



МИНИСТЕРСТВО ЮСТИЦИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО

Регистрационный № 47731

от 09 августа 2017.

**МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**
(Минтруд России)

ПРИКАЗ

19 июля 2017.

№ 586н

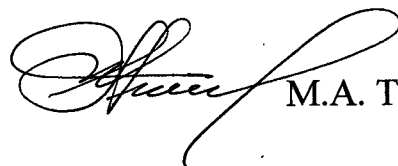
Москва

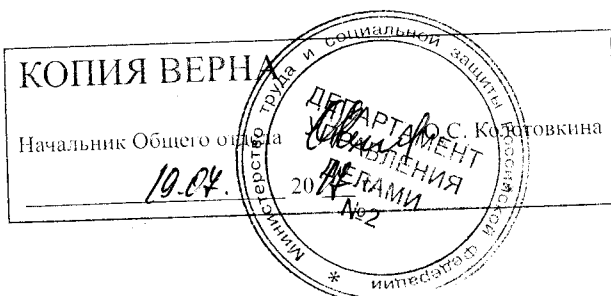
**Об утверждении профессионального стандарта
«Специалист по диагностике оборудования магистрального
трубопровода нефти и нефтепродуктов»**

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки и утверждения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266; 2016, № 21, ст. 3002), п р и к а з ы в а ю:

Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Специалист по диагностике оборудования магистрального трубопровода нефти и нефтепродуктов».

Министр

 М.А. Топилин



УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от «19» июля 2017 г. № 586н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Специалист по диагностике оборудования магистрального трубопровода нефти и нефтепродуктов

1066

Регистрационный номер

Содержание

I. Общие сведения.....	1
II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)	3
III. Характеристика обобщенных трудовых функций.....	6
3.1. Обобщенная трудовая функция «Подготовка к работам по неразрушающему контролю на объектах магистральных трубопроводов»	6
3.2. Обобщенная трудовая функция «Контроль качества сварных соединений на объектах магистральных трубопроводов методами неразрушающего контроля».....	9
3.3. Обобщенная трудовая функция «Внутритрубное диагностическое обследование магистральных трубопроводов методами неразрушающего контроля».....	12
3.4. Обобщенная трудовая функция «Выполнение работ по неразрушающему контролю конструктивных элементов объектов и сооружений магистральных трубопроводов, механотехнологического оборудования и металлоконструкций резервуаров»	16
3.5. Обобщенная трудовая функция «Дополнительный дефектоскопический контроль объектов магистральных трубопроводов нефти и нефтепродуктов»	30
3.6. Обобщенная трудовая функция «Организация работ по диагностическому обследованию оборудования магистральных трубопроводов нефти и нефтепродуктов»	35
3.7. Обобщенная трудовая функция «Руководство работами по диагностике оборудования магистральных трубопроводов нефти и нефтепродуктов»	39
IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта	43

I. Общие сведения

Диагностирование объектов магистральных трубопроводов нефти и нефтепродуктов

(наименование вида профессиональной деятельности)

19.053

Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Определение технического состояния объектов магистральных трубопроводов нефти и нефтепродуктов для разработки мероприятий, обеспечивающих безопасную эксплуатацию объектов

Группа занятий:

1321	Руководители подразделений (управляющие) в	2141	Инженеры в промышленности и на производстве
------	--	------	---

	обрабатывающей промышленности		
7233	Механики и ремонтники сельскохозяйственного и производственного оборудования	-	-
(код ОКЗ ¹)	(наименование)	(код ОКЗ)	(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

49.50.11	Транспортирование по трубопроводам нефти
49.50.12	Транспортирование по трубопроводам нефтепродуктов
52.21.3	Деятельность вспомогательная, связанная с трубопроводным транспортом
71.20.3	Испытания и анализ физико-механических свойств материалов и веществ
(код ОКВЭД ²)	(наименование вида экономической деятельности)

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функции		Трудовые функции			
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
А	Подготовка к работам по неразрушающему контролю (НК) на объектах магистральных трубопроводов (МТ)	3	Подготовка к проведению НК на объектах МТ	A/01.3	3
			Подготовка и проверка оборудования для проведения НК на объектах МТ	A/02.3	3
В	Контроль качества сварных соединений на объектах МТ методами НК	4	Проведение НК качества сварных соединений на объектах МТ	B/01.4	4
			Оформление результатов НК качества сварных соединений на объектах МТ	B/02.4	4
С	Внутритрубное диагностическое обследование МТ методами НК	6	Подготовка к проведению внутритрубного диагностического обследования МТ методами НК	C/01.6	6
			Проведение внутритрубного диагностического обследования линейной части МТ с помощью внутритрубных инспекционных приборов	C/02.6	6
			Обработка результатов внутритрубного диагностического обследования методами НК	C/03.6	6
D	Выполнение работ по НК конструктивных элементов объектов и сооружений МТ, механотехнологического оборудования и металлоконструкций резервуаров	6	Проведение визуально-измерительного контроля конструктивных элементов объектов и сооружений МТ, механотехнологического оборудования и металлоконструкций резервуаров	D/01.6	6
			Проведение контроля проникающими веществами, вакуумным методом конструктивных элементов объектов и сооружений МТ, механотехнологического оборудования и металлоконструкций резервуаров	D/02.6	6
			Проведение радиационного контроля конструктивных элементов объектов и сооружений МТ, механотехнологического оборудования и металлоконструкций резервуаров	D/03.6	6
			Проведение ультразвукового контроля	D/04.6	6

			<p>конструктивных элементов объектов и сооружений МТ, механотехнологического оборудования и металлоконструкций резервуаров</p> <p>Проведение вибрационного контроля конструктивных элементов объектов и сооружений МТ, механотехнологического оборудования и металлоконструкций резервуаров</p> <p>Проведение вихрекового контроля конструктивных элементов объектов и сооружений МТ, механотехнологического оборудования и металлоконструкций резервуаров</p> <p>Проведение акустико-эмиссионного контроля конструктивных элементов объектов и сооружений МТ, механотехнологического оборудования и металлоконструкций резервуаров</p> <p>Проведение магнитного контроля конструктивных элементов объектов и сооружений МТ, механотехнологического оборудования и металлоконструкций резервуаров</p> <p>Обеспечение радиационной безопасности и производственного контроля радиационной безопасности при обращении с техногенными источниками ионизирующих излучений</p> <p>Обработка данных, подготовка и ввод результатов обследования конструктивных элементов, объектов и сооружений МТ, механотехнологического оборудования и металлоконструкций резервуаров</p> <p>методами НК в базы данных и формирование отчетной документации по его результатам</p>	<p>D/05.6</p> <p>D/06.6</p> <p>D/07.6</p> <p>D/08.6</p> <p>D/09.6</p> <p>D/10.6</p> <p>E/01.6</p> <p>E/02.6</p>	<p>6</p> <p>6</p> <p>6</p> <p>6</p> <p>6</p> <p>6</p> <p>6</p> <p>6</p>
E	<p>Дополнительный дефектоскопический контроль объектов МТ нефти и нефтепродуктов</p>	6	<p>Подготовка к проведению дополнительного дефектоскопического контроля объектов МТ нефти и нефтепродуктов</p> <p>Проведение дополнительного дефектоскопического контроля МТ нефти и нефтепродуктов по результатам внутритрубных инспекционных приборов</p>	<p>E/01.6</p> <p>E/02.6</p>	<p>6</p> <p>6</p>

				Расшировка и оформление результатов проведения дополнительного дефектоскопического контроля	E/03.6	6
F	Организация работ по диагностическому обследованию оборудования МТ нефти и нефтепродуктов	6		Организация деятельности специалистов по диагностике оборудования МТ нефти и нефтепродуктов	F/01.6	6
				Обеспечение качества проведения работ по диагностике оборудования МТ нефти и нефтепродуктов	F/02.6	6
				Организация нормативно-технического обеспечения диагностики и контроля оборудования МТ нефти и нефтепродуктов	F/03.6	6
G	Руководство работами по диагностике оборудования МТ нефти и нефтепродуктов	7		Руководство работами по диагностике оборудования МТ нефти и нефтепродуктов	G/01.7	7
				Контроль качества проведения работ по диагностике оборудования МТ нефти и нефтепродуктов	G/02.7	7

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Подготовка к работам по НК на объектах МТ	Код	А	Уровень квалификации	3
--------------	--	-----	---	-------------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Дефектоскопист 2-го разряда Дефектоскопист 3-го разряда Дефектоскопист 4-го разряда Дефектоскопист по магнитному и ультразвуковому контролю 2-го разряда Дефектоскопист по магнитному и ультразвуковому контролю 3-го разряда Дефектоскопист по магнитному и ультразвуковому контролю 4-го разряда Дефектоскопист рентгено-, гаммаграфирования 2-го разряда Дефектоскопист рентгено-, гаммаграфирования 3-го разряда Дефектоскопист рентгено-, гаммаграфирования 4-го разряда
---	--

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих
Требования к опыту практической работы	-
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке ³ Прохождение аттестации в соответствии с правилами аттестации персонала в области НК ⁴ Прохождение обучения и проверки знаний требований охраны труда, подготовки и аттестации по промышленной безопасности в установленном порядке ⁵ Обучение мерам пожарной безопасности, включая прохождение противопожарного инструктажа и пожарно-технического минимума по соответствующей программе ⁶ Прохождение обучения и проверки знаний норм и правил работы в электроустановках в качестве электротехнологического персонала в объеме III группы по электробезопасности (до 1000 В) ⁷
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7233	Механики и ремонтники сельскохозяйственного и производственного оборудования
ЕТКС ⁸	§ 48	Дефектоскопист по магнитному и ультразвуковому контролю (2-й разряд)
	§ 49	Дефектоскопист по магнитному и ультразвуковому контролю (3-й разряд)
	§ 50	Дефектоскопист по магнитному и ультразвуковому контролю (4-й разряд)
	§ 57	Дефектоскопист рентгено-, гаммаграфирования (2-й разряд)
	§ 58	Дефектоскопист рентгено-, гаммаграфирования (3-й разряд)
	§ 59	Дефектоскопист рентгено-, гаммаграфирования (4-й разряд)
ОКПДТР ⁹	11830	Дефектоскопист по магнитному и ультразвуковому контролю
	11833	Дефектоскопист рентгено-, гаммаграфирования

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка к проведению НК на объектах МТ	Код	A/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение функции	трудовой	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
		Код оригинала		Регистрационный номер профессионального стандарта		

Трудовые действия	Ознакомление с проектной, исполнительной, эксплуатационной документацией по НК МТ нефти и нефтепродуктов Проверка соответствия состояния поверхности объекта контроля требованиям нормативно-технической документации по проведению НК на объектах МТ Выполнение проверки отсутствия людей в зоне излучения, включение предупреждающего сигнализатора (при его наличии)
Необходимые умения	Применять проектную, исполнительную и эксплуатационную документацию Читать рабочие чертежи и технологические инструкции (технологические карты) Производить визуальный осмотр поверхности объекта НК на предмет соответствия требованиям нормативно-технической документации в области проведения НК на объектах МТ
Необходимые знания	Документы, инструкции по эксплуатации используемого оборудования, технологические, электрические схемы, чертежи, технические описания и другая документация, необходимая для производства работ

	Физические основы, область применения и принципиальные ограничения применяемых методов НК на объектах МТ
	Требования нормативно-технической документации в области НК на объектах МТ
	Требования нормативно-технической документации в области радиационной безопасности
	Требования нормативно-технической документации в области электробезопасности
	Требования нормативно-технической документации в области охраны труда, промышленной, пожарной и экологической безопасности
Другие характеристики	-

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Подготовка и проверка оборудования для проведения НК на объектах МТ	Код	A/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение функции	трудовой	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
		Код оригинала		Регистрационный номер профессионального стандарта		

Трудовые действия	Ознакомление с руководством по эксплуатации оборудования, необходимого для проведения НК на объектах МТ
	Проверка соответствия состояния оборудования требованиям нормативно-технической документации
	Установка оборудования, необходимого для проведения НК на объектах МТ
	Настройка оборудования для проведения НК на объектах МТ в установленном порядке
	Проверка показаний приборов, необходимых для проведения НК на объектах МТ
Необходимые умения	Читать рабочие чертежи и технологические инструкции (технологические карты) по эксплуатации оборудования, необходимого для проведения НК на объектах МТ
	Производить визуальный осмотр оборудования на предмет соответствия требованиям нормативно-технической документации
	Устанавливать рабочие параметры и производить настройку оборудования на эталонных образцах для проведения НК
Необходимые знания	Состав, назначение и порядок работы оборудования для проведения НК
	Исполнительная и эксплуатационная документация по эксплуатации оборудования, необходимого для проведения НК на объектах МТ
	Физические основы, область применения и принципиальные ограничения применяемых методов НК на объектах МТ
	Требования нормативно-технической документации в области НК на объектах МТ
	Требования нормативно-технической документации в области радиационной безопасности

	Требования нормативно-технической документации в области электробезопасности
	Правила эксплуатации и технические характеристики используемого оборудования
	Требования нормативно-технической документации в области охраны труда, промышленной, пожарной и экологической безопасности
Другие характеристики	-

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Контроль качества сварных соединений на объектах МТ методами НК	Код	В	Уровень квалификации	4
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Дефектоскопист 5-го разряда Дефектоскопист 6-го разряда Дефектоскопист 7-го разряда Дефектоскопист по магнитному и ультразвуковому контролю 5-го разряда Дефектоскопист по магнитному и ультразвуковому контролю 6-го разряда Дефектоскопист рентгено-, гаммаграфирования 5-го разряда Дефектоскопист рентгено-, гаммаграфирования 6-го разряда Дефектоскопист рентгено-, гаммаграфирования 7-го разряда
--	---

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих
Требования к опыту практической работы	-
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке Прохождение аттестации в соответствии с правилами аттестации персонала в области НК Прохождение обучения и проверки знаний требований охраны труда, подготовки и аттестации по промышленной безопасности в установленном порядке Обучение мерам пожарной безопасности, включая прохождение противопожарного инструктажа и пожарно-технического минимума по соответствующей программе Прохождение обучения и проверки знаний норм и правил работы в электроустановках в качестве электротехнологического персонала в объеме III группы по электробезопасности (до 1000 В)
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7233	Механики и ремонтники сельскохозяйственного и производственного оборудования
ЕТКС	§ 51	Дефектоскопист по магнитному и ультразвуковому контролю (5-й разряд)
	§ 52	Дефектоскопист по магнитному и ультразвуковому контролю (6-й разряд)
	§ 60	Дефектоскопист рентгено-, гаммаграфирования (5-й разряд)
	§ 61	Дефектоскопист рентгено-, гаммаграфирования (6-й разряд)
	§ 61a	Дефектоскопист рентгено-, гаммаграфирования (7-й разряд)
ОКПДТР	11830	Дефектоскопист по магнитному и ультразвуковому контролю
	11833	Дефектоскопист рентгено-, гаммаграфирования

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Проведение НК качества сварных соединений на объектах МТ	Код	В/01.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение функции	трудовой	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Выполнение операций по НК качества сварных соединений объектов МТ в соответствии с технологической инструкцией (технологической картой) контроля объекта
	Выявление и идентификация дефектов в сварных соединениях на объектах МТ методами НК
	Определение отклонений выявленных дефектов от нормативных значений
Необходимые умения	Читать рабочие чертежи и технологические инструкции (технологические карты)
	Применять оборудование, предназначенное для выполнения контроля качества сварных соединений МТ методами НК
	Производить визуальный осмотр поверхности объекта контроля на предмет соответствия требованиям нормативной документации в области НК качества сварных соединений МТ
	Выявлять дефекты в сварных соединениях МТ методами НК
	Идентифицировать дефекты в сварных соединениях МТ
	Измерять размеры сварных соединений МТ и фиксировать их местонахождение
	Определять отклонения выявленных дефектов от нормативных значений

Необходимые знания	Состав, назначение и порядок работы оборудования для проведения НК качества сварных соединений
	Физические основы, область применения и принципиальные ограничения применяемых методов НК качества сварных соединений МТ
	Виды, типы и причины возникновения дефектов металлургического, технологического, эксплуатационного происхождения при производстве и в ходе эксплуатации МТ
	Правила эксплуатации и технические характеристики используемого оборудования
	Требования нормативно-технической документации в области НК качества сварных соединений МТ
	Требования нормативно-технической документации в области радиационной безопасности
	Требования нормативно-технической документации в области электробезопасности
	Требования нормативно-технической документации в области охраны труда, промышленной, пожарной и экологической безопасности
Другие характеристики	-

3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Оформление результатов НК качества сварных соединений на объектах МТ	Код	В/02.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение функции	трудовой	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
					Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Оценка допустимых размеров дефектов, выявленных в сварных соединениях и околошовной зоне сварных соединений на объектах МТ
	Оценка качества сварного соединения объекта контроля в соответствии с требованиями нормативной документации по проведению НК качества сварных соединений объектов МТ
	Составление отчетной документации и заключений по результатам НК качества сварных соединений объектов МТ
Необходимые умения	Определять допустимость параметров выявленных дефектов в соответствии с требованиями нормативно-технической документации
	Определять характеристики выявленных дефектов в сварном соединении и околошовной зоне сварных соединений на объектах МТ
	Применять проектную, исполнительную и эксплуатационную документацию по объектам МТ
	Составлять и оформлять отчетную документацию и заключения по результатам НК качества сварных соединений объектов МТ
	Пользоваться персональным компьютером и его периферийными устройствами, оргтехникой
Необходимые знания	Требования нормативно-технической документации в области оценки качества сварных соединений объектов МТ

	Порядок регистрации результатов контроля качества сварных соединений объектов МТ
	Порядок составления и правила оформления отчетной документации и заключения по результатам НК качества сварных соединений объектов МТ
	Требования нормативно-технической документации в области охраны труда, промышленной, пожарной и экологической безопасности
	Основы работы на персональном компьютере
Другие характеристики	-

3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Внутритрубное диагностическое обследование МТ методами НК	Код	С	Уровень квалификации	6
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Инженер Инженер-диагност Инженер-дефектоскопист
--	---

Требования к образованию и обучению	Высшее образование – бакалавриат
Требования к опыту практической работы	-
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке Прохождение аттестации на II уровень в соответствии с правилами аттестации персонала в области НК Прохождение обучения и проверки знаний требований охраны труда, подготовки и аттестации по промышленной безопасности в установленном порядке Обучение мерам пожарной безопасности, включая прохождение противопожарного инструктажа и пожарно-технического минимума по соответствующей программе Прохождение обучения и проверки знаний норм и правил работы в электроустановках в качестве электротехнологического персонала в объеме III группы по электробезопасности (до 1000 В)
Другие характеристики	Для непрофильного образования рекомендуется дополнительное профессиональное образование – программы профессиональной переподготовки

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	2141	Инженеры в промышленности и на производстве
ЕКС ¹⁰	-	Инженер
	-	Инженер-дефектоскопист
ОКПДТР	22446	Инженер
	42460	Инженер-дефектоскопист
ОКСО ¹¹	2.12.03.01	Приборостроение
	2.13.03.03	Энергетическое машиностроение
	2.21.03.01	Нефтегазовое дело
	2.22.03.01	Материаловедение и технологии материалов
	2.22.03.02	Металлургия

3.3.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка к проведению внутритрубного диагностического обследования МТ методами НК	Код	C/01.6	Уровень (подуровень) квалификации	6
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение функции	трудовой	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Анализ проектной, исполнительной, эксплуатационной документации МТ по диагностируемому участку, ознакомление с планами и графиками проведения внутритрубной дефектоскопии
	Проверка соответствия состояния поверхности диагностируемого объекта МТ требованиям нормативно-технической документации
	Подготовка оборудования, необходимого для проведения диагностического обследования МТ
	Настройка диагностических комплексов для проведения внутритрубного диагностического обследования МТ методами НК
	Проверка работоспособности диагностических комплексов для внутритрубного диагностического обследования МТ методами НК
	Составление технологических карт контроля для проведения внутритрубного диагностического обследования МТ методами НК
	Выполнение проверки и записи показаний индивидуальных дозиметров
Необходимые умения	Анализировать проектную, исполнительную, эксплуатационную документацию по диагностике МТ
	Производить визуальный осмотр поверхности объекта диагностирования на предмет соответствия требованиям нормативно-технической документации
	Устанавливать рабочие параметры и производить настройку диагностического оборудования на эталонных образцах для проведения внутритрубного диагностического обследования

	Использовать материалы, инструменты, контрольно-измерительные приборы, средства механизации при проведении внутритрубного диагностического обследования
	Составлять технологические карты контроля для проведения внутритрубного диагностического обследования МТ
	Читать рабочие чертежи и технологические инструкции (технологические карты)
	Пользоваться персональным компьютером и его периферийными устройствами, оргтехникой
Необходимые знания	Технологические схемы МТ
	Состав, назначение и порядок работы диагностических комплексов для проведения внутритрубного диагностического обследования МТ
	Виды диагностических комплексов для проведения внутритрубного диагностического обследования МТ
	Правила эксплуатации диагностических комплексов для проведения внутритрубного диагностического обследования МТ
	Требования нормативно-технической документации в области проведения внутритрубного диагностического обследования МТ
	Требования нормативно-технической документации к технологическим картам контроля для проведения внутритрубного диагностического обследования МТ
	Требования нормативно-технической документации в области охраны труда, промышленной, пожарной и экологической безопасности
Основа работы на персональном компьютере	
Другие характеристики	-

3.3.2. Трудовая функция

Наименование	Проведение внутритрубного диагностического обследования линейной части МТ с помощью внутритрубных инспекционных приборов	Код	С/02.6	Уровень (подуровень) квалификации	6

Трудовые действия	Подготовка и тестирование внутритрубных инспекционных приборов перед выполнением инспекционного пропуска
	Контроль технологических операций при запасовке, пуске, пропуске по участку МТ, приеме, извлечении и очистке внутритрубных инспекционных приборов
	Техническое обслуживание внутритрубных инспекционных приборов после пропуска по участку МТ
	Составление технологических карт контроля для проведения внутритрубного диагностического обследования
Необходимые умения	Применять проектную, исполнительную и эксплуатационную документацию по проведению внутритрубной диагностики МТ

	Использовать материалы, инструменты, контрольно-измерительные приборы, средства механизации, применение которых связано с производством работ
	Оформлять техническую документацию
	Пользоваться персональным компьютером и его периферийными устройствами, оргтехникой
Необходимые знания	Документы, инструкции по эксплуатации используемого оборудования, технологические, электрические схемы, чертежи, технические описания и другая документация, необходимая для производства работ
	Перечень материалов, инструментов и контрольно-измерительных приборов, средств механизации, применение которых связано с производством работ
	Порядок составления и правила оформления технической документации
	Требования нормативно-технической документации в области охраны труда, промышленной, пожарной и экологической безопасности
	Основы работы на персональном компьютере
Другие характеристики	-

3.3.3. Трудовая функция

Наименование	Обработка результатов внутритрубного диагностического обследования методами НК	Код	C/03.6	Уровень (подуровень) квалификации	6
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение функции	трудовой	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
					Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Просмотр и расшифровка данных диагностического обследования
	Выявление, идентификация и определение геометрических размеров дефектов и конструктивных деталей по результатам диагностического обследования
	Выявление проведенных ремонтов по результатам диагностического обследования
	Составление электронных баз данных трубных секций, ориентиров, выявленных дефектов и конструктивных деталей по результатам диагностического обследования
	Передача диагностических данных и документов на обработку и анализ диагностических данных для выпуска отчета по результатам выполненных диагностических работ
	Составление отчетной документации и заключений по результатам выполненных диагностических работ
Необходимые умения	Применять проектную, исполнительную и эксплуатационную документацию по проведению диагностических работ
	Определять характеристики выявленных дефектов по результатам выполненных диагностических работ

	Определять допустимость параметров выявленных дефектов в соответствии с требованиями нормативно-технической документации Пользоваться персональным компьютером и его периферийными устройствами, оргтехникой Оформлять техническую документацию
Необходимые знания	Виды дефектов металлургического, технологического, эксплуатационного происхождения и сварных швов Допустимые нормы разбраковки дефектов Порядок регистрации результатов диагностического обследования Требования нормативно-технической документации в области охраны труда, промышленной, пожарной и экологической безопасности Порядок составления и правила оформления технической документации Основы работы на персональном компьютере
Другие характеристики	-

3.4. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Выполнение работ по НК конструктивных элементов объектов и сооружений МТ, механотехнологического оборудования и металлоконструкций резервуаров с выдачей заключения о контроле	Код	D	Уровень квалификации	6
--------------	--	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Инженер Инженер-диагност Инженер-дефектоскопист Специалист по визуальному и измерительному контролю Специалист по ультразвуковому контролю Специалист по радиационному контролю Специалист рентгено-, гаммаграфирования Специалист по магнитному контролю Специалист по вихретоковому контролю Специалист по капиллярному контролю Специалист по контролю течением Специалист по вибрационному контролю Специалист по акустико-эмиссионному контролю Специалист по электрическому контролю Специалист по тепловому контролю Специалист по газовому и жидкостному контролю
--	--

Требования к образованию и обучению	Высшее образование – бакалавриат
Требования к опыту практической работы	-