Снять напряжение с блока управления ремонтируемого крана, перекрыть краны отборов газа, отбросить трубки импульсного газа с видимым разрывом и на краны отборов установить инвентарные заглушки. Провести замер загазованности на наличие СН4 перед началом работ. | от друга. Не допускать к месту производства работ посторонних лиц. Прекращать работы при резком изменении организационных, технических, технологических и погодных условий выполнения огневых работ. По завершению огневых работ: произвести уборку места производства работ, обеспечить 3-х часовой контроль за местом производства работ. | | |
|--|---|--|---|---|
| Линейная часть МГ. Крановые узлы, Узлы запуска и приема ВТУ. Территория ГРС. Работы по отогреву газового оборудования с применением унифицированным моторным подогревателем и иные работы, связанные с установкой котловподогревателей или других ДВС в непосредственной близости к газовому оборудованию. | Определить рабочую зону, границу которой обозначить предупредительными знаками и надписями. Подготовить рабочую зону для безопасного и удобного их выполнения. Организовать свободные подходы и подъезды. Проверить отсутствие утечек газа из арматуры, линий и узлов, находящихся во взрывоопасной зоне. Обеспечить достаточное освещение, включая искусственное. Подготовить противопожарные средства (огнетушитель ОУ-10, кошма, лопаты). Место работ оградить вывесить плакаты «ОГНЕВЫЕ РАБОТЫ». Удалить посторонних с места проведения работ. Проверить удостоверения по ОТ у исполнителей и ответственного за проведение работ. Унифицированные моторные подогреватели и ДВС располагать на максимально возможном расстоянии от газового оборудования с обязательным применением искрогасителей с наветренной | Проинструктировать исполнителей о характере и безопасных методах работы с росписью в наряде-допуске. Огневые работы начинать после выполнения в полном объеме подготовительных работ. Работы выполнять в сертифицированной спецодежде и спец.обуви (костюмов из огнестойкой и антистатической ткани, защитной каски, обуви не дающей искр, рукавицах). Принять меры по недопущению разлета искр и грата. Организовать контроль загазованности воздуха через каждые 30 минут. Не допускать к месту производства работ посторонних лиц. Прекращать работы при резком изменении организационных, технических, технологических и погодных условий выполнения огневых работ. По завершению огневых работ: произвести уборку места производства работ, обеспечить 3-х часовой контроль за местом производства работ. | Инженер ГРС, Инженер РЭП, Инженер ЭОГО, Инженер ЛЭС, Мастер ЛЭС. Старший механик. | Начальник ЛЭС, Инженер ГРС, Инженер РЭП, Инженер ЭОГО, Инженер ЛЭС Мастер ЛЭС Старший механик. |

| | | стороны. Провести замер загазованности на наличие СН4 перед началом работ. | | | |
|-----|---|---|---|---|--|
| 10. | Линейная часть МГ. Изоляционные работы с применением открытого огня | Участок МГ должен быть стравлен. Убедиться в отсутствии давления в газопроводе. Определить рабочую зону, границу которой обозначить предупредительными знаками и надписями. Подготовить рабочую зону для безопасного и удобного их выполнения. Организовать свободные подходы и подъезды. Обеспечить достаточное освещение, включая искусственное. Подготовить противопожарные средства пожаротушения (огнетушитель ОУ-10, кошма, лопаты). Место работ оградить вывесить плакаты «ОГНЕВЫЕ РАБОТЫ». Удалить посторонних с места проведения работ, проверить удостоверения по ОТ у исполнителей и ответственного за проведение работ. Исключать ошибочную или самопроизвольную перестановку запорной арматуры (перекрыть краны отборов газа, отбросить трубки импульсного газа с видимым разрывом и на краны отборов установить инвентарные заглушки, снять ручки с управления с насосов, вывесить плакаты на байпасных кранах «НЕ ОТКРЫВАТЬ»). С помощью уплотнительной пасты обеспечить герметичное перекрытие отключающей арматуры. Средства ЭХЗ на время работ отключить. | Проинструктировать исполнителей о характере и безопасных методах работы с росписью в наряде-допуске. Огневые работы начинать после выполнения в полном объеме подготовительных работ. Работы выполнять в сертифицированной спецодежде и спец.обуви (костюмов из огнестойкой и антистатической ткани, защитной каски, обуви не дающей искр, рукавицах). Организовать контроль загазованности воздуха через каждые 30 минут. Баллоны с сжиженными газами располагать не ближе 10 метров от места огневых работ и 5 метров друг от друга. Запрещается производить продувки оборудования, арматуры трубопроводов во время проведения огневых работ. Не допускать к месту производства работ посторонних лиц. Прекращать работы при резком изменении организационных, технических, технологических и погодных условий выполнения огневых работ. По завершению огневых работ: произвести уборку места производства работ. | Инженер ГРС, Инженер РЭП, Инженер ЭОГО, Инженер ЛЭС. Старший механик. | Начальник ЛЭС, Инженер ГРС, Инженер РЭП, Инженер ЭОГО, Инженер ЛЭС Мастер ЛЭС Старший механик. |

| 11. | Линейная часть МГ. Крановые узлы, Узлы запуска и приема ВТУ. Территория ГРС, ЛЭС, ДЛО. Работы с использованием передвижной паротепловой установки (ППУ) | Котлован должен иметь не менее 4-х выходов по 2 с каждой стороны. Провести замер загазованности на наличие СН4 перед началом работ. Провести инструктаж по безопасным методам работ исполнителям с оформлением под роспись в нарядедопуске. Проверить у исполнителей наличие и исправность сертифицированных СИЗ (брезентовый костюм, брезентовые рукавицы, сапоги, защитный щиток, каска). Проверить исправность паровой установки, предохранительных клапанов, паропроводов, системы розжига, котла и приборов. Оградить место работ сигнальной лентой, исключить присутствие посторонних ближе 10м от места проведения работ. Место проведения работ должно быть ровным, без посторонних предметов, обеспечивать свободное перемещение работника и удобное расположение трубопроводов и рукавов. Провести замер загазованности на наличие СН4 перед началом работ. | Приступить к производству работ только после выполнения в полном объеме подготовительных работ. Перед началом работ провести опрос исполнителей о самочувствии. Работнику необходимо стоять с наветренной стороны от объекта обработки. Обработку паром производить плавными и широкими движениями, не приближаясь близко к обрабатываемой поверхности. Сопло водопаровой магистрали следует направлять под острым углом Перед извлечением паровой линии из трубопровода необходимо убедиться в отсутствие остаточного давления в паровой линии. После окончания работ убрать рабочее место. | Инженер ГРС, Инженер РЭП, Инженер ЭОГО, Инженер ЛЭС, Мастер ЛЭС. Старший механик. | Начальник ЛЭС, Инженер ГРС, Инженер РЭП, Инженер ЭОГО, Инженер ЛЭС Мастер ЛЭС Старший механик. |
|-----|---|---|--|---|---|
| № | Сложн Место и характер | | низации и проведения огневых работ и по чению безопасного проведения работ | | твенные |
| п/п | огневой работы. | при подготовке к работе | при проведении работы | за подготовку к | за проведение |
| 1 | т | | D.C. | огневым работам | огневых работ |
| 1. | Линейная часть МГ, Узлы запуска и | Определить рабочую зону, границу которой обозначить | Работы проводить согласно, «Плана проведения огневых работ». | Начальник ЛЭС, Инженер ГРС, | Начальник ЛЭС, Инженер ГРС, |
| | приема ВТУ | предупредительными знаками и | Проинструктировать исполнителей о | Инженер РЭП, | Инженер РЭП, |
| | Замена дефектной | надписями. Подготовить рабочую зону | характере и безопасных методах работы с | Инженер ЭОГО, | Инженер ЭОГО, |
| | запорной арматуры, | для безопасного и удобного их | росписью в наряде-допуске. Огневые | Инженер ЛЭС | Инженер ЛЭС |
| | дефектного участка | выполнения. Организовать свободные | работы начинать после выполнения в | Мастер ЛЭС | Мастер ЛЭС |
| | газопровода на | подходы и подъезды. Проверить | полном объеме подготовительных работ. | Старший | Старший |

| | линейной части МГ. Заварка трещин. Работы по наплавке и зашлифовке дефектных участков трубы на газопроводе. Вырезка и заварка технологических отверстий | отсутствие утечек газа из арматуры, линий и узлов, находящихся во взрывоопасной зоне. Обеспечить достаточное освещение, включая искусственное. Подготовить противопожарные средства пожаротушения (огнетушитель ОУ-10, кошма, лопаты). Место работ оградить вывесить плакаты «ОГНЕВЫЕ РАБОТЫ». Удалить посторонних с места проведения работ. Проверить удостоверения по ОТ у исполнителей и ответственного за проведение работ. Отключить газопровод от соседних участков и отводов линейными кранами. Освободить от газа до давления 10-50 мм в. ст. Исключать ошибочную или самопроизвольную перестановку запорной арматуры (перекрыть краны отборов газа, отбросить трубки импульсного газа с видимым разрывом и на краны отборов установить инвентарные заглушки, снять ручки с управления с насосов, вывесить плакаты на байпасных кранах «НЕ ОТКРЫВАТЬ»). С помощью уплотнительной пасты обеспечить герметичное перекрытие отключающей арматуры. Средства ЭХЗ на время работ отключить. Котлован должен иметь не менее 4-х выходов по 2 с каждой стороны. Провести замер загазованности на | Работы выполнять в сертифицированной спецодежде и спец.обуви (костюмов из огнестойкой и антистатической ткани, защитной каски, обуви не дающей искр, рукавицах). Принять меры по недопущению разлета искр и грата. Организовать контроль загазованности воздуха через каждые 30 минут. Сварочные агрегаты с ДВС, баллоны с ацетиленом, кислородом и сжиженными газами располагать не ближе 10 метров от места огневых работ и 5 метров друг от друга. Запрещается производить продувки оборудования, арматуры трубопроводов во время проведения огневых работ. При вырезке технологических отверстий проводить НК кромок (толщенометрию на расслоение и трещины) после газовой резки. Не допускать к месту производства работ посторонних лиц. Прекращать работы при резком изменении организационных, технических, технологических и погодных условий выполнения огневых работ. Непрерывно осуществлять контроль за ВГУ. По завершению огневых работ: произвести уборку места производства работ, обеспечить 3-х часовой контроль за местом производства работ. | механик. | механик. |
|---|---|--|--|----------------|----------------|
| 2 | Линейная часть | _ | Работы проводить согласно, «Плана | Начальник ЛЭС, | Начальник ЛЭС, |

MΓ. которой обозначить предупредительными знаками и Монтаж, демонтаж временных КП ОУ и надписями. Подготовить рабочую зону КЗ ОУ на линейной для безопасного и удобного их части МГ. выполнения. Организовать свободные Вырезка и заварка подходы и подъезды. Проверить отсутствие утечек газа из арматуры, технологических линий и узлов, находящихся во отверстий взрывоопасной зоне. Обеспечить достаточное освещение, включая искусственное. Подготовить противопожарные средства пожаротушения (огнетушитель ОУ-10, кошма, лопаты). Место работ оградить вывесить плакаты «ОГНЕВЫЕ РАБОТЫ». Удалить посторонних с места проведения работ. Проверить удостоверения по ОТ v исполнителей и ответственного за проведение работ. Отключить газопровод от соседних участков и отводов линейными кранами. Освободить от газа до лавления 10-50 мм в. ст. Исключать ошибочную или самопроизвольную перестановку запорной арматуры (перекрыть краны отборов газа, отбросить трубки импульсного газа с видимым разрывом и на краны отборов установить инвентарные заглушки, снять ручки с управления с насосов, вывесить плакаты на байпасных кранах «НЕ ОТКРЫВАТЬ», на свечном кране «НЕ ЗАКРЫВАТЬ»). С помощью уплотнительной пасты обеспечить герметичное перекрытие

отключающей арматуры. Средства

ЭХЗ на время работ отключить.

проведения огневых работ». Проинструктировать исполнителей о характере и безопасных методах работы с росписью в наряде-допуске. Огневые работы начинать после выполнения в полном объеме подготовительных работ. Работы выполнять в сертифицированной спецодежде и спец.обуви (костюмов из огнестойкой и антистатической ткани. защитной каски, обуви не дающей искр, рукавицах). Принять меры по недопущению разлета искр и грата. Организовать контроль загазованности воздуха через каждые 30 минут. Сварочные агрегаты с ДВС, баллоны с ацетиленом, кислородом и сжиженными газами располагать не ближе 10 метров от места огневых работ и 5 метров друг от друга. Запрещается производить продувки оборудования, арматуры трубопроводов во время проведения огневых работ. При вырезке технологических отверстий проводить НК кромок (толщенометрию на расслоение и трещины) после газовой резки. Не допускать к месту производства работ посторонних лиц. Прекращать работы при резком изменении организационных, технических, технологических и погодных условий выполнения огневых работ. Непрерывно осуществлять контроль за ВГУ. По завершению огневых работ: произвести уборку места производства работ, обеспечить 3-х часовой контроль за местом производства работ.

Инженер ГРС, Инженер РЭП, Инженер ЭОГО, Инженер ЛЭС Мастер ЛЭС Старший механик. Инженер ГРС, Инженер РЭП, Инженер ЭОГО, Инженер ЛЭС Мастер ЛЭС Старший механик.

| | Котлован должен иметь не менее 4-х выходов по 2 с каждой стороны. Провести замер загазованности на наличие СН4 перед началом работ. | | | |
|---|--|---|--|--|
| Линейная часть МГ. Монтаж/демонтаж катушек и силовых заглушек на линейной части МГ. Вырезка и заварка технологических отверстий | Определить рабочую зону, границу которой обозначить предупредительными знаками и надписями. Подготовить рабочую зону для безопасного и удобного их выполнения. Организовать свободные подходы и подъезды. Проверить отсутствие утечек газа из арматуры, линий и узлов, находящихся во взрывоопасной зоне. Обеспечить достаточное освещение, включая искусственное. Подготовить противопожарные средства пожаротушения (огнетушитель ОУ-10, кошма, лопаты). Место работ оградить вывесить плакаты «ОГНЕВЫЕ РАБОТЫ». Удалить посторонних с места проведения работ. Проверить удостоверения по ОТ у исполнителей и ответственного за проведение работ. Отключить газопровод от соседних участков и отводов линейными кранами. Освободить от газа до давления 10-50 мм в. ст. Исключать ошибочную или самопроизвольную перестановку запорной арматуры (перекрыть краны отборов газа, отбросить трубки импульсного газа с видимым разрывом и на краны отборов установить инвентарные заглушки, снять ручки с управления с насосов, вывесить плакаты на байпасных кранах «НЕ | Работы проводить согласно, «Плана проведения огневых работ». Проинструктировать исполнителей о характере и безопасных методах работы с росписью в наряде-допуске. Огневые работы начинать после выполнения в полном объеме подготовительных работ. Работы выполнять в сертифицированной спецодежде и спец.обуви (костюмов из огнестойкой и антистатической ткани, защитной каски, обуви не дающей искр, рукавицах). Принять меры по недопущению разлета искр и грата. Организовать контроль загазованности воздуха через каждые 30 минут. Сварочные агрегаты с ДВС, баллоны с ацетиленом, кислородом и сжиженными газами располагать не ближе 10 метров от места огневых работ и 5 метров друг от друга. Запрещается производить продувки оборудования, арматуры трубопроводов во время проведения огневых работ. При вырезке технологических отверстий проводить НК кромок (толщенометрию на расслоение и трещины) после газовой резки. Не допускать к месту производства работ посторонних лиц. Прекращать работы при резком изменении организационных, технических, технологических и погодных условий выполнения огневых работ. Непрерывно осуществлять | Начальник ЛЭС, Инженер ГРС, Инженер РЭП, Инженер ЛЭС Мастер ЛЭС Старший механик. | Начальник ЛЭС, Инженер ГРС, Инженер РЭП, Инженер ЛЭС Мастер ЛЭС Старший механик. |

| | | ОТКРЫВАТЬ», на свечном кране «НЕ ЗАКРЫВАТЬ»). С помощью уплотнительной пасты обеспечить герметичное перекрытие отключающей арматуры. Средства ЭХЗ на время работ отключить. Котлован должен иметь не менее 4-х выходов по 2 с каждой стороны. Провести замер загазованности на наличие СН4 перед началом работ. | контроль за ВГУ. По завершению огневых работ: произвести уборку места производства работ, обеспечить 3-х часовой контроль за местом производства работ. | | |
|---|---|--|---|--|--|
| 4 | Территория ГРС. Замена дефектной запорной арматуры, замена дефектного участка газопровода на ГРС | Определить рабочую зону, границу которой обозначить предупредительными знаками и надписями. Подготовить рабочую зону для безопасного и удобного их выполнения. Организовать свободные подходы и подъезды. Проверить отсутствие утечек газа из арматуры, линий и узлов, находящихся во взрывоопасной зоне. Обеспечить достаточное освещение, включая искусственное. Подготовить противопожарные средства пожаротушения (огнетушитель ОУ-10, кошма, лопаты). Место работ оградить вывесить плакаты «ОГНЕВЫЕ РАБОТЫ». Удалить посторонних с места проведения работ. Проверить удостоверения по ОТ у исполнителей и ответственного за проведение работ. Отключить газопровод от соседних участков и отводов линейными кранами. Освободить от газа до давления 10-50 мм в. ст. Исключать ошибочную или самопроизвольную перестановку запорной арматуры (перекрыть краны отборов газа, | Работы проводить согласно, «Плана проведения огневых работ». Проинструктировать исполнителей о характере и безопасных методах работы с росписью в наряде-допуске. Огневые работы начинать после выполнения в полном объеме подготовительных работ. Работы выполнять в сертифицированной спецодежде и спец.обуви (костюмов из огнестойкой и антистатической ткани, защитной каски, обуви не дающей искр, рукавицах). Принять меры по недопущению разлета искр и грата. Организовать контроль загазованности воздуха через каждые 30 минут. Сварочные агрегаты с ДВС, баллоны с ацетиленом, кислородом и сжиженными газами располагать не ближе 10 метров от места огневых работ и 5 метров друг от друга. Запрещается производить продувки оборудования, арматуры трубопроводов во время проведения огневых работ. При вырезке технологических отверстий проводить НК кромок (толщенометрию на расслоение и трещины) после газовой резки. Не допускать к месту | Начальник ЛЭС, Инженер ГРС, Инженер РЭП, Инженер ЛЭС Мастер ЛЭС Старший механик. | Начальник ЛЭС, Инженер ГРС, Инженер РЭП, Инженер ЛЭС Мастер ЛЭС Старший механик. |

| | | отбросить трубки импульсного газа с видимым разрывом и на краны отборов установить инвентарные заглушки, снять ручки с управления с насосов, вывесить плакаты на кранах «НЕ ОТКРЫВАТЬ» и «НЕ | производства работ посторонних лиц. Прекращать работы при резком изменении организационных, технических, технологических и погодных условий выполнения огневых работ. По завершению огневых работ: | | |
|---|-----------------------------------|--|--|----------------|----------------|
| | | ЗАКРЫВАТЬ»). С помощью | произвести уборку места производства | | |
| | | уплотнительной пасты обеспечить | работ, обеспечить 3-х часовой контроль | | |
| | | герметичное перекрытие | за местом производства работ. | | |
| | | отключающей арматуры. Средства | | | |
| | | ЭХЗ на время работ отключить. Котлован должен иметь не менее 2-х | | | |
| | | выходов по 2 с каждой стороны. | | | |
| | | Провести замер загазованности на | | | |
| | | наличие СН4 перед началом работ. | | | |
| 5 | Линейные | Определить рабочую зону, границу | Работы проводить согласно, «Плана | Начальник ЛЭС, | Начальник ЛЭС, |
| | крановые узлы, | которой обозначить | проведения огневых работ». | Инженер ГРС, | Инженер ГРС, |
| | Узлы запуска и | предупредительными знаками и | Проинструктировать исполнителей о | Инженер РЭП, | Инженер РЭП, |
| | приема ВТУ | надписями. Подготовить рабочую зону | характере и безопасных методах работы с | Инженер ЭОГО, | Инженер ЭОГО, |
| | | для безопасного и удобного их | росписью в наряде-допуске. Огневые | Инженер ЛЭС | Инженер ЛЭС |
| | Наращивание | выполнения. Организовать свободные | работы начинать после выполнения в | Мастер ЛЭС | Мастер ЛЭС |
| | свечей. | подходы и подъезды. Проверить | полном объеме подготовительных работ. | Старший | Старший |
| | Наращивание | отсутствие утечек газа из арматуры, | Работы выполнять в сертифицированной | механик. | механик. |
| | стояков отбора газа с | линий и узлов, находящихся во | спецодежде и спец.обуви (костюмов из | | |
| | приваркой | взрывоопасной зоне. Обеспечить | огнестойкой и антистатической ткани, | | |
| | дополнительного | достаточное освещение, включая | защитной каски, обуви не дающей искр, | | |
| | крана. Установка | искусственное. Подготовить | рукавицах). Принять меры по | | |
| | сферических | противопожарные средства | недопущению разлета искр и грата. | | |
| | заглушек, ответных | пожаротушения (огнетушитель ОУ-10, | Организовать контроль загазованности | | |
| | фланцев для | кошма, лопаты). Место работ оградить вывесить плакаты «ОГНЕВЫЕ | воздуха через каждые 30 минут. Сварочные агрегаты с ДВС, баллоны с | | |
| | телемеханики. Приварка бобышек | РАБОТЫ». Удалить посторонних с | ацетиленом, кислородом и сжиженными | | |
| | для подключения | места проведения работ. Проверить | газами располагать не ближе 10 метров | | |
| | импульсных линий | удостоверения по ОТ у исполнителей | от места огневых работ и 5 метров друг | | |
| | управления запорной | и ответственного за проведение работ. | от друга. | | |
| | арматурой | Отключить газопровод от соседних | Запрещается производить продувки | | |
| | ·· r ···· J r ··· | участков и отводов линейными | оборудования, арматуры трубопроводов | | |
| | | кранами. Освободить от газа до | во время проведения огневых работ. | | |

| | | давления 10-50 мм в. ст. Исключать ошибочную или самопроизвольную перестановку запорной арматуры (перекрыть краны отборов газа, отбросить трубки импульсного газа с видимым разрывом и на краны отборов установить инвентарные заглушки, снять ручки с управления с насосов, вывесить плакаты на кранах «НЕ ОТКРЫВАТЬ»). С помощью уплотнительной пасты обеспечить герметичное перекрытие отключающей арматуры. Средства ЭХЗ на время работ отключить. Котлован должен иметь не менее 2-х выходов по 2 с каждой стороны. Провести замер загазованности на наличие СН4 перед началом работ. | Не допускать к месту производства работ посторонних лиц. Прекращать работы при резком изменении организационных, технических, технологических и погодных условий выполнения огневых работ. По завершению огневых работ: произвести уборку места производства работ, обеспечить 3-х часовой контроль за местом производства работ. | | |
|---|--------------------------------|--|---|--------------------------------|-------------------------------|
| 6 | Линейные крановые узлы, | При проведении работ по врезке (под давлением) повышение и понижение | Работы проводить согласно, «Плана проведения огневых работ». | Начальник ЛЭС, Инженер ГРС, | Главный инженер Начальник ЛЭС |
| | Узлы запуска и приема ВТУ | рабочего давления в ремонтируемом и параллельных газопроводах не | Проинструктировать исполнителей о характере и безопасных методах работы с | Инженер РЭП, Инженер ЭОГО, | Инженер РЭП. Руководитель |
| | . | допускается. | росписью в наряде-допуске. Огневые | Инженер ЛЭС | специализированн |
| | Врезки под | При возможном ремонте допущенных | работы начинать после выполнения в | Мастер ЛЭС | ой бригады. |
| | давлением стояков отбора газа. | дефектов при врезке (под давлением) давление должно быть снижено до | полном объеме подготовительных работ. | Старший | |
| | отоора газа. | 20% от величины рабочего давления в | Работы выполнять в сертифицированной спецодежде и спец.обуви (костюмов из | механик. | |
| | | газопроводе на участке проведения | огнестойкой и антистатической ткани, | | |
| | | работ по врезке. Определить рабочую | защитной каски, обуви не дающей искр, | | |
| | | зону, границу которой обозначить | рукавицах). Принять меры по | | |
| | | предупредительными знаками и | недопущению разлета искр и грата. | | |
| | | надписями. Подготовить рабочую зону | Организовать контроль загазованности | | |
| | | для безопасного и удобного их | воздуха через каждые 30 минут. | | |
| | | выполнения. Организовать свободные | Сварочные агрегаты с ДВС, баллоны с | | |
| | | подходы и подъезды. Проверить | ацетиленом, кислородом и сжиженными | | |
| | | отсутствие утечек газа из арматуры, | газами располагать не ближе 10 метров | | |
| 1 | | линий и узлов, находящихся во | от места огневых работ и 5 метров друг | | |

взрывоопасной зоне. Обеспечить достаточное освещение, включая искусственное. Подготовить противопожарные средства пожаротушения (огнетушитель ОУ-10, кошма, лопаты). Место работ оградить вывесить плакаты «ОГНЕВЫЕ РАБОТЫ». Удалить посторонних с места проведения работ. Проверить удостоверения по ОТ у исполнителей и ответственного за проведение работ. Место врезки должно располагаться не менее 250м от отдельно стоящих жилых зданий. Работу с кранами производить по согласованию и командам ДС Средства ЭХЗ на время работ отключить. Котлован должен иметь не менее 2-х выходов по 2 с каждой стороны. Провести замер загазованности на наличие СН4 перед началом работ.

от друга.

Запрещается производить продувки оборудования, арматуры трубопроводов во время проведения огневых работ. Не допускать к месту производства работ посторонних лиц. Прекращать работы при резком изменении организационных, технических, технологических и погодных условий выполнения огневых работ.

По завершению огневых работ: произвести уборку места производства работ, обеспечить 3-х часовой контроль за местом производства работ.

Перечень газоопасных работ, проводимых на газораспределительных станциях (ГРС), сетях газораспределения и газопотребления (ДЛО/ДО)

І – газоопасные работы, проводимые с оформлением наряда-допуска

Мероприятия по безопасному выполнению газоопасных работ, которые необходимо выполнять при производстве всех ниже перечисленных газоопасных работ

- газоопасная работа, проводимая одновременно с проведением другого вида работ с повышенной опасностью, является сложной газоопасной работой, перед проведением которой необходимо составить План организации и безопасного проведения газоопасных работ и оформить наряддопуск;
- подготовка объекта к газоопасной работе осуществляется эксплуатационным персоналом;
- персонал, участвующий в подготовительной работе, должен получить целевой инструктаж от лица, ответственного за их подготовку, с регистрацией в «Журнале регистрации инструктажа на рабочем месте»;
- перед выполнением подготовительных работ необходимо проинформировать исполнителей о (производственной) ситуации на месте проведения работы, о режиме работы оборудования, расположенного в границе опасной зоны, о безопасных маршрутах движения в период ведения работ и в случаях возникновения признаков аварийной ситуации.
- перед началом газоопасных работ необходимо убедиться в отсутствии избыточного давления в ремонтируемом оборудовании;
- запорная арматура в закрытом состоянии должна быть набита уплотнительной смазкой;
- место производства работ должно быть ограждено и обозначено предупреждающими плакатами «Газоопасные работы», «Проход запрещен», при необходимости, выставлены посты;
- исключить проведение огневых (сварочных) работ в границах опасной зоны;

- технические и транспортные средства, механизмы, персонал, не участвующий в газоопасной работе должны быть удалены на расстояние не ближе 50 м от места проведения работ;
- удалить посторонних лиц из опасной зоны;
- работы со стравливанием газа из газового оборудования и трубопроводов во время грозы проводить запрещается;
- на месте производства газоопасных работ должны быть необходимые средства пожаротушения, при удаленности объекта медицинская аптечка;
- ответственные лица должны быть обеспечены исправными переносными средствами связи;
- перед началом газоопасных работ необходимо произвести анализ воздушной среды с записью результатов анализа;
- сообщить о готовности к проведению газоопасной работы в группу по охране труда, а о начале проведения работ в диспетчерскую службу;
- перед началом работ ответственный за их проведение должен проверить у исполнителей наличие удостоверения по ОТ с отметками о допуске к выполнению газоопасных работ, опросить каждого исполнителя о самочувствии, проверить исправность средств индивидуальной защиты, инструментов, приспособлений, знание безопасных приемов и методов работы и правил оказания первой помощи пострадавшим;
- определить режим работы и отдыха, маршрут безопасного перемещения персонала, участвующего в выполнении работ, последовательность выполнения работ и согласованность действий;
- персонал, принимающий участие в газоопасной работе, должен быть обеспечен необходимыми исправными СИЗ, искробезопасным инструментом, проверенными до начала производства работ;
- персонал, участвующий в газоопасной работе, должен получить целевой инструктаж от лица, ответственного за их проведение, с регистрацией в наряде-допуске, либо в «Журнале учета газоопасных работ, проводимых без наряда-допуска»;
- приступать к проведению работ необходимо после выполнения в полном объеме подготовительных работ, по разрешению ответственного за проведение газоопасной работы и в его присутствии;
- персональное освещение должно быть во взрывобезопасном исполнении, напряжением не выше 12 В, включение и выключение производить вне опасных зон;
- запрещается выполнять работы, не предусмотренные нарядом-допуском, а также расширять место производства работ;
- исполнители работ при возникновении опасной (аварийной) ситуации, а также по требованию руководителя структурного подразделения, ответственного за проведение работ, начальника смены ДС, представителя группы охраны труда или представителя инспектирующих (надзорных) органов, должны прекратить работу;
- газоопасные работы должны быть прекращены в следующих случаях: появление угрозы жизни или здоровью работников; ухудшения самочувствия работников; выход из строя, отключения систем и средств коллективной защиты; обнаружения неисправности СИЗ; аварии или сбойной ситуации; выход за обозначенное в наряде-допуске место производства работ; изменение условия, объема или характера работ;
- по окончании, предусмотренных работ или окончания рабочей смены, необходимо передать рабочее место на территории КС инженеру по ЭОГО (сменному) а также, сообщить во всех случаях об окончании газоопасных работ начальнику смены диспетчерской службы;
- по окончании работ исполнители должны привести в порядок место проведения работ, убрать инструменты, приспособления, знаки безопасности и ограждения, медицинскую аптечку и т.п.

| | | Возможные | Кем | Mepo | приятия |
|--------------|---|---|--|--|--|
| № п/ п | Место и характер работы | опасные и вредные производственн ые факторы | выполня ется данная работа | по подготовке объекта к газоопасной работе | по безопасному проведению газоопасных работ |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| | _ | I – газоо | пасные ра | боты, проводимые с оформлением нара | нда-допуска |
| 1. | Установка и снятие заглушек во фланцевых соединениях трубопроводов. | По признаку загрязнения воздуха рабочей зоны- Химические: - опасность выхода в ВРЗ природного газа (СН ₄), - испарения одоранта. Физические- Опасные: - вероятность пожара; - подвижные части технологического оборудования; - острые кромки и заусенцы на поверхности инструмента и оборудования; Вредные: - повышенный уровень шума; - пониженная температура ВРЗ; - недостаточная освещенность рабочих поверхностей. | Персонал ЛЭС. Персонал подрядных организаций | При проведении подготовительных работ применять средства индивидуальной защиты (спецодежду, спецобувь, выполненную из материалов, исключающих возникновение искрообразования, статического электричества, защитные каски, защитные очки, перчатки, наушники). Определить границы опасной зоны, установить ограждения, вывесить предупреждающие плакаты. Проветрить помещение путем открытия окон, дверей, либо включением АВВ (при наличии). Участок трубопровода с фланцевым соединением или действующее оборудование, отключить запорной арматурой, вывесить плакаты «Не открывать», газ стравить через свечной трубопровод, вывесить плакат «Не закрывать», отсекающие краны герметизировать. Рукоятки кранов и штурвалы задвижек в обвязки оборудования и газопроводов заблокировать или снять. Перед установкой заглушек на участке газопровода или отключении газового оборудования убедится, что давление в отключаемом участке газопровода или газовом оборудовании снижено до атмосферного. При наличии дренажных трубопроводов в обвязке кранов отсекающих участок стравить газ с полости крана. После стравливания газа с полости шаровых кранов дренажи оставить открытыми на все время проведения работ. Проверить заглушки на наличие хвостовика, выступающего за пределы фланцев с соответствующим клеймением (давление, диаметр | |

| | T ~ ~ | T | Γ | |
|----|-----------------------|--------------------------|-------------|--|
| 3. | Обслуживание | По признаку | Персонал | 1. При проведении подготовительных работ 1. При проведении газоопасных работ применять |
| | технических устройств | загрязнения | ЛЭС. | применять средства индивидуальной защиты средства индивидуальной защиты (защитные каски, |
| | одоризационной | воздуха рабочей | Персонал | (защитные каски, наушники, защитные очки и наушники, защитные очки и перчатки, спецобувь, |
| | установки с | 30ны- | подрядных | перчатки, спецобувь, спецодежду, выполненную из спецодежду, выполненную из прорезиненной ткани, |
| | разгерметизацией | Химические: | организаций | ткани с антиэлектростатическими, огнезащитными фильтрующие противогазы с коробкой БКФ, АХ). |
| | рабочей полости, | - опасность выхода | | и масловодоотталкивающими свойствами). 2. Работы производить бригадой не менее трех человек |
| | замена кранов. | в ВРЗ природного | | 2. Определить границы опасной зоны, установить (итр+2оператора). |
| | | газа (CH ₄), | | ограждения, вывесить предупреждающие плакаты. 3. Вести анализ ВРЗ на содержание СН ₄ переносным |
| | | - испарения | | 3. На одоризационной установке проверить газоанализатором с записью результатов в журнале |
| | | одоранта. | | исправность приборов контроля уровня жидкости и учета газоопасных работ проводимых без оформления |
| | | Физические- | | приборов измерения давления. наряда – допуска не реже чем через каждые 30 мин и |
| | | Опасные: | | 4. Принять меры по вентилированию отсека после каждого перерыва в работе. |
| | | - вероятность | | (помещения) одоризационной установки. 4. Газоопасные работы разрешается проводить при |
| | | пожара; | | 5. Закрыть технологические краны одоризационной содержании в ВРЗ природного газа (СН ₄) не более 20% |
| | | - подвижные части | | установки, согласно прилагаемой схеме к наряду- от НКПР (0,8% по объему). |
| | | технологического | | допуску. 5. Провести дренирование одоранта с расходной емкости |
| | | оборудования; | | 6. Приготовить смесь (5 л) для нейтрализации закрытым способом в транспортную емкость путем |
| | | - острые кромки и | | одоранта 10% водным раствором хлорной извести присоединения их гибкими рукавами. |
| | | заусенцы на | | или раствором гипохлорида натрия. 6. Вытеснение осуществлять азотом (природным газом) |
| | | поверхности | | 7. Подготовить фильтрующий противогаз с коробкой путем открытия дренажного крана и открытием крана |
| | | инструмента и | | БКФ, АХ, или изолирующий противогаз закрытого для подачи газа вытеснения (согласно прилагаемой |
| | | оборудования; | | типа в количестве 2 шт. схеме к наряду-допуску). |
| | | Вредные: | | 8. Обеспечить готовность применения средств 7. По завершению дренирования одоранта отсоединить |
| | | - повышенный | | пожаротушения (ОП-10 - 2 шт.). рукава для слива. |
| | | уровень шума; | | 9. Произвести анализ ВРЗ на содержание СН ₄ 8. Применять искробезопасный инструмент. |
| | | - пониженная | | переносным газоанализатором. 9. При отсоединении рукавов не допускать пролива |
| | | температура ВРЗ; | | одоранта на поверхность земли. |
| | | - недостаточная | | 10. При разборке узлов (сборок) одоризационной |
| | | освещенность | | установки принять меры по недопущению проливов |
| | | рабочих | | остаточных скоплений одоранта. |
| | | поверхностей. | | 11. При проливе одоранта необходимо покинуть зону |
| | | повержностен. | | проведения работ. |
| | | | | 12. По окончании сборки одоризационной установки |
| | | | | провести опрессовку природным газом давлением и |
| | | | | времени, согласно инструкции (в наряде-допуске |
| | | | | указывается значение давления и времени). |
| | | | | 13. Провести контроль герметичности резьбовых |
| | | | | соединений мыльной эмульсией. |
| | | | | 14. Заполнение одоризационной установки провести по |
| | | | | закрытой схеме из подземной емкости хранения |
| | | | | |
| | | | | одоранта. 15. Нейтрализацию проливов одоранта проводить |
| | | | | 15. Нейтрализацию проливов одоранта проводить |

| 4. Заправка одорантом одоризационной установки (расходных емкостей). | По признаку загрязнения воздуха рабочей зоны- Химические: - опасность выхода в ВРЗ природного газа (СН ₄), - испарения одоранта. Физические- Опасные: - вероятность пожара; - подвижные части технологического оборудования; - острые кромки и заусенцы на поверхности инструмента и оборудования; Вредные: - повышенный уровень шума; - пониженная температура ВРЗ; - недостаточная освещенность рабочих поверхностей. | При проведении подготовительных работ применять средства индивидуальной защиты (защитную каску, защитные очки, спецобувь, спецодежду, выполненную из ткани с антиэлектростатическими, огнезащитными и масловодоотталкивающими свойствами). Проверить: наличие и исправность инструмента и приспособлений; наличие и исправность сИЗ; наличие и исправность газоанализатора; положение запорной арматуры; Определить границы опасной зоны, установить ограждения, вывесить предупреждающие плакаты. Отключить ремонтируемое оборудование, освободить от газа, вывесить на отключающей запорной арматуре плакаты «Не открывать», на свечном кране «Не закрывать» (Нумерация кранов указывается в наряде-допуске в соответствии со схемой). Стравливание газа из газопровода во время грозы запрещается. Снять ручные штурвалы управления запорной арматурой либо повесить блок-замки. (Нумерация кранов указывается в наряде-допуске в соответствии со схемой). Не допускать на место работы посторонних лиц. Произвести анализ ВРЗ на содержание СН₄ с записью результатов в наряде-допуске. Обеспечить готовность применения средств пожаротушения (ОП-10 - 2 шт.). | смесью 10% водным раствором хлорной извести, раствором гипохлорида натрия. 16. При ликвидации пролива одоранта необходимо применять изолирующий противогаз. 17. Для исключения возгорания запрещается применять сухие компоненты нейтрализующих веществ. 1. При проведении газоопасных работ применять средства индивидуальной защиты (защитные каски, наушники, защитные очки и перчатки, спецобувь, спецодежду, выполненную из прорезиненной ткани, фильтрующие противогазы с коробкой БКФ, АХ). 2. Вести анализ ВРЗ на содержание СН4 переносным газоанализатором с записью результатов в нарядедопуске не реже чем через каждые 30 мин и после каждого перерыва в работе. 3. Газоопасные работы разрешается проводить при содержании в ВРЗ природного газа (СН4) не более 20% от НКПР (0,8% по объему). 4. Работы производить бригадой не менее трех человек (итр+2оператора). 5. Удалить посторонних лиц из опасной зоны. 6. Обеспечить безопасный сброс газовоздушной смеси. 7. Контролировать положение запорной арматуры. 8. Убедиться в отсутствии избыточного давления в газопроводе по манометрам. 9. Провести замену прокладок, набивку сальников, заправку установки одорантом. 10. По окончании работ выполнить внешний осмотр, контрольную опрессовку. Проветрить помещение, проверить с помощью мыльной эмульсии или течеискателя сварные, резьбовые и фланцевые соединения. |
|--|---|--|--|
|--|---|--|--|

| 5. | Техническое обслуживание газового оборудования АГРС, РП-10 на ДЛО с отключением газа. | Опасные: - По признаку загрязнения воздуха рабочей зоны- Химические: - опасность выхода в ВРЗ природного газа (СН ₄), - испарения одоранта. Физические- Опасные: - подвижные части технологического оборудования; - острые кромки и заусенцы на поверхности инструмента и оборудования; Вредные: - повышенный уровень шума; - пониженная температура ВРЗ; - недостаточная освещенность рабочих поверхностей. | Персонал ЛЭС. Персонал подрядных организаций | При проведении подготовительных работ применять средства индивидуальной защиты (спецодежду, спецобувь, выполненную из материалов, исключающих возникновение искрообразования, статического электричества, защитные каски, защитные очки, перчатки). Определить границы опасной зоны, установить ограждения, вывесить предупреждающие плакаты. Проветрить помещение путем открытия окон, дверей, либо включением АВВ (при наличии). Проверить: наличие и исправность инструмента и приспособлений; наличие и исправность СИЗ; наличие и исправность газоанализатора; положение запорной арматуры. Закрыть кран на газопроводе перед АГРС/РП, вывесить табличку «Не открывать» (нумерация согласно прилагаемой схеме к наряду-допуску). Открыть свечные краны, вывесить таблички «Не закрывать», (нумерация согласно прилагаемой схеме к наряду-допуску). Принять меры по предотвращению самопроизвольного или ошибочного переключения запорной арматуры (заблокировать или снять штурвалы задвижек и рукоятки кранов). Произвести анализ ВРЗ на содержание СН₄ с записью результатов в наряде-допуске. Обеспечить готовность применения средств пожаротушения (ОП-10 - 2 ит.). | При проведении газоопасных работ применять средства индивидуальной защиты (защитные каски, наушники, защитные очки и перчатки, спецобувь, спецодежду, выполненную из ткани с антиэлектростатическими, огнезащитными и масловодоотталкивающими свойствами). Вести анализ ВРЗ на содержание СН₄ переносным газоанализатором с записью результатов в нарядедопуске не реже чем через каждые 30 мин и после каждого перерыва в работе. Газоопасные работы разрешается проводить при содержании в ВРЗ природного газа (СН₄) не более 20% от НКПР (0,8% по объему). Удалить посторонних лиц из опасной зоны. Запрещается расширять границы производства работ. Провести техническое обслуживание оборудования. Открыть кран перед АГРС/РП, подать газ, продуть газопровод до полного вытеснения воздуха давлением не выше 1 кгс/см². Закрыть свечные краны, провести обследование сети на отсутствие утечек, при необходимости настроить регулятор (нумерация согласно прилагаемой схеме к наряду-допуску). Снять таблички «Не открывать» и «Не закрывать» с задвижек и свечных кранов, ограждение опасной зоны и предупреждающие знаки. |
|----|---|--|--|--|--|
| 6. | Техническое обслуживание действующих наружных, внутренних газопроводов и газоиспользующих установок с отключением газа. | По признаку загрязнения воздуха рабочей зоны- Химические: - опасность выхода в ВРЗ природного газа (СН ₄), - испарения одоранта. Физические- | Персонал ЛЭС. Работы Персонал подрядных организаций | При проведении подготовительных работ применять средства индивидуальной защиты (защитную каску, защитные очки, спецобувь, спецодежду, выполненную из ткани с антиэлектростатическими, огнезащитными и масловодоотталкивающими свойствами). Обозначить границы опасной зоны плакатами «Газоопасные работы», установить ограждающие элементы. Участок трубопровода или действующее оборудование отключить запорной арматурой, | При проведении газоопасных работ применять средства индивидуальной защиты (защитные каски, наушники, защитные очки и перчатки, спецобувь, спецодежду, выполненную из ткани с антиэлектростатическими, огнезащитными и масловодоотталкивающими свойствами). Вести анализ ВРЗ на содержание СН₄ переносным газоанализатором с записью результатов в нарядедопуске не реже чем через каждые 30 мин и после каждого перерыва в работе. Газоопасные работы разрешается проводить при |

| | | Опасные: | | вывесить плакаты «Не открывать», газ стравить | содержании в ВРЗ природного газа (СН ₄) не более |
|----|-----------------------|--------------------------|-------------|--|--|
| | | - подвижные части | | через свечу, вывесить плакат «Не закрывать», | 0,8% по объему. |
| | | технологического | | отсекающие краны герметизировать, ручки | 4. По окончании работ исполнители должны привести в |
| | | оборудования; | | управления заблокировать. | порядок место проведения работ, убрать инструменты, |
| | | - острые кромки и | | 4. Произвести анализ BP3 на содержание CH ₄ | приспособления и т.п. |
| | | заусенцы на | | переносным газоанализатором с записью | приспосооления и т.п. |
| | | поверхности | | результатов в наряде-допуске. | |
| | | инструмента и | | | |
| | | оборудования; | | 5. Обеспечить готовность применения средств пожаротушения (OП-10 - 2 шт.). | |
| | | Вредные: | | пожаротушения (011-10 - 2 шт.). | |
| | | - · · · | | | |
| | | - повышенный | | | |
| | | уровень шума; | | | |
| | | - пониженная | | | |
| | | температура ВРЗ; | | | |
| | | - недостаточная | | | |
| | | освещенность | | | |
| | | рабочих | | | |
| | | поверхностей. | | 4.17 | |
| 7. | Пуск газа в | | Персонал | 1. При проведении подготовительных работ | 1. При проведении газоопасных работ применять |
| | газопроводы низкого и | | служб ЭВС, | применять средства индивидуальной защиты | средства индивидуальной защиты (защитные каски, |
| | среднего давления при | | АиМ, ЛЭС, | (защитную каску, защитные очки, спецобувь, | наушники, защитные очки и перчатки, спецобувь, |
| | вводе в эксплуатацию, | | Персонал | спецодежду, выполненную из ткани с | спецодежду, выполненную из ткани с |
| | после ремонта, | | подрядных | антиэлектростатическими, огнезащитными и | антиэлектростатическими, огнезащитными и |
| | расконсервации. | | организаций | масловодоотталкивающими свойствами). | масловодоотталкивающими свойствами). |
| | | в ВРЗ природного | | 2. Проверить: | 2. Проверить фактическое расположение газопровода на |
| | | газа (СН ₄), | | - наличие и исправность инструмента и | соответствие документации. |
| | | - испарения | | приспособлений; | 3. Вести анализ воздуха рабочей зоны на содержание |
| | | одоранта. | | - наличие и исправность СИЗ; | СН ₄ переносным газоанализатором с записью |
| | | Физические- | | - наличие и исправность газоанализатора; | результатов в наряде-допуске не реже чем через |
| | | Опасные: | | - положение запорной арматуры, наличие табличек | каждые 30 мин и после каждого перерыва в работе. |
| | | - вероятность | | «Не открывать» и «Не закрывать»; | 4. Газоопасные работы разрешается проводить при |
| | | пожара; | | - отсутствие заглушек. | содержании в ВРЗ природного газа (СН ₄) не более |
| | | - подвижные части | | 3. Принять меры по предотвращению | 20% от НКПР (0,8% по объему). |
| | | технологического | | самопроизвольного или ошибочного переключения | 5. Работы производить бригадой не менее двух человек. |
| | | оборудования; | | запорной арматуры (заблокировать или снять | 6. Удалить посторонних лиц из опасной зоны. |
| | | - острые кромки и | | штурвалы задвижек и рукоятки кранов). | 7. Запрещается расширять границы производства работ. |
| | | заусенцы на | | 4. Определить границы опасной зоны, установить | 8. Произвести опрессовку газопровода. |
| | | поверхности | | ограждения, вывесить предупреждающие плакаты. | 9. Произвести продувку газопровода и оборудования |
| | | инструмента и | | 5. Произвести анализ ВРЗ на содержание СН ₄ с | газом давлением не выше 1 кгс/см ² в течение 5 мин. |
| | | оборудования; | | записью результатов в наряде-допуске. | 10. По окончании продувки заполнить трубопровод. |
| | | Вредные: | | 6. Обеспечить готовность применения средств | Провести обмыливание соединений или проверку |
| | | - повышенный | | пожаротушения (<i>ОП-10 - 2 шт.</i>). | прибором течеискателем. |

| 8. | Ремонтные работы на АГРС, РП-10 на ДЛО. | уровень шума; - пониженная температура ВРЗ; - недостаточная освещенность рабочих поверхностей. По признаку загрязнения воздуха рабочей зоны- Химические: - опасность выхода в ВРЗ природного газа (СН ₄), - испарения одоранта. Физические- Опасные: - подвижные части технологического оборудования; - острые кромки и заусенцы на поверхности инструмента и оборудования; Вредные: - повышенный уровень шума; - пониженная температура ВРЗ; - недостаточная освещенность рабочих поверхностей. | Персонал ЛЭС. Связи. Персонал подрядных организаций | При проведении подготовительных работ применять средства индивидуальной защиты (защитную каску, защитные очки, спецобувь, спецодежду, выполненную из ткани с антиэлектростатическими, огнезащитными и масловодоотталкивающими свойствами). Проверить: наличие и исправность инструмента и приспособлений; наличие и исправность сИЗ; наличие и исправность газоанализатора; положение запорной арматуры; отсутствие заглушек. Принять меры по предотвращению самопроизвольного или ошибочного переключения запорной арматуры (заблокировать или снять штурвалы задвижек и рукоятки кранов). Проветрить помещение путем открытия окон, дверей, либо включением АВВ (при наличии). Определить границы опасной зоны, установить ограждения, вывесить предупреждающие плакаты. закрыть кран на газопроводе перед АГРС/РП, вывесить табличку «Не открывать» (нумерация согласно прилагаемой схеме к наряду-допуску). Открыть свечные краны, вывесить таблички «Не закрывать» (нумерация согласно прилагаемой схеме к наряду-допуску). Произвести анализ ВРЗ на содержание СН₄ с записью результатов в наряде-допуске. Обеспечить готовность применения средств пожаротушения (ОП-10 - 2 шт.). | При проведении газоопасных работ применять средства индивидуальной защиты (защитные каски, наушники, защитные очки и перчатки, спецобувь, спецодежду, выполненную из ткани с антиэлектростатическими, огнезащитными и масловодоотталкивающими свойствами). Вести анализ ВРЗ на содержание СН₄ переносным газоанализатором с записью результатов в нарядедопуске не реже чем через каждые 30 мин и после каждого перерыва в работе. Газоопасные работы разрешается проводить при содержании в ВРЗ природного газа (СН₄) не более 20% от НКПР (0,8% по объему). Работы производить бригадой не менее двух человек. Удалить посторонних лиц из опасной зоны. Запрещается расширять границы производства работ. Выполнить ремонт оборудования. Открыть кран перед АГРС/РП, подать газ, продуть газопровод до полного вытеснения воздуха давлением не выше 1 кгс/см² (нумерация согласно прилагаемой схеме к наряду-допуску). Закрыть свечные краны, провести обследование сети на отсутствие утечек, при необходимости настроить регулятор (нумерация согласно прилагаемой схеме к наряду-допуску). Снять таблички «Не открывать» и «Не закрывать» с задвижек и свечных кранов, ограждение опасной зоны и предупреждающие плакаты. |
|----|---|---|---|--|---|
|----|---|---|---|--|---|

| 9. | Ревизия и ремонт запорной арматуры с разгерметизацией газовых полостей, замена запорной арматуры. Замена сальникового уплотнения штоков запорной арматуры. | По признаку загрязнения воздуха рабочей зоны- Химические: опасность выхода в ВРЗ природного газа (СН ₄), недостаточное содержание кислорода (О ₂). Физические- Опасные: - острые кромки и заусенцы на поверхности инструмента и оборудования; - скользкие поверхности. Вредные: - повышенный уровень шума; - пониженная температура ВРЗ; - недостаточная освещенность рабочих поверхностей. | Эксплуатац ионный, ремонтный персонал ЛЭС. Персонал подрядных организаций | инди выпо возни искр каско 2. Опре огра: 3. Закр выве забло перс свечи согла 4. Не вклю 5. Обес пожа 6. Пров | время производства работы применять средства ивидуальной защиты (спецодежду, спецобувь, олненную из материалов исключающих ликновение статического электричества, рообразование, защитные очки, защитные си, перчатки, наушники). Педелить границы опасной зоны, установить иждения, вывесить предупреждающие плакаты. Обыть входные краны на участке трубопровода, есить плакат «Не открывать» и механически покировать привод, удалить посторонний сонал в безопасную зону и стравить газ через ии, вывесить плакат «Не закрывать» (нумерация насно прилагаемой схеме к наряду-допуску). Менее чем за 15 минут до начала работ очить АВВ в помещениях. Спечить готовность применения средств аротушения (ОП-10 - 2 шт.). Визвести анализ ВРЗ на содержание СН4 сносным газоанализатором с записью ультатов в наряде-допуске. | 2 | газоанализатором с записью результатов в нарядедопуске не реже чем через каждые 30 мин и после каждого перерыва в работе. Газоопасные работы разрешается проводить при содержании в ВРЗ природного газа (СН ₄) не более 20% от НКПР (0,8% по объему). Работать бригадой не менее 2 человек. |
|-----|--|---|---|---|--|---|---|
| 10. | Заливка метанола в участок магистрального газопровода, газопровода-отвода. | По признаку загрязнения воздуха рабочей зоны- Химические: - опасность выхода в ВРЗ природного газа (СН ₄), - пары метанола (СН ₃ ОН). Физические- Опасные: - разрушающиеся | Персонал ЛЭС, УТТиСТ. Персонал подрядных организаций | инди выпо возн элек перч 2. Опро огра 3. Прог инст 4. Прог кран | время производства работы применять средства ивидуальной защиты (спецодежду, спецобувь, солненную из материалов исключающих никновение искрообразования, статического ктричества, защитные каски, защитные очки, чатки, наушники). В ределить границы опасной зоны, установить аждения, вывесить предупреждающие плакаты. В верить наличие и исправность средств связи, прумента, оборудования, приспособлений. В работе в соответствии с лагаемой схемой. | 2 | газоанализатором с записью результатов в нарядедопуске не реже чем через каждые 30 мин и после каждого перерыва в работе. |

| | конструкции; - вероятность пожара; - острые кромки и заусенцы на поверхности инструмента и оборудования; - скользкие поверхности. Вредные: - недостаточная освещенность рабочих поверхностей. | | Выполнить мероприятия, исключающие самопроизвольную или случайную перестановку ТПА (перекрыть импульсный газ на управление краном, импульсные линии отсоединить от стояков с видимым разрывом, на импульсную трубку в сторону крана навернуть заглушку и установить пломбу, на ручках гидронасосов, переключателях положения крана и кранах с ручным управлением установить блокирующие устройства, вывесить соответствующие таблички «Не открывать», «Не закрывать»). Установить манометры в местах контроля давления при заливке метанола. Проверить оформление допуска (обязательство по форме Ф-2) исполнителей и водителей бензовоза. Проверить готовность бензовоза к перевозке метанола и наличие у него: штатных средств пожаротушения, заземления, искрогасителя, знаков опасности, проблескового маячка. Обеспечить готовность применения средств пожаротушения (ОП-10 - 2 шт.). Произвести анализ ВРЗ на содержание СН₄ переносным газоанализатором с записью | 20% от НКПР (0,8% по объему) и паров метанола (СН₃ОН) не более 1,0 % по объему. Работать бригадой не менее двух человек. Докладывать каждые два часа начальнику смены ДС о ходе выполнения работ. Не допускать посторонних лиц и незадействованный персонал в рабочую зону. Заливку метанола в МГ производить только по герметичной системе. При разрыве шлангов, проливе метанола - работы прекратить и произвести нейтрализацию пролитого метанола водой, раствором хлорной извести или марганцевокислого калия, либо сразу же засыпать залитое место песком или опилками, пропитанный метанолом песок или опилки удалить, а залитый участок промыть струей воды. |
|--|---|------------------------------------|--|---|
| 11. Пуск газа в газовые сети при первичной газификации в газопроводы высокого давления; работы по присоединению газопроводов высокого и среднего давления; ввод в эксплуатацию ГРП, ГРС. | По признаку загрязнения воздуха рабочей зоны- Химические: - опасность выхода в ВРЗ природного газа (СН ₄), - испарения одоранта. Физические- Опасные: - вероятность пожара; - подвижные части технологического оборудования; Вредные: | Персонал служб ЗК, АиМ, ЛЭС. | результатов в наряде-допуске. 1. При проведении подготовительных работ применять средства индивидуальной защиты (защитную каску, защитные очки, спецобувь, спецодежду, выполненную из материалов, исключающих возникновение статического электричества, искрообразование). 2. Перед началом газоопасных работ лицом, ответственным за их проведение, проверяется соответствие документации фактическому расположению газопровода. 3. Проверить: - наличие и исправность инструмента и приспособлений; - наличие и исправность СИЗ; - наличие и исправность газоанализатора; - положение запорной арматуры, наличие табличек «Не открывать» и «Не закрывать»; - отсутствие заглушек. | При проведении газоопасных работ применять средства индивидуальной защиты (защитные каски, наушники, защитные очки и перчатки, спецобувь, спецодежду, выполненную из ткани с антиэлектростатическими, с огнезащитными и масловодоотталкивающими свойствами). Вести анализ воздуха рабочей зоны на содержание СН₄ переносным газоанализатором с записью результатов в наряде-допуске не реже чем через каждые 30 мин и после каждого перерыва в работе. Газоопасные работы разрешается проводить при содержании в ВРЗ природного газа (СН₄) не более 20% от НКПР (0,8% по объему). Работы производить бригадой не менее двух человек. Произвести опрессовку газопровода. Произвести продувку газопровода и оборудования газом давлением не выше 1 кгс/см² в течение 10 мин. |

| | - повышенный уровень шума; - пониженная температура ВРЗ; - недостаточная освещенность рабочих поверхностей. | Принять меры по предотвращению самопроизвольного переключения запорной арматуры (заблокировать или снять штурвалы задвижек и рукоятки кранов). Определить границы опасной зоны, установить ограждения, вывесить предупреждающие плакаты. Произвести анализ ВРЗ на содержание СН₄ с записью результатов в наряде-допуске. Обеспечить готовность применения средств пожаротушения (ОП-10 - 2 ит.). | |
|--|---|--|--|
| 12. Техническое обслуживание, ремон оборудования ГРС с разгерметизацией газового оборудовани -СППК, ППК, ПСК; -Регуляторы давления газа; -ЗУ; -СРД; -и др. | воздуха рабочей зоны- связи жимические: - опасность выхода | ВС, применять средства индивидуальной защиты | средства индивидуальной защиты (защитные каски, наушники, защитные очки и перчатки, спецобувь, спецодежду, выполненную из ткани с антиэлектростатическими, с огнезащитными и масловодоотталкивающими свойствами). 2. Вести анализ воздуха рабочей зоны на содержание СН4 переносным газоанализатором с записью результатов в наряде-допуске не реже чем через каждые 30 мин и после каждого перерыва в работе. 3. Газоопасные работы разрешается проводить при содержании в ВРЗ природного газа (СН4) не более 20% от НКПР (0,8% по объему). 4. Работы производить бригадой не менее двух человек. 5. Выполнить ремонт оборудования. 6. Открыть кран перед ГРС, подать газ, продуть газопровод до полного вытеснения воздуха давлением не выше 1 кгс/см². 7. Закрыть свечные краны, провести обследование сети на отсутствие утечек, при необходимости настроить регулятор (нумерация согласно прилагаемой схеме к наряду-допуску). 8. Снять таблички «Не открывать» и «Не закрывать» с задвижек и свечных кранов, ограждение опасной зоны и предупреждающие плакаты. |

| 13. | Техническое | По признаку |
|-----|-----------------------|--------------------------|
| | обслуживание | загрязнения |
| | технических устройств | воздуха рабочей |
| | одоризационной | 30ны- |
| | установки с | Химические: |
| | разгерметизацией | - опасность выхода |
| | рабочей полости. | в ВРЗ природного |
| | | газа (СН ₄), |
| | | - испарения |
| | | одоранта. |
| | | Физические- |
| | | Опасные: |
| | | - вероятность |
| | | пожара; |
| | | - подвижные части |
| | | технологического |
| | | оборудования; |
| | | - острые кромки и |
| | | заусенцы на |
| | | поверхности |
| | | инструмента и |
| | | оборудования; |
| | | Вредные: |
| | | - повышенный |
| | | уровень шума; |
| | | - пониженная |
| | | температура ВРЗ; |
| | | - недостаточная |
| | | освещенность |
| | | рабочих |
| | | поверхностей. |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |

Персонал служб ГРС, ЛЭС.

- При проведении подготовительных работ применять средства индивидуальной защиты (спецодежду, спецобувь, выполненную из материалов искрообразования, исключающих возникновение электричества, защитные каски, статического защитные очки, перчатки).
- 2. Определить границы опасной зоны, установить ограждения, вывесить предупреждающие плакаты.
- 3. На одоризационной установке проверить исправность приборов контроля уровня жидкости и приборов измерения давления.
- 4. Принять меры по вентилированию отсека (помещения) одоризационной установки.
- 5. Закрыть технологические краны одоризационной установки (нумерация согласно прилагаемой схеме к наряду-допуску).
- 6. Произвести анализ ВРЗ на содержание СН₄ переносным газоанализатором.
- 7. Приготовить смесь (5 л) для нейтрализации одоранта 10% водным раствором хлорной извести, белильной извести или раствором гипохлорида натрия.
- 8. Подготовить фильтрующий противогаз с коробкой БКФ, А, или изолирующий противогаз закрытого типа в количестве 2 шт.
- 9. Обеспечить готовность применения средств пожаротушения (*ОП-10 - 2 шт.*).

- 1. Во время производства работы применять средства индивидуальной защиты (спецодежду, спецобувь, выполненную материалов исключающих электричества, возникновение статического искрообразование, защитные каски, защитные очки, перчатки).
- 2. Работы производить бригадой не менее трех человек (итр+2оператора).
- 3. Вести анализ воздуха рабочей зоны на содержание СН₄ переносным газоанализатором с записью результатов в наряде-допуске не реже чем через каждые 30 мин и после каждого перерыва в работе.
- 4. Газоопасные работы разрешается проводить при содержании в воздухе рабочей зоны природного газа (CH_4) не более 20% от НКПР (0,8% по объему).
- 5. Провести дренирование одоранта с расходной емкости закрытым способом в транспортную емкость путем присоединения их гибкими рукавами.
- 6. Вытеснение осуществлять азотом (природным газом) путем открытия дренажного крана и открытием крана для подачи газа вытеснения (нумерация согласно прилагаемой схеме к наряду-допуску).
- 7. По завершению дренирования одоранта отсоединить рукава для слива.
- 8. При отсоединении рукавов не допускать пролива одоранта на поверхность земли.
- 9. При разборке узлов (сборок) одоризационной установки принять меры по недопущению проливов остаточных скоплений одоранта.
- 10. Нейтрализацию проливов одоранта проводить смесью 10% водным раствором хлорной извести, белильной извести или раствором гипохлорида натрия.
- 11. Работы выполнять с применением изолирующих противогазов.
- 12. При проливе одоранта необходимо применить противогаз и покинуть зону проведения работ.
- 13. По окончании сборки одоризационной установки провести опрессовку природным газом, согласно инструкции (в наряде-допуске указывается давление и время).
- 14. Провести контроль герметичности резьбовых соединений мыльной эмульсией.

| | | T | T | | | | | | | |
|----|--|--------------------------|----------|--|--|--|--|--|--|--|
| | | | | | 15. Заполнение одоризационной установки провести по | | | | | |
| | | | | | закрытой схеме из подземной емкости хранения | | | | | |
| | | | | | одоранта. | | | | | |
| | | | | | 16. Для исключения возгорания запрещается применять | | | | | |
| | | | | | сухие компоненты нейтрализующих веществ. | | | | | |
| II | II – газоопасные работы, проводимые без оформления наряда-допуска, с регистрацией в журнале учета газоопасных работ, | | | | | | | | | |
| | проводимых без оформления наряда-допуска | | | | | | | | | |
| 1. | Удаление конденсата из | По признаку | Персонал | 1. При проведении подготовительных работ | 1. При проведении газоопасных работ применять | | | | | |
| | конденсатосборников. | загрязнения | ЛЭС | применять средства индивидуальной защиты | средства индивидуальной защиты (защитные каски, | | | | | |
| | | воздуха рабочей | | (защитные каски, наушники, защитные очки и | наушники, защитные очки и перчатки, спецобувь, | | | | | |
| | | 30ны- | | перчатки, спецобувь, спецодежду, выполненную из | спецодежду, выполненную из ткани с | | | | | |
| | | Химические: | | ткани с антиэлектростатическими, огнезащитными | антиэлектростатическими, огнезащитными и | | | | | |
| | | - опасность выхода | | и масловодоотталкивающими свойствами). | масловодоотталкивающими свойствами). | | | | | |
| | | в ВРЗ природного | | 2. Проверить: | 2. Работы производить бригадой не менее двух человек. | | | | | |
| | | газа (СН ₄), | | - наличие технологической схемы; | 3. Вести анализ ВРЗ на содержание СН ₄ переносным | | | | | |
| | | - испарения | | - наличие и исправность СИЗ; | газоанализатором с записью результатов в журнале | | | | | |
| | | одоранта. | | - наличие и исправность инструмента; | учета газоопасных работ проводимых без оформления | | | | | |
| | | Физические- | | - наличие и исправность газоанализатора. | наряда – допуска не реже чем через каждые 30 мин и | | | | | |
| | | Опасные: | | 3. Обеспечить готовность применения средств | после каждого перерыва в работе. | | | | | |
| | | - вероятность | | пожаротушения ($O\Pi$ -10 - 2 μ m.). | 4. Газоопасные работы разрешается проводить при | | | | | |
| | | пожара; | | 4. Произвести анализ ВРЗ на содержание СН ₄ | содержании в ВРЗ природного газа (СН ₄) не более | | | | | |
| | | - подвижные части | | переносным газоанализатором. | 20% от НКПР (0,8% по объему). | | | | | |
| | | технологического | | | 5. Откачка конденсата должна производиться в | | | | | |
| | | оборудования; | | | специальную емкость или автоцистерну. Слив | | | | | |
| | | - острые кромки и | | | конденсата на поверхность земли, в системы | | | | | |
| | | заусенцы на | | | водостока, канализацию и другие инженерные | | | | | |
| | | поверхности | | | коммуникации не допускается. | | | | | |
| | | инструмента и | | | 6. Проверка плотности соединений газопровода и | | | | | |
| | | оборудования; | | | арматуры, установленной на нем, проводится с | | | | | |
| | | Вредные: | | | использованием пенообразующего раствора (мыльной | | | | | |
| | | - повышенный | | | эмульсии), течеискателя. Применение открытого огня | | | | | |
| | | уровень шума; | | | для обнаружения утечки газа не допускается. | | | | | |
| | | - пониженная | | | | | | | | |
| | | температура ВРЗ; | | | | | | | | |
| | | - недостаточная | | | | | | | | |
| | | освещенность | | | | | | | | |
| | | рабочих | | | | | | | | |
| | | поверхностей. | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

| 2. | Удаление закупорок газопроводов. | По признаку загрязнения воздуха рабочей зоны- Химические: - опасность выхода в ВРЗ природного газа (СН ₄), - испарения одоранта, - пары органических спиртов растворителей. Физические- Опасные: - вероятность пожара; - подвижные части технологического оборудования; - острые кромки и заусенцы на поверхности инструмента и оборудования; Вредные: - повышенный уровень шума; - пониженная температура ВРЗ; - недостаточная освещенность рабочих поверхностей. | Персонал ЛЭС | При проведении подготовительных работ применять средства индивидуальной защиты (защитные каски, наушники, защитные очки и перчатки, спецобувь, спецодежду, выполненную из ткани с антиэлектростатическими, огнезащитными и масловодоотталкивающими свойствами). Проверить: наличие технологической схемы; наличие и исправность СИЗ; наличие и исправность инструмента; наличие и исправность газоанализатора. Обеспечить готовность применения средств пожаротушения (ОП-10 - 2 шт.). Произвести анализ ВРЗ на содержание СН₄ переносным газоанализатором. | При проведении газоопасных работ применять средства индивидуальной защиты (защитные каски, наушники, защитные очки и перчатки, спецобувь, спецодежду, выполненную из ткани с антиэлектростатическими, огнезащитными и масловодоотталкивающими свойствами). Работы производить бригадой не менее двух человек. Вести анализ ВРЗ на содержание СН₄ переносным газоанализатором с записью результатов в журнале учета газоопасных работ проводимых без оформления наряда – допуска не реже чем через каждые 30 мин и после каждого перерыва в работе. Газоопасные работы разрешается проводить при содержании в ВРЗ природного газа (СН₄) не более 20% от НКПР (0,8% по объему). Устранение закупорок газопровода должно проводиться при давлении газа в газопроводе не более 0,005 МПа. Устранение закупорок может проводиться путем заливки в газопровод органических спиртов-растворителей. При устранении закупорок полиэтиленовых газопроводов следует применять растворители, к которым полиэтилен химически стоек (этанол, бутанол). Устранение закупорок газопровода может проводиться также путем отогрева мест закупорки горячим паром, гибкими нагревательными элементами или (через слой песка) инфракрасными горелками. Применение открытого огня для отогрева газопровода запрещается. Проверка плотности соединений газопровода и арматуры, установленной на нем, проводится с использованием пенообразующего раствора (мыльной эмульсии), течеискателя. Применение открытого огня |
|----|---|--|-----------------|---|---|
| 3. | Работы по мониторингу технического состояния газопроводов (за исключением проверки состояния охранных зон). | По признаку загрязнения воздуха рабочей зоны- Химические: - опасность выхода | Персонал ЛЭС | 1. При проведении подготовительных работ применять средства индивидуальной защиты (защитные каски, наушники, защитные очки и перчатки, спецобувь, спецодежду, выполненную из ткани с антиэлектростатическими, огнезащитными и масловодоотталкивающими свойствами). | для обнаружения утечки газа не допускается. 1. При проведении газоопасных работ применять средства индивидуальной защиты (защитные каски, наушники, защитные очки и перчатки, спецобувь, спецодежду, выполненную из ткани с антиэлектростатическими, огнезащитными и масловодоотталкивающими свойствами). |

| _ | 1 | 1 | 1 | I | 1 |
|----|-----------------------|---------------------------|-------------|--|--|
| | | в ВРЗ природного | | 2. Проверить: | 2. Работы производить бригадой не менее двух человек. |
| | | газа (СН ₄), | | - наличие технологической схемы; | 3. Вести анализ ВРЗ на содержание СН ₄ переносным |
| | | - испарения | | - наличие и исправность СИЗ; | газоанализатором с записью результатов в журнале |
| | | одоранта. | | - наличие и исправность инструмента; | учета газоопасных работ проводимых без оформления |
| | | Физические- | | - наличие и исправность газоанализатора. | наряда – допуска не реже чем через каждые 30 мин и |
| | | Опасные: | | 3. Подготовить соответствующие маршрутные карты. | после каждого перерыва в работе. |
| | | - подвижные части | | 4. Обеспечить готовность применения средств | 4. Газоопасные работы разрешается проводить при |
| | | технологического | | пожаротушения ($O\Pi$ - 10 - 2 um .). | содержании в ВРЗ природного газа (СН ₄) не более 20% |
| | | оборудования; | | 5. Произвести анализ ВРЗ на содержание СН ₄ | от НКПР (0,8% по объему). |
| | | - острые кромки и | | переносным газоанализатором. | 5. Вести технический осмотр надземных и подземных |
| | | заусенцы на | | | газопроводов в соответствии с маршрутными картами. |
| | | поверхности | | | 6. Не допускается подтягивание сальников на арматуре |
| | | инструмента и | | | газопроводов с давлением более 0,3 МПа. |
| | | оборудования; | | | 7. Проверка плотности соединений газопровода и |
| | | Вредные: | | | арматуры, установленной на нем, проводится с |
| | | - повышенный | | | использованием пенообразующего раствора (мыльной |
| | | уровень шума; | | | эмульсии), течеискателя. Применение открытого огня |
| | | - пониженная | | | для обнаружения утечки газа не допускается. |
| | | температура ВРЗ; | | | 8. При выявлении в процессе мониторинга технического |
| | | - недостаточная | | | состояния газопроводов утечек газа, дефектов, |
| | | освещенность | | | неисправностей и других нарушений условий |
| | | рабочих | | | безопасной эксплуатации газопроводов, должны быть |
| | | поверхностей. | | | приняты меры по их устранению. |
| 4. | Техническое | По признаку | Персонал | 1. При проведении подготовительных работ | 1. При проведении газоопасных работ применять |
| | обслуживание газового | загрязнения | служб ЭВС, | применять средства индивидуальной защиты | средства индивидуальной защиты (защитные каски, |
| | оборудования | воздуха рабочей | ЛЭС, связи, | (защитные каски, наушники, защитные очки и | наушники, защитные очки и перчатки, спецобувь, |
| | водогрейных котлов | 30ны- | АиМ | перчатки, спецобувь, спецодежду, выполненную из | спецодежду, выполненную из ткани с |
| | АГРС на ДЛО, ДО без | Химические: | 1 111111 | ткани с антиэлектростатическими, огнезащитными | антиэлектростатическими, огнезащитными и |
| | отключения газа. | - опасность выхода | | и масловодоотталкивающими свойствами). | масловодоотталкивающими свойствами). |
| | | в ВРЗ природного | | 2. Проверить: | 2. Работы производить бригадой не менее двух человек. |
| | | газа (СН ₄), | | - наличие технологической схемы; | 3. Вести анализ ВРЗ на содержание СН ₄ переносным |
| | | - испарения | | - наличие и исправность СИЗ; | газоанализатором с записью результатов в журнале |
| | | одоранта. | | - наличие и исправность инструмента; | учета газоопасных работ проводимых без оформления |
| | | Физические- | | - наличие и исправность газоанализатора. | наряда – допуска не реже чем через каждые 30 мин и |
| | | Опасные: | | 3. Обеспечить готовность применения средств | после каждого перерыва в работе. |
| | | - вероятность | | пожаротушения (ОП-10 - 2 шт.). | 4. Газоопасные работы разрешается проводить при |
| | | пожара; | | 4. Произвести анализ ВРЗ на содержание СН ₄ | содержании в ВРЗ природного газа (СН ₄) не более 20% |
| | | пожара, - подвижные части | | переносным газоанализатором. | от НКПР (0,8% по объему). |
| | | технологического | | перепоспым газоапализатором. | 5. Не допускается подтягивание сальников на арматуре |
| | | оборудования; | | | газопроводов с давлением более 0,3 МПа. |
| | | - острые кромки и | | | 6. Проверка плотности соединений газопровода и |
| | | | | | арматуры, установленной на нем, проводится с |
| | | заусенцы на | | | арматуры, установленной на нем, проводится с |

| | | поверхности инструмента и оборудования; Вредные: - повышенный уровень шума; - пониженная температура ВРЗ; | | | использованием пенообразующего раствора (мыльной эмульсии), течеискателя. Применение открытого огня для обнаружения утечки газа не допускается. |
|----|-------------------------|---|------------|--|---|
| | | - недостаточная освещенность | | | |
| | | рабочих | | | |
| | | поверхностей. | | | |
| 5. | Обслуживание средств | По признаку | Персонал | 1. Во время производства работы применять средства | 1. При проведении газоопасных работ применять |
| | измерений, узлов | загрязнения | служб АиМ. | индивидуальной защиты (защитные каски, | 1 |
| | измерения расхода газа. | воздуха рабочей | | наушники, защитные очки и перчатки, спецобувь, | наушники, защитные очки и перчатки, спецобувь, |
| | | 30ны- | | спецодежду, выполненную из ткани с | 1 1 1 1 0 1 |
| | | Химические: | | антиэлектростатическими, огнезащитными и | · · · · · · · · · · · · · · · · · · · |
| | | - опасность выхода | | масловодоотталкивающими свойствами). | масловодоотталкивающими свойствами). |
| | | в ВРЗ природного | | 2. Проверить: | Работы производить бригадой не менее двух человек. Вести анализ ВРЗ на содержание СН₄ переносным |
| | | газа (CH ₄), - испарения | | наличие и исправность инструмента и приспособлений; | газоанализатором с записью результатов в журнале |
| | | одоранта. | | - наличие и исправность СИЗ; | учета газоопасных работ проводимых без оформления |
| | | Физические- | | - наличие и исправность газоанализатора; | наряда – допуска не реже чем через каждые 30 мин и |
| | | Опасные: | | - положение запорной арматуры. | после каждого перерыва в работе. |
| | | - подвижные части | | 3. Включить АВВ в помещениях. | 4. Газоопасные работы разрешается проводить при |
| | | технологического | | 4. Определить границы опасной зоны, установить | содержании в ВРЗ природного газа (СН ₄) не более 20% |
| | | оборудования; | | ограждения, вывесить предупреждающие плакаты. | от НКПР (0,8% по объему). |
| | | - острые кромки и | | 5. Закрыть входную и выходную задвижки на | 5. Отсоединить линии подачи газа на прибор. |
| | | заусенцы на | | измерительном трубопроводе, повесить плакаты | 6. После проведения работ открыть краны подачи газа. |
| | | поверхности | | «Не открывать». | 7. Проверить резьбовые соединения на предмет наличия |
| | | инструмента и | | 6. Рукоятки кранов и штурвалы задвижек в обвязки | утечек газа. При наличии утечек стравить газ, |
| | | оборудования; | | оборудования и газопроводов заблокировать или | |
| | | Вредные: | | снять. | 8. Для определения утечек газа пользоваться мыльной |
| | | - повышенный | | 7. Закрыть вентили отбора газа на прибор. | эмульсией, течеискателем. |
| | | уровень шума; | | 8. Стравить газ из соединительных линий через | |
| | | - пониженная | | продувочные краны на свечу. | |
| | | температура ВРЗ; - недостаточная | | 9. Стравить газ из замерной нитки. Убедиться в отсутствии остаточного давления газа. | |
| | | освещенность | | 10. Произвести анализ ВРЗ на содержание СН ₄ | |
| | | рабочих | | переносным газоанализатором. | |
| | | поверхностей. | | 11. Обеспечить готовность применения средств | |
| | | | | пожаротушения ($O\Pi$ -10 - 2 μ m.). | |

| 6. | Техническое обслуживание приборов КИП и А на газовом оборудовании. | По признаку загрязнения воздуха рабочей зоны- Химические: - опасность выхода в ВРЗ природного газа (СН ₄), - испарения одоранта. Физические- Опасные: - острые кромки и заусенцы на поверхности инструмента и оборудования; Вредные: - повышенный уровень шума; - пониженная температура ВРЗ; - недостаточная освещенность рабочих поверхностей. | Персонал служб АиМ, ЭВС, ЛЭС. | 3. 4. 5. | Во время производства работы применять средства индивидуальной защиты (защитные каски, наушники, защитные очки и перчатки, спецобувь, спецодежду, выполненную из ткани с антиэлектростатическими, огнезащитными и масловодоотталкивающими свойствами). Проверить: - наличие и исправность инструмента и приспособлений; - наличие и исправность СИЗ; - наличие и исправность газоанализатора; - положение запорной арматуры. Проветрить помещение путем открытия окон, дверей, либо включением АВВ (при наличии). Снять напряжение с токоведущих частей (при необходимости). Обеспечить готовность применения средств пожаротушения (ОП-10 - 2 шт.). Произвести анализ ВРЗ на содержание СН4 переносным газоанализатором. | При проведении газоопасных работ применять средства индивидуальной защиты (защитные каски, наушники, защитные очки и перчатки, спецобувь, спецодежду, выполненную из ткани с антиэлектростатическими, огнезащитными и масловодоотталкивающими свойствами). Работы производить бригадой не менее двух человек. Вести анализ ВРЗ на содержание СН₄ переносным газоанализатором с записью результатов в журнале учета газоопасных работ проводимых без оформления наряда – допуска не реже чем через каждые 30 мин и после каждого перерыва в работе. Газоопасные работы разрешается проводить при содержании в ВРЗ природного газа (СН₄) не более 20% от НКПР (0,8% по объему). Включение светильников производить вне зоны работ. Убедиться в отсутствии напряжения на токоведущих частях. При необходимости открыть краны обводной линии. Закрыть отсекающие краны подачи газа. Стравить избыточное давление газа до атмосферного, убедиться в отсутствии остаточного давления. При работах по снятию (установке) манометров необходимо провести замену уплотняющей прокладки. После проведения работ открыть краны подачи газа. Проверить резьбовые соединения на предмет наличия утечек газа. При наличии утечек стравить газ, произвести протяжку соединений. Для определения утечек газа пользоваться мыльной эмульсией, течеискателем. |
|----|--|--|---|--|---|---|
| 7. | Ревизия, ремонт средств КИПиА на газовом оборудовании, трубопроводах, подогревателях газа (датчики температуры, давления, уровня, отсечные клапаны). | По признаку загрязнения воздуха рабочей зоны- Химические: опасность выхода в ВРЗ природного газа (СН ₄), испарения одоранта (для ГРС), пропана (для СОГ); | Эксплуатац ионный, ремонтный персонал службы АиМ. | 2. | При проведении подготовительных работ применять средства индивидуальной защиты (спецодежду, спецобувь, выполненную из материалов исключающих возникновение искрообразования, статического электричества, защитные каски, защитные очки, перчатки, наушники). Определить границы опасной зоны, установить ограждения, вывесить предупреждающие плакаты. Отключить участок трубопровода запорной арматурой вывесить плакаты «Не открывать», газ | Во время производства работы применять средства индивидуальной защиты (защитные каски, защитные очки, перчатки, наушники, спецобувь, спецодежду, выполненную из ткани с антиэлектростатическими, с огнезащитными и масловодоотталкивающими свойствами). Вести анализ ВРЗ на содержание СН₄ переносным газоанализатором не реже чем через каждые 30 мин и после каждого перерыва в работе. Газоопасные работы разрешается проводить при содержании в ВРЗ природного газа (СН₄) не более 0,8 |

| | паров метанола (для ПХГ). Физические- Опасные: - острые кромки и заусенцы на поверхности инструмента и оборудования; - скользкие поверхности; Вредные: - повышенный уровень шума; - пониженная температура ВРЗ; - недостаточная освещенность рабочих поверхностей. | | 4.5.6.7.8.9. | стравить через свечной трубопровод, вывесить плакат «Не закрывать». По возможности, установить заглушки. При закрытии, открытии запорных и сбросных вентилей работник не должен находиться в направлении потока сброса газа. В случае отсечения участка работ кранами имеющими дренаж с полости крана стравить газ с полости крана. После стравливания газа с полости шарового крана дренажи оставить открытыми на все время проведения работ. Снять силовое и оперативное напряжение с блоков управления кранами. Рукоятки кранов и штурвалов в обвязки оборудования заблокировать или снять. Обеспечить готовность применения средств пожаротушения (ОП-10 - 2 шт.). Произвести анализ ВРЗ на содержание СН ₄ . | 5. | % по объему, пропана (C_3H_8) не более 0,3% (для СОГ) метанола СН ₃ ОН не более 1,0% (для ПХГ), Работы производить бригадой не менее 2 человек. Соблюдать порядок ревизии и замены аппаратуры. Перед пуском в работу: проверить крепеж фланцевых соединений. Продуть газом давлением не выше 1 кгс/см² для удаления воздуха. Произвести опрессовку газом под рабочим давлением (давление поднимать ступенчато по 10 кгс/см²) с остановками на 5 мин. для осмотра оборудования. |
|---|--|---|---|--|--|--|
| 8. Стравливание избыточного давления газа с технологических коммуникаций. | По признаку загрязнения воздуха рабочей зоны- Химические: - опасность выхода в ВРЗ природного газа (СН ₄). Физические- Опасные: - подвижные части технологического оборудования; - острые кромки и заусенцы на поверхности инструмента и оборудования; - скользкие поверхности; Вредные: | Эксплуатац ионный, ремонтный персонал ЛЭС | 3. 4. 5. | При проведении подготовительных работ применять средства индивидуальной защиты (спецодежду, спецобувь, выполненную из материалов исключающих возникновение искрообразования, статического электричества, защитные каски, защитные очки, перчатки, наушники). Участок трубопровода или оборудования отключить от действующих коммуникаций, на запорную арматуру вывесить плакаты «Не открывать». Принять меры по блокировки управления запорной арматуры (установить блокирующие устройства, снять или заблокировать рукоятки управления гидронасосом, штурвалы задвижек, снять оперативное напряжение с приводов запорной арматуры при наличии). Переключатели насосов кранов (при наличии) установить в положение «закрыто». Проверить исправность, герметичность запорной арматуры, КИПиА. После закрытия запорной | 3.4.5.6.7. | Во время производства работы применять средства индивидуальной защиты (защитные каски, защитные очки, перчатки, наушники, спецобувь, спецодежду, выполненную из ткани с антиэлектростатическими, с огнезащитными и масловодоотталкивающими свойствами). Проверить работоспособность средств связи, в том числе активных наушников. Работы производить бригадой не менее 2 человек. Стравить газ через свечной трубопровод, вывесить на запорную арматуру плакат «Не закрывать». Стравливать газ только через свечной трубопровод. Убедиться в герметичности отсекающей запорной арматуры. При не герметичности отсекающей запорной арматуры набить краны уплотнительной пастой. В процессе стравливания контролировать равномерность выхода газа. После стравливания газа с полости шаровых кранов, обратных клапанов дренаж оставить открытым на все время проведения работ. |

| | | уровень шума; - пониженная | | дренажных трубопроводов в обвязке кранов отсекающих участок стравить газ с полости крана. | |
|----|---|---|----------------------|---|--|
| | | температура ВРЗ; - недостаточная | | 6. Стравить импульсный газ из систем управления кранами (при наличии). Импульсные линии | |
| | | освещенность | | отсоединить от стояков с видимым разрывом, на | |
| | | рабочего места. | | импульсную трубку в сторону крана навернуть заглушку и установить пломбу. | |
| | | | | 7. Определить границы опасной зоны, установить | |
| | | | | ограждения, вывесить предупреждающие плакаты. | |
| | | | | 8. Обеспечить готовность применения средств пожаротушения (ОП-10 - 2 шт.). | |
| | | | | 9. Произвести анализ BP3 на содержание CH ₄ . | |
| | | | | 10. Во время грозы стравливание газа проводить запрещается. | |
| 9. | Замер загазованности в помещениях (отсеках, | По признаку | Эксплуатац ионный | 1. При проведении подготовительных работ | 1. Во время производства работы применять средства индивидуальной защиты (защитные каски, защитные |
| | внутренних полостях) с | загрязнения воздуха рабочей | персонал | применять средства индивидуальной защиты (спецодежду, спецобувь, выполненную из | очки, перчатки, наушники, спецобувь, спецодежду, |
| | газовым оборудованием | 30ны- | лЭС, | материалов исключающих возникновение | выполненную из ткани с антиэлектростатическими, с |
| | с неисправными /не | Химические: | лаборант | искрообразования, статического электричества, | огнезащитными и масловодоотталкивающими |
| | оборудованных | - опасность выхода | хим. | защитные каски, защитные очки, перчатки, | свойствами). |
| | автоматическими системами контроля | в ВРЗ природного газа (CH ₄). | анализа гр. ОПиЛК | наушники). 2. Удалить лиц, не участвующих в работе, за пределы | 2. Во время проведения замеров содержание природного газа (CH ₄) в ВРЗ не должно превышать |
| | загазованности. | Физические- | | опасной зоны. | 20% от НКПВ. Нижний и верхний концентрационный |
| | | Опасные: | | 3. Проверить исправность и работоспособность | предел воспламенения: НКПВ = 4,4%; ВКПВ =17% по |
| | | - острые кромки и | | переносного газоанализатора, а также дату поверки | объёму. Допустимая разовая концентрация |
| | | заусенцы на поверхности | | прибора. 4. Настроить прибор. | природного газа (CH ₄) в BP3 - 0,8%. Предельно- допустимая разовая концентрация природного газа |
| | | инструмента и | | 5. Иметь схему точек замера загазованности. | (СН ₄) в ВРЗ при проведении газоопасных работ – |
| | | оборудования; | | | 0,88% по объему. |
| | | - скользкие поверхности; | | | 3. При возникновении опасной ситуации или ухудшении самочувствия исполнителей, работы немедленно |
| | | Вредные: | | | прекратить, исполнителям покинуть место |
| | | - повышенный | | | производства замеров до выяснения и устранения |
| | | уровень шума; | | | причин возникновения опасной ситуации. |
| | | - пониженная | | | 4. О результатах замеров сообщить сменному персоналу |
| | | температура ВРЗ; - недостаточная | | | и произвести записи в журналах регистрации загазованности. |
| | | освещенность | | | Sai a Jobanno e m |
| | | рабочего места. | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

| 10. | Замена манометров и других средств измерений, ВИ-15(20), КШ-10(15, 20), устранение не герметичности разъемных соединений на отключенном участке. | По признаку загрязнения воздуха рабочей зоны- Химические: - опасность выхода в ВРЗ природного газа (СН ₄). Физические- Опасные: - острые кромки и заусенцы на поверхности инструмента и оборудования; - скользкие поверхности; Вредные: - повышенный уровень шума; - пониженная температура ВРЗ; - недостаточная освещенность рабочих поверхностей. | Эксплуатац ионный, ремонтный персонал ЛЭС, служб АиМ, ЭВС. | При проведении подготовительных работ применять средства индивидуальной защиты (спецодежду, спецобувь, выполненную из материалов исключающих возникновение искрообразования, статического электричества, защитные каски, защитные очки, перчатки, наушники). Включить АВВ в помещениях. При замене манометров, устранении не герметичности резьбовых и фланцевых соединений: Закрыть кран подачи газа к манометру, резьбовому (фланцевому) соединению, открыть свечной кран – стравить газ. При закрытии, открыти запорных и сбросных вентилей, работник не должен находиться в направлении оси вращения штока вентиля. При замене КШ, ВИ: Участок трубопровода или оборудование отключить от действующих коммуникаций, на запорную арматуру вывесить плакаты «Не открывать», стравить газ через свечной трубопровод, вывесить плакаты «Не закрывать». Проверить исправность запорной арматуры набить её смазкой. При необходимости установить силовые заглушки. Произвести анализ ВРЗ на содержание СН₄. | Во время производства работы применять средства индивидуальной защиты (защитые каски, защитые очки, перчатки, наушники, спецобувь, спецодежду, выполненную из ткани с антиэлектростатическими, с огнезащитными и масловодоотталкивающими свойствами). Работы производить бригадой не менее 2 человек. Вести анализ ВРЗ на содержание СН₄ переносным газоанализатором не реже чем через каждые 30 мин. и после каждого перерыва в работе. При замене манометров: Манометры устанавливаются на смонтированное отборное устройство, заканчивающееся штуцером (накидной гайкой) с внутренней резьбой М20×1,5. В штуцер вкладывается прокладка, и прибор вворачивается в штуцер (накидную гайку) поворотом за шестигранник (квадрат) до уплотнения с прокладкой. Запрещается вворачивать прибор за корпус. Манометр устанавливается так, чтобы шкала прибора была обращена к возможному месту обслуживания (месту оператора). При устранении не герметичности резьбового (фланцевого) соединения: Произвести разъединение резьбового (фланцевого) соединения до освобождения уплотнительного материала и провести сбор соединения до уплотнения с прокладкой. Подать газ и проверить соединение на герметичность. При замене КШ, ВИ: Соблюдать порядок замены КШ, ВИ. Стравливать газ только через свечной трубопровод. Проверка герметичности импульсных трубопроводов и запорной арматуры проводится путем обмыливания. Отогревать замерзшие соединительные линии горячей водой, паром. Во время производства работы применять средства |
|-----|--|---|--|---|---|
| | узлов управления трубопроводной арматурой. Разъединение, снятие и установка импульсных трубопроводов. | загрязнения воздуха рабочей зоны- Химические: - опасность выхода в ВРЗ природного | ионный, ремонтный персонал ЛЭС, службы АиМ. | применять средства индивидуальной защиты (спецодежду, спецобувь, выполненную из материалов исключающих возникновение искрообразования, статического электричества, защитные каски, защитные очки, перчатки, наушники). | индивидуальной защиты (защитные каски, защитные очки, перчатки, наушники, спецобувь, спецодежду, выполненную из ткани с антиэлектростатическими, с огнезащитными и масловодоотталкивающими свойствами). 2. Работы производить бригадой не менее 2 человек. |

| | | газа (СН ₄). | | 2 | Включить АВВ в помещениях. | | 3. Вести анализ ВРЗ на содержание СН ₄ переносным |
|-----|----------------------|---|-------------|----|---|-----|---|
| | | таза (Сп ₄). Физические- | | | Определить границы опасной зоны, установить | | газоанализатором не реже чем через каждые 30 мин. и |
| | | Опасные: | | ٥. | ограждения, вывесить предупреждающие плакаты. | | после каждого перерыва в работе. |
| | | - острые кромки и | | 4 | Участок трубопровода или оборудование | | после каждого перерыва в работе. 4. Произвести разъединение резьбового (фланцевого) |
| | | заусенцы на | | 4. | отключить от действующих коммуникаций, на | | соединения до освобождения уплотнительного |
| | | поверхности | | | запорную арматуру вывесить плакаты «Не | | материала. |
| | | инструмента и | | | открывать», стравить газ через свечной | | 5. Произвести снятие, установку зла управления |
| | | оборудования; | | | трубопровод, вывесить плакаты «Не закрывать». | ` | (импульсных линий). |
| | | - скользкие | | 5 | Проверить исправность запорной арматуры, | 1 | б. Провести сбор соединения до уплотнения с |
| | | поверхности; | | ٥. | КИПиА. После закрытия запорной арматуры | | прокладкой. Подать газ и проверить соединение на |
| | | Вредные: | | | набить её смазкой. При необходимости установить | | герметичность. |
| | | - повышенный | | | силовые заглушки. | - 1 | 7. Проверка герметичности импульсных трубопроводов |
| | | уровень шума; | | 6. | Обеспечить готовность применения средств | | и запорной арматуры проводится путем обмыливания. |
| | | - пониженная | | | пожаротушения ($O\Pi$ -10 - 2 um .). | | Отогревать замерзшие соединительные линии горячей |
| | | температура ВРЗ; | | 7. | Произвести анализ BP3 на содержание CH ₄ . | | водой, паром. |
| | | - недостаточная | | | I | | / 1 |
| | | освещенность | | | | | |
| | | рабочего места. | | | | | |
| 12. | Техническое | По признаку | Эксплуатац | 1. | При проведении подготовительных работ | 1 | 1. Во время производства работы применять средства |
| | обслуживание, ремонт | загрязнения | ионный, | | применять средства индивидуальной защиты | | индивидуальной защиты (защитные каски, защитные |
| | трубопроводной | воздуха рабочей | ремонтный | | (спецодежду, спецобувь, выполненную из | | очки, перчатки, спецобувь, спецодежду, |
| | арматуры на ГРС без | 30ны- | персонал | | материалов исключающих возникновение | | выполненную из ткани с антиэлектростатическими, с |
| | разгерметизации | Химические: | ЛЭС, служб | | искрообразования, статического электричества, | | огнезащитными и масловодоотталкивающими |
| | газопровода. | - опасность выхода | АиМ, ЭВС. | | защитные каски, защитные очки, перчатки). | | свойствами). |
| | | в ВРЗ природного | Персонал | 2. | Определить границы опасной зоны, установить | 2 | 2. Работы производить бригадой не менее 2 человек. |
| | | газа (СН ₄). | подрядной | | ограждения, вывесить предупреждающие плакаты. | 3 | 3. Вести анализ ВРЗ на содержание СН ₄ переносным |
| | | Физические- | организации | | Включить АВВ в помещениях. | | газоанализатором не реже чем через каждые 30 мин и |
| | | Опасные: | | 4. | Для ТО-1: Снять оперативное напряжение с | | после каждого перерыва в работе. |
| | | - подвижные части | | | конечных выключателей кранов, вывесить плакаты | | 4. Работы проводить в соответствии с регламентом по |
| | | технологического | | | «Не включать работают люди» на щите | | ТО и Р запорной арматуры. |
| | | оборудования; | | | дистанционного управления. Насосы кранов | | При набивке уплотнительной смазкой (пастой): |
| | | - острые кромки и | | | установить в положение «байпас» (при наличии), | - 1 | 5. Не отворачивать пробку, закрывающей канал смазки |
| | | заусенцы на | | | для снятия давления в гидрополостях. Снять | | (набивочная трубка), перед собой, во избежание |
| | | поверхности | | | питание с запорной арматуры, подлежащей | | травмирования. |
| | | инструмента и | | | обслуживанию. | | 6. Не полным откручиванием пробки сбросить остаток |
| | | оборудования; | | 5. | Для ТО-2: Стравить импульсный газ с узлов | | газа в канале. Если при выкручивании пробки выход |
| | | - скользкие | | | управления кранов и пневмоприводов | | газа не прекращается, то пробку закрутить обратно. |
| | | поверхности; | | | ремонтируемых кранов, установить заглушку на | | 7. Набивку производить плавно, без рывков. При работе |
| | | Вредные: | | | линию ИГ в сторону крана и опломбировать. Снять | | с нагнетателем постоянно контролировать наличие |
| | | - повышенный | | | оперативное напряжение с конечных | | набивочной пасты и гидравлической жидкости в |
| | | уровень шума; | | | выключателей кранов, вывесить плакаты «Не | | соответствующей полости нагнетателя. |
| | | - пониженная | | | открывать», «Не закрывать» на ручные масляные | 1 | 8. После набивки ЗРА рукав высокого давления |

| | | температура ВРЗ; - недостаточная освещенность рабочих поверхностей. | | насосы, «Не включать работают люди» на щите дистанционного управления, плакаты с указанием положения затвора крана («Открыто», «Закрыто») на каждом кране. Насосы кранов установить в положение «байпас» (при наличии), для снятия давления в гидрополостях. Снять питание с запорной арматуры, подлежащей обслуживанию. При наличии дренажа стравить газ с полости крана. |
|-----|---|---|---|--|
| 13. | Слив конденсата с ЕСК в передвижную емкость. | Опасные: По признаку загрязнения воздуха рабочей зоны- Химические: - опасность выхода в ВРЗ природного газа (СН ₄), - пары нефтепродуктов, - испарения газоконденсата. Физические- Опасные: - подвижные машины и механизмы; - скользкие поверхности; Вредные: - повышенный уровень шума; - пониженная температура ВРЗ; - недостаточная освещенность рабочего места. | Эксплуатац ионный, ремонтный персонал ЛЭС | Произвести анализ ВРЗ на содержание СН₄. При проведении подготовительных работ применять средства индивидуальной защиты (спецодежду, спецобувь, выполненную из материалов исключающих возникновение искрообразования, статического электричества, защитные каски, защитные очки, перчатки, наушники, Закрыть входной кран в ЕСК (согласно прилагаемой к наряду-допуску схеме), вывесить плакат «Не открывать», штурвал (ручку) управления заблокировать или снять. Стравить газ через свечной трубопровод. Проверить отсутствие давления по манометру в полости ЕСК. Обеспечить готовность применения средств пожаротушения (ОП-10 - 2 шт.). Произвести анализ ВРЗ на содержание СН₄. Произвести анализ ВРЗ на содержание СН₄. Проверить отсутствие давления по манометру в полости ЕСК. Произвести анализ ВРЗ на содержание СН₄. Произвести анализ ВРЗ на содержание СН₄. Произвести анализ ВРЗ на содержание СН₄. Проверить отсутствии выхода газа открыть люк. Провентилировать внутреннюю полость емкости воздухом не менее 1 часа. Произвести анализ ВРЗ. Опустить в емкостъ заборный патрубок и произвести откачку конденсата ручным насосом. Люк можно закрывать только после проверки отсутствия посторонних предметов. |
| 14. | Нанесение лакокрасочного покрытия на оборудование в помещениях. | Опасные: По признаку загрязнения воздуха рабочей зоны- | Эксплуатац ионный персонал ЛЭС | 1. При проведении подготовительных работ применять средства индивидуальной защиты (спецодежду, спецобувь, выполненную из материалов исключающих возникновение искрообразования, статического электричества, |

| | | Химические: - повышенное содержание паров химических растворителей, разбавителей. Физические- Опасные: - опасность воспламенения; Вредные: | | защитные каски, защитные очки, перчатки, наушники). 2. Обеспечить вентилирование помещения путем открытия окон, дверей, либо включением приточной и аварийно вытяжной вентиляции ABB (при наличии). 3. Температура окрашиваемых поверхностей должна быть не более 45°C. 4. Проконтролировать отсутствие посторонних людей в рабочей зоне. | свойствами, респираторы для защиты органов дыхания). 2. Ограничить вход посторонних лиц в помещение, в котором проводятся окрасочные работы. 3. Работы производить бригадой не менее 2 человек. 4. В зимний период времени из-за ограничения вентиляции через оконные проемы, проводить технологические перерывы через каждые 30 мин. с выходом с места проведения работ. 5. В процессе работ вести анализ ВРЗ на содержание О ₂ переносным газоанализатором не реже чем через |
|-----|--|---|---------------|--|---|
| | | - неблагоприятный микроклимат; - недостаточная освещенность рабочего места. | | | каждые 30 мин. |
| 15. | Проверка сбросных клапанов на срабатывание. - ГРС п. Белый Яр - ГРС ГТЭС - ГРС б/о «Северянка» - ГРС п. Полноват - ГРС ДЛО 331км - ГРС ДЛО 358км - РП10 ДЛО 379км - ГРС ДЛО 425км | По признаку загрязнения воздуха рабочей зоны- Химические: - опасность выхода в ВРЗ природного газа (СН ₄). Физические- Опасные: - острые кромки и заусенцы на поверхности инструмента и оборудования; - скользкие поверхности; Вредные: - повышенный уровень шума; - пониженная температура ВРЗ; - недостаточная освещенность рабочего места. | Персонал ГРС. | 1. При проведении подготовительных работ применять средства индивидуальной защиты (спецодежду, спецобувь, выполненную из материалов исключающих возникновение искрообразования, статического электричества, защитные каски, защитные очки, перчатки, наушники). 2. Включить АВВ в помещениях. 3. Определить границы опасной зоны, установить ограждения, вывесить предупреждающие плакаты. 4. Обеспечить готовность применения средств пожаротушения (ОП-10 - 2 шт.). 5. Произвести анализ ВРЗ на содержание СН ₄ . | 1. Во время производства работы применять средства индивидуальной защиты (защитные каски, защитные очки, перчатки, спецобувь, спецодежду, выполненную из ткани с антиэлектростатическими, с огнезащитными и масловодоотталкивающими свойствами). 2. Работы производить бригадой не менее 2 человек. 3. Вести анализ ВРЗ на содержание СН ₄ переносным газоанализатором не реже чем через каждые 30 мин и после каждого перерыва в работе. 4. Работы проводить в соответствии с инструкцией по эксплуатации сбросных клапанов. |

| 16. | Продувка фильтров | По признаку | Персонал | 1. При проведении подготовительных работ | 1. При проведении газоопасных работ применять |
|-----|--|-----------------------------------|------------------|--|--|
| | - ГРС п. Белый Яр | загрязнения воздуха рабочей зоны- | ГРС. | применять средства индивидуальной защиты (спецодежду, спецобувь, выполненную из материалов | средства индивидуальной защиты (защитные каски, наушники, защитные очки и перчатки, спецобувь, |
| | - ГРС ГТЭС | Химические: | | исключающих возникновение искрообразования, | спецодежду, выполненную из ткани с |
| | - ГРС б/о «Северянка» | - опасность выхода | | статического электричества, защитные каски, | антиэлектростатическими, огнезащитными и |
| | - ГРС п. Полноват | в ВРЗ природного | | защитные очки, перчатки, наушники). | масловодоотталкивающими свойствами). |
| | - ГРС ДЛО 331км | газа (СН ₄). | | 2. Включить АВВ в помещениях. | 2. Работы производить бригадой не менее двух человек. |
| | - ГРС ДЛО 358км | Физические- | | 3. Определить границы опасной зоны, установить | 3. Вести анализ ВРЗ на содержание СН ₄ переносным |
| | - РП10 ДЛО 379км | Опасные: | | ограждения, вывесить предупреждающие плакаты. | газоанализатором с записью результатов в журнале учета |
| | - ГРС ДЛО 425км | - острые кромки и | | 4. Обеспечить готовность применения средств | газоопасных работ проводимых без оформления наряда – |
| | , , | заусенцы на | | пожаротушения (ОП-10 - 2 шт.). | допуска не реже чем через каждые 30 мин и после |
| | | поверхности | | 5. Произвести анализ BP3 на содержание CH ₄ . | каждого перерыва в работе. |
| | | инструмента и | | 6. Запрещается продувка фильтров в период грозы. | 4. Газоопасные работы разрешается проводить при |
| | | оборудования; | | _ · · · · · · · · · · · · · · · · · · · | содержании в ВРЗ природного газа (СН ₄) не более 20% от |
| | | - скользкие | | | НКПР (0,8% по объему). |
| | | поверхности; | | | 5. Запрещается продувка фильтров в период грозы. |
| | | Вредные: | | | |
| | | - повышенный | | | |
| | | уровень шума; | | | |
| | | - пониженная | | | |
| | | температура ВРЗ; | | | |
| | | - недостаточная | | | |
| | | освещенность | | | |
| 17 | O | рабочего места. | П | 1 П | 1 П |
| 17. | Остановка ГРС/пуск ГРС в работу во время | По признаку | Персонал ГРС. | 1. При проведении подготовительных работ | 1. При проведении газоопасных работ применять |
| | ППР. | загрязнения воздуха рабочей зоны- | IPC. | применять средства индивидуальной защиты (спецодежду, спецобувь, выполненную из материалов | средства индивидуальной защиты (защитые каски, |
| | 11111. | Химические: | | исключающих возникновение искрообразования, | наушники, защитные очки и перчатки, спецобувь, спецодежду, выполненную из ткани с |
| | - ГРС п. Белый Яр | - опасность выхода | | статического электричества, защитные каски, | антиэлектростатическими, огнезащитными и |
| | - ГРС ГТЭС | в ВРЗ природного | | защитные очки, перчатки, наушники). | масловодоотталкивающими свойствами). |
| | - ГРС б/о «Северянка» | газа (СН ₄). | | 2. Определить границы опасной зоны, установить | 2. Работы производить бригадой не менее двух человек. |
| | - ГРС п. Полноват | Физические- | | ограждения, вывесить предупреждающие плакаты. | 3. Вести анализ ВРЗ на содержание СН ₄ переносным |
| | - ГРС ДЛО 331км | Опасные: | | 3. Обеспечить готовность применения средств | газоанализатором с записью результатов в журнале учета |
| | - ГРС ДЛО 358км | - острые кромки и | | пожаротушения (ОП-10 - 2 шт.). | газоопасных работ проводимых без оформления наряда – |
| | - РП10 ДЛО 379км | заусенцы на | | 4. Произвести анализ ВРЗ на содержание СН ₄ . | допуска не реже чем через каждые 30 мин и после |
| | - ГРС ДЛО 425км | поверхности | | 5. Запрещается продувка контура ГРС в период грозы. | каждого перерыва в работе. |
| | | инструмента и | | | 4. Газоопасные работы разрешается проводить при |
| | | оборудования; | | | содержании в ВРЗ природного газа (СН ₄) не более 20% от |
| | | - скользкие | | | НКПР (0,8% по объему). |
| | | поверхности; | | | 5. Запрещается продувка контура ГРС в период грозы. |
| | | Вредные: | | | |
| | | - повышенный | | | |

| | | уровень шума; | | | |
|----|------------------------|--------------------------|------------|--|--|
| | | - пониженная | | | |
| | | температура ВРЗ; | | | |
| | | - недостаточная | | | |
| | | освещенность | | | |
| | | рабочего места. | | | |
| | III – газоопасные | работы, вызван | ные необх | одимостью ликвидации или локализац | ции возможных аварийных ситуаций |
| 1. | Повреждение | По признаку | Начальник | 1. Начальник смены ДС должен поставить в | 1. Работа проводится в соответствии с планом |
| | газопровода (трещина, | загрязнения | смены ДС; | известность руководство ЛПУМГ и начальника | ликвидации аварийных ситуаций. |
| | свищ, отказ, | воздуха рабочей | Эксплуатац | смены ЦПДС, кроме того, при аварии на линейной | 2. Принять срочные меры к спасению людей за- |
| | повреждение | 30ны- | ионный, | части - вызывает начальника ЛЭС, аварийную | стигнутых аварией, оповестить персонал, не задейст- |
| | оборудования). | Химические: | ремонтный | бригаду в соответствии с Планом мероприятий по | вованный в ликвидации аварии, и обеспечить его |
| | Крупные утечки газа по | - опасность выхода | персонал | ликвидации аварийных ситуаций. | эвакуацию. |
| | разъемным | в ВРЗ природного | ГКС, ЛЭС, | 2. При проведении подготовительных работ | 3. После получения сигнала о наличии пострадавших |
| | соединениям, | газа (СН ₄), | службы | применять средства индивидуальной защиты | немедленно организовать доставку фельдшера |
| | трубопроводной | испарения | АиМ, ЗК; | (спецодежду, спецобувь, выполненную из | ЛПУМГ и бригады скорой медицинской помощи в |
| | арматуре. | газоконденсата, | Персонал | материалов исключающих возникновение | распоряжение руководителя аварийной бригады для |
| | | недостаточное | УАВР, | искрообразования, статического электричества, | оказания медицинской помощи пострадавшим. |
| | | содержание | УТТиСТ. | защитные каски, защитные очки, перчатки, | 4. Перекрыть дефектный участок газопровода |
| | | кислорода О2. | | наушники). | (технологических коммуникаций) путём закрытия |
| | | Физические- | | 3. Отключить поврежденный участок газопровода. | запорной арматуры. При неисправности запорной |
| | | Опасные: | | 4. При необходимости вызвать пожарную машину | арматуры или невозможности ее закрытия в виду |
| | | - разрушающиеся | | службы ВПО, соединений МЧС. | опасности, угрожающей членам аварийной бригады, |
| | | конструкции; | | 5. Персонал и технику не занятых непосредственно в | произвести отсечение и стравливание смежных |
| | | - вероятность | | работах расположить на расстояние не менее 200 м | участков газопровода (технологических |
| | | пожара; | | с наветренной стороны, выставить плакат | коммуникаций). |
| | | - подвижные части | | «Газоопасные работы». | 5. Обеспечить стравливание газа из дефектного участка |
| | | технологического | | 6. Ответственному руководителю установить режим | газопровода (технологических коммуникаций), |
| | | оборудования; | | работы в течение дня (смены), в соответствии с | аварийного оборудования. |
| | | - острые кромки и | | условиями труда. | 6. Принять меры к предотвращению попадания лиц, |
| | | заусенцы на | | 7. Организовать постоянную связь руководителя | незадействованных в ликвидации аварии, в опасную |
| | | поверхности | | работ с начальником смены ДС. | зону. |
| | | инструмента и | | 8. Обеспечить готовность применения средств | 7. Во время производства работы применять средства |
| | | оборудования; | | пожаротушения (<i>ОП-10 - 2 шт.</i>). | индивидуальной защиты (защитные каски, защитные |
| | | скользкие | | 9. Произвести анализ ВРЗ на содержание СН ₄ . | очки, перчатки, наушники, спецобувь, спецодежду, |
| | | поверхности. | | | выполненную из ткани с антиэлектростатическими, с |
| | | Вредные: | | | огнезащитными и масловодоотталкивающими |
| | | - повышенный | | | свойствами). |
| | | уровень шума; | | | 8. Выполнять распоряжения начальника смены ДС. |
| | | - пониженная | | | 9. Вести анализ ВРЗ на содержание СН ₄ переносным |
| | | температура ВРЗ; | | | газоанализатором не реже чем через каждые 30 мин и |

| | | - недостаточная | | | после каждого перерыва в работе. |
|----|-------------------------|---|--------------------------|--|---|
| | | освещенность | | | |
| | | рабочих мест. | | | |
| 2. | Разлив одоранта на ГРС. | По признаку загрязнения воздуха рабочей зоны- Химические: - опасность выхода в ВРЗ природного газа (СН ₄), - испарения одоранта, - недостаточное содержание кислорода О ₂ . Физические- Опасные: - вероятность пожара; - подвижные части технологического оборудования; - скользкие поверхности. Вредные: - пониженная температура ВРЗ; - недостаточная освещенность рабочих мест. | Персонал служб ГРС, ЛЭС. | Определить границы опасной зоны, установить ограждения, вывесить предупреждающие плакаты. Произвести анализ ВРЗ на содержание одоранта и СН₄. Приготовить смесь (5 л) для нейтрализации одоранта 10% водным раствором хлорной извести, белильной извести или раствором гипохлорида натрия. Подготовить изолирующий противогаз закрытого типа в количестве 2 шт. Обеспечить готовность применения средств пожаротушения (ОП-10 - 2 шт.). | Во время производства работы применять средства индивидуальной защиты (спецодежду, спецобувь, выполненную из материалов исключающих возникновение статического электричества, искрообразование, защитные каски, защитные очки, перчатки). Работы производить бригадой не менее двух человек. Провести анализ воздуха рабочей зоны на содержание одоранта, метана. При проливе одоранта необходимо применить противогаз изолирующего типа. На оборудовании необходимо провести технологические отключения, исключающие выход одоранта в рабочую зону. Провести ремонтные работы по замене неисправного узла (детали). Нейтрализацию проливов одоранта проводить смесью 10% водным раствором хлорной извести, белильной извести или раствором гипохлорида натрия. Для исключения возгорания запрещается применять сухие компоненты нейтрализующих веществ. |
| 3. | Разлив метанола на | По признаку | Персонал | 1. Определить границы опасной зоны, установить | 1. Во время производства работы применять средства |
| | пункте заливки в МГ. | загрязнения | лЭС | ограждения, вывесить предупреждающие плакаты. | индивидуальной защиты (спецодежду, костюм для |
| | | воздуха рабочей | | 2. Произвести анализ ВРЗ на содержание горючих | работы с метанолом, спецобувь, выполненную из |
| | | 30ны- | | газов (паров метанола и СН ₄). | материалов исключающих возникновение |
| | | Химические: | | 3. Отключить и обесточить метанольные насосы, | статического электричества, искрообразование, |
| | | - опасность выхода | | 4. Закрыть краны на технологической линии подачи | защитные каски, перчатки). |
| | | в ВРЗ природного | | метанола. | 2. Работы производить бригадой не менее двух человек. |
| | | газа (СН ₄), | | 5. Подготовить костюм для работы с метанолом | 3. Принять меры по недопущению посторонних людей и |
| | | - испарения | | закрытого типа в количестве 2 шт. | техники в опасную зону. |
| | | метанола СН ₃ ОН | | 6. Обеспечить готовность применения средств | 4. Провести анализ воздуха рабочей зоны на |
| | 1 | Физические- | | пожаротушения ($O\Pi$ -10 - 2 um .). | содержание паров метанола и СН ₄ . |

| Опасные | : | 5. Открыть задвижки на входе в резервный резервуар и |
|------------|-----------|--|
| - вероятно | ость | выходе с аварийного резервуара для перелива |
| пожара; | | остатков метанола. |
| - подвижн | ные части | 6. Засыпать пролитый метанол песком или опилом. |
| технологи | ического | Пропитанный метанолом песок (опил) утилизировать |
| оборудова | ания; | при помощи биологических препаратов. |
| - скользки | ие | 7. Место разлива метанола многократно пролить водой. |
| поверхнос | сти. | |
| Вредные: | : | |
| - повышен | нный | |
| уровень п | іума; | |
| - понижен | ная | |
| температу | /pa BP3; | |
| - недостат | гочная | |
| освещенн | ость | |
| рабочих м | лест. | |

Начальник ЛЭС Казымского ЛПУМГ

А.В. Митин

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

No

POCC RU.HO03.H04371

Срок действия с 18.10.2013

по 17.10.2016

No 1393797

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

POCC RU.0001.11HO03

Орган по сертификации продукции ООО «ТЕХНОНЕФТЕГАЗ»

119296, г. Москва, Ленинский проспект, 63/2, корп. 1,

тен./факс (499) 135-81-12, (499) 233-95-93 e-mail: ano-tng@yandex.ru, www. tngz.ru

ПРОДУКЦИЯ

СТАНЦИИ ГАЗОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЕ АВТОМАТИЧЕСКИЕ (АГРС) типа «UG Урожай»

TY 3696-014-59955467-2006

Серийный выпуск

KOA OK 005 (OKIT): 36 9600

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ Р 53672-2009, ГОСТ Р 54808-2011, ТУ 3696-014-59955467-2006, ПБ 12-529-03

код ТН ВЭД России:

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ЗАО «УРОМГАЗ» ИНН 6670021409

620049, Россия, Екатеринбург, ул. Первомайская, 122 к.113 Тел./факс: (343) 345-24-91/(343) 345-24-91

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

ЗАО «УРОМГАЗ»

620049, Россия, Екатеринбург, ул. Первомайская, 122 к.113 Тел./факс: (343) 345-24-91/(343) 345-24-91

НА ОСНОВАНИИ

 $M.\Pi$

протокола сертификационных испытаний № 130/950-13 от 16.09.2013 Испытательной лаборатории ГОУ ВПО «Российский государственный университет нефти и газа им. И.М.Губкина», г. Москва (рег. № РОСС RU.0001.21НФ43, сроком действия с 26.04.2010 по 26.04.2015), акта о результатах апализа состояния производства от 20.09.2013

дополнительная информация

Схема сертификации - За

Руководитель органа

Эксперт

Л.П. Колесникова

Н.М. Данилкина

Harana Chamania

Сертификат не применяется при обязательной сертификации



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ПО ЭКОЛОГИЧЕСКОМУ, ТЕХНОЛОГИЧЕСКОМУ И АТОМНОМУ НАДЗОРУ

РАЗРЕШЕНИЕ

№ PPC 00-051461

На применение

Оборудование (техническое устройство, материал): Оборудование газотехническое по ТУ 36 96-014-59955467-2006, ТУ 51-01-92, ТУ 36 96-066-45600163-2004.

Код ОКП (ТН ВЭД ТС): 36 9600, 36 9690.

Изготовитель (поставщик): Закрытое акционерное общество "Уромгаз" (г. Екатеринбург, ул. Первомайская, 122, кв. 311).

Основание выдачи разрешения: Техническая документация, заключение экспертизы промышленной безопасности ООО "НПК "ТехСервис" № 288-У-ТУ-13 от 09.10.2013 г. (рег. № 13-ТУ-01082-2013).

Условия применения:

1. Разрешено применение на опасных производственных объектах в соответствии с требованиями отраслевых норм, правил безопасности и технической документацией изготовителя.

2. Внесение в конструкцию технических устройств изменений, не противоречащих требованиям промышленной безопасности, возможно в соответствии с проектно-конструкторской документацией изготовителя.

Срок действия разрешения по 18.11.2018

Дата выдачи: 18.11.2013

Врио руководителя А.В. Ферапонтов

коння верна инженер пто канарулна в

032085

EH[

ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель, Закрытое акционерное общество «Уромгаз», ОГРН: 1026604959941

Адрес: 620007, РОССИЯ, Свердловская область, город Екатеринбург, Сибирский тракт, 16 километр, дом 2, Фактический адрес: 620007, РОССИЯ, Свердловская область, город Екатеринбург, Сибирский гракт, 16 километр, дом 2, Телефон: 73433452491, Факс: 73433452491, E-mail: Uromgaz2@ngt-holding.ru

в лице Генерального директора Кошелева Андрея Викторовича

заявляет, чтоСтанции газора спределительные автоматические (АГРС) типа «UG УРОЖАЙ», изготавливаемые по ТУ 3696-014-59955467-2006

изготовитель Закрытое акционерное общество «Уромгаз». Адрес: 620007, РОССИЯ, Свердловская область, город Екатеринбург, Сибирский тракт, 16 километр, дом 2, Фактический адрес: 620007, РОССИЯ, Свердловская область, город Екатеринбург, Сибирский тракт, 16 километр, дом 2

Код ТН ВЭД 8479899708, Серийный выпуск

соответствует требованиям

ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"; ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования"; ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств"

Декларация о соответствии принята на основании

протокола испытаний № 3438-03-15 от 23.03,2015 года. Испытательный центр Общество с ограниченной ответственностью «АкадемСиб», аттестат аккредитации регистрационный № РОСС RU.0001.21AB09 действителен до 01.08.2016 года, фактический адрес: 630024, Российская Федерация, Новосибирская область, город Новосибирск, улица Бетонная, дом 14

Дополнительная информация

Условия хранения продукции в соответствии с требованиями ГОСТ 15150-69. Срок хранения (службы, годности) указан в прилагаемой к продукции товаросопроводительной документации и/или эксплуатационной документации.

Декларация о соответствии включительно

действительна с даты регистрации по25.03.2020

(подпись)

М.П.

Кошелев Андрей Викторович

(инициалы и фамилия руководителя организациизаявителя или физического лица, зарегистрированного в качестве индивидуального предпринимателя)

Сведения о регистрации декларации о соответствии:

Регистрационный номер декларации о соответствии: TC N RU Д-RU, MM04.B.07398

Дата регистрации декларации о соответствии: 26.03.2015

KOUHH BEPHALINA AND TEXHAVECKAR MOKYMEHTAUMS AND TOUCH A

ПромМаш Тест

Тел.: + 7 (495) 775 48-45, Факс: +7 (495) 775 48-45 E-mail: info@prommashtest.ru

Исх. № 01-48 or 26.03

2015 г.

ЗАО «Уромгаз»

Адрес: 620007, Россия, Свердловская область, г. Екатеринбург, Сибирский тракт, 16 км., д. 2

Информационное письмо.

Орган по сертификации продукции ООО «Проммаш Тест» (Аттестат аккредитации: № РОСС RU.0001.11МЮ62) информирует Вас о том, что указанная Вами продукция, не подлежит подтверждению соответствия, а так же не является объектом обязательного подтверждения соответствия по техническому регламенту Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013), утвержденному Решением Совета Евразийской Экономической Комиссией от 02.07.2013 № 41:

| Наименование продукции | Наименование ТУ | Код ТН ВЭД |
|--|-------------------------------|---------------|
| AГРС muna «UG УРОЖАЙ» | TY 3696-014- 59955467-2006 | 8479899708 |
| ΥΠΤΠΓ, | TY 3696-066- 45600163-2004 | 8479899708 |
| БО, типа «UG УРОЖАЙ» | TY 3696-014- 59955467-2006 | 8543 70 900 0 |
| БПГ, muna «UG УРОЖАЙ» | TY 3696-014- 59955467-2006 | 8543 70 900 0 |
| Пункт газорегуляторный блочный ПГР-Б-1500 типов ГРУ и УГШ | TY 51-01-92 | 8543 70 900 0 |

Оформление сертификата соответствия и принятие декларации о соответствии не требуется.

Генеральный директор

А.П. Филатчев

Общество с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ» 115114, г. Москва, Дербеневская наб. д.11, пом. 60 ОГРН 1095029001792, ИНН 5029124262, КПП 772501001 Р/с 40702810500013725164, К/с 30101810300000000545 в ЗАО «КРЕДИТ ЕВРОПА БАНК» г. Москва БИК 044525545

EP IIIO MARRIALMO EP IIIO MARRIALMO EP IIIO MARRIALMO EP IIIO MARRIALMO EP IIO MARRIALMO EP