

ПРИМЕР ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

- 1. НАИМЕНОВАНИЕ КВАЛИФИКАЦИИ И УРОВЕНЬ КВАЛИФИКАЦИИ:**
Специалист по документационному обеспечению эксплуатации газораспределительных станций (5 уровень квалификации).
- 2. НОМЕР КВАЛИФИКАЦИИ:** 19.02900.01.
- 3. ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ:** 19.029 «Специалист по эксплуатации газораспределительных станций» (регистрационный № 702, приказ Министерства труда и социальной защиты РФ № 1053н от 21.12.2015).
- 4. ВИД ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ:** Эксплуатация газораспределительных станций.

ЗАДАНИЯ ДЛЯ ТЕОРЕТИЧЕСКОГО ЭТАПА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ЭКЗАМЕНА:

Задания с выбором вариантов ответа

Задание 1. На основании какого документа осуществляется выдача работникам средств индивидуальной защиты? *(выберите один верный вариант ответа)*

1. В соответствии с распоряжением работодателя.
2. В соответствии с типовыми нормами бесплатной выдачи специальной одежды, специальной обуви и др.
3. В соответствии с перечнем специальной одежды, специальной обуви и др.
4. В соответствии с должностной инструкцией работника.

Задание 2. Как обозначают по ГОСТ 21.609–2014 «Система проектной документации для строительства (СПДС). Правила выполнения рабочей документации внутренних систем газоснабжения» на чертежах систем газоснабжения газопроводы с давлением свыше 0,6 МПа (0,6 кгс/см²) до 1,2 МПа (12 кгс/см²)? *(выберите один верный вариант ответа)*

1. Г4.
2. Г3.
3. Г2.
4. Г1.

Задание 3. В какой срок пересматривается технологический регламент эксплуатации опасного производственного объекта – газораспределительной станции, после замены технологического оборудования, узла или системы в соответствии с СТО Газпром 2-2.3-1122-2017? *(выберите один верный вариант ответа)*

1. В течение 5 рабочих дней.
2. В течение 10 рабочих дней.
3. В течение 15 рабочих дней.
4. В течение 30 рабочих дней.

Задание 4. В какой срок актуализируются эксплуатационные инструкции, разработанные в филиале предприятия, если иное не предусмотрено действующими нормативными документами? *(выберите один верный вариант ответа)*

1. Не реже 1 раза в 3 года.
2. Не реже 1 раза в 5 лет.
3. Не реже 1 раза в 7 лет.

4. Не реже 1 раза в 10 лет.

Задание 5. Чем определяется порядок и формы документов отчетности по организации и проведению производственного контроля? (*выберите один верный вариант ответа*)

1. Регламентом проведения производственного контроля.
2. Распоряжением о производственном контроле.
3. Требованиями о производственном контроле.
4. Положением о производственном контроле.

Правильные ответы:

1. – 2
2. – 1
3. – 2
4. – 2
5. – 4

ЗАДАНИЕ ДЛЯ ПРАКТИЧЕСКОГО ЭТАПА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ЭКЗАМЕНА:

Задание на выполнение трудовых функций, трудовых действий в модельных условиях № 1

Трудовая функция: А/02.5 Формирование отчетности по эксплуатации ГРС.

Трудовое действие: Подготовка отчетности в области эксплуатации ГРС.

Задание: В ходе проведения планово-предупредительного ремонта (ППР) газораспределительной станции (ГРС) были проведены ремонты технологического оборудования и трубопроводов, замена регуляторов давления, сезонное техническое обслуживание запорной арматуры, ревизия редуцирующей, предохранительной и защитной арматуры.

Необходимо документально оформить выполненные при ППР работы.

Условия выполнения задания: Получение допуска по результатам теоретического этапа профессионального экзамена, прохождение вводного инструктажа.

Место выполнения задания: Специализированный оборудованный компьютерный класс.

Максимальное время выполнения задания: 60 мин.

Используемое оборудование, нормативные и справочные материалы, другие источники информации:

- журнал выполненных работ по графику периодического технического обслуживания и ремонта (ТОиР) узлов и систем, зданий и сооружений ГРС и ДО (приложение 1);
- паспорт ГРС (приложение 2);
- формуляры оборудования (приложения 3);
- технологическая схема ГРС (приложение 4);
- перечень выполненных работ (приложение 5);
- технологическая режимная карта ГРС (приложение 6);
- паспорт ГРС завода-изготовителя (приложение 7);
- паспорт регулятора давления (приложение 8);
- сертификат соответствия ГРС (приложение 9);
- формуляр (паспорт) запорной арматуры (приложение 10);
- форма акта ревизии и настройки редуцирующей, защитной и предохранительной арматуры (приложение 11).

Критерии оценки:

Критерий считается выполненным, если ответ или действия соискателя по выполнению задания соответствуют правильному решению. В случае если соискатель допустил неточность в ответах или действиях либо не выполнил задание, критерий считается невыполненным.

Критерий оценки	Правильное решение
Правильно оформлен акт ревизии и настройки редуцирующей, защитной и предохранительной арматуры газораспределительной станции	1. Акт настройки редуцирующей, защитной и предохранительной ТПА соответствуют технологической режимной карте ГРС: – для редуцирующей – $P_{\text{вых.}}$; – для предохранительной – $1,12 P_{\text{вых.}}$; – для защитной – $1,15 P_{\text{вых.}}$ 2. Журнал выполненных работ по графику периодического ТОиР узлов и систем, зданий и сооружений ГРС и дома оператора ГРС
Правильно заполнен формуляр (паспорт)	1. В формуляре (паспорте) сделана запись о замененной гидравлической жидкости. 2. Журнал выполненных работ по графику периодического ТОиР узлов и систем, зданий и сооружений ГРС и дома оператора ГРС
Правильно внесены изменения в паспорт ГРС	1. В паспорте ГРС внесены сведения о замененном регуляторе давления, ремонте на трубопроводах. 1. 2. В паспортах на технологическое оборудование внесены данные о проведении ремонта

В соответствии с количеством выполненных критериев по заданию, соискатель получает за задание определенное количество баллов в соответствии с приведенной ниже таблицей.

Расчет баллов за практическое задание

Количество Критериев по заданию	Условия расчета баллов по заданию	
	выполнено критериев	присвоено баллов
3	3	20
	2	10
	1–0	0

Правила обработки результатов практического этапа профессионального экзамена:

Практический этап профессионального экзамена состоит из 2 заданий. Практический этап профессионального экзамена считается пройденным при условии, что соискатель выполнил 75 % практических заданий, набрав 30 баллов и более в соответствии с системой подсчета баллов.

Правила обработки результатов профессионального экзамена и принятия решения о соответствии квалификации соискателя требованиям к квалификации:

Положительное решение о соответствии квалификации соискателя требованиям к квалификации «Специалист по документационному обеспечению эксплуатации газораспределительных станций» (5 уровень квалификации) принимается при прохождении теоретического и практического этапов профессионального экзамена.



ПАО «ГАЗПРОМ»

ООО «Газпром трансгаз....»

ЛПУМГ

ЖУРНАЛ

**Журнал выполненных работ по графику периодического ТОиР
узлов и систем, зданий и сооружений ГРС**

линейно-эксплуатационная служба

Дата, время выполнения	Наименование оборудования (место проведения)	Содержание работы	Особые условия выполнения работы	Исполнитель (подпись, Ф.И.О., должность)
<p>П р и м е ч а н и я</p> <p>1 Работы по техническому осмотру и ежесменному ТО не заполняются.</p> <p>2 В графе «Особые условия выполнения работы» указываются особые условия проведения работ: № наряда-допуска на производство газоопасных или огневых работ; регистрационный номер работы из журнала учета газоопасных работ, проводимых без наряда-допуска; другие работы повышенной опасности по нарядам-допускам (земляные, на высоте, в электроустановках и т.д.); № акта ревизии и настройки редуцирующей, защитной и предохранительной арматуры ГРС или ШРП собственных нужд и пр.</p> <p>3 Замеченные неисправности, обнаруженные при осмотрах, выполнении ТО или ремонтных работ, должны быть немедленно устранены. При невозможности устранения обнаруженные неисправности должны быть зафиксированы в журнале дефектов и неисправностей.</p>				

**ПАО «Газпром»
ООО «Газпром трансгаз »**

**ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ
на СТАНЦИЮ ГАЗОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНУЮ
АВТОМАТИЧЕСКУЮ БЛОЧНУЮ
АГРС**

2018 г.

Технический паспорт газораспределительной станции

Эксплуатирующая организация		ООО «Газпром трансгаз _____»
Филиал Эксплуатирующей организации		ЛПУМГ
Наименование ГРС		ГРС
1 Основные данные ГРС		
1.1	Инвентарный номер ГРС	
1.2	Проектная организация	«Уромгаз» г. Екатеринбург
1.3	Расстояние от ГРС до Филиала ЭО по автомобильной дороге, км	0,7 (находится за территорией _____ ЛПУМГ)
1.4	Дата ввода в эксплуатацию	12.09.2016 года
1.5	Форма обслуживания	Периодическая (обслуживается оператором ГРС, согласно графика (ежедневно, кроме выходных и праздничных дней))
1.6	Количество операторов	1
1.7	Диаметр входного газопровода, Ду, мм	150

1.8	Проектное давление газа на входе ГРС $P_{\text{вх. проектное}}$, МПа	7,5
1.9	Перечень формуляров разрешенного рабочего давление газа на входе ГРС, $P_{\text{вх. разр. рабочее}}$, МПа	Ф-6-ГРС
1.10	Максимальное достигнутое давление газа на входе ГРС в течение года, $P_{\text{вх. макс. факт./год}}$, МПа	52,4
1.11	Проектное давление газа на выходе ГРС, $P_{\text{вых. проектное}}$, МПа	2,6 (топливный газ) / 1,5 (пусковой газ)
1.12	Рабочее давление газа на выходе ГРС, $P_{\text{вых. рабочее}}$, МПа	2,6 / 1,5
1.13	Максимальное достигнутое давление газа на выходе ГРС в течение года, $P_{\text{вых. макс. факт./год}}$, МПа	2,6 / 1,5
1.14	Проектная производительность ГРС, $Q_{\text{проект.}}$, (тыс.м ³ /ч)	4 000...20 000 (по выходу 1) 4 000...20 000 (по выходу 2)
1.15	Технически возможная производительность ГРС, $Q_{\text{тех. возмож.}}$, (тыс. м ³ /ч)	40 000 (суммарная)
1.16	Максимальная фактическая производительность ГРС $Q_{\text{макс. факт.}}$ (тыс. м ³ /ч)	40 000
1.17	Перечень выходных газопроводов с указанием диаметра D_y (мм), давления P_y (МПа) и Потребителей	1.Газопровод топливного газа, Ду150 мм; P_y 2,6 МПа; ПЭС «Казым» ГТЭС
		2.Газопровод пускового газа, Ду150 мм; P_y 1,5 МПа; ПЭС «Казым» ГТЭС

2. Узлы и технологическое оборудование

2.1 Узел очистки газа

Регистрационный номер	Тип (марка)	Объем V, м ³	Пропускная способность Q (тыс. м ³ /час)	Диаметр D _y , мм	Количество, шт.	Год изготовления и ввода в эксплуатацию	Производитель, серийный номер
1	2	3	4	5	6	7	10
2578-НЯ	Фильтр сепаратор ФС150-80 M5 000-01	0,176	-	325	1	2016	ООО «УРОМГАЗ-ИРБИТ», зав. №311
2577-НЯ	Фильтр сепаратор ФС150-80 M5 000-01	0,176	-	325	1	2016	ООО «УРОМГАЗ-ИРБИТ», зав. №312
2579-НЯ	Фильтр газовый	0,009692	-	219	1	2016	ООО «УРОМГАЗ-ИРБИТ», зав. №066

2.2 Подогреватели газа

Тип (марка)	Способ нагрева газа	Год ввода в эксплуатацию (год)	Количество шт	Производитель, серийный номер
1	2	3	4	5
ПГ 150-80/80 M2 000	Теплообменник	2016	1	ООО «УРОМГАЗ-ИРБИТ», зав. №231
Подогреватель ПГ12-85 000	С промежуточным контуром	2016	1	ООО «Уромгаз-Ирбит» г. Екатеринбург № 229И, 230И

Линия ограничения расхода газа	нет	нет	нет	нет	нет	нет	
Обводная линия	нет	нет	нет	нет	нет	нет	
Выходные газопроводы	2шт	нет	нет	нет	150	2,4 1,5	

2.5 Узлы измерения расхода и учета газа

Тип (марка)	Количество шт	Производитель, серийный номер
1	2	3
ГиперФлоу-3Пм-Г-1104-А-0,01-А-120-2-0-0-1	1шт	Вымпел, г.Саратов, № 160301582
СГ-ЭК-Вз-Р-0,75-25/1,6	1	ООО «Эльстер Газэлектроника» № 1516020368
ТЗ G650-150-100	1	ООО «Промучет» № 036010001
СВГ.М-5000	1	АО «ИПФ«Сибнефтавтоматика» б/н

2.6 Системы автоматики, САУ ГРС и телемеханики

Тип (марка)	Количество шт	Производитель, серийный номер
1	2	3
УДКС 4604-1	1	НПП «Газприбор», №041.1386.0216
ЗВП-220	2	ООО «Сигнал-Плюс», б/н
СУ-60-04	2	ООО «НПК«НТЛ» № 16046, 16047
СОУ-1	1	ФГУП СПО «Аналитприбор» № 7028
ГиперФлоу-3Пм-Г-1104-А-0,01-А-120-2-0-0-1	1	ООО «НПФ«Вымпел» № 160301582
СГОЭС-Метан	3	АО «Электростандарт-прибор» № 62248, 60803, 63701
ЭЛТА-САУ	1	ООО «Элком+» № 1615230001
Комплекс телемеханики УНК ТМ	1	НИИК, г. Нижний Новгород б/н

2.7 Одоризационные установки

Тип (марка)	Способ одоризации		Количество одоризационных установок, шт	Производитель, серийный номер
	ручной	автоматический		
1	2	3	4	5
нет	нет	нет	нет	нет

2.8 Трубопроводная арматура

Наименование	Условное обозначение	№ по технологической схеме	Dy, мм	Py, МПа	Количество, шт	Производитель, серийный номер
1	2	3	4	5	6	7
Клапан запорно-регулирующий	-	-	80	10	2	ООО «Энергоресурс» 7380, 7381
Клапан предохранительный ПРОК 25/40/26/01/3/40	-	-	25	2,6	4	ООО НПП «Технопроект»
Клапан предохранительный ПРОК 25/40/15/01/3/40	-	-	25	1,5	2	ООО НПП «Технопроект»
Клапан предохранительный ПРОК 50/16/15/01/3/40	-	-	50	1,5	2	ООО НПП «Технопроект»
Затвор дисковый запорный DN150 PN 16 ЗД2 150.16.06.3231	-	5.3-2, 4.3-2, 5.3-1, 4.4-2, 5.4-1, 5.4-2, 4.1-2, 5.2-1,	150	16	12	ЗАО «Саратовский арматурный завод» 002542, 002543, 002544, 002546, 002547, 002548, 002967, 002968, 002969, 002970, 002971, 002972

		4.2-2, 5.1-1, 5.2-2, 5.1-2				
Кран шаровой DN32 PN1,6 КШ 32.16.0130	-	-	32	1,6	4	ЗАО «Саратовский арматурный завод» 601Б-3228, 601Б-3225, 601Б-3218, 601Б-3219
DN15 PN8.0 ЯГТ 15Ш.080.00.01 ХЛ (КШ)	-	-	15	8,0	34	ООО «Яргазарматура»
DN25 PN8.0 ЯГТ 25111.080.00.01 ХЛ (КШ)	-	-	25	8,0	9	ООО «Яргазарматура»
DN20 PN8,0 ЯГТ 20Ш.080.00.01 ХЛ	-	-	20	8,0	2	ООО «Яргазарматура»
DN20 PN16,0 ЯГТ 20Ш. 160.00.01 ХЛ(КШ)	-	-	20	1,6	2	ООО «Яргазарматура»
DN20 PN10,0 ЯГТ 20Ш. 100.00.01 ХЛ (КШ)	-	-	20	10	1	ООО «Яргазарматура»
DN40 PN8,0 ЯГТ 40Ш.080.00.01 .ХЛ (КШ)	-	-	40	8,0	2	ООО «Яргазарматура»
Кран шаровой ручной приварной DN 50 PN 8,0 (10ЛС50ФТ) ЯГТ 50 ПЦА.080.00.00.ХЛ (КШ)	-	-	50	8,0	1	ООО «Яргазарматура»
Кран шаровой под приварку с пневмоприводом и узлом управления	-	-	20	8,0	3	ООО «Яргазарматура» 2114,2115,2116

ЭПУУ-7-7						
Кран шаровой под приварку с пневмоприводом и узлом управления ЭПУУ-7-7	-	4.3-1, 4.4-1, 4.2-1, 4.1-1	100	8,0	4	ООО «Яргазарматура» 2105, 2106, 2107, 2108
Кран шаровой под приварку с редуктором РЗА-С-300. 1-30-3М.33D DN 100 PN 8,0 (10ЛС350ФТ) ЯГТМ 100ПЦА.080.00.00.ХЛ	-	1-7, 1-8	100	8,0	2	ООО «Яргазарматура» 3572, 3573
Кран шаровой под приварку с редуктором РЗА-С-2000.1-46-03.52 DN 150 PN 8,0 (10ЛС350ПУ) ЯГТМ 150ПЦА.080.00.00.ХЛ	-	3-3, 3-1, 2.2-1, 2.2-2, 2.1-2, 2.1-1, 3-2	150	8,0	7	ООО «Яргазарматура» 1494, 1495, 1496, 1497, 1498, 1499, 1500
Кран шаровой с пневмо-гидроприводом, узлом управления ЭПУУ-6-2 и фильтром-осушителем газа DN 150 PN 8,0 (10ЛС6(7)50ПУ) ЯГТМ 150ПЦ.080.00.00.ХЛ	-	1-3, 1-2, 1-5	150	8,0	3	ООО «Яргазарматура» 2117,2118, 2119

II						
----	--	--	--	--	--	--

2.9 Конденсатосборники

Объём, м ³	Количество, шт
1	2
1	1
0,00124	1

2.10 Перечень основных трубопроводов

Наименование	Dу _{вход.} , мм	Dу _{выход.} , мм	Протяженность L, м
1	2	3	4
Основная линия	150	150	10
Резервная линия	150	150	10
Линия малого расхода газа	нет	нет	нет
Линия расхода газа на собственные нужды	50	20	5
Линия постоянного расхода газа	нет	нет	нет
Линия ограничения расхода газа	нет	нет	нет
Обводная линия	нет	нет	нет

2.11 Контрольно-измерительные приборы

№ п/п	Наименование средства измерения	Тип	Заводской номер
1	2	3	4
1	Манометр	МП4-УУ2	б/н
2	Манометр	МП4-УУ2	б/н
3	Манометр	МП4-УУ2	б/н
4	Манометр	МП4-УУ2	б/н
5	Манометр	МП4-УУ2	б/н
6	Манометр	МП4-УУ2	б/н
7	Манометр	МП4-УУ2	б/н
8	Манометр	МП4-УУ2	б/н
9	Манометр	МП4-УУ2	б/н
10	Манометр	МП4-УУ2	б/н
11	Манометр	МП4-УУ2	б/н
12	Манометр	МП4-УУ2	б/н
13	Манометр	МП4-УУ2	б/н
14	Манометр	МП4-УУ2	б/н
15	Манометр	МП4-УУ2	б/н
16	Манометр	МП4-УУ2	б/н
17	Манометр	МП4-УУ2	б/н
18	Манометр	МП4-УУ2	б/н
19	Напоромер	НМП-52-М2-У3	1603759
20	Напоромер	НМП-52-М2-У3	1603718
21	Напоромер	НМП-52-М2-У3	1607330
22	Напоромер	НМП-52-М2-У3	1607338
23	Напоромер	НМП-52-М2-У3	1607478
24	Напоромер	НМП-52-М2-У3	1607328
25	ЭКМ	ДМ2005Сг1ЕхУ3	16720
26	ЭКМ	ДМ2005Сг1ЕхУ3	161344
27	ЭКМ	ДМ2005Сг1ЕхУ3	16475

28	ЭКМ	ДМ2005Cr1ExУ3	16309
29	ЭКМ	ДМ2010CrУ2	б/н
30	ЭКМ	ДМ2010CrУ2	б/н
31	ЭКМ	ДМ2010CrУ2	б/н
32	Термометр манометрический показывающий сигнализирующий	ТМ2030 Cr-1	б/н
33	Термометр манометрический показывающий сигнализирующий	ТМ2030 Cr-1	б/н
34	Манометр	МП4-УУ2	б/н
35	Манометр	МП4-УУ2	б/н
36	Манометр	МП4-УУ2	б/н
37	Термопреобразователь сопротивления	ТСМУ014.51-Exd-4/20-(-50/100)-0,5-2-120-10-Н-М20х1,5-1-К-П	1529
38	Термопреобразователь сопротивления	ТСМУ014.51-Exd-4/20-(-50/100)-0,5-2-120-10-Н-М20х1,5-1-К-П	1531
39	Термопреобразователь сопротивления	ТСМУ014.51-Exd-4/20-(-50/100)-0,5-2-120-10-Н-М20х1,5-1-К-П	291
40	Термопреобразователь сопротивления	ТСМУ014.10-Оп-4/20-(-50/50)-0,25-2-80-8-Н-М20х1,5-1-0-К(8-11)-П	1573
41	Термопреобразователь сопротивления	ТСМУ014-03.51	1117
42	Манометр	МП4-УУ2	б/н
43	Манометр	МП4-УУ2	б/н
44	СГОЭС-Метан	-	62248
45	СГОЭС-Метан	-	60803
46	СГОЭС-Метан	-	63701
47	Метран	Метран-150TG 4 2G 2 1 A EM B1 K03	1469176
48	Метран	Метран-150TG 4 2G 2 1 A EM B1 K03	1469175
49	Метран	Метран-150TG3 2G 2 1 A EM B1 K03	1468359
50	Метран	Метран-150TG3 2G 2 1 A EM B1 K03	1468360
51	Метран	Метран-150CD 32211L3AM5EMB1K03	1467400
52	Метран	Метран-150CD 32211L3AM5EMB1K03	1467399
53	Сигнализа-тор оксида углерода	СОУ1 ИБЯЛ.413534.011	7028

3 Системы, узлы и устройства

3.1	Система технологической связи с домом операторов, Филиал ЭО, ЭО и потребителем газа	ДС Казымсского ЛПУ т.37-2-55; ОТЕ 90-2-55; Инженер ГРС / операторы ГРС т. 37-2-62; ОТЕ 90-2-62; ПЭС «Казым» ГТЭС т.35-0-55
3.2	Система электрооборудования	Взрывозащищённое исполнение 220В
3.3	Автономные источники питания	Аккумулятор
3.4	Установленная мощность электрооборудования/разрешенная мощность электропотребления, кВт	16,1 кВт
3.5	Система отопления	Собственная (автономная), котлы отопления типа КВГ-0,2 – 4 шт.
3.6	Система вентиляции	Аварийно-вытяжная, естественная
3.7	Система контроля загазованности	Стационарный сигнализатор горючих газов и паров СГОЭС-ТГ
3.8	Система сбора конденсата	Закрытая автоматизированная (сброс с фильтров-сепараторов в ЕСК)
3.9	Система азотирования	нет
3.10	Средства пожарной и аварийной сигнализации	ППК «Сигнал-20»
3.11	Комплекс инженерно-технических средств охраны и средства антитеррористической защиты	ППК «Сигнал-20» ; ИО «Вектор СПЕК»
3.12	Средства молниезащиты	Молниеотводы – 2 шт.

3.13	Заземляющие устройства	Контур заземления с с вертикальными заземлителями на площадке
3.14	Водоснабжение	нет
3.15	Канализация	нет
3.16	Аварийное освещение	да
3.17	Тип ограждения ГРС	Махаон

Начальник ЛЭС

Инженер группы по эксплуатации ГРС

Начальник службы АиМО

Начальник службы

Начальник службы связи

Начальник службы ЗК

Начальник службы РиНС

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЙ ФОРМУЛЯР НА ТРУБОПРОВОДНУЮ АРМАТУРУ

Наименование ЛПУ МГ / Наименование КС: _____ ЛПУ МГ / КС _____

№ цеха	Наименование газопровода	Классификация местонахождения	Технологический номер ТПА	ТПА								Привод				
				Тип	Фирма, завод-изготовитель	Зав. №	DN, мм	PN, кгс/см ²	Исполнение (надземное, подземное)	Год изготовления	Дата ввода в эксплуатацию	Тип	Фирма, завод-изготовитель	Зав. №	Гидравлическая жидкость	Дата ввода в эксплуатацию
1	Уренгой-Новопсков	Линейный кран	617,1-7	Кран шаровой	Сигма Дольни Бенешов, Чехия	4275	1400	75	подземное	1983	22.04.1983	Пневмо-гидравлический	Сигма Дольни Бенешов, Чехия	4275	ПМС-20 Югра	22.04.1983

Дата	Вид ТОиР	Обслуживающая служба, ремонтная организация	Содержание работ	Заключение, выявленные замечания	Фамилия ответственного	Подпись
13.01.2015	ТО-1	ЛЭС	Проверка наличия всех надписей и табличек. Проверка комплектности, герметичности резьбовых, сварных и фланцевых соединений основных узлов и деталей. Проверка целостности и правильности положения рукояток распределителей ручных насосов, вентилях отбора газа, переключателей режима работ и дросселей-регуляторов расхода демпферной жидкост, оборудования КИПиА.	Замечаний нет	Курганский А.С.	
02.02.2015	ТО-1	ЛЭС	Проверка наличия всех надписей и табличек. Проверка комплектности, герметичности резьбовых, сварных и фланцевых соединений основных узлов и деталей. Проверка целостности и правильности положения рукояток распределителей ручных насосов, вентилях отбора газа, переключателей режима работ и дросселей-регуляторов расхода демпферной жидкост, оборудования КИПиА.	Замечаний нет	Курганский А.С.	
02.03.2015	ТО-1	ЛЭС	Проверка наличия всех надписей и табличек. Проверка комплектности, герметичности резьбовых, сварных и фланцевых соединений основных узлов и деталей. Проверка целостности и правильности положения рукояток распределителей ручных насосов, вентилях отбора газа, переключателей режима работ и дросселей-регуляторов расхода демпферной жидкост, оборудования КИПиА и работоспособности крана.	Замечаний нет	Курганский А.С.	
06.04.2015	ТО-1	ЛЭС	Проверка наличия всех надписей и табличек. Проверка комплектности, герметичности резьбовых, сварных и фланцевых соединений основных узлов и деталей. Проверка целостности и правильности положения рукояток распределителей ручных насосов, вентилях отбора газа, переключателей режима работ и дросселей-регуляторов расхода демпферной жидкост, оборудования КИПиА и работоспособности крана.	Замечаний нет	Курганский А.С.	
21.04.2015	Внеплановая перестановка	ЛЭС	Перестановка крана на закрытие и открытие. Набивка уплотнительной пастой 131-435 Тип 1	Замечаний нет	Курганский А.С.	
28.04.2015	Внеплановая перестановка	ЛЭС	Перестановка крана на закрытие и открытие. Набивка уплотнительной пастой 131-435 Тип 1	Замечаний нет	Курганский А.С.	
25.05.2015	ТО-1	ЛЭС	Проверка наличия всех надписей и табличек. Проверка комплектности, герметичности резьбовых, сварных и фланцевых соединений основных узлов и деталей. Проверка целостности и правильности положения рукояток распределителей ручных насосов, вентилях отбора газа, переключателей режима работ и дросселей-регуляторов расхода демпферной жидкост, оборудования КИПиА и работоспособности крана.	Замечаний нет	Криудин С.И.	
26.05.2015	Внеплановая перестановка	ЛЭС	Перестановка крана на закрытие и открытие. Набивка уплотнительной пастой 131-435 Тип 1	Замечаний нет	Курганский А.С.	
04.06.2015	Внеплановая перестановка	ЛЭС	Перестановка крана на закрытие и открытие. Набивка уплотнительной пастой 131-435 Тип 1	Замечаний нет	Курганский А.С.	

Наименование ЛПУ МГ / Наименование КС: _____ ЛПУ МГ / КС _____																
№ цеха	Наименование газопровода	Классификация местонахождения	Технологический номер ТПА	ТПА								Привод				
				Тип	Фирма, завод-изготовитель	Зав. №	DN, мм	PN, кгс/см ²	Исполнение (надземное, подземное)	Год изготовления	Дата ввода в эксплуатацию	Тип	Фирма, завод-изготовитель	Зав. №	Гидравлическая жидкость	Дата ввода в эксплуатацию
1	Уренгой-Новопсков	Линейный кран	617,1-7	Кран шаровой	Сигма Дольни Бенешов, Чехия	4275	1400	75	подземное	1983	22.04.1983	Пневогидравлический	Сигма Дольни Бенешов, Чехия	4275	ПМС-20 Югра	22.04.1983
Дата	Вид ТОиР	Обслуживающая служба, ремонтная организация	Содержание работ							Заключение, выявленные замечания			Фамилия ответственного	Подпись		
12.06.2015	ТР	ЛЭС	Протяжка всех резьбовых соединений корпуса, колонны- удлинителя, привода и навесного оборудования. Чистка фильтров-осушителей и замена адсорбента с последующей его регенерацией. Навивка очистительной и герметизирующей смазки в седла затвора и шпинделя. Ривизия гидросистемы привода путем удаления воздуха из гидроцилиндров, влаги и шлама из трубок и баллонов, ручного насоса и переключателей режима работ, винторычажных деталей редуктор, поворотного-шатунного, реечного или кулисного механизма привода, системы подачи импульсного газа с настройкой сбросных и перепускных клапанов, оборудования КИПиА.							Замечаний нет			Якимчук В.В.			
06.07.2015	ТО-1	ЛЭС	Проверка наличия всех надписей и табличек. Проверка комплектности, герметичности резьбовых, сварных и фланцевых соединений основных узлов и деталей. Проверка целостности и правильности положения рукояток распределителей ручных насосов, вентилей отбора газа, переключателей режима работ и дросселей-регуляторов расхода демпферной жидкост, оборудования КИПиА.							Замечаний нет			Криулин С.И.			
04.08.2015	ТО-1	ЛЭС	Проверка наличия всех надписей и табличек. Проверка комплектности, герметичности резьбовых, сварных и фланцевых соединений основных узлов и деталей. Проверка целостности и правильности положения рукояток распределителей ручных насосов, вентилей отбора газа, переключателей режима работ и дросселей-регуляторов расхода демпферной жидкост, оборудования КИПиА.							Замечаний нет			Якимчук В.В.			
09.09.2015	ТО-1	ЛЭС	Проверка наличия всех надписей и табличек. Проверка комплектности, герметичности резьбовых, сварных и фланцевых соединений основных узлов и деталей. Проверка целостности и правильности положения рукояток распределителей ручных насосов, вентилей отбора газа, переключателей режима работ и дросселей-регуляторов расхода демпферной жидкост, оборудования КИПиА.							Замечаний нет			Криулин С.И.			
05.10.2015	ТО-1	ЛЭС	Проверка наличия всех надписей и табличек. Проверка комплектности, герметичности резьбовых, сварных и фланцевых соединений основных узлов и деталей. Проверка целостности и правильности положения рукояток распределителей ручных насосов, вентилей отбора газа, переключателей режима работ и дросселей-регуляторов расхода демпферной жидкост, оборудования КИПиА и работоспособности крана.							Замечаний нет			Якимчук В.В.			
09.11.2015	ТО-2	ЛЭС	Проверка уровней гидрожидкости (со сливом отстоя) в балогах пневмогидравлического привода, наличие смазки в подшипниках, трущихся поверхностях деталей и кулисного механизма привода. Проверка герметичности уплотнений поршней и штоков силовых цилиндров пневмогидравлического привода, правильности установки затвора в крайнее положение, работоспособности и регулировки дросселей-регуляторов расхода демпферной жидкости для перестановки затвора, работоспособности и герметичности реверсивных, перепускных и обратных клапанов системы управления.							Замечаний нет			Якимчук В.В.			
12.12.2015	ТР	ЛЭС	Зачистка, грунтовка и окраска лакокрасочных поверхностей корпуса, колонны - удлинителя и привода, которые подверглись коррозии. Протяжка всех резьбовых соединений корпуса, колонны- удлинителя, привода и навесного оборудования. Замена демпферной жидкости гидросистем привода. Чистка фильтров-осушителей и замена адсорбента с последующей его регенерацией. Навивка очистительной и герметизирующей смазки в седла затвора и шпинделя. Ривизия гидросистемы привода путем удаления воздуха из гидроцилиндров, влаги и шлама из трубок и баллонов, ручного насоса и переключателей режима работ, винторычажных деталей редуктор, поворотного-шатунного, реечного или кулисного механизма привода, системы подачи импульсного газа с настройкой сбросных и перепускных клапанов, оборудования КИПиА.							Замечаний нет			Якимчук В.В.			

Наименование ЛПУ МГ / Наименование КС: _____ ЛПУ МГ / КС _____

№ цеха	Наименование газопровода	Классификация местонахождения	Технологический номер ТПА	ТПА								Привод				
				Тип	Фирма, завод-изготовитель	Зав. №	DN, мм	PN, кгс/см ²	Исполнение (надземное, подземное)	Год изготовления	Дата ввода в эксплуатацию	Тип	Фирма, завод-изготовитель	Зав. №	Гидравлическая жидкость	Дата ввода в эксплуатацию
1	Уренгой-Новопсков	Линейный кран	617,1-7	Кран шаровой	Сигма Дольни Бенешов, Чехия	4275	1400	75	подземное	1983	22.04.1983	Пнеumo-гидравлический	Сигма Дольни Бенешов, Чехия	4275	ПМС-20 Югра	22.04.1983

Дата	Вид ТОиР	Обслуживающая служба, ремонтная организация	Содержание работ	Заключение, выявленные замечания	Фамилия ответственного	Подпись
14.01.2016	ТО-1	ЛЭС	Проверка наличия всех надписей и табличек. Проверка комплектности, герметичности резьбовых, сварных и фланцевых соединений основных узлов и деталей. Проверка целостности и правильности положения рукояток распределителей ручных насосов, вентилях отбора газа, переключателей режима работ и дросселей-регуляторов расхода демпферной жидкост, оборудования КИПиА и работоспособности крана.	Замечаний нет	Якимчук В.В.	
01.02.2016	ТО-1	ЛЭС	Проверка наличия всех надписей и табличек. Проверка комплектности, герметичности резьбовых, сварных и фланцевых соединений основных узлов и деталей. Проверка целостности и правильности положения рукояток распределителей ручных насосов, вентилях отбора газа, переключателей режима работ и дросселей-регуляторов расхода демпферной жидкост, оборудования КИПиА и работоспособности крана.	Замечаний нет	Якимчук В.В.	
25.03.2016	ТО-1	ЛЭС	Проверка наличия всех надписей и табличек. Проверка комплектности, герметичности резьбовых, сварных и фланцевых соединений основных узлов и деталей. Проверка целостности и правильности положения рукояток распределителей ручных насосов, вентилях отбора газа, переключателей режима работ и дросселей-регуляторов расхода демпферной жидкост, оборудования КИПиА и работоспособности крана.	Замечаний нет	Якимчук В.В.	
08.04.2016	ТО-1	ЛЭС	Проверка наличия всех надписей и табличек. Проверка комплектности, герметичности резьбовых, сварных и фланцевых соединений основных узлов и деталей. Проверка целостности и правильности положения рукояток распределителей ручных насосов, вентилях отбора газа, переключателей режима работ и дросселей-регуляторов расхода демпферной жидкост, оборудования КИПиА и работоспособности крана.	Замечаний нет	Якимчук В.В.	
18.04.2016	Плановая перестановка	ЛЭС	Перестановка крана на закрытие и открытие. Набивка уплотнительной пастой 131-435 Тип 1	Замечаний нет	Якимчук В.В.	
12.05.2016	ТО-2	ЛЭС	Проверка уровней гидрожидкости (со сливом отстоя) в болонах пневмогидравлического привода, наличие смазки в подшипниках, трущихся поверхностях деталей и кулисного механизма привода. Проверка герметичности уплотнений поршней и штоков силовых цилиндров пневмогидравлического привода, правильности установки затвора в крайнее положение, работоспособности и регулировки дросселей-регуляторов расхода демпферной жидкости для перестановки затвора, работоспособности и герметичности реверсивных, перепускных и обратных клапанов системы управления.	Замечаний нет	Якимчук В.В.	
17.06.2016	ТР	ЛЭС	Защитка, грунтовка и окраска лакокрасочных поверхностей корпуса, колонны - удлинителя и привода, которые подверглись коррозии. Протяжка всех резьбовых соединений корпуса, колонны- удлинителя, привода и навесного оборудования. Замена демпферной жидкости гидросистем привода. Чистка фильтров-осушителей и замена адсорбента с последующей его регенерацией. Набивка очистительной и герметизирующей смазки в седла затвора и шпинделя. Ревизия гидросистемы привода путем удаления воздуха из гидроцилиндров, влаги и шлама из трубок и баллонов, ручного насоса и переключателей режима работ, винторычажных деталей редуктор, поворотно-шатунного, реечного или кулисного механизма привода, системы подачи импульсного газа с настройкой сбросных и перепускных клапанов, оборудования КИПиА.	Замечаний нет	Якимчук В.В.	

Наименование ЛПУ МГ / Наименование КС: _____ ЛПУ МГ / КС _____

№ цеха	Наименование газопровода	Классификация местонахождения	Технологический номер ТПА	ТПА								Привод				
				Тип	Фирма, завод-изготовитель	Зав. №	DN, мм	PN, кгс/см ²	Исполнение (надземное, подземное)	Год изготовления	Дата ввода в эксплуатацию	Тип	Фирма, завод-изготовитель	Зав. №	Гидравлическая жидкость	Дата ввода в эксплуатацию
1	Уренгой-Новопсков	Линейный кран	617,1-7	Кран шаровой	Сигма Дольни Бенешов, Чехия	4275	1400	75	подземное	1983	22.04.1983	Пнеumo-гидравлический	Сигма Дольни Бенешов, Чехия	4275	ПМС-20 Югра	22.04.1983

Дата	Вид ТОиР	Обслуживающая служба, ремонтная организация	Содержание работ	Заключение, выявленные замечания	Фамилия ответственного	Подпись
25.07.2016	ТО-1	ЛЭС	<i>Проверка наличия всех надписей и табличек. Проверка комплектности, герметичности резьбовых, сварных и фланцевых соединений основных узлов и деталей. Проверка целостности и правильности положения рукояток распределителей ручных насосов, вентилях отбора газа, переключателей режима работ и дросселей-регуляторов расхода демпферной жидкост, оборудования КИПиА и работоспособности крана.</i>	Замечаний нет	Якимчук В.В.	
03.08.2016	ТО-1	ЛЭС	<i>Проверка наличия всех надписей и табличек. Проверка комплектности, герметичности резьбовых, сварных и фланцевых соединений основных узлов и деталей. Проверка целостности и правильности положения рукояток распределителей ручных насосов, вентилях отбора газа, переключателей режима работ и дросселей-регуляторов расхода демпферной жидкост, оборудования КИПиА и работоспособности крана.</i>	Замечаний нет	Якимчук В.В.	

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЙ ФОРМУЛЯР НА ТРУБОПРОВОДНУЮ АРМАТУРУ

Наименование ЛПУ МГ / Наименование КС: _____ ЛПУ МГ / КС _____

№ цеха	Наименование газопровода	Классификация местонахождения	Технологический номер ТПА	ТПА								Привод				
				Тип	Фирма, завод-изготовитель	Зав. №	DN, мм	PN, кгс/см ²	Исполнение (надземное, подземное)	Год изготовления	Дата ввода в эксплуатацию	Тип	Фирма, завод-изготовитель	Зав. №	Гидравлическая жидкость	Дата ввода в эксплуатацию
1	Уренгой-Новопсков	Северный байпасный кран	617,1-7.1	Кран шаровой	Грове,Италия	23916	300	75	подземное	1983	22.04.1983	Пнеumo-гидравлический	Грове,Италия	23916	ПМС-20 Югра	22.04.1983

Дата	Вид ТОиР	Обслуживающая служба, ремонтная организация	Содержание работ	Заключение, выявленные замечания	Фамилия ответственного	Подпись
13.01.2015	ТО-1	ЛЭС	Проверка наличия всех надписей и табличек. Проверка комплектности, герметичности резьбовых, сварных и фланцевых соединений основных узлов и деталей. Проверка целостности и правильности положения рукояток распределителей ручных насосов, вентилей отбора газа, переключателей режима работ и дросселей-регуляторов расхода демпферной жидкост, оборудования КИПиА.	Замечаний нет	Курганский А.С.	
02.02.2015	ТО-1	ЛЭС	Проверка наличия всех надписей и табличек. Проверка комплектности, герметичности резьбовых, сварных и фланцевых соединений основных узлов и деталей. Проверка целостности и правильности положения рукояток распределителей ручных насосов, вентилей отбора газа, переключателей режима работ и дросселей-регуляторов расхода демпферной жидкост, оборудования КИПиА.	Замечаний нет	Курганский А.С.	
02.03.2015	ТО-1	ЛЭС	Проверка наличия всех надписей и табличек. Проверка комплектности, герметичности резьбовых, сварных и фланцевых соединений основных узлов и деталей. Проверка целостности и правильности положения рукояток распределителей ручных насосов, вентилей отбора газа, переключателей режима работ и дросселей-регуляторов расхода демпферной жидкост, оборудования КИПиА и работоспособности крана.	Замечаний нет	Курганский А.С.	
06.04.2015	ТО-1	ЛЭС	Проверка наличия всех надписей и табличек. Проверка комплектности, герметичности резьбовых, сварных и фланцевых соединений основных узлов и деталей. Проверка целостности и правильности положения рукояток распределителей ручных насосов, вентилей отбора газа, переключателей режима работ и дросселей-регуляторов расхода демпферной жидкост, оборудования КИПиА и работоспособности крана.	Замечаний нет	Курганский А.С.	
28.04.2015	Внеплановая перестановка	ЛЭС	Перестановка крана на закрытие и открытие. Набивка уплотнительной пастой 131-435 Тип 1	Замечаний нет	Курганский А.С.	
25.05.2015	ТО-1	ЛЭС	Проверка наличия всех надписей и табличек. Проверка комплектности, герметичности резьбовых, сварных и фланцевых соединений основных узлов и деталей. Проверка целостности и правильности положения рукояток распределителей ручных насосов, вентилей отбора газа, переключателей режима работ и дросселей-регуляторов расхода демпферной жидкост, оборудования КИПиА и работоспособности крана.	Замечаний нет	Криулин С.И.	
04.06.2015	Внеплановая перестановка	ЛЭС	Перестановка крана на закрытие и открытие. Набивка уплотнительной пастой 131-435 Тип 1	Замечаний нет	Курганский А.С.	
12.06.2016	ТР	ЛЭС	Произведена замена верхней полуоси с пробной перестановкой крана.	Замечаний нет	Якимчук В.В.	
06.07.2015	ТО-1	ЛЭС	Проверка наличия всех надписей и табличек. Проверка комплектности, герметичности резьбовых, сварных и фланцевых соединений основных узлов и деталей. Проверка целостности и правильности положения рукояток распределителей ручных насосов, вентилей отбора газа, переключателей режима работ и дросселей-регуляторов расхода демпферной жидкост, оборудования КИПиА.	Замечаний нет	Криулин С.И.	

Наименование ЛПУ МГ / Наименование КС: _____ ЛПУ МГ / КС _____

№ цеха	Наименование газопровода	Классификация местонахождения	Технологический номер ТПА	ТПА								Привод				
				Тип	Фирма, завод-изготовитель	Зав. №	DN, мм	PN, кгс/см ²	Исполнение (надземное, подземное)	Год изготовления	Дата ввода в эксплуатацию	Тип	Фирма, завод-изготовитель	Зав. №	Гидравлическая жидкость	Дата ввода в эксплуатацию
1	Уренгой-Новопсков	Северный байпасный кран	617,1-7.1	Кран шаровой	Грове,Италия	23916	300	75	подземное	1983	22.04.1983	Пнеumo-гидравлический	Грове,Италия	23916	ПМС-20 Югра	22.04.1983

Дата	Вид ТОиР	Обслуживающая служба, ремонтная организация	Содержание работ	Заключение, выявленные замечания	Фамилия ответственного	Подпись
04.08.2015	ТО-1	ЛЭС	Проверка наличия всех надписей и табличек. Проверка комплектности, герметичности резьбовых, сварных и фланцевых соединений основных узлов и деталей. Проверка целостности и правильности положения рукояток распределителей ручных насосов, вентилялей отбора газа, переключателей режима работ и дросселей-регуляторов расхода демпферной жидкост, оборудования КИПиА.	Замечаний нет	Якимчук В.В.	
09.09.2015	ТО-1	ЛЭС	Проверка наличия всех надписей и табличек. Проверка комплектности, герметичности резьбовых, сварных и фланцевых соединений основных узлов и деталей. Проверка целостности и правильности положения рукояток распределителей ручных насосов, вентилялей отбора газа, переключателей режима работ и дросселей-регуляторов расхода демпферной жидкост, оборудования КИПиА.	Замечаний нет	Криулин С.И.	
05.10.2015	ТО-1	ЛЭС	Проверка наличия всех надписей и табличек. Проверка комплектности, герметичности резьбовых, сварных и фланцевых соединений основных узлов и деталей. Проверка целостности и правильности положения рукояток распределителей ручных насосов, вентилялей отбора газа, переключателей режима работ и дросселей-регуляторов расхода демпферной жидкост, оборудования КИПиА и работоспособности крана.	Замечаний нет	Якимчук В.В.	
09.11.2015	ТО-2	ЛЭС	Проверка уровней гидрожидкости (со сливом отстоя) в балолах пневмогидравлического привода, наличие смазки в подшипниках, трущихся поверхностях деталей и кулисного механизма привода. Проверка герметичности уплотнений поршней и штоков силовых цилиндров пневмогидравлического привода, правильности установки затвора в крайнее положение, работоспособности и регулировки дросселей-регуляторов расхода демпферной жидкости для перестановки затвора, работоспособности и герметичности реверсивных, перепускных и обратных клапанов системы управления.	Замечаний нет	Якимчук В.В.	
12.12.2015	ТР	ЛЭС	Зачистка, грунтовка и окраска лакокрасочных поверхностей корпуса, колонны - удлинителя и привода, которые подверглись коррозии. Протяжка всех резьбовых соединений корпуса, колонны- удлинителя, привода и навесного оборудования. Замена демпферной жидкости гидросистем привода. Чистка фильтров-осушителей и замена адсорбента с последующей его регенерацией. Набивка очистительной и герметизирующей смазки в седла затвора и шпинделя. Ривизия гидросистемы привода путем удаления воздуха из гидроцилиндров, влаги и шлама из трубок и баллонов, ручного насоса и переключателей режима работ, винторычажных деталей редуктор, поворотно-шатунного, реечного или кулисного механизма привода, системы подачи импульсного газа с настройкой сбросных и перепускных клапанов, оборудования КИПиА.	Замечаний нет	Якимчук В.В.	
14.01.2016	ТО-1	ЛЭС	Проверка наличия всех надписей и табличек. Проверка комплектности, герметичности резьбовых, сварных и фланцевых соединений основных узлов и деталей. Проверка целостности и правильности положения рукояток распределителей ручных насосов, вентилялей отбора газа, переключателей режима работ и дросселей-регуляторов расхода демпферной жидкост, оборудования КИПиА и работоспособности крана.	Замечаний нет	Якимчук В.В.	
01.02.2016	ТО-1	ЛЭС	Проверка наличия всех надписей и табличек. Проверка комплектности, герметичности резьбовых, сварных и фланцевых соединений основных узлов и деталей. Проверка целостности и правильности положения рукояток распределителей ручных насосов, вентилялей отбора газа, переключателей режима работ и дросселей-регуляторов расхода демпферной жидкост, оборудования КИПиА и работоспособности крана.	Замечаний нет	Якимчук В.В.	

Наименование ЛПУ МГ / Наименование КС: _____ ЛПУ МГ / КС _____

№ цеха	Наименование газопровода	Классификация местонахождения	Технологический номер ТПА	ТПА								Привод				
				Тип	Фирма, завод-изготовитель	Зав. №	DN, мм	PN, кгс/см ²	Исполнение (надземное, подземное)	Год изготовления	Дата ввода в эксплуатацию	Тип	Фирма, завод-изготовитель	Зав. №	Гидравлическая жидкость	Дата ввода в эксплуатацию
1	Уренгой-Новопсков	Северный байпасный кран	617,1-7.1	Кран шаровой	Грове,Италия	23916	300	75	подземное	1983	22.04.1983	Пнеumo-гидравлический	Грове,Италия	23916	ПМС-20 Югра	22.04.1983

Дата	Вид ТОиР	Обслуживающая служба, ремонтная организация	Содержание работ	Заключение, выявленные замечания	Фамилия ответственного	Подпись
25.03.2016	ТО-1	ЛЭС	Проверка наличия всех надписей и табличек. Проверка комплектности, герметичности резьбовых, сварных и фланцевых соединений основных узлов и деталей. Проверка целостности и правильности положения рукояток распределителей ручных насосов, вентилях отбора газа, переключателей режима работ и дросселей-регуляторов расхода демпферной жидкост, оборудования КИПиА и работоспособности крана.	Замечаний нет	Якимчук В.В.	
08.04.2016	ТО-1	ЛЭС	Проверка наличия всех надписей и табличек. Проверка комплектности, герметичности резьбовых, сварных и фланцевых соединений основных узлов и деталей. Проверка целостности и правильности положения рукояток распределителей ручных насосов, вентилях отбора газа, переключателей режима работ и дросселей-регуляторов расхода демпферной жидкост, оборудования КИПиА и работоспособности крана.	Замечаний нет	Якимчук В.В.	
18.04.2016	Плановая перестановка	ЛЭС	Перестановка крана на закрытие и открытие. Набивка уплотнительной пастой 131-435 Тип 1	Замечаний нет	Якимчук В.В.	
12.05.2016	ТО-2	ЛЭС	Проверка уровней гидрожидкости (со сливом отстоя) в баломах пневмогидравлического привода, наличие смазки в подшипниках, трущихся поверхностях деталей и кулисного механизма привода. Проверка герметичности уплотнений поршней и штоков силовых цилиндров пневмогидравлического привода, правильности установки затвора в крайнее положение, работоспособности и регулировки дросселей-регуляторов расхода демпферной жидкости для перестановки затвора, работоспособности и герметичности реверсивных, перепускных и обратных клапанов системы управления.	Замечаний нет	Якимчук В.В.	
17.06.2016	ТР	ЛЭС	Зачистка, грунтовка и окраска лакокрасочных поверхностей корпуса, колонны - удлинителя и привода, которые подверглись коррозии. Протяжка всех резьбовых соединений корпуса, колонны- удлинителя, привода и навесного оборудования. Замена демпферной жидкости гидросистем привода. Чистка фильтров-осушителей и замена адсорбента с последующей его регенерацией. Набивка очистительной и герметизирующей смазки в седла затвора и шпинделя. Ривизия гидросистемы привода путем удаления воздуха из гидроцилиндров, влаги и илама из трубок и баллонов, ручного насоса и переключателей режима работ, винторычажных деталей редуктор, поворотно-шатунного, реечного или кулисного механизма привода, системы подачи импульсного газа с настройкой сбросных и перепускных клапанов, оборудования КИПиА.	Замечаний нет	Якимчук В.В.	
25.07.2016	ТО-1	ЛЭС	Проверка наличия всех надписей и табличек. Проверка комплектности, герметичности резьбовых, сварных и фланцевых соединений основных узлов и деталей. Проверка целостности и правильности положения рукояток распределителей ручных насосов, вентилях отбора газа, переключателей режима работ и дросселей-регуляторов расхода демпферной жидкост, оборудования КИПиА и работоспособности крана.	Замечаний нет	Якимчук В.В.	
03.08.2016	ТО-1	ЛЭС	Проверка наличия всех надписей и табличек. Проверка комплектности, герметичности резьбовых, сварных и фланцевых соединений основных узлов и деталей. Проверка целостности и правильности положения рукояток распределителей ручных насосов, вентилях отбора газа, переключателей режима работ и дросселей-регуляторов расхода демпферной жидкост, оборудования КИПиА и работоспособности крана.	Замечаний нет	Якимчук В.В.	

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЙ ФОРМУЛЯР НА ТРУБОПРОВОДНУЮ АРМАТУРУ

Наименование ЛПУ МГ / Наименование КС: _____ ЛПУ МГ / КС _____

№ цеха	Наименование газопровода	Классификация местонахождения	Технологический номер ТПА	ТПА								Привод				
				Тип	Фирма, завод-изготовитель	Зав. №	DN, мм	PN, кгс/см ²	Исполнение (надземное, подземное)	Год изготовления	Дата ввода в эксплуатацию	Тип	Фирма, завод-изготовитель	Зав. №	Гидравлическая жидкость	Дата ввода в эксплуатацию
1	Уренгой-Новопсков	Южный байпасный кран	617,1-7.2	Кран шаровой	Грове,Италия	36709	1400	75	подземное	1983	22.04.1983	Пневмо-гидравлический	Грове,Италия	36709	ПМС-20 Югра	22.04.1983

Дата	Вид ТОиР	Обслуживающая служба, ремонтная организация	Содержание работ	Заключение, выявленные замечания	Фамилия ответственного	Подпись
13.01.2015	ТО-1	ЛЭС	Проверка наличия всех надписей и табличек. Проверка комплектности, герметичности резьбовых, сварных и фланцевых соединений основных узлов и деталей. Проверка целостности и правильности положения рукояток распределителей ручных насосов, вентилей отбора газа, переключателей режима работ и дросселей-регуляторов расхода демпферной жидкост, оборудования КИПиА.	Замечаний нет	Курганский А.С.	
02.02.2015	ТО-1	ЛЭС	Проверка наличия всех надписей и табличек. Проверка комплектности, герметичности резьбовых, сварных и фланцевых соединений основных узлов и деталей. Проверка целостности и правильности положения рукояток распределителей ручных насосов, вентилей отбора газа, переключателей режима работ и дросселей-регуляторов расхода демпферной жидкост, оборудования КИПиА.	Замечаний нет	Курганский А.С.	
02.03.2015	ТО-1	ЛЭС	Проверка наличия всех надписей и табличек. Проверка комплектности, герметичности резьбовых, сварных и фланцевых соединений основных узлов и деталей. Проверка целостности и правильности положения рукояток распределителей ручных насосов, вентилей отбора газа, переключателей режима работ и дросселей-регуляторов расхода демпферной жидкост, оборудования КИПиА.	Замечаний нет	Курганский А.С.	
06.04.2015	ТО-1	ЛЭС	Проверка наличия всех надписей и табличек. Проверка комплектности, герметичности резьбовых, сварных и фланцевых соединений основных узлов и деталей. Проверка целостности и правильности положения рукояток распределителей ручных насосов, вентилей отбора газа, переключателей режима работ и дросселей-регуляторов расхода демпферной жидкост, оборудования КИПиА и работоспособности крана.	Замечаний нет	Курганский А.С.	
21.04.2015	Внеплановая перестановка	ЛЭС	Перестановка крана на закрытие и открытие. Набивка уплотнительной пастой 131-435 Тип 1	Замечаний нет	Курганский А.С.	
28.04.2015	Внеплановая перестановка	ЛЭС	Перестановка крана на закрытие и открытие. Набивка уплотнительной пастой 131-435 Тип 1	Замечаний нет	Курганский А.С.	
25.05.2015	ТО-1	ЛЭС	Проверка наличия всех надписей и табличек. Проверка комплектности, герметичности резьбовых, сварных и фланцевых соединений основных узлов и деталей. Проверка целостности и правильности положения рукояток распределителей ручных насосов, вентилей отбора газа, переключателей режима работ и дросселей-регуляторов расхода демпферной жидкост, оборудования КИПиА и работоспособности крана.	Замечаний нет	Криулин С.И.	
26.05.2015	Внеплановая перестановка	ЛЭС	Перестановка крана на закрытие и открытие. Набивка уплотнительной пастой 131-435 Тип 1	Замечаний нет	Курганский А.С.	
04.06.2015	Внеплановая перестановка	ЛЭС	Перестановка крана на закрытие и открытие. Набивка уплотнительной пастой 131-435 Тип 1	Замечаний нет	Курганский А.С.	
12.06.2016	ТР	ЛЭС	Протяжка всех резьбовых соединений корпуса, колонны- удлинителя, привода и навесного оборудования. Чистка фильтров-осушителей и замена адсорбента с последующей его регенерацией. Набивка очистительной и герметизирующей смазки в седла затвора и шпинделя. Ривизия гидросистемы привода путем удаления воздуха из гидроцилиндров, влаги и шлама из трубок и баллонов, ручного насоса и переключателей режима работ, винторычажных деталей редуктор, поворотного-шатунного, реечного или кулисного механизма привода, системы подачи импульсного газа с настройкой сбросных и перепускных клапанов, оборудования КИПиА.	Замечаний нет	Якимчук В.В.	

Наименование ЛПУ МГ / Наименование КС: _____ ЛПУ МГ / КС _____																
№ цеха	Наименование газопровода	Классификация местонахождения	Технологический номер ТПА	ТПА								Привод				
				Тип	Фирма, завод-изготовитель	Зав. №	DN, мм	PN, кгс/см ²	Исполнение (надземное, подземное)	Год изготовления	Дата ввода в эксплуатацию	Тип	Фирма, завод-изготовитель	Зав. №	Гидравлическая жидкость	Дата ввода в эксплуатацию
1	Уренгой-Новопсков	Южный байпасный кран	617,1-7.2	Кран шаровой	Грове,Италия	36709	1400	75	подземное	1983	22.04.1983	Пневогидравлический	Грове,Италия	36709	ПМС-20 Югра	22.04.1983
Дата	Вид ТОиР	Обслуживающая служба, ремонтная организация	Содержание работ							Заключение, выявленные замечания			Фамилия ответственного	Подпись		
06.07.2015	ТО-1	ЛЭС	Проверка наличия всех надписей и табличек. Проверка комплектности, герметичности резьбовых, сварных и фланцевых соединений основных узлов и деталей. Проверка целостности и правильности положения рукояток распределителей ручных насосов, вентилях отбора газа, переключателей режима работ и дросселей-регуляторов расхода демпферной жидкост, оборудования КИПиА.							Замечаний нет			Криулин С.И.			
04.08.2015	ТО-1	ЛЭС	Проверка наличия всех надписей и табличек. Проверка комплектности, герметичности резьбовых, сварных и фланцевых соединений основных узлов и деталей. Проверка целостности и правильности положения рукояток распределителей ручных насосов, вентилях отбора газа, переключателей режима работ и дросселей-регуляторов расхода демпферной жидкост, оборудования КИПиА.							Замечаний нет			Якимчук В.В.			
09.09.2015	ТО-1	ЛЭС	Проверка наличия всех надписей и табличек. Проверка комплектности, герметичности резьбовых, сварных и фланцевых соединений основных узлов и деталей. Проверка целостности и правильности положения рукояток распределителей ручных насосов, вентилях отбора газа, переключателей режима работ и дросселей-регуляторов расхода демпферной жидкост, оборудования КИПиА.							Замечаний нет			Криулин С.И.			
05.10.2015	ТО-1	ЛЭС	Проверка наличия всех надписей и табличек. Проверка комплектности, герметичности резьбовых, сварных и фланцевых соединений основных узлов и деталей. Проверка целостности и правильности положения рукояток распределителей ручных насосов, вентилях отбора газа, переключателей режима работ и дросселей-регуляторов расхода демпферной жидкост, оборудования КИПиА и работоспособности крана.							Замечаний нет			Якимчук В.В.			
09.11.2015	ТО-2	ЛЭС	Проверка уровней гидрожидкости (со сливом отстоя) в балолах пневмогидравлического привода, наличие смазки в подшипниках, трущихся поверхностях деталей и кулисного механизма привода. Проверка герметичности уплотнений поршней и штоков силовых цилиндров пневмогидравлического привода, правильности установки затвора в крайнее положение, работоспособности и регулировки дросселей-регуляторов расхода демпферной жидкости для перестановки затвора, работоспособности и герметичности реверсивных, перепускных и обратных клапанов системы управления.							Замечаний нет			Якимчук В.В.			
12.12.2015	ТР	ЛЭС	Зачистка, грунтовка и окраска лакокрасочных поверхностей корпуса, колонны - удлинителя и привода, которые подверглись коррозии. Протяжка всех резьбовых соединений корпуса, колонны- удлинителя, привода и навесного оборудования. Замена демпферной жидкости гидросистем привода. Чистка фильтров-осушителей и замена адсорбента с последующей его регенерацией. Набивка очистительной и герметизирующей смазки в седла затвора и шпинделя. Ревизия гидросистемы привода путем удаления воздуха из гидроцилиндров, влаги и шлама из трубок и баллонов, ручного насоса и переключателей режима работ, винторычажных деталей редуктор, поворотного-шатунного, реечного или кулисного механизма привода, системы подачи импульсного газа с настройкой сбросных и перепускных клапанов, оборудования КИПиА.							Замечаний нет			Якимчук В.В.			
14.01.2016	ТО-1	ЛЭС	Проверка наличия всех надписей и табличек. Проверка комплектности, герметичности резьбовых, сварных и фланцевых соединений основных узлов и деталей. Проверка целостности и правильности положения рукояток распределителей ручных насосов, вентилях отбора газа, переключателей режима работ и дросселей-регуляторов расхода демпферной жидкост, оборудования КИПиА и работоспособности крана.							Замечаний нет			Якимчук В.В.			

Наименование ЛПУ МГ / Наименование КС: _____ ЛПУ МГ / КС _____																
№ цеха	Наименование газопровода	Классификация местонахождения	Технологический номер ТПА	ТПА								Привод				
				Тип	Фирма, завод-изготовитель	Зав. №	DN, мм	PN, кгс/см ²	Исполнение (надземное, подземное)	Год изготовления	Дата ввода в эксплуатацию	Тип	Фирма, завод-изготовитель	Зав. №	Гидравлическая жидкость	Дата ввода в эксплуатацию
1	Уренгой-Новопсков	Южный байпасный кран	617,1-7.2	Кран шаровой	Грове,Италия	36709	1400	75	подземное	1983	22.04.1983	Пнеumo-гидравлический	Грове,Италия	36709	ПМС-20 Югра	22.04.1983
Дата	Вид ТОиР	Обслуживающая служба, ремонтная организация	Содержание работ							Заключение, выявленные замечания			Фамилия ответственного	Подпись		
01.02.2016	ТО-1	ЛЭС	Проверка наличия всех надписей и табличек. Проверка комплектности, герметичности резьбовых, сварных и фланцевых соединений основных узлов и деталей. Проверка целостности и правильности положения рукояток распределителей ручных насосов, вентилей отбора газа, переключателей режима работ и дросселей-регуляторов расхода демпферной жидкост, оборудования КИПиА и работоспособности крана.							Замечаний нет			Якимчук В.В.			
25.03.2016	ТО-1	ЛЭС	Проверка наличия всех надписей и табличек. Проверка комплектности, герметичности резьбовых, сварных и фланцевых соединений основных узлов и деталей. Проверка целостности и правильности положения рукояток распределителей ручных насосов, вентилей отбора газа, переключателей режима работ и дросселей-регуляторов расхода демпферной жидкост, оборудования КИПиА и работоспособности крана.							Замечаний нет			Якимчук В.В.			
08.04.2016	ТО-1	ЛЭС	Проверка наличия всех надписей и табличек. Проверка комплектности, герметичности резьбовых, сварных и фланцевых соединений основных узлов и деталей. Проверка целостности и правильности положения рукояток распределителей ручных насосов, вентилей отбора газа, переключателей режима работ и дросселей-регуляторов расхода демпферной жидкост, оборудования КИПиА и работоспособности крана.							Замечаний нет			Якимчук В.В.			
18.04.2016	Плановая перестановка	ЛЭС	Перестановка крана на закрытие и открытие. Набивка уплотнительной пастой 131-435 Тип 1							Замечаний нет			Якимчук В.В.			
12.05.2016	ТО-2	ЛЭС	Проверка уровней гидрожидкости (со сливом отстоя) в балолах пневмогидравлического привода, наличие смазки в подшипниках, трущихся поверхностях деталей и кулисного механизма привода. Проверка герметичности уплотнений поршней и штоков силовых цилиндров пневмогидравлического привода, правильности установки затвора в крайнее положение, работоспособности и регулировки дросселей-регуляторов расхода демпферной жидкости для перестановки затвора, работоспособности и герметичности реверсивных, перепускных и обратных клапанов системы управления.							Замечаний нет			Якимчук В.В.			
17.06.2016	ТР	ЛЭС	Зачистка, грунтовка и окраска лакокрасочных поверхностей корпуса, колонны - удлинителя и привода, которые подверглись коррозии. Протяжка всех резьбовых соединений корпуса, колонны- удлинителя, привода и навесного оборудования. Замена демпферной жидкости гидросистем привода. Чистка фильтров-осушителей и замена адсорбента с последующей его регенерацией. Набивка очистительной и герметизирующей смазки в седла затвора и шпинделя. Ривизия гидросистемы привода путем удаления воздуха из гидроцилиндров, влаги и шлама из трубок и баллонов, ручного насоса и переключателей режима работ, винторычажных деталей редуктор, поворотно-шатунного, реечного или кулисного механизма привода, системы подачи импульсного газа с настройкой сбросных и перепускных клапанов, оборудования КИПиА.							Замечаний нет			Якимчук В.В.			
25.07.2016	ТО-1	ЛЭС	Проверка наличия всех надписей и табличек. Проверка комплектности, герметичности резьбовых, сварных и фланцевых соединений основных узлов и деталей. Проверка целостности и правильности положения рукояток распределителей ручных насосов, вентилей отбора газа, переключателей режима работ и дросселей-регуляторов расхода демпферной жидкост, оборудования КИПиА и работоспособности крана.							Замечаний нет			Якимчук В.В.			

Наименование ЛПУ МГ / Наименование КС: _____ ЛПУ МГ / КС _____

№ цеха	Наименование газопровода	Классификация местонахождения	Технологический номер ТПА	ТПА								Привод				
				Тип	Фирма, завод-изготовитель	Зав. №	DN, мм	PN, кгс/см ²	Исполнение (надземное, подземное)	Год изготовления	Дата ввода в эксплуатацию	Тип	Фирма, завод-изготовитель	Зав. №	Гидравлическая жидкость	Дата ввода в эксплуатацию
1	Уренгой-Новопсков	Южный байпасный кран	617,1-7.2	Кран шаровой	Грове,Италия	36709	1400	75	подземное	1983	22.04.1983	Пнеumo-гидравлический	Грове,Италия	36709	ПМС-20 Югра	22.04.1983
Дата	Вид ТОиР	Обслуживающая служба, ремонтная организация	Содержание работ							Заключение, выявленные замечания			Фамилия ответственного	Подпись		
03.08.2016	ТО-1	ЛЭС	Проверка наличия всех надписей и табличек. Проверка комплектности, герметичности резьбовых, сварных и фланцевых соединений основных узлов и деталей. Проверка целостности и правильности положения рукояток распределителей ручных насосов, вентилях отбора газа, переключателей режима работ и дросселей-регуляторов расхода демпферной жидкост, оборудования КИПиА и работоспособности крана.							Замечаний нет			Якимчук В.В.			

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЙ ФОРМУЛЯР НА ТРУБОПРОВОДНУЮ АРМАТУРУ

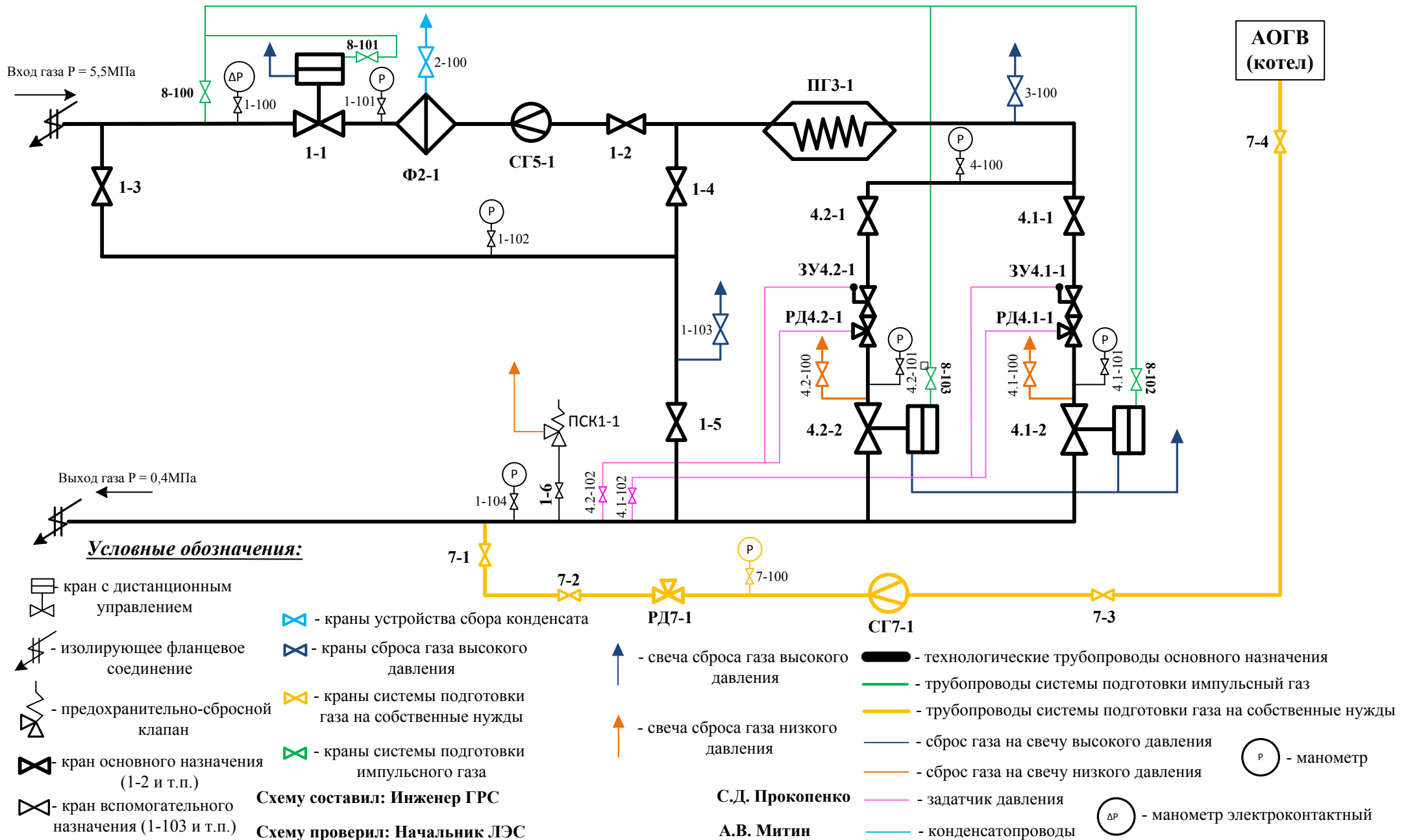
Наименование ЛПУ МГ / Наименование КС: _____ ЛПУ МГ / КС _____

№ цеха	Наименование ГРС	Классификация местонахождения	Технологический номер ТПА	ТПА								Привод				
				Тип	Фирма, завод-изготовитель	Зав. №	DN, мм	PN, кгс/см ²	Исполнение (надземное, подземное)	Год изготовления	Дата ввода в эксплуатацию	Тип	Фирма, завод-изготовитель	Зав. №	Гидравлическая жидкость	Дата ввода в эксплуатацию
1	ГРС ГТЭС	Входной кран	1-2	Кран шаровой	ЯГТМ 150ПЦА.080.00.00.ХЛ П. Яргазарматура	2118	150	80	надземное	2016	12.09.2016	Пневматический	Яргазарматура	1063	-	12.09.2016

Дата	Вид ТОиР	Обслуживающая служба, ремонтная организация	Содержание работ	Заключение, выявленные замечания	Фамилия ответственного	Подпись
	ТО-1	ЛЭС	<i>Наличие заводской маркировки, надписи технологического номера и указателя положения затвора; комплектность и целостность основных узлов и деталей. Герметичность резьбовых, сварных и фланцевых соединений основных узлов и деталей. Оборудование КИПиА: надежность крепления и целостность кабельных вводов. Целостность и правильность положений вентилях/кранов отборов газа, переключателей режима работ.</i>		Прокопенко С.Д.	
	ТО-2	ЛЭС	<i>Проверка наличия смазки в подшипниках, трущихся поверхностях винторычажных деталей и кулисного механизма привода. Герметичность уплотнений поршней и штоков силовых цилиндров пневматического привода. Правильность установки затвора в крайнем положении. Работоспособность переключателей режима работ. Срабатывание и настройка конечных выключателей.</i>		Прокопенко С.Д.	
	ТО-1	ЛЭС	<i>Наличие заводской маркировки, надписи технологического номера и указателя положения затвора; комплектность и целостность основных узлов и деталей. Герметичность резьбовых, сварных и фланцевых соединений основных узлов и деталей. Оборудование КИПиА: надежность крепления и целостность кабельных вводов. Целостность и правильность положений вентилях/кранов отборов газа, переключателей режима работ.</i>		Прокопенко С.Д.	
	ТО-2	ЛЭС	<i>Проверка наличия смазки в подшипниках, трущихся поверхностях винторычажных деталей и кулисного механизма привода. Герметичность уплотнений поршней и штоков силовых цилиндров пневматического привода. Правильность установки затвора в крайнем положении. Работоспособность переключателей режима работ. Срабатывание и настройка конечных выключателей. Работоспособность крана проведением полного цикла перестановки затвора арматуры дистанционным управлением. Работоспособность системы управления и системы резервирования импульсного газа</i>		Прокопенко С.Д.	
	ТО-1	ЛЭС	<i>Наличие заводской маркировки, надписи технологического номера и указателя положения затвора; комплектность и целостность основных узлов и деталей. Герметичность резьбовых, сварных и фланцевых соединений основных узлов и деталей. Оборудование КИПиА: надежность крепления и целостность кабельных вводов. Целостность и правильность положений вентилях/кранов отборов газа, переключателей режима работ.</i>		Прокопенко С.Д.	
	ТО-1	ЛЭС	<i>Наличие заводской маркировки, надписи технологического номера и указателя положения затвора; комплектность и целостность основных узлов и деталей. Герметичность резьбовых, сварных и фланцевых соединений основных узлов и деталей. Оборудование КИПиА: надежность крепления и целостность кабельных вводов. Целостность и правильность положений вентилях/кранов отборов газа, переключателей режима работ.</i>		Прокопенко С.Д.	

Принципиальная технологическая схема ГРС

УТВЕРЖДАЮ
Начальник службы ГРС ЛПУМГ
И.И. Иванов
« _____ » _____ 2018 г.



В ходе проведения планово- предупредительного ремонта ГРС были проведены работы:

- ремонты технологического оборудования и трубопроводов;
- замена регуляторов давления;
- техническое обслуживание запорной арматуры.

УТВЕРЖДАЮ
Главный инженер ЛПУМГ

« _____ » _____ 2018 г.

Карта уставок для ГРС

<i>Наименование параметра</i>	<i>Единица измерения</i>	<i>Уставки</i>			
		мин. авария	мин. предупр.	макс. предупр.	макс. авария
Давление импульсного газа	МПа	2,50	3,00	8,20	8,60
Давление газа на входе	МПа	3,00	3,20	8,20	8,70
Температура газа на входе	°С	-4,00	-3,00	25,00	30,00
Давление газа на выходе 1	МПа	2,21	2,34	2,86	2,99
Давление газа на выходе 2	МПа	1,275	1,35	1,65	1,725
Температура газа на выходе 1	°С	2,00	5,00	30,00	32,00
Температура газа на выходе 2	°С	2,00	5,00	30,00	32,00
Загазованность в отсеке переключений	%НКПР	-	-	10,00	20,00
Температура воздуха в отсеке технологическом	°С	5,00	10,00	28,00	30,00
Температура газа после подогревателя ПГ1	°С	20,00	26,00	52,00	55,00
Разрежение за котлами N1...N4	кПа	-0,12	-0,12	0,11	0,11
Загазованность в отсеке подготовки т.н.	°С	-	-	10,00	20,00
Температура воздуха в отсеке управления	°С	0,00	02,00	30,00	35,00



Eurasian Conformity Декларация соответствия ТС № RU Д-RU.MM04.B.07398 от 26.03.2015 г.

**СТАНЦИЯ
ГАЗОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНАЯ
АВТОМАТИЧЕСКАЯ БЛОЧНАЯ
Капитальный ремонт ГРС ГТЭС
КС "Казымская", инв. № 131563
ГРС 40/4.75/15.222 ПС
ПАСПОРТ**

Предприятие-изготовитель – ЗАО «УРОМГАЗ».
г. Екатеринбург. Сибирский тракт, 16 км, стр. 3.
тел./факс.: (343) 345-24-91

1 Основные сведения, технические данные и характеристика ГРС

1.1 Основные сведения и технические данные

1.1.1 Станция газораспределительная блочная (далее по тексту ГРС) предназначена для: очистки, подогрева, учета расхода газа, снижения и поддержания в заданных пределах давления природного газа. Газ должен соответствовать СТО Газпром 089-2010.

1.1.2 ГРС допускает эксплуатацию на открытом воздухе в условиях нормированных для исполнения УХЛ размещения 1 по ГОСТ 15150-69 и сейсмичности района размещения до 6 баллов по шкале Рихтера.

1.1.3 ГРС поставляется в состоянии повышенной готовности, настроенная на параметры, согласно требованиям заказчика.

1.1.4 Основные технические данные ГРС приведены в таблице 1.

Таблица 1 - основные технические данные

Параметр, единица измерения	Величина
Давление газа на входе (DN150), МПа:	
- условное;	7,5
- рабочее	3,0...7,5
Давление газа на выходах, МПа:	
- выход 1 (DN150);	2,6
- выход 2 (DN150)	1,5
Производительность, м ³ /ч:	
- по выходу 1;	4000...20000
- по выходу 2	4000...20000
Точность замера расхода газа, %:	
- по выходу 1;	± 1,1
- по выходу 2	± 1,2
Точность поддержания давления газа на выходах ГРС, %	±5
Температура газа на входе ГРС, °С	0...8
Температура окружающего воздуха, °С	минус 50...плюс 40
Резервирование, %:	
- по узлу очистки газа;	100

- по узлу подогрева газа;	нет
- по узлам редуцирования;	100
- по узлам замера расхода газа;	нет
- по узлу подготовки импульсного газа	100
Одоризация	Отсутствует
Аварийная сигнализация	Дистанционная
Электропитание, В:	
- вводы 1, 2 от промышленной сети	~380/220
Установленная эл. мощность не более, кВт:	
- вводы 1, 2;	13,503
Расчетная эл. мощность не более, кВт:	
- вводы 1, 2;	8,88
Объём системы теплоснабжения, м ³	1,35
Установленная тепловая мощность отопительных котлов, кВт	4 x 200 = 800
Транспортные габаритные размеры (L x B x H), мм, не более:	
- блок-бокс № 1 (блок управления и подготовки теплоносителя)	8600x3400x3060
- блок-бокс № 2 (блок очистки и подогрева газа)	9100x3400x3060
- блок-бокс № 3 (блок редуцирования и учета газа);	8600x3400x3060
- блок-бокс № 4 (блок переключений)	9200x3550x3060
Масса не более, т:	
- блок-боксов № 1 ÷ № 4 (каждого);	24
- общая блок-здания	96

1.2 Характеристика ГРС

1.2.1 Все оборудование ГРС размещено в четырех блок-боксах для обеспечения возможности перевозки железнодорожным или автомобильным транспортом. При монтаже на месте блок-боксы устанавливаются на единый фундамент и стыкуются между собой, образуя единое блок-здание ГРС, разделённое на четыре отсека (помещения): отсек переключений, технологический отсек, отсек подготовки теплоносителя (котельная ГРС), отсек управления. Все отсеки отделены друг от друга глухими перегородками, имеют отдельные входы и защищены от доступа посторонних лиц.

1.2.2 Блок-бокс изготовлен из панелей типа "Сэндвич" послойной сборки. Огнестойкость блок-боксов не ниже IV.

1.2.3 Категория взрывопожарной опасности:

- технологического отсека – А;
- отсека переключений – А;
- отсека подготовки теплоносителя – Г;
- отсека управления – ВЗ.

1.2.4 Класс зон по ПУЭ:

- технологического отсека – В-1а;
- отсека переключений - В-1а;
- отсека подготовки теплоносителя – взрывобезопасная;
- отсека управления – П-Па.

1.2.5 Транспортирование блок-боксов может быть выполнено автомобильным, железнодорожным и водным транспортом без ограничения расстояния.

При транспортировании автомобильным транспортом скорость движения не должна превышать:

- | | |
|---|----------|
| - по дорогам с асфальтовым и бетонным покрытием | 50 км/ч; |
| - по дорогам с гравийным покрытием | 30 км/ч; |
| - по грунтовым дорогам | 15 км/ч. |

1.2.6 При проведении погрузочно-разгрузочных работ строповку блок-боксов производить только за грузоподъемные цапфы.

Погрузочно-разгрузочные и транспортно-монтажные работы производить в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.002-75, ГОСТ 12.3.009-76, СНиП 12-04-2002, СНиП 12-03-2001, РД 102-005-88 и нормативно-технической документации, утверждённой в установленном порядке.

2 Комплектность

2.1 Блок-боксы:

- блок-бокс № 1;
- блок-бокс № 2;
- блок-бокс № 3;
- блок-бокс № 4.

2.2 Комплект ЗИП ГРС (согласно ведомости).

2.3 Комплект оборудования для монтажа ГРС (согласно ведомости).

2.4 Комплект съемных элементов (согласно ведомостей упаковки).

2.5 Эксплуатационная документация ГРС, в т.ч.:

- а) паспорт ГРС 40/4.75/15.222 ПС;
- б) руководство по эксплуатации ГРС 40/4.75/15.222 РЭ;
- в) ведомость ЗИП ГРС 40/4.75/15.222 ЗИ;
- г) инструкция по монтажу ГРС 40/4.75/15.222 ИМ;
- д) эксплуатационная документация на комплектующее оборудование (согласно реестру эксплуатационной документации).

2.6 Документация для испытания ГРС, в т.ч.:

- а) специальная инструкция по испытанию ГРС 40/4.75/15.222 ИС.

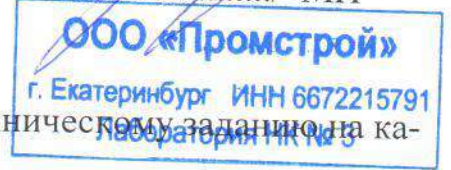
2.7 Документация по измерительным трубопроводам, в т.ч.:

- а) паспорт ГРС 40/4.75/15.222 ИТ1 ПС;
- б) паспорт ГРС 40/4.75/15.222 ИТ2 ПС.

3 Свидетельство о приёмке

Радиографический и ультразвуковой контроль сварных швов произведён.

Нач. лаборатории НМК Юдин В.В. / Б.И.И. / МП



ГРС, заводской № 988 , соответствует "Техническому заданию на капитальный ремонт блоков АГРС по объекту: Капитальный ремонт ГРС ГТЭС КС "Казымская", инв. № 131563", техническим условиям завода-изготовителя ТУ 3696-014-59955467-2006 и конструкторской документации "ГРС 40/4.75/15.222. Капитальный ремонт ГРС ГТЭС КС "Казымская", инв. № 131563", испытана в объёме вышеуказанных ТУ и КД, настроена на параметры, согласно технического заданию, и признана годной к эксплуатации.

Дата выпуска май 2016 г

Зам. генерального директора

по производству

Начальник ОТК

В. А. Юдин

С.П. Балмасин МП



4 Гарантийные обязательства

4.1 Изготовитель гарантирует соответствие ГРС требованиям Технического задания и технических условий на изделие в течение 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, при соблюдении условий монтажа, эксплуатации, транспортирования и хранения согласно эксплуатационной документации ГРС, но не более 18 месяцев с момента получения ГРС покупателем (грузополучателем). Моментом ввода ГРС в эксплуатацию считается оформление "Акта приемочной комиссии о вводе ГРС в эксплуатацию.

Действие гарантийных обязательств изготовителя ГРС прекращается в любом из следующих случаев:

- истечение гарантийного срока с момента поставки ГРС заказчику;
- истечение гарантийного срока с момента ввода ГРС в эксплуатацию;
- нарушение эксплуатирующей организацией требований эксплуатационной документации на ГРС.

4.2 В случае выявления дефектов по вине предприятия-изготовителя в течение указанного срока, оно обязуется устранять дефекты безвозмездно в кратчайший, технически возможный срок.

4.3 В случае монтажа и пуско-наладочных работ заказчиком, а также внесения изменений в конструкцию ГРС без согласования с предприятием-изготовителем, предприятие-изготовитель гарантийных обязательств не несёт.

4.4 Назначенный срок службы ГРС - 30 лет, с учетом замены комплектующих изделий, имеющих меньший срок службы. Срок службы исчисляется с момента подачи газа потребителю. Окончание срока службы не ведет к прекращению эксплуатации ГРС. Дальнейшее продление срока службы ГРС должно выполняться специализированными организациями в установленном порядке.

4.5 Сведения о рекламациях

Рекламации предъявляются в течение гарантийного срока при условии соблюдения потребителем требований руководства по эксплуатации. По факту обнаружения дефектов создаётся комиссия, с участием заинтересованных сторон, которая составляет рекламационный акт, содержащий:

- наименование организации-заказчика капремонта;
- почтовый адрес организации-заказчика капремонта;
- место монтажа;
- дату обнаружения дефекта, характер дефекта, обстоятельства получения дефекта;
- заключение комиссии.

5 Сведения о консервации

ГРС, заводской номер 988....., подвергнута консервации согласно требованиям ТУ и инструкции по консервации.

Дата консервации май 2016г

Срок консервации три года.

Консервацию произвёл [подпись]

Заводчик

Изделие после консервации

принял [подпись]

И.П. Балаган



Особые отметки

Особые отметки

Код ТН ВЭД 8481805910
ОКП 374250

ЗАО «УРОМГАЗ»

**Регулятор давления газовый
РДМ 80/200-К04**

**Паспорт
РДМ 80/200-К04 ПС**



ЕВРАЗИЙСКИЙ
КОНТРОЛЬ
200516

A handwritten signature in blue ink, located below the Eurasian Conformity logo.

Содержание	Стр.
1. Основные сведения об изделии	3
2. Основные технические данные	8
3. Комплектность	9
4. Свидетельство о приёмке	10
5. Гарантии изготовителя	10
6. Сведения о рекламациях	11
7. Сведения о консервации и упаковке	12
8. Приложение А (справочное). Сведения о цветных металлах и сплавах	13

1 Основные сведения об изделии

1.1 Изготовитель: «УКВЗ им. С.М.Кирова»- филиал
ФГУП «ГКНПЦ им. М. В. Хруничева», 456043, г. Усть-Катав,
Челябинской обл., ул. Заводская 1. Телефон (8.35167) 2-65-41,
Телефакс (8.35167) 7-11-00.

1.2 Изделие сертифицировано в соответствии с требованиями
ТР ТС*010/2011 «О безопасности машин и оборудования».

Сертификат соответствия № ТС RU C- RU. МН10.В.00575,
срок действия с 07.09.2015 г. по 06.09.2020 г.

1.3 Варианты исполнения регуляторов и их условные обозначения
(коды) приведены в таблице 1.

Таблица 1

Обозначение	Условное обозначение(код)
РДМ 80/200-К04 000	РДМ 80/200-К04
РДМ 80/200-К04 000-01	РДМ 80/200-К04-01
РДМ 80/200-К04 000-02	РДМ-С-3-80/200-80/0,5...1
РДМ 80/200-К04 000-03	РДМ-С-3-80/200-80/1...3
РДМ 80/200-К04 000-04	РДМ-С-3-80/200-80/3...6
РДМ 80/200-К04 000-05	РДМ-С-3-80/200-80/6...12
РДМ 80/200-К04 000-06	РДМ-С-3-80/200-80/12...20
РДМ 80/200-К04 000-07	РДМ-С-3-80/200-80/20...40

1.4 Перечень материалов основных деталей приведен в таблице 2.
Таблица 2

Наименование и обозначение детали	Материал			
	Марка и стандарт (ТУ)*	Марка и стандарт (ТУ) допускаемой замены*	Номер плавки (партии)*	Номер и дата сертификата (протокола)*
Корпус РДМ 80/200 041	Сталь 20-2ГП ГОСТ 1050-88	Сталь 20Г-2 ГОСТ 4543-71	—	—
Корпус ЗУ 80М-04 012-01	Сталь 20ЛК20 ГОСТ 977-88	Сталь 25ЛК20 ГОСТ 977-88	—	—
Крышка РДМ 80/200 061	Сталь 20-2ГП ГОСТ 1050-88	Сталь 20Г-2 ГОСТ 4543-71	—	—
Фланец РДМ 80/200 034	Сталь 20-2ГП ГОСТ 1050-88	Сталь 20Г-2 ГОСТ 4543-71	—	—
Фланец 2-80-100 ст20 ГОСТ 12821-80	Сталь 20 ГОСТ 1050-88	Сталь 25 ГОСТ 1050-88	1722 2015	208/15

* Данные заносятся из сопроводительной документации на детали. Марку материала, не применяемой при изготовлении, зачеркнуть.

Начальник цеха  подпись
Начальник БТК  подпись

Начальник цеха  расшифровка подписи
Начальник БТК  расшифровка подписи

1.5 Данные по химическому составу материалов основных деталей приведены в таблице 3.

Таблица 3

Наименование и обозначение детали	Марка материала*	Химический состав по сертификату или протоколу заводских испытаний								
		C	Mn	Si	Cr	Cu	V	S	P	
Корпус РДМ 80/200 041	—									
Корпус ЗУ 80М-04 012-01	—									
Крышка РДМ 80/200 061	—									
Фланец РДМ 80/200 034	—									
Фланец 2-80-100 ст20 ГОСТ 12821-80		0,19	0,49	0,24	0,04	0,02	0,0009	0,011	0,0006	

* Данные заносятся из сопроводительной документации на детали

Начальник цеха  подпись
Начальник БТК  подпись

Начальник цеха  расшифровка подписи
Начальник БТК  расшифровка подписи

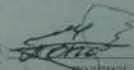
1.6 Данные по механическим свойствам материалов основных деталей приведены в таблице 4.

Таблица 4

Наименование и обозначение детали	Данные механических испытаний по сертификату или протоколу заводских испытаний				
	Предел текучести σ_s , МПа (кгс/см ²)	Временное сопротивление σ_b , МПа (кгс/см ²)	Относительное удлинение δ_s , %	Относительное сужение ψ , %	Ударная вязкость КСМ*, КДЖ/м ² , КДж/м ² × 10 ⁴ (кгс/см ²)
Корпус РДМ 80/200 041	—	—	—	—	—
Корпус ЗУ 80М-04 012-01	—	—	—	—	—
Крышка РДМ 80/200 061	—	—	—	—	—
Фланец РДМ 80/200 034	—	—	—	—	—
Фланец 2-80-100 ст20 ГОСТ 12821-80	295,0	—	32,5	69,0	—

*Фактическую единицу измерения подчеркнуть

Начальник цеха



подпись

расшифровка подписи

Начальник БТК



подпись


М. П. 

расшифровка подписи

1.7. Данные по режимам термообработки приведены в таблице 5.

Таблица 5

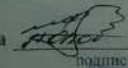
Наименование и обозначение детали	Вид обработки	Режимы	
		Температура нагрева, °С	Время выдержки, мин
Корпус РДМ 80/200 041	Нормализация	900±10	180 ⁺²⁰
Корпус ЗУ 80М-04 012-01		900±20	60±10
Крышка РДМ 80/200 061		900±10	180±10
Фланец РДМ 80/200 034		900±10	120 ⁺¹⁰
Фланец 2-80-100 ст20 ГОСТ 12821-80		900±10	70±5

1.8. Данные по неразрушающим методам контроля приведены в таблице 6

Таблица 6

Наименование и обозначение детали	Метод контроля	Результаты испытаний
Корпус РДМ 80/200 041	Ультразвуковой контроль	соответствует
Крышка РДМ 80/200 061		соответствует
Фланец РДМ 80/200 034		соответствует

Начальник цеха

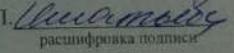


подпись

расшифровка подписи

Начальник БТК



подпись
М. П. М. П. 

расшифровка подписи

2 Основные технические данные

2.1 Основные технические данные приведены в таблице 7.

Таблица 7

Наименование показателя (характеристики) единица измерения	Значение
Рабочая среда	Природный газ по ГОСТ 5542-87
Класс опасности среды	класс 4 по ГОСТ 12.1.007-76
Входное давление P_1 МПа (кгс/см ²), не более	8 (80)
Выходное давление $P_{вых}$, МПа (кгс/см ²)	0,05 ... 4 (0,5 ... 40)*
Точность поддержания выходного давления при изменении входного давления не более, чем на 10 %, %:	
- при расходе от 3 до 100%;	±2,5
- в момент полного закрытия	не более ±8
Пропускная способность Q_{max} , при входном давлении 4,5 МПа (45 кгс/см ²), им ³ /ч	60000
Рабочая температура, °С	от минус 40 до +60
Относительная влажность при температуре 25°С, %	90
Масса (с ответными фланцами), кг	121
Полный срок службы	не менее 12 лет

* Конкретные значения выходного давления для вариантов исполнения указаны в руководстве по эксплуатации РДМ 80/200-К04 РЭ

2.2 Остальные технические данные приведены в руководстве по эксплуатации РДМ 80/200-К04РЭ.

3 Комплектность

3.1 Комплект поставки должен соответствовать таблице 8.

Таблица 8

Обозначение	Наименование	Кол.
РДМ 80/200-К04 - 000-04	Регулятор давления газовый	1
РДМ 80/200-К04 РЭ	Руководство по эксплуатации	1
РДМ 80/200-К04 ПС	Паспорт	1
Прокладка Б-80-100 ПОН		1
ГОСТ 15180-86		
Фланец 2-80-100 Ст.20		1
ГОСТ 12821-80		
Гайка М16-6Н.8.С.019		32
ГОСТ 5915-70		
Гайка М24-6Н.8.С.019		16
ГОСТ 5915-70		
Шпилька М16-6е×240.66.019		16
ГОСТ 22042-76		
Шпилька М24-6е×130.66.019		8
ГОСТ 22042-76		
Кольцо 3-8 ГОСТ 23354-78		1
Гайка накидная 2-8		1
ГОСТ 23353-78		
РДМ 80/200-070	Комплект запасных частей	1

4 Свидетельство о приёмке

Корпусные детали регулятора опрессованы давлением 12 МПа (120 кгс/см²)

М.П. *И.И. Шереметьев*

Корпусные детали защитного устройства опрессованы давлением 12 МПа (120 кгс/см²)

М.П.

На данном регуляторе установлен клапан управления

КУ-С-80-000-04 заводской № 146 от 23.05.16 М.П. *И.И. Шереметьев*

Регулятор РДМ 80/200-К04 000-04 заводской № 01

изготовлен и испытан в соответствии с требованиями ТУ 3742-017-12317765-97 и признан годным к эксплуатации.

Дата приемки "19" 05 2016 г.

Начальник цеха *И.И. Шереметьев* подпись / *И.И. Шереметьев* расшифровка подписи

Начальник БТК *И.И. Шереметьев* подпись / М.П. *И.И. Шереметьев* расшифровка подписи

5 Гарантии изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие регулятора требованиям ТУ 3742-017-12317765-97 при соблюдении потребителем условий и правил хранения, транспортирования, монтажа и эксплуатации. Гарантийный срок эксплуатации - 18 месяцев со дня ввода изделия в эксплуатацию, в пределах гарантийного срока хранения. Гарантийный срок хранения два года с момента отгрузки с предприятия-изготовителя.

Начальник цеха *И.И. Шереметьев* подпись / *И.И. Шереметьев* расшифровка подписи

Начальник БТК *И.И. Шереметьев* подпись / М.П. *И.И. Шереметьев* расшифровка подписи

Дата ввода в эксплуатацию « » 20 г.

Подпись исполнителя _____ М.П.

6 Сведения о рекламациях

6.1 Акт о вскрытых дефектах регулятора

РДМ 80/200-К04 ~~000-04~~ оставляется в течение 5 дней после их обнаружения.

Регистрация рекламации должна быть по форме:

Дата	Краткое содержание рекламации	Меры, принятые по рекламации

Уважаемые потребители!

Ваши отзывы и предложения о работе регулятора направляйте по адресу: 620049 г. Екатеринбург, ул. Первомайская, 122 тел./факс (343)-359-76-59

Ваши предложения будут внимательно рассмотрены и учтены при дальнейших разработках.

7 Сведения о консервации и упаковке

7.1 Все обработанные, неокрашенные и не покрытые наружные детали регулятора и присоединительные элементы должны быть законсервированы смазкой ЦИАТИМ-221 ГОСТ 9433-80 или другими смазками для изделий группы I-I по варианту ВЗ-1 ГОСТ 9.014-78.

7.2 Регулятор должен быть обернут в парафинированную бумагу, уложен в плотный деревянный ящик и надёжно закреплён в ящике поперечными планками.

7.3 Паспорт должен быть уложен в пакет из полиэтиленовой плёнки или обернут в водонепроницаемую бумагу по ГОСТ 8828-89.

7.4 Детали, входящие в комплект запасных частей, должны быть обернуты в водонепроницаемую бумагу или упакованы в полиэтиленовые пакеты и уложены в ящик с регулятором.

7.5 Свидетельство о консервации

Регулятор давления газа РДМ 80/200-К04~~0000~~, заводской

№ 01 подвергнут консервации согласно требованиям п.7.1

Дата консервации « 19 » 05 2016 г.

Консервацию произвёл Толкаев

М.П. Искренев

7.6 Свидетельство об упаковке

Регулятор давления газа РДМ 80/200-К04~~0000~~, заводской

№ 01 упакован согласно требованиям п.п.7.2, 7.3, 7.4.

Дата упаковки « 19 » 05 2016 г.

Упаковку произвёл Толкаев

М.П. Искренев

Приложение А

(справочное)

Сведения о цветных металлах и сплавах

1 Масса (расчётная) цветных металлов и сплавов указана в таблице А1

Таблица А1

Наименование и марка металла, сплава	Наименование и обозначение сборочной единицы	Масса в сборочной единице, кг	Суммарная (расчётная) масса, кг
Сплав алюминиевый АМг6	Клапан РДМ 80/200-01 000 или РДМ 80/200-02 000	1,116	1,281
	Клапан управления КУМ 80/12-04 000 или КУ-С-80-000	0,051	
	Мембранное устройство МУ 16-02 000	0,051	
	Датчик Д-03 000	0,036	
	Устройство защитное ЗУ 80-04 000	0,027	
Сплав алюминиевый АК9ч (АЛ4)	Датчик Д-03 000	0,36	0,36
Сплав алюминиевый Д16Т	Кран КЦ6-100.00.000	0,04	0,4
Бронза БрАЖ9-4	Клапан управления КУМ 80/12-04 000 или КУ-С-80-000	0,04	0,04

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.Н003.Н04371

Срок действия с 18.10.2013 по 17.10.2016

№ 1393797

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

РОСС RU.0001.11Н003

Орган по сертификации продукции ООО «ТЕХНОНЕФТЕГАЗ»

119296, г. Москва, Ленинский проспект, 63/2, корп. 1,

тел./факс (499) 135-81-12, (499) 233-95-93 e-mail: ano-tng@yandex.ru, www. tngz.ru

ПРОДУКЦИЯ

СТАНЦИИ ГАЗОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЕ АВТОМАТИЧЕСКИЕ

(АГРС) типа «UG Урожай»

ТУ 3696-014-59955467-2006

Серийный выпуск

код ОК 005 (ОКП):

36 9600

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ Р 53672-2009, ГОСТ Р 54808-2011, ТУ 3696-014-59955467-2006,
ПБ 12-529-03

код ТН ВЭД России:

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ЗАО «УРОМГАЗ» ИНН 6670021409

620049, Россия, Екатеринбург, ул. Первомайская, 122 к.113

Тел./факс: (343) 345-24-91/(343) 345-24-91

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

ЗАО «УРОМГАЗ»

620049, Россия, Екатеринбург, ул. Первомайская, 122 к.113

Тел./факс: (343) 345-24-91/(343) 345-24-91

НА ОСНОВАНИИ

протокола сертификационных испытаний № 130/950-13 от 16.09.2013 Испытательной лаборатории ГОУ ВПО «Российский государственный университет нефти и газа им. И.М.Губкина», г. Москва (рег. № РОСС RU.0001.21НФ43, сроком действия с 26.04.2010 по 26.04.2015), акта о результатах анализа состояния производства от 20.09.2013

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Схема сертификации – За



Руководитель органа

Эксперт

Л.П. Колесникова

Н.М. Данилкина

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

КОПИЯ ВЕРНА
ИНЖЕНЕР ПТ
КАПЕР УИНА



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ЭКОЛОГИЧЕСКОМУ, ТЕХНОЛОГИЧЕСКОМУ И АТОМНОМУ НАДЗОРУ

РАЗРЕШЕНИЕ

№ РС 00-051461

На применение

Оборудование (техническое устройство, материал):
Оборудование газотехническое по ТУ 36 96-014-59955467-2006,
ТУ 51-01-92, ТУ 36 96-066-45600163-2004.

Код ОКП (ТН ВЭД ТС): 36 9600, 36 9690.

Изготовитель (поставщик): Закрытое акционерное общество
"Уромгаз" (г. Екатеринбург, ул. Первомайская, 122, кв. 311).

Основание выдачи разрешения: Техническая документация, заключение
экспертизы промышленной безопасности ООО "НПК "ТехСервис"
№ 288-У-ТУ-13 от 09.10.2013 г. (рег. № 13-ТУ-01082-2013).

Условия применения:

1. Разрешено применение на опасных производственных объектах в соответствии с требованиями отраслевых норм, правил безопасности и технической документацией изготовителя.
2. Внесение в конструкцию технических устройств изменений, не противоречащих требованиям промышленной безопасности, возможно в соответствии с проектно-конструкторской документацией изготовителя.

Срок действия разрешения: до 18.11.2018

Дата выдачи: 18.11.2013



Врио руководителя
А.В. Ферапонтов

КОНИЯ ВЕРНА
ИНЖЕНЕР ПТО
КАПАНУЛИНА Н.С.

032085



ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель, Закрытое акционерное общество «Уромгаз», ОГРН: 1026604959941

Адрес: 620007, РОССИЯ, Свердловская область, город Екатеринбург, Сибирский тракт, 16 километр, дом 2, Фактический адрес: 620007, РОССИЯ, Свердловская область, город Екатеринбург, Сибирский тракт, 16 километр, дом 2, Телефон: 73433452491, Факс: 73433452491, E-mail: Uromgaz2@ngt-holding.ru

в лице Генерального директора Кошелева Андрея Викторовича

заявляет, что Станции газораспределительные автоматические (АГРС) типа «УГ УРОЖАЙ», изготавливаемые по ТУ 3696-014-59955467-2006

изготовитель Закрытое акционерное общество «Уромгаз», Адрес: 620007, РОССИЯ, Свердловская область, город Екатеринбург, Сибирский тракт, 16 километр, дом 2, Фактический адрес: 620007, РОССИЯ, Свердловская область, город Екатеринбург, Сибирский тракт, 16 километр, дом 2

Код ТН ВЭД 8479899708, Серийный выпуск

соответствует требованиям

ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"; ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования"; ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств"

Декларация о соответствии принята на основании

протокола испытаний № 3438-03-15 от 23.03.2015 года. Испытательный центр Общество с ограниченной ответственностью «АкадемСиб», аттестат аккредитации регистрационный № РОСС RU.0001.21AB09 действителен до 01.08.2016 года, фактический адрес: 630024, Российская Федерация, Новосибирская область, город Новосибирск, улица Бетонная, дом 14

Дополнительная информация

Условия хранения продукции в соответствии с требованиями ГОСТ 15150-69. Срок хранения (службы, годности) указан в прилагаемой к продукции товаросопроводительной документации и/или эксплуатационной документации.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 25.03.2020 включительно



(подпись)

М.П.

Кошелев Андрей Викторович

(инициалы и фамилия руководителя организации-заявителя или физического лица, зарегистрированного в качестве индивидуального предпринимателя)

Сведения о регистрации декларации о соответствии:

Регистрационный номер декларации о соответствии: TC N RU Д-RU.MM04.B.07398

Дата регистрации декларации о соответствии: 26.03.2015



ПромМашТест

экспертная организация

Тел.: +7 (495) 775 48-45, Факс: +7 (495) 775 48-45

E-mail: info@prommashtest.ru

Исх. № 01-48 от 26.03 2015 г.

ЗАО «Уромгаз»

Адрес: 620007, Россия, Свердловская область, г.
Екатеринбург, Сибирский тракт, 16 км., д. 2

Информационное письмо.

Орган по сертификации продукции ООО «Проммаш Тест» (Аттестат аккредитации: № РОСС RU.0001.11МЮ62) информирует Вас о том, что указанная Вами продукция, **не подлежит** подтверждению соответствия, а так же **не является** объектом обязательного подтверждения соответствия по техническому регламенту Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013), утвержденному Решением Совета Евразийской Экономической Комиссией от 02.07.2013 N 41:

Наименование продукции	Наименование ТУ	Код ТН ВЭД
АГРС типа «UG УРОЖАЙ»	ТУ 3696-014-59955467-2006	8479899708
УПТПГ,	ТУ 3696-066-45600163-2004	8479899708
БО, типа «UG УРОЖАЙ»	ТУ 3696-014-59955467-2006	8543 70 900 0
БПГ, типа «UG УРОЖАЙ»	ТУ 3696-014-59955467-2006	8543 70 900 0
Пункт газорегуляторный блочный ПГР-Б-1500 типов ГРУ и УГШ	ТУ 51-01-92	8543 70 900 0

Оформление сертификата соответствия и принятие декларации о соответствии не требуется.

Генеральный директор

А.П. Филатчев



Общество с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ»
115114, г. Москва, Дербеневская наб. д.11, пом. 60
ОГРН 1095029001792, ИНН 5029124262, КПП 772501001
Р/с 40702810500013725164, К/с 30101810300000000545
в ЗАО «КРЕДИТ ЕВРОПА БАНК» г. Москва БИК 044525545



КОПИЯ ВЕРНА
ИНЖЕНЕР ПТО
КАЧЕР ЛИНА И.С.

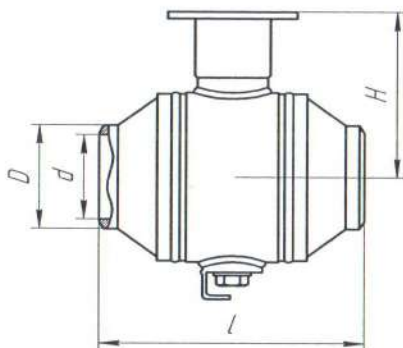
EAC**ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
ЯРГАЗАРМАТУРА****ЯГТ М 150ПЦА.00.00.ПС
ПАСПОРТ
КРАН ШАРОВОЙ под приварку**

ТУ 37 4220-001-12673402-98

Сертификат соответствия № TC RU C-RU.MX12.B.00001

1. Назначение.

Краны шаровые предназначены для установки в качестве запорных устройств на трубопроводах.



Обозначение	Условный проход Ду, мм.	d, мм.	D, мм.	L, мм.	H, мм.
ЯГТ М 150ПЦА.080.00.00.ХЛ П	150	147	162	490	460

2. Комплект поставки.

- кран шаровой 1 шт.
- паспорт 1 шт.
- тара 1 шт.
- пневмогидропривод ЯГТ 150ПГП.3000.00.ХЛ 1 шт.
- руководство по эксплуатации 1 шт.

3. Основные технические данные и характеристики.**3.1 Привод.**

Наименование привода	пневмогидропривод
Типовое обозначение привода	ЯГТ 150ПГП.3000.00.ХЛ
Документ на изготовление	ТУ 3791-005-53500487-2008
Заводской номер	1063
Год выпуска	04.2016г.
Изготовитель	ЧФ ООО «Яргазарматура» г. Чайковский
Декларация о соответствии №, срок действия	ТС № RU Д-РУ.MX12.B.00016; до 27.01.2019г.

3. 2 Кран

Рабочая среда

природный газ, жидкие и газообразные нефтепродукты, вода, кислоты и щелочи.
не более 0,1
ХЛ I по ГОСТ 15150 (-60°C +45°C)
класс А по ГОСТ Р 54808-2011
любое
от -60°C до +150°

Коэффициент сопротивления ξ
Климатическое исполнение
Герметичность затвора
Направление подачи среды
Температура рабочей среды
Размер частиц механических примесей
Рабочее положение пробки
Присоединительные размеры по ГОСТ 12815:
Материал, хим. состав, мех. свойства и температура эксплуатации:

до 1 мм
полностью "ОТКРЫТО" или "ЗАКРЫТО"

Исполнение

- корпусных деталей и приварных фланцев.
- шпинделя
- пробки
- уплотнений

Сталь 09Г2С t°C от -70 до +475

C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	N	As	Cu
0,08	0,57	1,40	0,029	0,015	0,08	0,05	0,008	0,017	0,03

Уд.вязкость при t° -60°C КСУ(Дж/см²): 113

Углеродный эквивалент C_э=0,414

Сталь 14Х17Н2 t°C от -196 до +600

C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	W	Ti	V	Mo	Cu
0,11	0,41	0,39	0,013	0,030	17,20	1,63	0,05	0,01	0,03	0,09	0,10

Уд.вязкость при t° +20° С КСУ(Дж/см²): 152

Сталь 09Г2С t°C от -70 до +475

C	Si	Mn	S	P	As	Al	Ti	N
0,09	0,38	1,37	0,020	0,009	0,007	0,019	0,004	0,009

Уд.вязкость при t° -60С КСУ(Дж/см²): 108

Полиуретан СКУ ПФЛ-100-М t°C от -70°C до +150°C

4. Свидетельство о приемке.

Краны шаровые DN 150 PN 8,0 МПа

№ 2-118 ЯГТ М 150ПЦА.080.00.00.ХЛ П

10ЛС6(7)50ПУ

Гидроиспытания: среда-вода, Пробное давление в корпус Р_{пр} 12,0 МПа

Пневмоиспытания: среда-воздух, Перепад давления на пробке Р 8,0 МПа

Давление в корпусе и на сварочные швы Р 8,0 МПа

Неразрушающий контроль сварочных швов: *годен*. Проверил: _____

Краны соответствуют техническим требованиям ТУ37 4220-001-12673402-98 и признаны годными к эксплуатации.

Дата выпуска: АПР 2016 Отв. за приемку: _____**5. Гарантия изготовителя.**

Изготовитель гарантирует исправность работы кранов при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения, предусмотренных техническими условиями в течение 24 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 36 месяцев с момента отгрузки с завода.

-срок службы до списания не менее 40 лет;

-ресурс до списания не менее 4000 циклов;

-коэффициент оперативной готовности в течение назначенного ресурса не менее 0,9999;

-назначенный срок службы 30 лет;

-назначенный ресурс 3000 циклов;

-срок консервации 3 года;

-вероятность безотказной работы не менее 0,95 за назначенный ресурс.

6. Утилизация.

Для утилизации кранов могут быть использованы любые технологии, обеспечивающие безопасные условия работы персонала, занимающиеся утилизацией, и исключают вредное воздействие на окружающую среду.

7. Особые отметки.Почтовый адрес предприятия: 617766, РОССИЯ, Пермский край, г. Чайковский-6, а/я 8
ЧФ ООО «ЯРГАЗАРМАТУРА» Тел/Факс (34241) 2-87-63, 2-09-62, 2-87-49

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



№ ТС RU.C-RU.MX12.B.00001

Серия RU № 0037191

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Орган по сертификации продукции ООО "Сертификационный центр "МосЦКБА", Место нахождения и фактический адрес: 115093, г. Москва, ул. Щипок, д. 18, стр. 1, телефон: +74955172292, факс: +74992356790, адрес электронной почты: loganova@mail.ru, аттестат аккредитации № RA.RU.11MX12 выдан 02.03.2015 Федеральной службой по аккредитации.

ЗАЯВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью, "Яргазарматура". Место нахождения и фактический адрес: 617766, РОССИЯ, Пермский край, город Чайковский, улица Декабристов, дом 29, ОГРН: 1027600621817, телефон: +73424128763, факс: +73424146824, адрес электронной почты: yargaz@bk.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью, "Яргазарматура". Место нахождения и фактический адрес: 617766, РОССИЯ, Пермский край, город Чайковский, улица Декабристов, дом 29, ОГРН: 1027600621817, телефон: +73424128763, факс: +73424146824, адрес электронной почты: yargaz@bk.ru

ПРОДУКЦИЯ

Краны шаровые DN6+40 PN16-250; DN50+300 PN16-160 ТУ 374220-001-12673402-98. Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ТС 8481808199

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протоколов сертификационных испытаний № ГБ06-4824, № ГБ06-4825 от 06.05.2015г. испытательной лаборатории НП "СЦ НАСТХОЛ", аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21ГБ06 от 11.04.2014 по 04.05.2016, акта о результатах анализа состояния производства от 06.05.2015г. обоснования безопасности ЯГТ 01.00.01-05, паспортов оборудования, конструкторской документации, прочностных расчетов, документов, подтверждающих аттестацию технологии сварки, сварочных материалов и специалистов сварочного производства, документов, подтверждающих квалификацию специалистов неразрушающего контроля, документов, подтверждающих соответствие материалов и комплектующих изделий, сертификата соответствия системы менеджмента качества ГОСТ ISO 9001-2011 № РОСС RU.ФК42.К00051, дата регистрации 14.01.2014, срок действия до 14.01.2017, выдан ООО "Региональный центр сертификации и мониторинга "РЕГИОН-СТАНДАРТ" № РОСС RU.0001.13.ФК42.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Условия хранения в соответствии с ГОСТ 15150-69. Срок хранения 3 года. Срок службы 40 лет.

Схема сертификации 1с.

Копия соответствует оригиналу

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 18.05.2015 ПО 17.05.2020 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Логанова Л.Н.
(подпись)

Логанова Л.Н.
(инициалы, фамилия)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

Логанов Ю.Д.
(подпись)

Логанов Ю.Д.
(инициалы, фамилия)



Форма акта ревизии и настройки редуцирующей, защитной и предохранительной арматуры

Р.1 Форма акта ревизии и настройки редуцирующей, защитной и предохранительной арматуры газораспределительной станции

ПАО «Газпром»
Организация _____
Филиал ЭО _____
ГРС _____
(№, наименование)

Акт № _____

ревизии и настройки редуцирующей, защитной и предохранительной арматуры ГРС

« _____ » _____ 20__ г.

Настоящий акт составлен в том, что

линия редуцирования № _____ ГРС

в составе:

регулятор давления (№ на схеме _____),
регулятор давления (№ на схеме _____),
предохранительный запорный клапан (№ на схеме _____),
предохранительный сбросной клапан (№ на схеме _____)

линия редуцирования № _____ ГРС

в составе:

регулятор давления (№ на схеме _____),
регулятор давления (№ на схеме _____),
предохранительный запорный клапан (№ на схеме _____),
предохранительный сбросной клапан (№ на схеме _____)

отремонтированы, опрессованы и отрегулированы в соответствии с режимной картой № _____ ГРС.

Работу производила бригада:

После окончания работ клапаны опломбированы.

Акт составлен в 2-х экземплярах:

1-ый экземпляр – в структурном подразделении, ответственном за эксплуатацию газораспределительных станций

2-ой экземпляр – на ГРС _____.

Работу выполнил:

Руководитель ремонтной бригады _____
(подпись)

Оператор ГРС _____
(подпись)

Примечание – Акт составляется на всю отремонтированную, опрессованную и отрегулированную в соответствии с режимной картой ГРС в течение рабочей смены редуцирующую, защитную и предохранительную арматуру.

Р.2 Форма акта ревизии и настройки редуцирующей, защитной и предохранительной арматуры шкафного редуцирующего пункта

ПАО «Газпром»
Организация _____
Филиал ЭО _____
ГРС _____
(№, наименование)

Акт № _____
ревизии и настройки редуцирующей, защитной и предохранительной арматуры
ШРП

« _____ » _____ 20__ г.

Настоящий акт составлен в том, что
линия редуцирования № _____ ШРП

в составе:

- регулятор давления (№ на схеме _____),
- регулятор давления (№ на схеме _____),
- предохранительный запорный клапан (№ на схеме _____),
- предохранительный сбросной клапан (№ на схеме _____)

линия редуцирования № _____ ШРП

в составе:

- регулятор давления (№ на схеме _____),
- регулятор давления (№ на схеме _____),
- предохранительный запорный клапан (№ на схеме _____),
- предохранительный сбросной клапан (№ на схеме _____)

отремонтированы, опрессованы и отрегулированы в соответствии с
режимной картой № _____ ШРП.

Работу производила бригада:

После окончания работ клапаны опломбированы.

Акт составлен в 2-х экземплярах:

1-ый экземпляр – в структурном подразделении, ответственном за эксплуатацию газораспределительных станций

2-ой экземпляр – на ГРС _____.

Работу выполнил:

Руководитель ремонтной бригады _____
(подпись)

Оператор ГРС _____
(подпись)

П р и м е ч а н и е – Акт составляется на всю отремонтированную, опрессованную и отрегулированную в соответствии с режимной картой ГРС в течение рабочей смены редуцирующую, защитную и предохранительную арматуру